

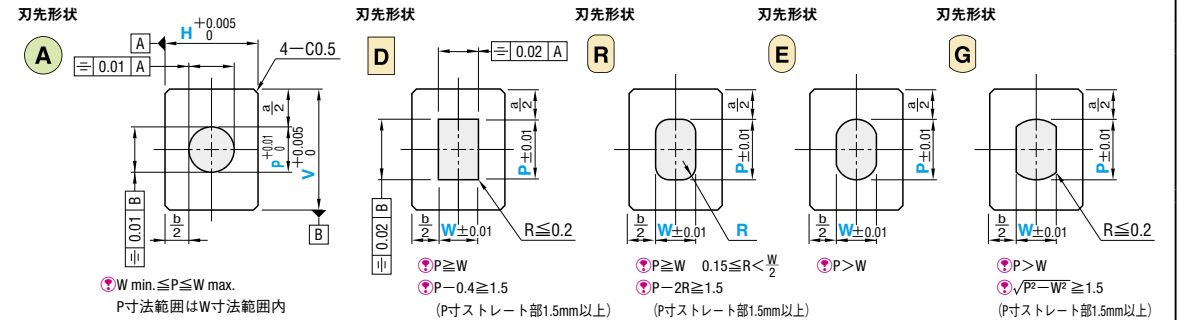
SCRAP RETENTION BLOCK DIES —FREE SIZE TYPE—
カス上がり対策ブロックダイ
—外形フリータイプ—

製品データ

P.1565

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

—ストレートタイプ—	RoHS	材質 硬度	型式	
			A	D R E G
		SKD11相当 60～63HRC	SR-FBLD	SR-FBLDD SR-FBLDR SR-FBLDE SR-FBLDG
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	SR-FPBLD	SR-FPBLDD SR-FPBLDR SR-FPBLDE SR-FPBLDG



型式	H	V		min. P max.	a min. b min.	6.0	8.1	10.1	13.1	16.1	20.1	R	L	MT (被加工材板厚) 0.01mm単位	C (クリアランス) 0.005mm単位
						8.0	10.0	13.0	16.0	20.0	25.0				
(SKD11相当) (粉末ハイス鋼)	6.0～8.0	1.00～4.00	4	4	4	4	4	5	6	8	9	0.15	16	MT ≥ 0.15	C ≥ 0.010
A SR-FBLD SR-FPBLD	8.1～10.0	1.00～6.00	4									W 2 未 満 R の み	20	被加工材板厚は、 0.15mm以上より ご指定頂けます。	クリアランスは、 0.010mm以上より ご指定頂けます。
D SR-FBLDD SR-FPBLDD	10.1～13.0	1.00～8.00	5										22		
R SR-FBLDR SR-FPBLDR	13.1～16.0	1.00～10.00	6										25		
E SR-FBLDE SR-FPBLDE	16.1～20.0	1.50～12.00	8										30		
G SR-FBLDG SR-FPBLDG	20.1～25.0	1.50～16.00	9										35		




- ① V=P=a H=W=b(ただし、A形状はH=P=b)
② P・W・R→指定0.01mm単位 V・H→指定0.1mm単位
③ 引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
④ 被加工材板厚及びクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はブロックダイ仕上寸法にてご指定ください。

Delivery 出荷日 3 日目出荷 急 ストック A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40

③3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alterations 追加加工 型式 - V - H - L(LC) - P-W-R - MT - C - (BC・LKC...etc.)
SR-FBLDD - V12.5 - H9.5 - LC28 - P6.25 - W4.75 - MT1.50 - C0.105 - LKC - ANF1.2

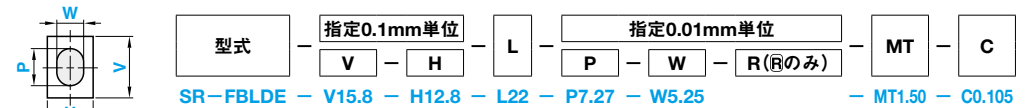
Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更 1 ≤ BC ≤ B max. 指定0.1mm単位 $P = \begin{matrix} 1.00 \sim 1.99 \\ 2.00 \sim \end{matrix}$ Bmax. 3 4	刃先長変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位	200
	PKC	刃先径公差変更 $P = \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$	400
	HVC		刃先に対しH・V逆 H寸方向にP寸、V寸方向 にW寸を加工します。 ① P ≤ W max. P寸法の範囲は、規格 表のW寸法の範囲に なります。	0
全長追加加工	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位(LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)		200
	LKC	全長公差変更 $L = \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$		400
	LKZ	全長公差変更 $L = \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$		600

