



D公差			型式		指定0.1mm単位 L	指定0.01mm単位			0.005mm単位		b	d
D	m5	n5	Type	D		① min. P max.	② P-Kmax	③ P-Wmin.	R	MT (被加工材板厚) (クリアランス)		
6	^{+0.009} _{-0.004}	^{+0.013} _{-0.008}	ヘッド付タイプ ストレートタイプ (D _{m5})	SRS-MHD SRS-MSD SRS-HDD SRS-SDD SRS-HDR SRS-SDR SRS-HDE SRS-SDRS SRS-HDG SRS-SDG	30.0~40.0 40.1~100.0	1.00~3.00	3.00	1.00	C \geq 0.010 クリアランスは、 0.010mm以上より ご指定頂けます。	MT \geq 0.15 被加工材板厚は 0.15mm以上より ご指定頂けます。	3	3.4
8	^{+0.012} _{-0.012}	^{+0.016} _{-0.010}				1.00~4.00	4.00	1.00			4	4.4
10	^{+0.006} _{-0.010}					2.00~6.00	6.00	1.20			6	6.4
13	^{+0.015} _{-0.020}					3.00~8.00	8.00	1.50			8	8.4
16	^{+0.007} _{-0.012}					5.00~10.00	10.00	2.00			10.6	12.6
20	^{+0.017} _{-0.024}					7.00~12.00	12.00	3.00			16.6	16.6
25	^{+0.008} _{-0.015}					10.00~16.00	16.00	3.00			20.6	20.6
32						15.00~20.00	20.00	4.00			26.6	26.6
38	^{+0.020} _{-0.028}	^{+0.028} _{-0.017}				19.00~26.00	26.00	5.00			36.0	36.0
45						25.00~35.00	35.00	6.00			41.0	41.0
50						33.00~40.00	40.00	7.00			46.0	46.0
56	^{+0.024} _{-0.011}	^{+0.033} _{-0.020}				38.00~45.00	45.00	8.00			6	6.4
10	^{+0.012} _{-0.006}	^{+0.016} _{-0.010}	ヘッド付タイプ ストレートタイプ (D _{m5})	SRS-MHD SRS-MSD SRS-HDD SRS-SDD SRS-HDR SRS-SDR SRS-HDE SRS-SDRS SRS-HDG SRS-SDG	40.1~80.0 (40.01)	2.00~6.00	6.00	1.20	C \geq 0.010 クリアランスは、 0.010mm以上より ご指定頂けます。	MT \geq 0.15 被加工材板厚は 0.15mm以上より ご指定頂けます。	8	8.4
13	^{+0.015} _{-0.020}					3.00~8.00	8.00	1.50			10.6	10.6
16	^{+0.007} _{-0.012}					5.00~10.00	10.00	2.00			12.6	12.6
20	^{+0.017} _{-0.024}					7.00~12.00	12.00	3.00			16.6	16.6
25	^{+0.008} _{-0.015}					10.00~16.00	16.00	3.00			20.6	20.6
32						15.00~20.00	20.00	4.00			26.6	26.6
38	^{+0.020} _{-0.028}	^{+0.028} _{-0.017}				19.00~26.00	26.00	5.00			36.0	36.0
45						25.00~35.00	35.00	6.00			41.0	41.0
50						33.00~40.00	40.00	7.00			46.0	46.0
56	^{+0.024} _{-0.011}	^{+0.033} _{-0.020}				38.00~45.00	45.00	8.00			6	6.4

① D(6)…D=6のストレートタイプは、④形状(丸)のみの規格です。②③④形状はございません。

②カス上上がり対策用の満有効長(下記表)。刃先のリグラインドは満有効長-1mmの範囲でご使用ください。

L	L \leq 40.0	L \geq 40.1
	P1.00~1.99	P2.00~3.99
満有効長	刃先長B(BC)	3 5 6

③引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。

④MT(被加工材板厚)及びC(クリアランス)は、カス上上がり対策の満加工データとして使用するものです。刃先寸法(P-W-R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

