

ーストレートタイプ		RoHS	M 材質 H 硬度	型式	
				(A)	D R E G
SKD11相当 60 ~ 63HRC			SR-BLD	SR-BLDD SR-BLDR SR-BLDE SR-BLDG	
粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC			SR-PBLD	SR-PBLDD SR-PBLDR SR-PBLDE SR-PBLDG	

--

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(R)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(E)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(G)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(A)	
P寸法範囲はW寸法範囲内	

刃先形状	
(D)	

型式	H	V	min. P	max. P	6	8	10	13	16	20	25	R	L	MT	C
ストレートタイプ	片フランジタイプ	6	1.00 ~ 3.00	3.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50	0.15	16	0.01mm単位	0.005mm単位
SR-BLD	SR-BLDF	8	1.00 ~ 4.00	4.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50	20	22	MT ≥ 0.15	C ≥ 0.010
SR-BLDD	SR-BLDDF	10	1.00 ~ 6.00	6.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50	25	30	被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。	クリアランスは、0.010mm以上よりご指定頂けます。
SR-BLDR	SR-BLDRF	13	1.00 ~ 8.00	8.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50	35	35	クリアランス	パンチ刃先 ダイ刃先
SR-BLDE	SR-BLDEF	16	1.00 ~ 10.00	10.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50				
SR-BLDG	SR-BLDGF	20	1.50 ~ 12.00	12.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50				
SR-PBLD	SR-PBLDF	25	1.50 ~ 16.00	16.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50				
SR-PBLDD	SR-PBLDDF														
SR-PBLDR	SR-PBLDRF														
SR-PBLDE	SR-PBLDEF														
SR-PBLDG	SR-PBLDGF														

①P・W・R→指定0.01mm単位 ②引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
③被加工材板厚及びクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はブロックダイ仕上寸法にてご指定ください。

Price	数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P39	Delivery	3	目出荷
価格	数量区分 1~9 10~29 30~49 50~100 101~ 標準単価 5% 10% 15% 20% 値引率 基準単価	出荷日	ストーク A	翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P40

■ストレートタイプ 基準単価	型式	H	V	6	8	10	13	16	20	25
SR-BLD	6	6,020	6,200	6,470	7,640	8,900	10,160	10,970		
	8	6,020	6,380	7,550	8,810	9,980	10,880			
	10	6,380	7,550	8,810	9,980	10,880				
	13	7,730	8,990	10,340	11,060					
	16	9,170	10,520	11,240						
	20	10,700	11,600							
SR-BLDD	6	6,650	6,830	7,100	8,360	9,620	11,150	12,050		
	8	6,560	6,920	8,180	9,440	10,880	11,870			
	10	6,920	8,180	9,440	10,880	11,870				
	13	8,270	9,620	11,240	12,050					
	16	9,890	11,510	12,320						
	20	11,600	12,500							
SR-BLDR	6	6,740	6,920	7,280	8,810	10,070	11,420	12,770		
	8	7,100	7,460	9,080	10,340	11,960	13,490			
	10	7,460	9,080	10,340	11,960	13,490				
	13	10,160	11,420	13,130	14,750					
	16	11,600	13,310	14,930						
	20	13,850	15,470							
SR-PBLD	6	7,370	7,550	7,910	9,530	10,790	12,500	13,850		
	8	7,730	8,000	9,710	11,060	12,950	14,480			
	10	8,000	9,710	11,060	12,950	14,480				
	13	10,790	12,050	14,210	15,920					
	16	12,320	14,480	16,190						
	20	14,750	16,280							
SR-PBLDD	6	8,270	8,540	8,900	10,700	12,230	14,030	15,650		
	8	8,720	9,080	11,060	12,590	14,750	16,460			
	10	9,080	11,060	12,590	14,750	16,460				
	13	12,230	13,760	16,100	18,080					
	16	14,030	16,370	18,350						
	20	16,730	18,440							

