

## フリーサイズボタンダイ ー全長・刃長・逃げ穴指定タイプー

追加工価格も数量スライド適用 P.43

-ストレートタイプ		RoHS		M 材質 H 硬度	D寸法	型式		
SKD11相当 60~63HRC		D6~56	<span style="color: blue;">A</span> <b>FMSD</b> <span style="color: brown;">D</span> <b>FSDD</b> <span style="color: red;">R</span> <b>FSDR</b> <span style="color: green;">E</span> <b>FSDE</b> <span style="color: orange;">G</span> <b>FSDG</b>					
				D8~56				
		D10~56	<span style="color: blue;">A</span> <b>FMSDS</b> <span style="color: brown;">D</span> <b>FSDDS</b> <span style="color: red;">R</span> <b>FSDRS</b> <span style="color: green;">E</span> <b>FSDES</b> <span style="color: orange;">G</span> <b>FSDGS</b>					

D公差			型式		L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位				1mm単位		G L40.0以下 G≥P+K+0.4 L40.1以上 G≥P+K+0.5
D	m5	n5	Type	D		Ⓐ min. P max.	Ⓑ P-Kmax.	Ⓔ P-Wmin.	Ⓕ R	S		
6	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	Ⓐ <b>FMHD</b> <b>FMSD</b> Ⓑ <b>FHDD</b> <b>FSDD</b> Ⓒ <b>FHDR</b> <b>FSDR</b> Ⓔ <b>FHDE</b> <b>FSDE</b> Ⓕ <b>FHDG</b> <b>FSDG</b>	(6)	16.0~40.0	0.50~ 3.20	—	—	—	3~4	3.0~ 3.6	指定 0.2mm単位
8	+0.012	+0.016		8		0.50~ 4.40	4.40	1.00	—	3~6	3.0~ 4.8	
10	+0.006	+0.010		10		1.00~ 6.40	6.40	1.00	—	3~6	3.0~ 6.8	
13	+0.015	+0.020		13		1.50~ 8.50	8.50	1.00	0.15	3~8	3.0~ 9.0	指定 0.5mm単位
16	+0.007	+0.012		16		2.50~ 10.50	10.50	1.00	—	3~8	3.0~ 11.0	
20	+0.017	+0.024		20		3.50~ 12.50	12.50	1.50	—	3~8	4.0~ 13.0	
25	+0.008	+0.015		25		5.00~ 16.50	16.50	1.50	—	3~8	5.5~ 17.0	
32				32		7.50~ 21.00	21.00	2.00	—	3~8	8.0~ 21.5	
38	+0.020	+0.028		38		9.50~ 27.00	27.00	2.50	—	3~8	9.5~ 27.5	
45	+0.009	+0.017		45		12.50~ 36.00	36.00	3.00	—	3~8	13.0~ 36.5	
50				50		16.50~ 41.00	41.00	3.50	—	3~8	17.0~ 41.5	
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		56		19.00~ 46.00	46.00	4.00	—	3~8	19.5~ 46.5	
10	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	Ⓐ <b>FMHDS</b> <b>FMSDS</b> Ⓑ <b>FHDDS</b> <b>FSDDS</b> Ⓒ <b>FHDRS</b> <b>FSDRS</b> Ⓔ <b>FHDES</b> <b>FSDES</b> Ⓕ <b>FHDGS</b> <b>FSDGS</b>	10	40.1~80.0 (40.01)	1.00~ 6.00	6.00	1.00	0.15 — — — —	3~10	5.0~ 6.5	指定 0.5mm単位
13	+0.015	+0.020		13		1.50~ 8.50	8.50	1.00		3~10	5.0~ 9.0	
16	+0.007	+0.012		16		2.50~ 10.50	10.50	1.00		3~10	5.0~ 11.0	
20	+0.017	+0.024		20		3.50~ 12.50	12.50	1.50		3~12	5.0~ 13.0	
25	+0.008	+0.015		25		5.00~ 16.50	16.50	1.50		3~12	6.0~ 17.0	
32				32		7.50~ 21.00	21.00	2.00	0.15 — — — —	3~15	9.0~ 21.5	
38	+0.020	+0.028		38		9.50~ 27.00	27.00	2.50		3~15	11.0~ 27.5	
45	+0.009	+0.017		45		12.50~ 36.00	36.00	3.00		3~20	14.0~ 36.5	
50				50		16.50~ 41.00	41.00	3.50		3~20	18.0~ 41.5	
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		56		19.00~ 46.00	46.00	4.00		3~20	20.0~ 46.5	

