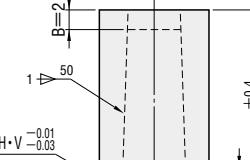
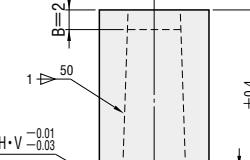
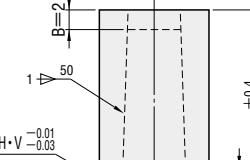
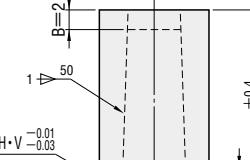
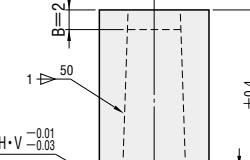
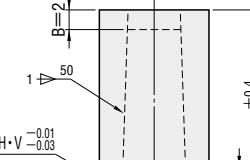
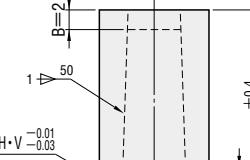
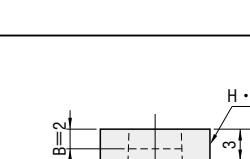
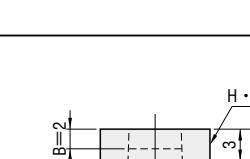
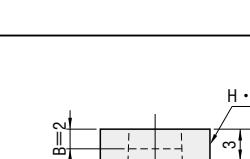
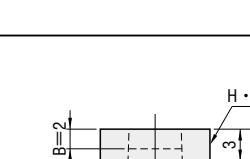
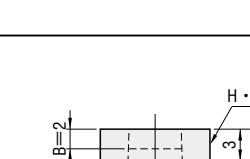
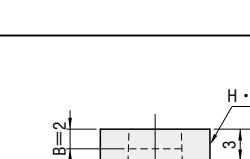
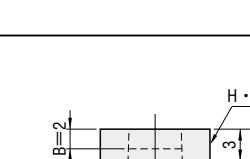
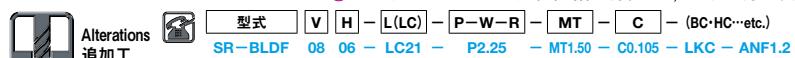
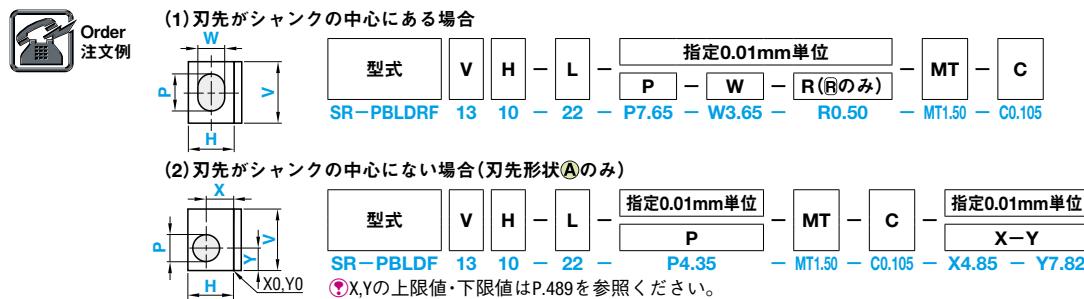


-ストレートタイプ-		RoHS	M 材質 H 硬度	型式		
規格	品番	A	D R E G			
SKD11相当 60 ~ 63HRC	SR-BLD		SR-BLDD SR-BLDR SR-BLDE SR-BLDG			
	SR-PBLD		SR-PBLDD SR-PBLDR SR-PBLDE SR-PBLDG			
粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC	SR-BLDF		SR-BLDDF SR-BLDRF SR-BLDEF SR-BLDGF			
	SR-PBLDF		SR-PBLDDF SR-PBLDRF SR-PBLDEF SR-PBLDG			

-一片フランジタイプ-		RoHS	M 材質 H 硬度	型式		
規格	品番	A	D R E G			
SKD11相当 60 ~ 63HRC	SR-BLDF		SR-BLDDF SR-BLDRF SR-BLDEF SR-BLDGF			
	SR-PBLDF		SR-PBLDDF SR-PBLDRF SR-PBLDEF SR-PBLDG			
粉末ハイス鋼 64 ~ 67HRC	SR-BLDD		SR-BLDR SR-BLDE SR-BLDG			
	SR-PBLDD		SR-PBLDR SR-PBLDE SR-PBLDG			



Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓢ Ⓣ Ⓛ	¥/1Code	Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓢ Ⓣ Ⓛ	¥/1Code
刃先追加工	BC	刃先長変更 1≤BC≤B max. 指定0.1mm単位 P Bmax. 1.00 ~ 1.99 3 2.00 ~ 4	刃先長変更 1≤BC<2 指定0.1mm単位	200	全長追加工	LC	全長変更 10≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC+LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ⑨片フランジタイプはLC≤12の場合、導入部が付きません。		200
	PKC	刃先公差変更 P-W±0.01 ⇌ +0.005 0 0	刃先公差変更 P-W±0.01 ⇌ +0.01 0 0	400		LKC	全長公差変更 L +0.4 +0.05 +0.2 0	+0.05 0	400
	HVC	刃先に対しH-V逆、H-V方向にP寸、 V寸方向にW寸を加工します。 ⑨P≤W max P寸法の範囲は、規格表のW寸 法の範囲になります。		0		LKZ	全長公差変更 L +0.4 +0.01 +0.2 0	+0.01 0	600
フランジ部追加工	HC	フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位		200	その他	VHM	外形公差変更 H-V +0.005 0 -0.005	+0.005 0 -0.005	400
	TC	フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC+TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ⑨全長は(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じ寸法です。		200		NDC	H-V -0.01 +0.03 H-V -0.01 +0.03 ⇌導入部無し	-0.01 +0.03 -0.01 +0.03	1000
	TKC	フランジ厚公差変更 T +0.3 0 ⇌ +0.02 0 0		200		ANF	アンギュラ角度変更 0≤ANF≤1.2 指定0.2°単位 ⑨d≤max ⑨d=P+2 (L-Btan(ANF)) ⑨P-Btan(ANF) ≥ 0.6 W-Btan(ANF) ≥ 0.6 ⑩刃先がシングルの中心 にない場合は適用不可	+0.02 0 -0.02	200
	TKM	フランジ厚公差変更 T +0.3 0 ⇌ -0.02 0 0		200					