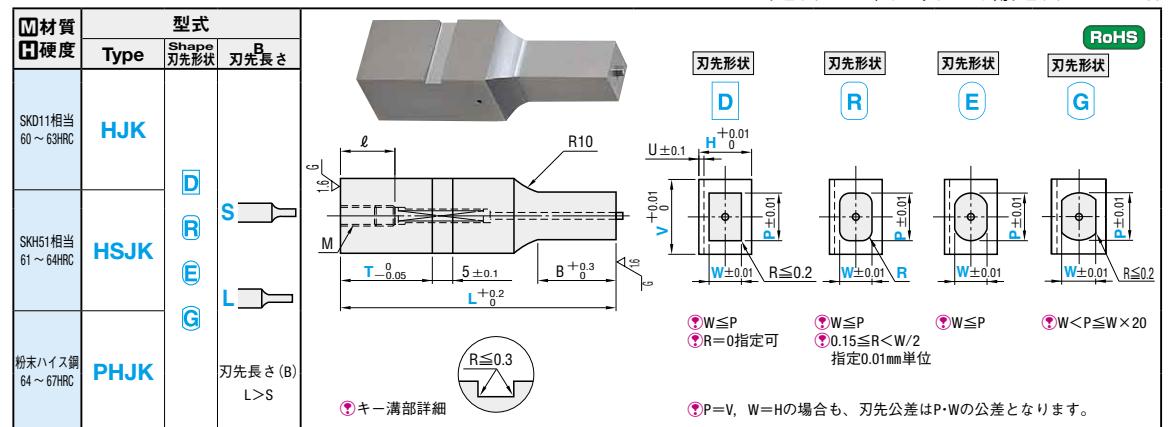


JECTOR BLOCK PUNCHES WITH KEY GROOVE ジェクタブロックパンチ

—キー溝付—

•ジェクタ穴詳細は、**ジェクタパンチプランク** P.483
•ジェクタビンは、**ブロックパンチ用ジェクタビン** P.488



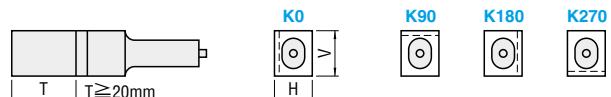
型式			Type	Shape 刃先形状	刃先長さ B	H_{min} W_{min}	6 8 10 13 16 20 22 25 28 30	L	0.1mm T	B	M	ø	U
V	6	8	10	13	16	20	22	25	28	30			
HJK	D	S	6 2.0	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	(40)	8 13 5 6 12	4 5 6 8 12	1.0 1.5	T ≥ 20	B	M	ø	U
	R	E		○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
HJSK	E	L	8 2.5	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	(50)	13 19 13 19 12	4 5 6 8 12	1.0 1.5	T ≥ 20	B	M	ø	U
	G			○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
PHJK	G		10 3.0	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	(60)	19 25 19 25 18	4 5 6 8 12	1.0 1.5	T ≥ 20	B	M	ø	U
				○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
PHJK			13 4.0	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
				○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
PHJK			16 5.0	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
				○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
PHJK			20 6.0	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
				○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
PHJK			22 6.0	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
				○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
PHJK			25 6.0	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									

①L(40) …… B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。

②L(50)・H10～25 …… B=10 全長が(50)でH寸が10～25の場合、刃先長さは一律10mmになります。



■キーグリット位置: K指定 (KEY POSITION)



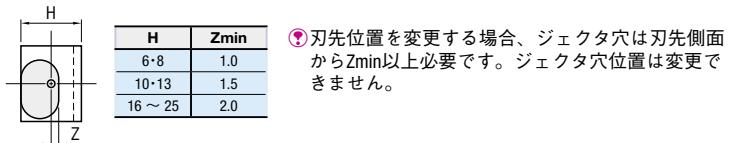
(1) 刃先がシャンクの中心にある場合



(2) 刃先がシャンクの中心にない場合



③X-Yの指定は
0.02以上、または0。
公差±0.01



●HJKタイプ

3 日目出荷

ストークA

翌日出荷

800円/1本

PM 6:00迄

P.40

④3本以上で1明細行当たり一律2,160円

●HSJKタイプ・PHJKタイプ

8 日目出荷

ご注文締切

PM 6:00迄

P.40



Alterations

Spec.

\$/1Code

刃先追加工	BC	刃先長変更(規格より短くします) 2≤BC≤B 指定0.1mm単位	400
		刃先ラップ仕上げ W≥2.00 P寸公差・指定単位は変わりません。 出荷日にご注意ください。 ●HJKタイプ ●HSJK・PHJKタイプ ⑤日目出荷 ⑩日目出荷 ⑥ストーク不可⑧刃先D形状コーナーR=0指定不可	1,200
全長追加工	PKC	刃先公差変更 P-W±0.01 ⇒ +0.01	400
	PKV	刃先公差変更 P-W±0.01 ⇒ ±0.005	400

全長追加工	LC	全長変更 LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	200
		全長公差変更 L +0.2 ⇒ +0.05	400

外形追加工	LKZ	全長公差変更 L +0.2 ⇒ +0.01	600
		シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所にC0.5mmの面取り加工をします。シャンクコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。	200

外形追加工	CC	バネを強化タイプに変更 ⑧8≤L≤25・L≥60に適用 ⑨H6適用不可	0
		エア用としてジェクタビンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。	-100

外形追加工	NC	ジェクタビンを抜き取ります。⑩ACと併用不可	-200
		キーグリット位置公差変更 T -0.05 ⇒ -0.02	200

外形追加工	RTC	キーグリット位置公差変更 T -0.05 ⇒ +0.05	0
		キーグリット深さ変更 0.5≤U≤U+0.2 指定0.1mm単位 V≥10(K0,K180) V≥10(K90,K270)に適用	200

外形追加工	VKC	シャンク公差変更 V-H +0.01 ⇒ +0.005	300
		シャンク公差変更 V-H +0.01 ⇒ -0.005	300

外形追加工	VHM	シャンク公差変更 V-H +0.01 ⇒ -0.01	200
		シャンク公差変更 V-H +0.01 ⇒ ±0.005	100

外形追加工	VHZ	シャンク公差変更 V-H +0.01 ⇒ ±0.005	200
		導入部追加 導入部3mm(H-V-0.03)追加	200

外形追加工	DC	導入部追加 導入部3mm(H-V-0.03)追加	200

追加工価格も数量スライド適用 P.43



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1～9	10～29 30～49 50～100 101～

<tbl_r cells="3" ix="1" maxcspan="1" maxr