





JECTOR BLOCK PUNCHES WITH TAP HOLE
ジェクタブロックパンチ
-タップ付-

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチblank型P.483
•ジェクタピンは、ブロックパンチ用ジェクタピン型P.488

材質 硬度	型式		刃先形状	刃先長さ	RoHS
	Type	Shape			
SKD11相当 60~63HRC	HJM		D	S	
SKH51相当 61~64HRC	HSJM		R	L	
粉末ハイス鋼 64~67HRC	PHJM		G		

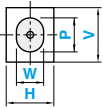
型式			<div><div>V</div><div><div>H</div><div>W</div></div><div><div>Pmin.</div><div>Wmin.</div></div></div>		6	8	10	13	16	20	22	25	28	30	L	B		M	ℓ	
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ			3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0						
HJM HSJM PHJM	<div><div>D</div><div>R</div><div>E</div><div>G</div></div>		S	6	2.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(40)	8	13	4	12	
			8	2.5		○	○	○	○	○	○	○	○	○		5				
			10	3.0			○	○	○	○	○	○	○	○		6				
			L	13	4.0			○	○	○	○	○	○	○	60	13	19	6		
			16	5.0				○	○	○	○	○	○	○		70	19	25		8
			20	6.0					○	○	○	○	○	○						
			22	6.0						○	○	○	○	○	80					
			25	6.0								○	○	○						

①L(40) → B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
①L(50)・H10~25 → B=13 全長が(50)でH寸が10~25の場合、刃先長さは一律13mmになります。



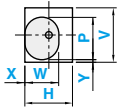
注文例

(1)刃先がシャンクの中心にある場合



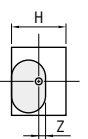
型式	V	H	L	指定0.01mm単位
HJMES	08	06	60	P8.00-W5.00

(2)刃先がシャンクの中心にない場合



型式	V	H	L	指定0.01mm単位
HJMEL	20	16	60	P14.00-W10.00-X0.00-Y2.50

①X・Yの指定は0.02以上、または0。公差±0.01



H	Zmin.
6・8	1.0
10・13	1.5
16~25	2.0

①刃先位置を変更する場合、ジェクタ穴は刃先側面からZmin以上必要です。ジェクタ穴位置は変更できません。



出荷日

●HJMタイプ

3 日日出荷



ストークA

翌日出荷

800円/1本

ご注文締切

PM 6:00迄

P40

●HSJMタイプ・PHJMタイプ

8 日日出荷

①3本以上で1明細行当たり一律2,160円

追加加工価格も数量スライド適用 P.43



追加工



型式 V H L(LC) P-W-R-X-Y (BC・PKC...etc.)
HJMES 10 10 59.5 - P8.00 - W7.80 - BC10.5 - VKM

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	BC	刃先長変更(規格より短くします) 2≤BC<B 指定0.1mm単位	400
	SC	刃先ラップ仕上げ ①W≥2.00 ②P寸公差・指定単位は変わりません。 ③出荷日にご注意ください。 ●HJMタイプ ●HSJM・PHJMタイプ ⑤ 目目出 ⑩ 目目出 ⑥ ストック不可 ⑦ 刃先形状コーナー R=0指定不可	1,200
	PKC	刃先公差変更 P・W±0.01⇒ ^{+0.01} ₀	400
	PKV	刃先公差変更 P・W±0.01⇒±0.005	400
全長追加工	LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) ①刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	200
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.2} ₀ ⇒ ^{+0.05} ₀	400
	LKZ	全長公差変更 L ^{+0.2} ₀ ⇒ ^{+0.01} ₀	600
	CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所にC0.5の面取り加工をします。シャンクコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。	200
外形追加工	CCP	シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャンクコーナー1カ所にC1.0の面取り加工をします。 刃先のコーナーからシャンクまでのa・bの距離が以下の条件のときに適用します。 a+b≥1.3 ■C面取り位置指定 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270	200
	JVC	バネを強化タイプに変更 ①8≤H≤25...L≥60に適用 ②H6適用不可	0
	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。	-100
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。②ACと併用不可	-200
	VKC	シャンク公差変更 V・H ^{+0.01} ₀ ⇒ ^{+0.005} ₀	300
	VKM	シャンク公差変更 V・H ^{+0.01} ₀ ⇒ ⁰ _{-0.005}	300
	VHM	シャンク公差変更 V・H ^{+0.01} ₀ ⇒ ⁰ _{-0.01}	200
	VHZ	シャンク公差変更 V・H ^{+0.01} ₀ ⇒±0.005	100
	DC	導入部追加 導入部3mm(V・H ^{-0.01} _{-0.03})追加	200



価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~49 50~100 101~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■基準単価

型式	H	V	6・8・10	13・16	20・22・25	28・30
HJMDS HJMDL HJMES HJMEL	6		3,480	3,950	4,180	4,530
	8・10		3,700	4,060	4,300	4,650
	13・16			4,300	4,410	4,760
	20・22				4,650	5,000
HJMRS HJMRL	25				5,220	5,450
	6		5,800	6,160	6,380	6,740
	8・10		6,030	6,280	6,610	6,960
	13・16			6,740	7,440	7,670
HJMGS HJMGL	20・22				8,130	8,360
	25				8,710	8,940
	6		4,030	4,270	4,530	4,890
	8・10		4,030	4,400	4,640	5,010
	13・16			4,890	5,130	5,380
	20・22				5,500	5,620
	25				5,870	6,110

型式	H	V	6・8・10	13・16	20・22・25	28・30
HSJMDS HSJMDL HSJMES HSJMEL	6		5,440	5,950	6,850	7,170
	8・10		5,800	6,390	7,470	8,060
	13・16			7,170	8,310	9,050
	20・22				9,700	10,770
HSJMRS HSJMRL	25				11,200	12,270
	6		7,880	8,450	9,220	9,540
	8・10		8,250	8,920	10,070	10,680
	13・16			9,830	11,490	12,180
	20・22				13,320	14,390
	25				14,870	15,930
HSJMGS HSJMGL	6		6,020	6,470	7,380	7,740
	8・10		6,270	6,960	8,160	8,730
	13・16			7,810	9,110	9,880
	20・22				10,710	11,780
	25				11,970	13,010

型式	H	V	6・8・10	13・16	20・22・25	28・30
PHJMDS PHJMDL PHJMES PHJMEL	6		6,070	6,750	8,040	8,510
	8・10		6,610	7,460	9,110	10,080
	13・16			8,630	10,430	11,630
	20・22				12,730	14,520
	25				15,020	16,840
PHJMRS PHJMRL	6		8,700	9,460	10,580	11,060
	8・10		9,270	10,190	11,900	12,900
	13・16			11,490	13,910	15,020
	20・22				16,630	18,460
	25				18,960	20,780
PHJMGS PHJMGL	6		6,670	7,310	8,620	9,120
	8・10		7,120	8,090	9,890	10,780
	13・16			9,320	11,350	12,600
	20・22				13,900	15,710
	25				15,920	17,730