ストレートパンチ

価格 P.469

追加工価格も数量スライド適用 P.43

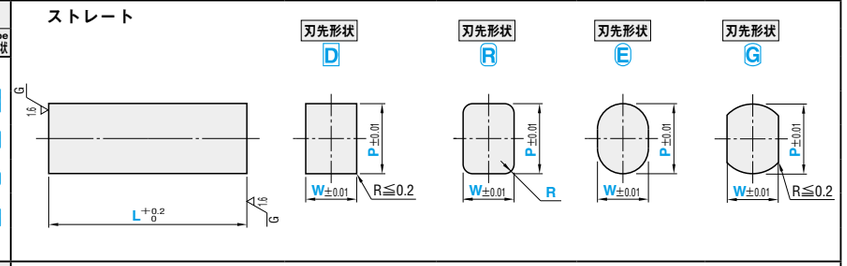
RoHS

● 刃先加工限界

刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G
W≦P	W≦P	W＜P	W＜P
R＝0指定可	0.15≦R＜W/2	P≦10　P－W≧1	P≦10　P－W≧1
	W－2R≧1	10＜P≦20　P－W≧2	10＜P≦20　P－W≧2
	指定0.01mm単位	20＜P≦30　P－W≧3	20＜P≦30　P－W≧3

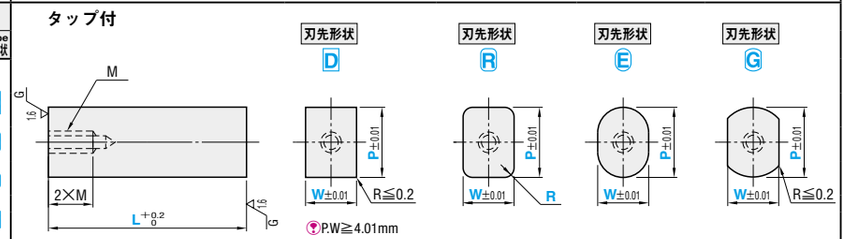
ストレート

M 材質 H 硬度	P・W範囲	型式 Type	Shape 刃先形状
(W2.00～5.00) SKH51相当 61～64HRC (W5.01～30.00) SKD11相当 60～63HRC	P2.00～50.00	HPC	D R E G
	W2.00～30.00		
SKH51相当 61～64HRC	P5.01～30.00	HSPC	
	W5.01～30.00		
粉末ハイス鋼 64～67HRC	P2.00～30.00	PHPC	
	W2.00～30.00		



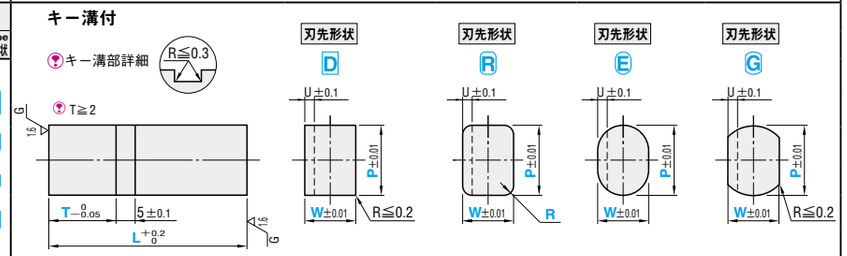
タップ付

M 材質 H 硬度	P・W範囲	型式 Type	Shape 刃先形状
(W4.01～5.00) SKH51相当 61～64HRC (W5.01～30.00) SKD11相当 60～63HRC	P4.01～50.00	HMC	D R E G
	W4.01～30.00		
SKH51相当 61～64HRC	P5.01～30.00	HSMC	
	W5.01～30.00		
粉末ハイス鋼 64～67HRC	P4.01～30.00	PHMC	
	W4.01～30.00		



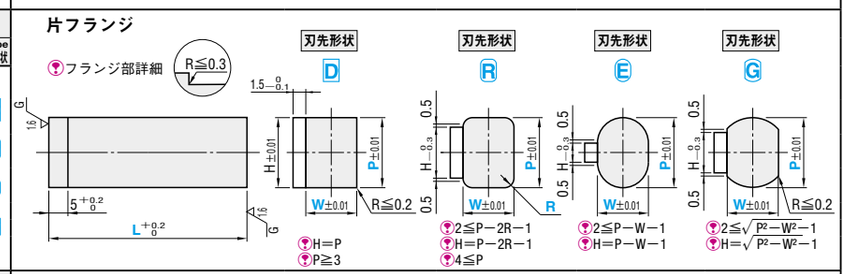
キー溝付

M 材質 H 硬度	P・W範囲	型式 Type	Shape 刃先形状
(W2.00～5.00) SKH51相当 61～64HRC (W5.01～30.00) SKD11相当 60～63HRC	P2.00～50.00	HKC	D R E G
	W2.00～30.00		
SKH51相当 61～64HRC	P5.01～30.00	HSKC	
	W5.01～30.00		
粉末ハイス鋼 64～67HRC	P2.00～30.00	PHKC	
	W2.00～30.00		



