

材質 硬度	型式
SKD11相当 60 ~ 63HRC	A BBD D BBDD R BBDR E BBDE G BB DG

RoHS

刃先形状 **A**

刃先形状 **D**

刃先形状 **R**

刃先形状 **E**

刃先形状 **G**

①抜きタップに使うボルトは、取付ボルトの1サイズ上のボルトです。

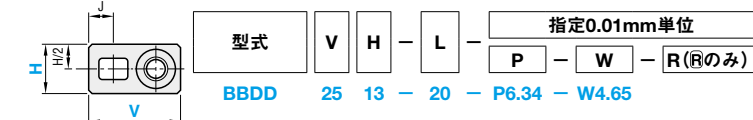
取付ボルト	M(抜きタップ)
M3	M4
M4	M5
M6	M8
M8	M10

②P=Wの場合 0.15≤R<W/2
③P<Wの場合 0.15≤R<P/2
④P=W指定不可
⑤P<Wの場合 刃先形状にご注意ください。
⑥P=W指定不可
⑦P<Wの場合 刃先形状にご注意ください。

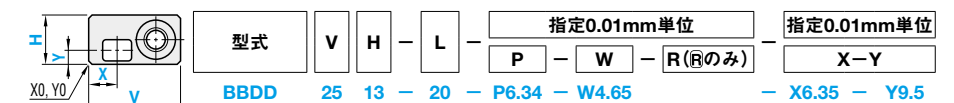
K	取付ボルト			J	型式	V	H	L	指定0.01mm単位				¥基準単価	
	d	h	サイズ						A	D R E G		R	1 ~ 9本	
4	6	7.5	M3	3	A BBD	13	8	16	1.00 ~ 3.00	1.00 ~ 3.00	1.00 ~ 4.00	0.15 W 2未満 Rのみ	BBD	BBD
				4		1.00 ~ 4.00			1.00 ~ 4.00	3,480			3,690	
				5		1.00 ~ 4.00			1.00 ~ 6.00	3,480			3,690	
				6.5		1.00 ~ 4.00			1.00 ~ 9.00	3,600			4,090	
5	8	8.5	M4	4	D BBDD	18	10	20	1.00 ~ 4.00	1.00 ~ 4.00	1.00 ~ 6.00	0.15 W 2未満 Rのみ	3,600	4,090
				5		1.00 ~ 6.00			1.00 ~ 6.00	4,020			4,370	
				6.5		1.00 ~ 6.00			1.00 ~ 9.00	4,210			4,980	
				8		1.00 ~ 6.00			1.00 ~ 12.00	4,210			5,400	
6.5	11	10.5	M6	5	R BBDR	22	13	22	1.00 ~ 6.00	1.00 ~ 6.00	1.00 ~ 9.00	0.15 W 2未満 Rのみ	4,210	4,980
				6.5		1.00 ~ 9.00			1.00 ~ 9.00	4,840			5,400	
				8	E BBDE	28	16	25	1.00 ~ 9.00	1.00 ~ 12.00			5,020	6,000
				10		1.00 ~ 9.00			1.00 ~ 9.00	5,050			6,590	
				6.5	G BB DG	25	20	35	1.00 ~ 12.00	1.00 ~ 12.00			5,750	6,450
				8		1.00 ~ 12.00			1.00 ~ 12.00	5,880			7,140	
8	14	12.5	M8	12.5	A BBD	32	25	30	1.00 ~ 12.00	1.00 ~ 12.00	1.50 ~ 21.00	0.15 W 2未満 Rのみ	5,880	7,140
				15		1.50 ~ 16.00			1.50 ~ 16.00	6,720			7,700	
				10	D BBDD	35	20	35	1.50 ~ 16.00	1.50 ~ 16.00			6,900	8,580
				12.5		1.50 ~ 16.00			1.50 ~ 21.00	8,020			9,280	
				12.5	E BBDE	40	25	35	1.50 ~ 21.00	1.50 ~ 21.00			8,200	10,160
				15		1.50 ~ 21.00			1.50 ~ 21.00	8,200			10,860	
17.5	G BB DG	45	20	35	1.50 ~ 21.00	1.50 ~ 21.00	8,200	10,860						
17.5		1.50 ~ 21.00			1.50 ~ 31.00	8,200	10,860							

Order
注文例

(1) 刃先がシャンクの中心にある場合



(2) 刃先がシャンクの中心にない場合



①X,Yの上下限値

$$\text{刃先形状 A} \quad 2.5 + \frac{P}{2} \leq X \leq V - (2.5 + \frac{P}{2}) - (K + \frac{d}{2}), \quad 2.5 + \frac{P}{2} \leq Y \leq H - (2.5 + \frac{P}{2})$$

$$\text{刃先形状 D R E G} \quad 2.5 + \frac{P}{2} \leq X \leq V - (2.5 + \frac{P}{2}) - (K + \frac{d}{2}), \quad 2.5 + \frac{W}{2} \leq Y \leq H - (2.5 + \frac{W}{2})$$

②P<Wをご指定の場合は、刃先の形状に充分ご注意ください。

③X,Y公差: ±0.005(刃先A), ±0.01(刃先D R E G)

④ブロックパンチの刃先位置指定方法とX,Yの取り方が異なりますので、ご注意ください。

Delivery
出荷日

3 日日出荷



ストック

A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40

⑤3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数 量	1 ～ 9	10 ～ 29	30 ～ 49	50 ～ 100	101 ～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

⑥表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations
追加加工

型式 V H - L(LC) - P-W-R - (BC-LKC...etc.)

BBD 25 13 - LC18 - P1.50 - BC3 - LKC - ANF1.2

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更 1≤BC≤4 指定0.1mm単位		200
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0	刃先公差変更 P-W±0.01 ⇨ +0.01 0	400
全長追加加工	LC	全長変更 16<LC<35 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)		200
	LKC	全長公差変更 L+0.4 ⇨ +0.05 +0.2 0		400
	LKZ	全長公差変更 L+0.4 ⇨ +0.01 +0.2 0		600

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	VKC1	V・H公差変更 V・H+0.01 ⇨ V・H+0.005 0		600
	VKC2	V・H公差変更 V・H+0.01 ⇨ V・H-0.005 0		600
その他	NDC	導入部無し		0
	ANF	アンギュラ角度変更 0≤ANF≤1.2 指定0.2°単位 ①d≤dmax ②d=P+2[(L-B)tan(ANF)] ③P-Btan(ANF)≥0.6 ④W-Btan(ANF)≥0.6 ⑤刃先が中心にない場合は適用不可		200

Example
使用例

■特長

- 金型をバラさずにメンテナンスが可能です。
- シムなどを利用することで金型組立後でも微調整ができます。