■片フランジタイプ 基準単価	型式	H	V	6	8	10	13	16	20	25
SR-BLDF	6	6,740	7,010	7,280	8,720	10,070	11,600	12,500		
	8	6,830	7,280	8,630	10,070	11,420	12,410			
	10	7,280	8,630	10,070	11,420	12,410				
	13	8,720	10,250	11,780	12,680					
	16	10,430	11,960	12,860						
	20	12,230	13,130							
SR-BLDDF	6	7,370	7,640	8,000	9,440	10,880	12,590	13,580		
	8	7,370	7,820	9,260	10,700	12,320	13,400			
	10	7,820	9,260	10,700	12,320	13,400				
	13	9,350	10,880	12,770	13,670					
	16	11,150	13,040	13,940						
	20	13,130	14,030							
SR-BLDRF	6	7,640	7,820	8,180	9,980	11,420	12,950	14,480		
	8	8,090	8,450	10,340	11,870	13,670	15,380			
	10	8,450	10,340	11,870	13,670	15,380				
	13	11,510	13,040	15,020	17,000					
	16	13,220	15,200	17,180						
	20	15,740	17,540							
SR-PBLDF	6	8,270	8,540	8,900	10,700	12,230	14,030	15,650		
	8	8,720	9,080	11,060	12,590	14,750	16,460			
	10	9,080	11,060	12,590	14,750	16,460				
	13	12,230	13,760	16,100	18,080					
	16	14,030	16,370	18,350						
	20	16,730	18,440							

Order	注文例	(1) 刃先がシャンクの中心にある場合	(2) 刃先がシャンクの中心にない場合 (刃先形状Aのみ)
Alterations	追加加工	型式 V H - L - 指定0.01mm単位 P - W - R (Rのみ) - MT - C SR-PBLDRF 13 10 - 22 - P7.65 - W3.65 - R0.50 - MT1.50 - C0.105	型式 V H - L - 指定0.01mm単位 P - MT - C - 指定0.01mm単位 X-Y SR-PBLDF 13 10 - 22 - P4.35 - MT1.50 - C0.105 - X4.85 - Y7.82
		①X,Yの上限値・下限値はP.489を参照ください。 ②X,Y公差: ±0.005 ③ブロックパンチの刃先位置指定方法とX,Yの取り方が異なりますので、ご注意ください。	
Alterations	追加加工	型式 V H - L(LC) - P-W-R - MT - C - (BC・HC…etc.) SR-BLDF 08 06 - LC21 - P2.25 - MT1.50 - C0.105 - LKC - ANF1.2	

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更 1 ≤ BC ≤ B max. 指定0.1mm単位 P 1.00 ~ 1.99 Bmax. 3 2.00 ~ 3	刃先長変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位	200
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0	刃先公差変更 P-W ±0.01 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0	400
	HVC	刃先に対しH・V・H・V方向にP寸、V寸方向にW寸を加工します。 ①P ≤ W max. P寸法の範囲は、規格表のW寸法の範囲になります。		0
	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位		200
フランジ部追加加工	TC	フランジ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長は(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じ寸法です。		200
	TKC	フランジ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 ⇨ 0		200
	TKM	フランジ厚公差変更 T +0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02		200
	ANF	アンギュラ角度変更 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ①d ≤ dmax ②d = P + 2 [(L-B)tan(ANF°)] ③P-Btan(ANF°) ≥ 0.6 ④W-Btan(ANF°) ≥ 0.6 ⑤刃先ジャンクスの中心にない場合は適用不可		200
全長追加加工	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ①片フランジタイプはLC ≤ 12の場合、導入部が付きません。		200
	LKC	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0		400
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0		600
	VHM	外形公差変更 H・V +0.005 ⇨ 0 0 ⇨ -0.005		400
その他	NDC	H・V -0.01 H・V -0.03 ①導入部無し		0
	ANF	アンギュラ角度変更 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ①d ≤ dmax ②d = P + 2 [(L-B)tan(ANF°)] ③P-Btan(ANF°) ≥ 0.6 ④W-Btan(ANF°) ≥ 0.6 ⑤刃先ジャンクスの中心にない場合は適用不可		200