⑨D(6)はⒶ形状(丸)のみの規格です。ⒷⒷⒸ形状はありません。⑩L(40.01)…LKC・LKZ指定時はL寸40.01より指定できます  
⑪B-1.00～1.00…Smax=4、B1.00～1.00の場合、S1は最大4mmになります

●P=1.00~1.99→Smax=4 P1.00~1.99の場合、Sは最大4mm



型式 — **L** — **P** — **W** — **R(Rのみ)** — **S** — **G**

FMHD 10 — 35.1 — P5.00 — S6 — G5.4  
 ESDRS 20 — 65.5 — P10.00 — W8.00 — P2.25 — S10 — G12



5 日目出荷



rice  
面格

■ 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.3

数量区分	標準対応					個別対応 大口
	数量	1~9	10~29	30~99	100~200	
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り	

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ヘッド付タイプ 基準単価					■ストレートタイプ 基準単価				
D	FMHD	FHDD・FHDR FHDE・FHDG	FMHDS	FHDDs・FHDRs FHDEs・FHDGs	D	FMSD	FSDD・FSDR FSDE・FSDG	FMSDS	FSDDs・FSDRs FSDEs・FSDGs
6	3,210	—	—	—	6	3,140	—	—	—
8	3,190	5,760	—	—	8	3,110	5,760	—	—
10	3,190	5,800	4,210	8,940	10	3,110	5,800	4,260	8,940
13	3,150	5,960	4,210	9,600	13	3,070	5,960	4,260	9,600
16	3,150	6,300	4,210	10,740	16	3,070	6,300	4,260	10,740
20	3,200	6,430	4,210	11,300	20	3,110	6,430	4,260	11,300
25	3,940	7,060	5,350	12,410	25	3,760	7,060	5,410	12,410
32	4,700	7,740	6,410	13,520	32	4,480	7,740	6,490	13,520
38	6,100	8,750	8,290	15,440	38	5,770	8,750	8,390	15,440
45	10,390	15,950	13,170	20,980	45	10,030	15,950	12,360	20,980
50	11,910	17,530	14,670	22,790	50	11,410	17,530	13,760	22,790
56	13,900	19,450	16,970	25,390	56	13,410	19,450	15,910	25,390

Alterations 追加工	型式	—	L	—	P	—	W	—	R	—	S	—	G	—	(BC+HC+TC+etc.)
		FMHD 10	—	35.1	—	P5.00	—			—	S6	—	G5.4	—	TC4-KC

刃		刃先長変更 $1 \leq BC \leq S$		ツバ径変更 $D \leq HC < (D+3)$		200
---	--	-----------------------------	--	------------------------------	--	-----

 BC 指定0.1mm単位 ⊗L>40適用不可	200	 HC 指定0.1mm単位 ⊗P<1.00適用不可	200
---	-----	---	-----

加工		PKC	刃先径公差変更 $p \pm 0.01 \Rightarrow 0.005$	刃先径公差変更 $p \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$	400		TC		
			$p_0 < 1.00$ 適用不可						

<b>LKC</b>	全長公差変更 $L \pm 0.2 \rightarrow L \pm 0.4$	② LKC使用の場合 L±0.01mm単位指定可	400	<b>TKC</b>	ノバ厚公差変更 $T \pm 0.4 \rightarrow T \pm 0.02$	200
	③ K2使用の場合				ツバ厚公差変更	

長全公差変更 +0.4 → +0.01 +0.2 → 0	LKZ	尺寸0.01mm単位指定可 ◎D>25適用不可	600
	TKM	$T +0.3 \Rightarrow -0$	200

		KC	フバ部廻り止の 片面加工	180° 90° 0°位置変更 指定1単位		HC	部を $\leq 0.40$ ~に加工 $\times 30$ 適用不可	200
			廻り止め	220°		廻り止め	シャンク部フラット面加工(1面) ○△×△付クランク部面加工	

ツバ部	一面加工	180° 90°	0° 位置変更 指定1単位	SKC	の他	パッド付ダイヤルのみ適用	60
						⑨D≥8に適用 ⑩L≥20に適用 ⑪KC-WKC-KFC併用不可 ⑫ストレートタイプ不可	

WKC	◎ D R E G	形状はKC併用可 ◎ストレートタイプのD6適用不可	(A)のみ (400)
	270°	廻り止めと 角度指定	270°

**KFC** 180° 0° 加工(2面)  
指定1'単位  
KC・WKC併用不可 180° 0° 加工(2面)  
指定1'単位  
KC・WKC併用不可 200  
(Aのみ)  
(400)