型式 - L - P - W - R(Rのみ) - MT - C
SRS-MHD 10 - 35.1 - P5.00 - MT1.5 - C0.105
SRS-HDRS 20 - 65 - P8.00 - R0.40 - MT1.5 - C0.105

Order
注文例
Delivery
出荷日

Price
価格
5 日目出荷

数量スライド価格 (円未満切り捨て) P.39
数量区分 標準対応 個別対応 大口
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 201~
値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り

⑤表示数量超えはW05にてご確認ください。

ヘッド付タイプ 基準単価		ストレートタイプ 基準単価							
D	SRS-MHD	SRS-HDD-SRS-HDR SRS-HDE-SRS-HDG	SRS-MHDS	SRS-HDDS-SRS-HDRS SRS-HDES-SRS-HDGs	D	SRS-MSD	SRS-SDD-SRS-SDR SRS-SDE-SRS-SDG	SRS-MSDS	SRS-SDDS-SRS-SDRS
6	2,790	5,430	—	—	6	2,750	—	—	—
8	2,610	5,150	—	—	8	2,540	5,150	—	—
10	2,610	5,150	3,440	7,480	10	2,540	5,150	3,440	7,480
13	2,580	5,320	3,440	7,980	13	2,510	5,320	3,440	7,980
16	2,760	5,950	3,620	9,120	16	2,690	5,950	3,620	9,120
20	2,790	6,120	3,620	9,540	20	2,720	6,120	3,620	9,540
25	3,410	6,630	4,560	10,570	25	3,250	6,630	4,560	10,570
32	4,020	7,180	5,420	11,590	32	3,840	7,180	5,420	11,590
38	5,160	8,010	6,950	13,410	38	4,910	8,010	6,950	13,230
45	8,290	12,890	10,350	16,840	45	7,980	12,890	10,350	16,840
50	9,420	14,020	11,480	18,190	50	9,040	14,020	11,480	18,190
56	10,910	15,440	13,220	20,190	56	10,530	15,440	13,220	20,190

Alterations 追加工		型式 - L - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC・HC・TC...etc.)		MT1.5 - C0.105 - TC4.0	
Alterations	Code	①	②	③	④
刃先追加工	PC WC	刃先径変更 P \geq PC \geq P-Wmin. \geq 1.00 min : W \geq WC \geq $\frac{P-Wmin.}{2}$	刃先長変更 1 \leq BC \leq Bmax 1 \leq BC \leq b 指定0.1mm単位 L \geq 40適用不可	指定0.01mm単位 P \geq PC1.00~1.99の場合、b=4になります。 max : P \geq WC \geq P-Kmax+0.2 指定0.01mm単位	200
ツバ部追加工	BC PKC	刃先長変更 1 \leq BC \leq Bmax 1 \leq BC \leq b 指定0.1mm単位 L \geq 40適用不可	刃先長変更 1 \leq BC \leq Bmax 1 \leq BC \leq b 指定0.1mm単位 L \geq 40適用不可	指定0.01mm単位 P-W \pm 0.01 \geq 0.01 P-W \pm 0.01 \geq 0.01	200
全長	LKC LKZ	全長公差変更 L \pm 0.4 \geq 0.05 L \pm 0.2 \geq 0.01	全長公差変更 L \pm 0.4 \geq 0.05 L \pm 0.2 \geq 0.01	指定0.01mm単位 L \pm 0.01mm単位指定 L \pm 0.01mm単位指定 D \geq 25適用不可	400
ツバ部	KC	全長公差変更 L \pm 0.4 \geq 0.05 L \pm 0.2 \geq 0.01	全長公差変更 L \pm 0.4 \geq 0.05 L \pm 0.2 \geq 0.01	指定0.01mm単位 L \pm 0.01mm単位指定 D \geq 25適用不可	600
その他	SKC	ヘッド付タイプのみ適用 リーナー面に対してツバ部を-0.04~0.04に加工	ヘッド付タイプのみ適用 リーナー面に対してツバ部を-0.04~0.04に加工	指定0.01mm単位 D \geq 8に適用 KC-WKC-KFC併用不可 KC-WKC-KFC併用不可	600