
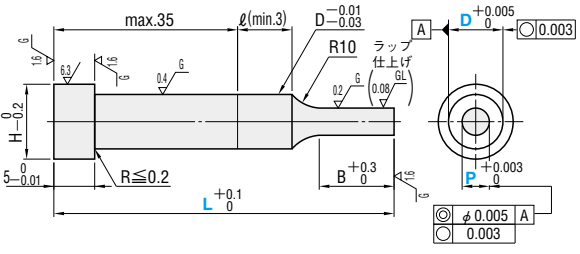






PRECISION SHOULDER PUNCHES  
精密級 ショルダーパンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
 RoHS	SKD11相当 60~63HRC	VSPAS VSPAL ラップ仕上げ L-VSPAS L-VSPAL	
			
ラップ仕上げ	粉末ハイス鋼 64~67HRC	VPHAS VPHAL ラップ仕上げ L-VPHAS L-VPHAL	
			

型式		L							指定0.001mm単位 min. P max.	B	H
Type	D										
 ラップ仕上げ VSPAS VPHAS L-VSPAS L-VPHAS	3	40	45	50	55	60			1.000 ~ 2.990	8	5
	4	40	45	50	55	60	65	70	1.000 ~ 3.990		7
	5	40	45	50	55	60	65	70	2.000 ~ 4.990		8
	6	40	45	50	55	60	65	70	2.000 ~ 5.990		9
 ラップ仕上げ VSPAL VPHAL L-VSPAL L-VPHAL	3			50	55	60			1.000 ~ 2.990	13	5
	4			50	55	60	65	70	1.000 ~ 3.990		7
	5			50	55	60	65	70	2.000 ~ 4.990		8
	6			50	55	60	65	70	2.000 ~ 5.990		9

P>D-0.03 → l=0 P>D-0.03の場合、D-0.01/0.03 (導入部) はつきません。

Order 注文例

型式 - L - P  
VSPAS 4 - 50 - P2.000

Price 価格

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~4	5~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■基準単価				
D	VSPAS VSPAL	VPHAS VPHAL	L-VSPAS L-VSPAL	L-VPHAS L-VPHAL
3	2,910	2,980	3,930	4,120
4	2,920	3,010	3,940	4,150
5	2,940	3,030	3,960	4,170
6	3,110	3,230	4,130	4,370

Alterations 追加加工


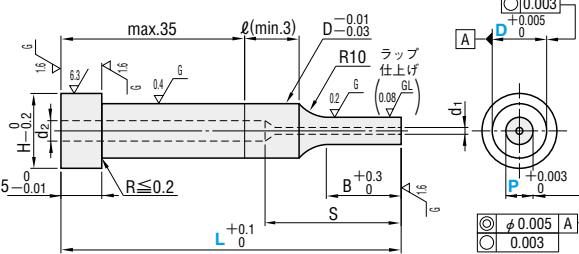


型式 - L(LC) - P(PC) - (BC・HC・TC...etc.)  
VSPAS 4 - 50 - P2.000 - TC4-LKC-KFC150



Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC≧Pmin./2 指定0.001mm単位 P 0.500~0.799 6 0.800~0.999 8 1.000~1.999 13 2.000~ 19	200
	BC	刃先長変更 2≦BC≦Bmax. 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC+25mm以上が必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P-0.2)/2 PCC・GC併用不可	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P-0.2)/2 PRC・GC併用不可	200
	GC	20°≦GC<90° 指定1°単位 刃先長さ B≧f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) P≦1,000適用不可 LKC・PRC・PCC併用不可 ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みが付きます。	400
全長追加加工	LC	全長変更 25+B(C)≦LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の時0.01mm単位指定可) 全長=刃先長が25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	200
	LKC	全長公差 変 更 L+0.1 ⇨ +0.01 0 0	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)	400
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 0° 90° 180° 270° 指定1°単位 KC・WKC併用不可	600
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<T 指定0.1mm単位 全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1557 0.5≦TCC≦(H-D)/2 指定0.1mm単位 H≦5はTCC 0.5になります。	200
シャンク部追加加工	SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) P≦D-1.2 D-0.5 0.01 (加工幅0.5) KC・WKC・KFC併用不可	600
	NDC	導入部 無し l ≧ 3 ⇨ l = 0 D-0.01 0 -0.03	0

PRECISION SHOULDER PUNCHES WITH AIR HOLE  
精密級 エア穴付ショルダーパンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
 RoHS	SKH51相当 61~64HRC	VSJAS VSJAL ラップ仕上げ L-VSJAS L-VSJAL	
			
ラップ仕上げ	粉末ハイス鋼 64~67HRC	VPJAS VPJAL ラップ仕上げ L-VPJAS L-VPJAL	
			

型式		L							指定0.001mm単位 min. P max.	B	d1	S	d2	H
Type	D													
 ラップ仕上げ VSJAS VPJAS L-VSJAS L-VPJAS	4	40	45	50	55	60			1.500 ~ 3.990	8	0.5	20	1.2	7
	5	(40)	45	50	55	60	65	70	2.000 ~ 4.990		0.8		2.1	8
	6	(40)	45	50	55	60	65	70	2.000 ~ 5.990				2.6	9
 ラップ仕上げ VSJAL VPJAL L-VSJAL L-VPJAL	4			50	55	60			1.500 ~ 3.990	13	0.5	20	1.2	7
	5			50	55	60	65	70	2.000 ~ 4.990		0.8		2.1	8
	6			50	55	60	65	70	2.000 ~ 5.990				2.6	9

L(40) → S=17 全長が(40)の場合、S寸法は17mmになります。 P>D-0.03 → l=0 P>D-0.03の場合、D-0.01/0.03 (導入部) はつきません。

Order 注文例

型式 - L - P  
VSJAL 6 - 50 - P5.105

Delivery 出荷日

5 日日出荷

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~4	5~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■基準単価				
D	VSJAS VSJAL	VPJAS VPJAL	L-VSJAS L-VSJAL	L-VPJAS L-VPJAL
4	3,120	3,210	4,140	4,350
5	3,190	3,280	4,210	4,420
6	3,390	3,510	4,410	4,650

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - (BC・HC・TC...etc.)  
VSJAL 6 - 50 - P5.105 - TC4-LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC≧PCmin. 指定0.001mm単位 D PCmin. 5 1.800 6 1.800 D4適用不可	200
	BC	刃先長変更 2≦BC<B 指定0.1mm単位	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P-d1-0.5)/2 PCC併用不可	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P-d1-0.5)/2 PRC併用不可	200
	LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の時0.01mm単位指定可) B寸法とS寸法は(L-LC)分短くなります。	200
全長追加加工	LKC	全長公差 変 更 L+0.1 ⇨ +0.01 0 0	600

Example 使用例

LJ P.244 (D≧5)

ジェクタロングピンと組み合わせてもご利用できます。(D≧5適用)

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)	400
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 0° 90° 180° 270° 指定1°単位 KC・WKC併用不可	600
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1557 0.5≦TCC≦(H-D)/2 指定0.1mm単位 H≦5はTCC0.5になります。	200
シャンク部	NDC	導入部 無し l ≧ 3 ⇨ l = 0 D-0.01 0 -0.03	0