

JECTOR STRAIGHT PUNCHES -TiCN COATING-
ジェクタストレートパンチ
-コーティングTiCN処理-



P.1550

・ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.483
・ジェクタピンは、ブロックパンチ用ジェクタピン P.488

-コーティングTiCN処理-																																					
■ 表面処理 TiCN					●刃先加工限界																																
■ 表面硬度 3000HV																																					
<p>●刃先加工限界</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>刃先形状</th> <th>刃先形状</th> <th>刃先形状</th> <th>刃先形状</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D W≤P R=0指定可</td> <td>R W≤P 0.15≤R<W/2 W-2R≥1 指定0.01mm単位</td> <td>E W<P P≤10 10<P≤20 20<P≤30</td> <td>G W<P P≤10 P-W≥1 10<P≤20 20<P≤30</td> </tr> </tbody> </table> <p>※有効コーティング範囲はB部ですが、S部(約10mm)にもごく薄いコーティング層が形成されます。 ※非コーティング部のP-W寸法は、コーティング層分(6~10ミクロン)マイナスします。</p>										刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	D W≤P R=0指定可	R W≤P 0.15≤R<W/2 W-2R≥1 指定0.01mm単位	E W<P P≤10 10<P≤20 20<P≤30	G W<P P≤10 P-W≥1 10<P≤20 20<P≤30																				
刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状																																		
D W≤P R=0指定可	R W≤P 0.15≤R<W/2 W-2R≥1 指定0.01mm単位	E W<P P≤10 10<P≤20 20<P≤30	G W<P P≤10 P-W≥1 10<P≤20 20<P≤30																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>■ 材質</th> <th>■ 型式</th> <th>タップ付</th> <th>刃先形状</th> <th>刃先形状</th> <th>刃先形状</th> <th>刃先形状</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>■ 硬度</td> <td>Type</td> <td>Shape</td> <td>D</td> <td>R</td> <td>E</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td>SKH51相当 61~64HRC</td> <td>H-HSJMC</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>粉末ハイス鋼 64~67HRC</td> <td>H-PHJMC</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										■ 材質	■ 型式	タップ付	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	■ 硬度	Type	Shape	D	R	E	G	SKH51相当 61~64HRC	H-HSJMC						粉末ハイス鋼 64~67HRC	H-PHJMC					
■ 材質	■ 型式	タップ付	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状																															
■ 硬度	Type	Shape	D	R	E	G																															
SKH51相当 61~64HRC	H-HSJMC																																				
粉末ハイス鋼 64~67HRC	H-PHJMC																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>■ 材質</th> <th>■ 型式</th> <th>キー溝付</th> <th>刃先形状</th> <th>刃先形状</th> <th>刃先形状</th> <th>刃先形状</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>■ 硬度</td> <td>Type</td> <td>Shape</td> <td>D</td> <td>R</td> <td>E</td> <td>G</td> </tr> <tr> <td>SKH51相当 61~64HRC</td> <td>H-HSKJC</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>粉末ハイス鋼 64~67HRC</td> <td>H-PHJKC</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										■ 材質	■ 型式	キー溝付	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	■ 硬度	Type	Shape	D	R	E	G	SKH51相当 61~64HRC	H-HSKJC						粉末ハイス鋼 64~67HRC	H-PHJKC					
■ 材質	■ 型式	キー溝付	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状																															
■ 硬度	Type	Shape	D	R	E	G																															
SKH51相当 61~64HRC	H-HSKJC																																				
粉末ハイス鋼 64~67HRC	H-PHJKC																																				
型式		L	P	5.00 10.00	10.01 15.00	15.01 20.00	20.01 25.00	25.01 30.00	0.1mm単位																												
Type	Shape								T																												
タップ付	H-HSJMC	D	5.00~ 6.00 10.00	○	○	○	○	○	4																												
	H-PHJMC	R	6.01~ 8.00 10.01~ 15.00	○	○	○	○	○	5																												
キー溝付	H-HSKJC	E	8.01~ 10.00 10.01~ 15.00	○	○	○	○	○	6																												
	H-PHJKC	G	10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	○	○	○	○	○	8																												

Order
注文例

型式 - L - 指定0.01mm単位 - 指定0.1mm単位 - K
H-HSKJC - 80 - P15.00 - W7.25 - T28.5 - K0

Delivery
出荷日

8 日目出荷

■キー溝位置指定



追加工価格も数量スライド適用 P.43

Alterations 追加工 型式 - L(LC) - P - W - R - T - K - (LKC・TKC・RTC等)
H-HSKJC - LC65.5 - P6.80 - W5.00 - T28.5 - K0 - LKC

