

● L(40)・H8.1～30… B=13      全長が(40)でH寸が8.1～30の場合、刃先長さは一律13mmになります。(タップ付タイプは、刃先長さは一律10mmになります)  
 ● L(50)・H13.1～30… B=19      全長が(50)でH寸が13.1～30の場合、刃先長さは一律19mmになります。  
 ● H(3.0～4.0) … L40～70    H寸が(3.0～4.0)の場合、全長Lは40～70の範囲です。  
 ✕ H(25.1～30.0) は両フランジタイプ適用不可です。



型式  $\xrightarrow{\text{指定0.1mm単位}}$   $\begin{matrix} \text{V} & \text{H} \end{matrix}$   $\xrightarrow{\text{L}}$   $\xrightarrow{\text{指定0.01mm単位}}$   $\begin{matrix} \text{P} & \text{W} & \text{R(Rのみ)} \end{matrix}$   $\xrightarrow{\text{0.1mm単位}}$   $\begin{matrix} \text{T} \geq 2 \end{matrix}$   $\xrightarrow{\begin{matrix} \text{K} \\ \text{F} \\ \text{WF} \end{matrix}}$   $\xrightarrow{\text{指定0.01mm単位}}$   $\begin{matrix} \text{X-Y} \end{matrix}$

H—FHSFE    V16.5—H14.0—50—P15.00—W12.00    —FO—    X0.00—Y0.50


(※X・Yの指定は0.02以上、または0。公差±0.01)



Price  
価格 P.465



**Alterations**  
追加工

 **型式** - V - H - L(LC) - P(PC)・W(WC) - T - K・F・WF - (BC・HC・TC・etc.)

H-FHSM-D-V19.0-H7.9- 60.0 - P18.00-WC1.50 - T25.5 - VKC-MC3

Alterations	Code	Spec.	¥/Unit
フランジ部追加加工	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位	200
	TC	フランジ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC併用の場合0.01mm単位指定可) ※全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	200
	TKC	フランジ公差 変 更 $+0.02 \Rightarrow 0$	200
	TKM	フランジ公差 変 更 $+0.2 \Rightarrow -0.02$	200
	FK	フランジ頭部逃げ追加加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。	片フランジ 200 両フランジ 400
外形追加加工	CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナ4カ所にC0.5の面取り加工をします。シャンクコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。	一カ所 タップ付 キー溝付 200 片フランジ 両フランジ 400
	CCP	シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャンクコーナー1カ所にC1.0の面取り加工をします。 刃先のコーナーからシャンクまでのa-bの距離が以下の条件のときに適用します。	200
	VKC	シャンク公差 変 更 $V \cdot H + 0.01 \Rightarrow +0.005$	300
	VKM	シャンク公差 変 更 $V \cdot H + 0.01 \Rightarrow -0.005$	300
	VHM	シャンク公差 変 更 $V \cdot H + 0.01 \Rightarrow -0.01$	200
外形追加加工	VHZ	シャンク公差 変 更 $V \cdot H + 0.01 \Rightarrow \pm 0.005$	100
	DC	導入部追加 導入部3mm ( $V \cdot H - 0.01$ ) 追加 ※ノーマル・タップ付・キー溝付に適用	200