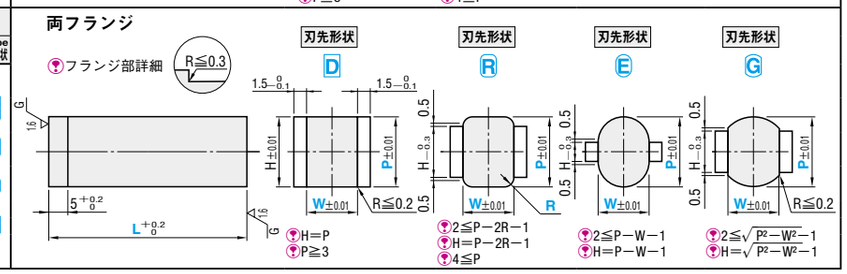
片フランジ

M 材質 H 硬度	P・W範囲	型式 Type	Shape 刃先形状
(W2.00～5.00) SKH51相当 61～64HRC (W5.01～30.00) SKD11相当 60～63HRC	P3.00～50.00	HFC	D R E G
	W2.00～30.00		
SKH51相当 61～64HRC	P5.01～30.00	HSFC	
	W5.01～30.00		
粉末ハイス鋼 64～67HRC	P3.00～30.00	PHFC	
	W2.00～30.00		



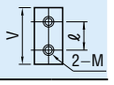
両フランジ

M 材質 H 硬度	P・W範囲	型式 Type	Shape 刃先形状
(W2.00～5.00) SKH51相当 61～64HRC (W5.01～30.00) SKD11相当 60～63HRC	P3.00～50.00	HWC	D R E G
	W2.00～30.00		
SKH51相当 61～64HRC	P5.01～30.00	HSWC	
	W5.01～30.00		
粉末ハイス鋼 64～67HRC	P3.00～30.00	PHWC	
	W2.00～30.00		

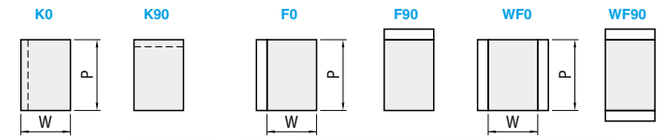


型式 Type	Shape 刃先形状	L	W \ P	(2.00)～(2.99)	3.00～5.00	5.01～10.00	10.01～15.00	15.01～20.00	20.01～25.00	25.01～30.00	(30.01)～(40.00)	(40.01)～(50.00)	0.1mm T	M	U
ストレート 片フランジ HPC HSPC PHPC HFC HSFC PHFC	D R E G	13 16 20 25 P.479	2.00～ 2.99	○	○	○	○						T≧2	—	1.0
			3.00～ 4.00		○	○	○	○							
タップ付 両フランジ HMC HSMC PHMC HWC HSWC PHWC			4.01～ 5.00		○	○	○	○	○	○				3	
			5.01～ 6.00			○	○	○	○	○				4	
			6.01～ 8.00			○	○	○	○	○	○			5	1.5
キー溝付 HKC HSKC PHKC		40 50 60 70 (80) (90) (100)	8.01～10.00			○	○	○	○	○	○	○		6	
			10.01～15.00				○	○	○	○	○	○		8	
			15.01～20.00					○	○	○	○	○			
			20.01～25.00						○	○	○	○			
			25.01～30.00							○	○	○			

- L(80)(90)(100) …W4.01～30.00　L(80)(90)(100)の場合、Wは4.01～30.00の範囲です。
- L13～25はショートストレートパンチをご参照ください。
  但し、D形状(タップ付・フランジ)のみ。P.479
- HS□C□(SKH51相当)はW＞5のサイズに適用
- フランジタイプでW2.00～2.99の場合、P≦13.00、L≦60となります。
- フランジタイプR形状はP≧4となります。
- P2.00～2.99はストレート・キー溝タイプのみの規格です。
- P(30.01～40.00)・(40.01～50.00)はH□CD(SKD11相当・D形状)のみの規格です。
- P30.01～40.00の場合　タップは2ヶ所、ピッチは20mmになります。(右図)
- P40.01～50.00の場合　タップは2ヶ所、ピッチは24mmになります。(右図)