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
全長追加工	LC	全長変更 30≤LC<L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ※BはL-LC分短くなります	200
	LKC	全長公差変更 L +0.2 -0.2 +0.05	400
キー溝部追加工	TKC	キー溝位置公差変更 T -0.05 -0.02	200
	RTC	キー溝位置公差変更 T -0.05 +0.05	0
	UK	キー溝深さ変更 0.5≤UK≤U+0.2 指定0.1mm単位 ※P≥10 (K0) W≥10 (K0)に適用 ※キー溝付に適用	200
外形追加工	CCN	シャンク部C面加工(4刃所) 5≤CCN≤L 指定1mm単位 ※刃先D形状のみ適用 ※P-W-M<2適用不可	400
	JVC	バネを強化タイプに変更 ※6.01≤W≤25.00...L≥60に適用 ※W≤6.00適用不可	0
	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。	-100
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。※ACと併用不可	-200

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~9 10~29 30~49 50~100 101~ 値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り	

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■タップ付 SKH51相当 基準単価

型式	P	5.00 10.00	10.01 15.00	15.01 20.00	20.01 25.00	25.01 30.00
H-HSJMC	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	7,330 7,200 7,200 9,710 12,260 13,960	8,600 8,060 8,060 11,040 12,850 13,830	9,660 10,510 10,510 11,590 12,850 13,960	10,690 11,500 11,500 13,010 13,830 15,100
H-HSKJC	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	7,220 7,810 7,810 10,360 12,890 14,580	8,110 8,700 8,700 10,360 13,450 15,670	9,640 10,270 10,270 11,680 12,210 13,580	10,530 11,150 11,150 12,210 13,450 15,670
H-PHJMC	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	9,970 10,290 10,290 13,550 16,090 17,960	11,020 11,250 11,250 15,040 17,050 19,460	12,800 12,830 12,830 15,590 17,850 19,460	14,000 14,030 14,030 15,590 17,850 19,460
H-PHJKC	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	10,860 11,070 11,070 14,190 16,720 18,580	11,960 12,160 12,160 15,680 17,640 20,030	13,840 13,900 13,900 16,210 17,640 20,030	14,800 14,880 14,880 16,210 17,640 20,030

■タップ付 粉末ハイス鋼 基準単価

型式	P	5.00 10.00	10.01 15.00	15.01 20.00	20.01 25.00	25.01 30.00
H-PHJMC	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	6,690 7,800 7,970 11,490 15,140 17,970	7,390 9,000 9,360 13,310 15,140 17,970	8,180 10,850 11,320 14,420 16,270 19,890	10,670 12,080 12,700 14,420 16,270 19,890
H-PHJKC	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	7,640 8,450 8,640 12,300 15,960 18,870	8,340 9,740 10,140 14,150 15,960 18,870	10,310 11,640 12,170 14,150 15,960 18,870	11,670 12,860 13,540 15,250 17,090 20,720
H-PHJKD	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	11,280 11,730 12,050 16,290 19,760 22,710	12,680 13,260 13,670 18,230 19,200 25,110	14,850 15,370 15,860 19,200 21,140 25,560	16,160 16,630 17,200 21,160 22,560 25,110

■キー溝付 粉末ハイス鋼 基準単価

型式	P	5.00 10.00	10.01 15.00	15.01 20.00	20.01 25.00	25.01 30.00
H-PHJKR	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	7,640 8,450 8,640 12,300 15,960 18,870	8,340 9,740 10,140 14,150 15,960 18,870	10,310 11,640 12,170 14,150 15,960 18,870	11,670 12,860 13,540 15,250 17,090 20,720
H-PHJKC	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	11,280 11,730 12,050 16,290 19,760 22,710	12,680 13,260 13,670 18,230 19,200 25,110	14,850 15,370 15,860 19,200 21,140 25,560	16,160 16,630 17,200 21,160 22,560 25,110
H-PHJKG	W	5.00~ 6.00 6.01~ 8.00 8.01~ 10.00 10.01~ 15.00 15.01~ 20.00 20.01~ 25.00	11,280 11,730 12,050 16,290 19,760 22,710	12,680 13,260 13,670 18,230 19,200 25,110	14,850 15,370 15,860 19,200 21,140 25,560	16,160 16,630 17,200 21,160 22,560 25,110