

ーヘッド付タイプー	RoHS	材質 硬度	D寸法	型式	
		SKD11相当 60~63HRC	D6~56	A FMHD	
			D8~56	D FHDD R FHDR E FHDE G FHDG	
		SKD11相当 60~63HRC	D10~56	A FMHDS D FHDDS R FHDRS E FHDES G FHDGS	
ーストレートタイプー	RoHS	材質 硬度	D寸法	型式	
			D6~56	A FMSD	
		SKD11相当 60~63HRC	D8~56	D FSDD R FSDR E FSDE G FSDG	
		SKD11相当 60~63HRC	D10~56	A FMSDS D FSDDS R FSDRS E FSDES G FSDGS	

D公差			型式		L		指定0.01mm単位				1mm単位	G			
D	m5	n5	Type	D	指定0.1mm単位	(A)		D R E G		R	S	Ⓢ L40.0以下 L40.1以上	G≥P・K+0.4 G≥P・K+0.5		
						min.	P max.	P・Kmax.	P・Wmin.	R					
6	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	ヘッド付タイプ (Dm5)      ストレートタイプ (Dns)	(6)	16.0~40.0	0.50	3.20	—	—	—	3~4	3.0~	3.6		
8	+0.012	+0.016		8		0.50	4.40	4.40	1.00	0.15 ↓ W 2 未 満 同 の み		3.0	4.8	指定 0.2mm単位	
10	+0.006	+0.010		10		1.00	6.40	6.40	1.00			3~6	3.0		6.8
13	+0.015	+0.020		13		1.50	8.50	8.50	1.00			3~8	3.0	9.0	指定 0.5mm単位
16	+0.007	+0.012		16		2.50	10.50	10.50	1.00				3.0	11.0	
20	+0.017	+0.024		20		3.50	12.50	12.50	1.50				4.0	13.0	
25	+0.008	+0.015	25	5.00		16.50	16.50	1.50	5.5		17.0				
32			32	7.50		21.00	21.00	2.00	8.0	21.5					
38	+0.020	+0.028	38	9.50		27.00	27.00	2.50	9.5	27.5					
45	+0.009	+0.017	45	12.50		36.00	36.00	3.00	13.0	36.5					
50			50	16.50	41.00	41.00	3.50	17.0	41.5						
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020	56	19.00	46.00	46.00	4.00	19.5	46.5						
10	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	ヘッド付タイプ (Dm5)      ストレートタイプ (Dns)	10	40.1~80.0 (40.01)	1.00	6.00	6.00	1.00	0.15 ↓ W 2 未 満 同 の み	3~10	5.0	6.5	指定 0.5mm単位	
13	+0.015	+0.020		13		1.50	8.50	8.50	1.00			5.0	9.0		
16	+0.007	+0.012		16		2.50	10.50	10.50	1.00			5.0	11.0		
20	+0.017	+0.024		20		3.50	12.50	12.50	1.50			5.0	13.0		
25	+0.008	+0.015		25		5.00	16.50	16.50	1.50			6.0	17.0		
32				32		7.50	21.00	21.00	2.00			9.0	21.5		
38	+0.020	+0.028	38	9.50		27.00	27.00	2.50	11.0	27.5					
45	+0.009	+0.017	45	12.50		36.00	36.00	3.00	14.0	36.5					
50			50	16.50		41.00	41.00	3.50	18.0	41.5					
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020	56	19.00		46.00	46.00	4.00	20.0	46.5					

ⓈD(6)はⒶ形状(丸)のみの規格です。ⓈDⓈRⓈEⓈG形状はありません。

ⓈP=1.00~1.99…Smax=4   P1.00~1.99の場合、Sは最大4mmになります。

ⓈL(40.01)…LK・LKZ指定時はL寸40.01より指定できます。

①D(6)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。②L(40.01)~LKC・LKZ指定時はL寸40.01より指定できます。  
③P=1.00~1.99~Smax=4 P1.00~1.99の場合、Sは最大4mmになります。

Order 注文例  
型式 - L - P - W - R(Rのみ) - S - G  
FMHD 10 - 35.1 - P5.00 - S6 - G5.4  
FSDRS 20 - 65.5 - P10.00 - W8.00 - R2.25 - S10 - G12.5

Delivery 出荷日  
5 日日出荷  
Price 価格

数量区分		標準対応		個別対応 大口	
数量	1~9	10~29	30~99	100~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。



Price 価格

## ■ヘッド付タイプ 基準単価

D	FMHD	FHDD・FHDR FHDE・FHDG	FMHDS	FHDDS・FHDRS FHDES・FHDGS
6	3,210	—	—	—
8	3,190	5,760	—	—
10	3,190	5,800	4,210	8,940
13	3,150	5,960	4,210	9,600
16	3,150	6,300	4,210	10,740
20	3,200	6,430	4,210	11,300
25	3,940	7,060	5,350	12,410
32	4,700	7,740	6,410	13,520
38	6,100	8,750	8,290	15,440
45	10,390	15,950	13,170	20,980
50	11,910	17,530	14,670	22,790
56	13,900	19,450	16,970	25,390



Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - R - S - G - (BC・HC・TC...etc.)  
FMHD 10 - 35.1 - P5.00 - S6 - G5.4 - TC4-KC

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更 1≤BC≤S 指定0.1mm単位 ①L>40適用不可 ②P<1.00適用不可	刃先径公差変更 P±0.01⇒+0.005 ③P<1.00適用不可	200
	PKC	刃先径公差変更 P±0.01⇒+0.005 ③P<1.00適用不可	刃先径公差変更 P·W±0.01⇒+0.01 ③P<1.00適用不可	400
全長	LKC	全長公差変更 L+0.4⇒+0.05 L+0.2⇒0	①LKC使用の場合 L寸0.01mm単位指定可	400
	LKZ	全長公差変更 L+0.4⇒+0.01 L+0.2⇒0	①LKZ使用の場合 L寸0.01mm単位指定可 ②D>25適用不可	600
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工 ①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	200
	WKC	ツバ部廻り止め 二面加工 ①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	200
	KFC	ツバ部廻り止め 二面加工 ①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	200
	KFC	ツバ部廻り止め 二面加工 ①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	200

## ■ストレートタイプ 基準単価

D	FMMSD	FSDD・FSDR FSDE・FSDG	FMSDS	FSDDS・FSDRS FSDES・FSDGS
6	3,140	—	—	—
8	3,110	5,760	—	—
10	3,110	5,800	4,260	8,940
13	3,070	5,960	4,260	9,600
16	3,070	6,300	4,260	10,740
20	3,110	6,430	4,260	11,300
25	3,760	7,060	5,410	12,410
32	4,480	7,740	6,490	13,520
38	5,770	8,750	8,390	15,440
45	10,030	15,950	12,360	20,980
50	11,410	17,530	13,760	22,790
56	13,410	19,450	15,910	25,390

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<(D+3) 指定0.1mm単位	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	200
	TC	ツバ厚公差変更 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ③全長は指定寸法のままです。	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	200
	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ③全長は指定寸法のままです。	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	200
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ③全長は指定寸法のままです。	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	200
その他	RC	ヘッド付タイプのみ適用 リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工 ④L<30適用不可	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	200
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ①ヘッド付タイプのみ適用 ②D≥8に適用 L≥20に適用 ③KC・WKC・KFC併用不可 ④ストレートタイプ不可	①ツバ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 ②T+0.3⇒-0.02	600