■キー溝位置指定　■フランジ位置指定



- 刃先形状 E G はF0・WF0のみ指定可
- F90・WF90の場合、H寸法は次の寸法になります。
  刃先形状 D：H＝W
  刃先形状 R：2≦W－2R－1
  H＝W－2R－1

Order 注文例

型式 － L － P － W － R(Rのみ) － T≧2 － K・F・WF

PHPCD － 60 － P14.28 － W9.28
HMCD － 80 － P 5.80 － W5.20
PHKCR － 60 － P14.28 － W9.28 － R0.50 － T25.5 － K0

Delivery 出荷日

(SKD11相当) HPC□ HMC□ HKC□
(SKH51相当) HSPC□ HSMC□ HSKC□
(粉末ハイス鋼) PHPC□ PHMC□ PHKC□

3 日目出荷　ご注文締切　ストレート A早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄　ストレート A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄　P.40
- ストレートA早割は1明細行当たり一律300円
- ストレートAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円
- ストレートA早割は刃先形状Dタイプのみとなります。
- ⊗SKH51相当のHS□C□タイプは「ストレートA早割・A」をご利用できません。

(SKD11相当) HFC□ HWC□
(SKH51相当) HSFC□ (F0) HSWC□ (WF0)
(粉末ハイス鋼) PHFC□ PHWC□

5 日目出荷　ご注文締切　ストレート B 3日目出荷 800円/1本 PM 8:00迄　P.40
- 3本以上で1明細行当たり一律2,160円
- ⊗HSFC□,HSWC□タイプは「ストレートB」をご利用できません。

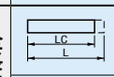
(SKH51相当) HSFC□ (F90) HSWC□ (WF90)

8 日目出荷　納期の詳細は価格表(P.469)をご参照ください。

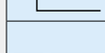
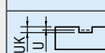
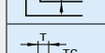
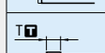
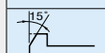
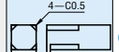
Price 価格　P.469

Alterations 追加工

型式 － L(LC) － P － W － R － T － K － (MC・PKC…etc.)
PHPCD － LC65.5 － P5.80 － W5.20 － PKC

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工		PKC	刃先公差変更　P・W±0.01⇨ +0.01 0	400
		PKV	刃先公差変更　P・W±0.01⇨±0.005	400
全長追加工		LC	全長変更 20≦LC＜L(タップ付の場合、30≦LC＜L) 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	200
		LKC	全長公差変更　L +0.2 0 ⇨ +0.05 0	400
		LKZ	全長公差変更　L +0.2 0 ⇨ +0.01 0	600
タップ部追加工		MC (MMC)	タップ径変更 MMCはSKD11相当のみ適用 のタップ径に変更する場合はMMCとご指定ください。	0

W \ P	5.01～20.00
5.01～ 6.00	M4 → M3
6.01～ 8.00	M5 → M4
8.01～10.00	M6 → M5・M4
10.01～13.00	M8 → M6・M5

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
キー溝部		TKC	キー溝位置公差変更　T 0 −0.05 ⇨ 0 −0.02	200
		RTC	キー溝位置公差変更　T 0 −0.05 ⇨ +0.05 0	0
		WK	キー溝対称位置追加　W－{2×U(UK)}≧2.0(K0)　P－{2×U(UK)}≧2.0(K90)　追加するキー溝位置はご指定のキー溝位置の対称位置となります。　UK併用可　キー溝付に適用	400
		UK	キー溝深さ変更　0.5≦UK≦U＋0.2　指定0.1mm単位　P(W)－UK≧2.0　WK併用可　キー溝付に適用	200
フランジ部追加工		HC	フランジ幅変更　0≦HC＜1.5　指定0.1mm単位	200
		TC	フランジ厚変更　2≦TC＜5　指定0.1mm単位(TKC併用の場合0.01mm単位指定可)　全長しは(5－TC)分短くなります。　LC併用の場合、全長はLCと同じです。	200
		TKC	フランジ厚公差変更　T +0.2 0 ⇨ +0.02 0	200
		TKM	フランジ厚公差変更　T +0.2 0 ⇨ 0 −0.02	200
		FK	フランジ頭部逃げ追加工　フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。	片フランジ 200 両フランジ 400
外形		CCN	シャンク部C面加工(4カ所)　5≦CCN≦L　指定1mm単位　(CCN＝Lの場合のみ0.1mm単位)　刃先D形状のみ適用　⊗タップ付タイプP・W－M＜2適用不可　⊗フランジ付のフランジ側はCCN－T(TC)となります。	400

ブロックパンチ