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code																	
	VHM	外形公差変更	$H \cdot V + \begin{matrix} 0.005 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	400																	
	NDC	導入部無し		0																	
その他		ANF	アンギュラ角度変更 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ① d ≤ dmax ② P = P + 2 {(L - B)tan(ANF°)} ③ P - Btan(ANF°) ≥ 0.6 ④ W = Btan(ANF°) ≥ 0.6 ⑤ 刃先がシャングの中心 にない場合は適用不可	<table><tr><th>V</th><th>d max.</th></tr><tr><td>6.0～8.0</td><td>3.4</td></tr><tr><td>8.1～10.0</td><td>4.4</td></tr><tr><td>10.1～13.0</td><td>6.4</td></tr><tr><td>13.1～16.0</td><td>8.4</td></tr><tr><td>16.1～20.0</td><td>10.6</td></tr><tr><td>20.1～25.0</td><td>12.6</td></tr><tr><td>25.1～30.0</td><td>14.6</td></tr></table> テーパ値1/50 角度(片側)0.573°	V	d max.	6.0～8.0	3.4	8.1～10.0	4.4	10.1～13.0	6.4	13.1～16.0	8.4	16.1～20.0	10.6	20.1～25.0	12.6	25.1～30.0	14.6	200
	V	d max.																			
6.0～8.0	3.4																				
8.1～10.0	4.4																				
10.1～13.0	6.4																				
13.1～16.0	8.4																				
16.1～20.0	10.6																				
20.1～25.0	12.6																				
25.1～30.0	14.6																				

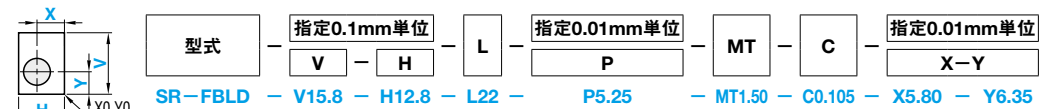


注文例

(1) 刃先がシャングの中心にある場合



(2) 刃先がシャングの中心にない場合(刃先形状Aのみ)



- ① X,Yの上限値・下限値はP.489を参照ください。
② X,Y公差：±0.005
③ ブロックパンチの刃先位置指定方法とX,Yの取り方が異なりますので、ご注意ください。



Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1～9 10～29 30～49 50～100 101～	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■基準単価

型式	H	V	6.0～8.0	8.1～10.0	10.1～13.0	13.1～16.0	16.1～20.0	20.1～25.0
SR-FBLD	6.0～8.0		6,740	8,270	9,710	10,880	11,780	
	8.1～10.0		—	7,010	8,090	9,530	10,700	11,600
	10.1～13.0		—	—	8,270	9,620	10,970	11,870
	13.1～16.0		—	—	—	9,620	10,970	11,870
	16.1～20.0		—	—	—	—	11,240	12,140
SR-FBLDD SR-FBLDR SR-FBLDE SR-FBLDG	20.1～25.0		—	—	—	—	—	12,320
	6.0～8.0		7,370	7,820	8,990	10,430	11,870	12,860
	8.1～10.0		—	7,550	8,720	10,160	11,600	12,590
	10.1～13.0		—	—	8,900	10,250	11,870	12,860
	13.1～16.0		—	—	—	10,250	11,870	12,860
SR-FPBLD	16.1～20.0		—	—	—	—	12,230	13,220
	20.1～25.0		—	—	—	—	—	13,220
	6.0～8.0		8,000	8,270	9,980	11,240	12,950	14,480
	8.1～10.0		—	8,090	9,800	11,060	12,770	14,300
	10.1～13.0		—	—	10,880	12,320	14,030	15,830
SR-FPBLDD SR-FPBLDR SR-FPBLDE SR-FPBLDG	13.1～16.0		—	—	—	12,320	14,030	15,830
	16.1～20.0		—	—	—	—	14,660	16,550
	20.1～25.0		—	—	—	—	—	16,730
	6.0～8.0		8,630	8,990	10,700	12,050	14,030	15,650
	8.1～10.0		—	8,720	10,430	11,780	13,760	15,380
SR-FPBLDD SR-FPBLDR SR-FPBLDE SR-FPBLDG	10.1～13.0		—	—	11,600	13,040	15,110	16,910
	13.1～16.0		—	—	—	13,040	15,110	16,910
	16.1～20.0		—	—	—	—	15,650	17,540
	20.1～25.0		—	—	—	—	—	17,540