

ブロックパンチ

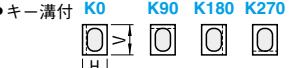
-外形フリータイプ・コーティングTiCN処理-

製品データ

P.1550

価格 P.465

追加工価格も数量スライド適用 P.43

-コーティングTiCN処理-			
•刃先加工限度			
			
■ 表面処理 TiCN ■ 表面硬度 3000HV ■ 有効コーティング範囲はB部ですが、シャンク部にも10mm程度ごく薄いコーティング層が形成されます。			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~30 H3.0~30			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V5.1~30 H5.1~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V5.1~30 H5.1~30			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~30 H3.0~30			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~30 H3.0~30			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~30 H3.0~30			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~30 H3.0~30			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~30 H3.0~30			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~30 H3.0~30			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~30 H3.0~30			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~25 H3.0~25			
■ 材質 シャンク範囲 V・H ■ 硬度			
SKH51相当 61~64HRC V3.0~30 H3.0~30			
粉末ハイス鋼 64~67HRC V3.0~25 H3.0~25			
■ キー溝位置変更 フランジ位置変更			
			
• キー溝付 K0 K90 K180 K270			
			
• 片フランジ F0 F90 F180 F270			
			
• 両フランジ WF0 WF90 WF180 WF270			

型式	Type	Shape 刃先形状	H W _{min.} P _{min.}	V										L 0.1mm T	B M U	
				3.0 4.0 5.1 6.1 8.1 10.1 13.1 16.0 20.1 25.1 30.0	4.1 5.0 6.0 8.0 10.0 13.0 16.0 20.0 25.0 30.0	5.1 6.0 8.0 10.0 13.0 16.0 20.0 25.0 30.0	6.1 8.0 10.0 13.0 16.0 20.0 25.0 30.0	8.1 10.0 13.0 16.0 20.0 25.0 30.0	10.1 13.0 16.0 20.0 25.0 30.0	13.1 16.0 20.0 25.0 30.0	16.0 20.0 25.0 30.0	20.1 25.0 30.0				
ノーマル	H-FHSP	D	(3.0 ~ 4.0) 1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8	—	
	H-FPHP	R	4.1 ~ 5.0 1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	1.0
タップ付	H-FHSM	D	5.1 ~ 6.0 1.5		○	○	○	○	○	○	○	○	○	13	3	—
	H-FPHM	R	6.1 ~ 8.0 2.0		○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	4	—
キー溝付	H-FHSK	E	8.1 ~ 10.0 2.5		○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	5	—
	H-FPHK	G	10.1 ~ 13.0 3.0		○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	6	—
片フランジ	H-FHSF	D	13.1 ~ 16.0 4.0		○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	80	—
	H-FPHF	R	16.1 ~ 20.0 5.0		○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	90	—
両フランジ	H-FHSW	E	20.1 ~ 25.0 6.5		○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	100	—
	H-FPHW	G	(25.1 ~ 30.0) 7.5		○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	25	8

■ L(40)・H8.1~30… B=13 全長が(40)で寸が8.1~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。(タップ付タイプは、刃先長さは一律10mmになります)

■ L(50)・H13.1~30… B=19 全長が(50)で寸が13.1~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。

■ H(3.0~4.0)… L40~70 H寸が(3.0~4.0)の場合、全長Lは40~70の範囲です。

■ H(25.1~30.0)は両フランジタイプ適用不可です。

■ L(40)・H8.1~30… B=13 全長が(40)で寸が8.1~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。(タップ付タイプは、刃先長さは一律10mmになります)

■ L(50)・H13.1~30… B=19 全長が(50)で寸が13.1~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。

■ H(3.0~4.0)… L40~70 H寸が(3.0~4.0)の場合、全長Lは40~70の範囲です。

■ H(25.1~30.0)は両フランジタイプ適用不可です。

■ L(40)・H8.1~30… B=13 全長が(40)で寸が8.1~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。(タップ付タイプは、刃先長さは一律10mmになります)

■ L(50)・H13.1~30… B=19 全長が(50)で寸が13.1~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。

■ H(3.0~4.0)… L40~70 H寸が(3.0~4.0)の場合、全長Lは40~70の範囲です。

■ H(25.1~30.0)は両フランジタイプ適用不可です。

■ L(40)・H8.1~30… B=13 全長が(40)で寸が8.1~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。(タップ付タイプは、刃先長さは一律10mmになります)

■ L(50)・H13.1~30… B=19 全長が(50)で寸が13.1~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。

■ H(3.0~4.0)… L40~70 H寸が(3.0~4.0)の場合、全長Lは40~70の範囲です。

■ H(25.1~30.0)は両フランジタイプ適用不可です。

■ L(40)・H8.1~30… B=13 全長が(40)で寸が8.1~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。(タップ付タイプは、刃先長さは一律10mmになります)

■ L(50)・H13.1~30… B=19 全長が(50)で寸が13.1~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。

■ H(3.0~4.0)… L40~70 H寸が(3.0~4.0)の場合、全長Lは40~70の範囲です。

■ H(25.1~30.0)は両フランジタイプ適用不可です。

■ L(40)・H8.1~30… B=13 全長が(40)で寸が8.1~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。(タップ付タイプは、刃先長さは一律10mmになります)

■ L(50)・H13.1~30… B=19 全長が(50)で寸が13.1~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。

■ H(3.0~4.0)… L40~70 H寸が(3.0~4.0)の場合、全長Lは40~70の範囲です。

■ H(25.1~30.0)は両フランジタイプ適用不可です。

■ L(40)・H8.1~30… B=13 全長が(40)で寸が8.1~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。(タップ付タイプは、刃先長さは一律10mmになります)

■ L(50)・H13.1~30… B=19 全長が(50)で寸が13.1~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。

■ H(3.0~4.0)… L40~70 H寸が(3.0~4.0)の場合、全長Lは40~70の範囲です。

■ H(25.1~30.0)は両フランジタイプ適用不可です。

■ L(40)・H8.1~30… B=13 全長が(40)で寸が8.1~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。(タップ付タイプは、刃先長さは一律10mmになります)

■ L(50)・H13.1~30… B=