
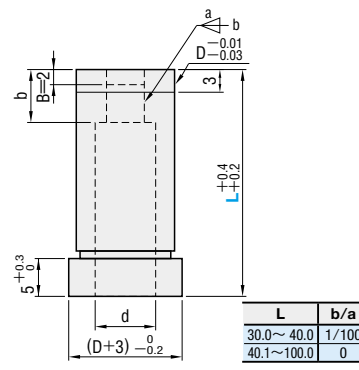

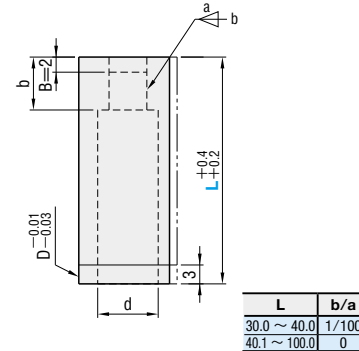


<p>ヘッド付タイプ</p> 	<p>RoHS</p>	<p>材質 硬度</p> <p>SKD11相当 60~63HRC</p>	<p>D寸法</p> <p>D6~56</p> <p>D10~56</p>	<p>型式</p> <p> A SRS-MHD D SRS-HDD R SRS-HDR E SRS-HDE G SRS-HDG A SRS-MHDS D SRS-HDDS R SRS-HDRS E SRS-HDES G SRS-HDGS </p>	
<p>ストレートタイプ</p> 	<p>RoHS</p>	<p>材質 硬度</p> <p>SKD11相当 60~63HRC</p>	<p>D寸法</p> <p>D6~56</p> <p>D8~56</p> <p>D10~56</p>	<p>型式</p> <p> A SRS-MSD D SRS-SDD R SRS-SDR E SRS-SDE G SRS-SDG A SRS-MSDS D SRS-SDDS R SRS-SDRS E SRS-SDES G SRS-SDGS </p>	

D公差			型式		指定0.1mm単位 L	指定0.01mm単位					0.005mm単位		b	d
D	m5	n5	Type	D		(A) min. P max.	D R E G P-Kmax. P-Wmin.	R	MT (被加工材板厚)	C (クリアランス)				
6	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	ヘッド付タイプ (D _{ms}) ストレートタイプ (D _{ns})	(6)	30.0~40.0	1.00~ 3.00	3.00 1.00	0.15 W 2未満 Rのみ	MT≥0.15 被加工材板厚は 0.19mm以上より ご指定頂けます。	C≥0.010 クリアランスは 0.010mm以上より ご指定頂けます。	3	3.4	8	6.4
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010		8		1.00~ 4.00	4.00 1.00				4	4.4		
10			A SRS-MHD SRS-MSD	10		2.00~ 6.00	6.00 1.20				6	6.4		
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	D SRS-HDD SRS-SDD	13		3.00~ 8.00	8.00 1.50				8	8.4		
16			R SRS-HDR SRS-SDR	16		5.00~ 10.00	10.00 2.00				10	10.6		
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015	E SRS-HDE SRS-SDE	20		7.00~ 12.00	12.00 3.00				12	12.6		
25			G SRS-HDG SRS-SDG	25		10.00~ 16.00	16.00 3.00				16	16.6		
32	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017		32		15.00~ 20.00	20.00 4.00				20	20.6		
38				38		19.00~ 26.00	26.00 5.00				26	26.6		
45				45		25.00~ 35.00	35.00 6.00				36	36.0		
50				50	40.1~100.0 (40.01)	33.00~ 40.00	40.00 7.00				41	41.0	8	6.4
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		56		38.00~ 45.00	45.00 8.00				46	46.0		
10	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	ヘッド付タイプ (D _{ms}) ストレートタイプ (D _{ns})	10		2.00~ 6.00	6.00 1.20				6	6.4		
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	A SRS-MHDS SRS-MSDS	13		3.00~ 8.00	8.00 1.50				8	8.4		
16			D SRS-HDDS SRS-SDDS	16		5.00~ 10.00	10.00 2.00				10	10.6		
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015	R SRS-HDRS SRS-SDRS	20		7.00~ 12.00	12.00 3.00				12	12.6		
25			E SRS-HDES SRS-SDES	25		10.00~ 16.00	16.00 3.00				16	16.6		
32	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017	G SRS-HDGS SRS-SDGS	32		15.00~ 20.00	20.00 4.00				20	20.6		
38				38		19.00~ 26.00	26.00 5.00				26	26.6		
45				45		25.00~ 35.00	35.00 6.00				36	36.0		
50				50		33.00~ 40.00	40.00 7.00				41	41.0		
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		56		38.00~ 45.00	45.00 8.00				46	46.0		

①D(6)~D(56)のストレートタイプは、①形状(丸)のみの規格です。②R③G形状はありません。④L(40.01)~LKC・LKZ指定時はL寸40.01より指定できます。
 ⑤カス上がり対策用の溝の有効長(下記表)。刃先のリグラインは溝有効長-1mmの範囲でご使用ください。

L	L≤40.0	L≥40.1
溝有効長	刃先長8(BC)	3 5 6

⑥引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
 ⑦MT(被加工材板厚)及びC(クリアランス)は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。刃寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(Rのみ)	MT	C
	SRS-MHD 10	35.1	P5.00			MT1.5	C0.105
	SRS-HDRS 20	65	P8.00	W8.00	R0.40	MT1.5	C0.105

Delivery 出荷日	5 日目出荷
-----------------	--------

Price 価格	¥
-------------	---

数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39			
数量区分	標準対応	個別対応	201
数量	1~9	10~29	30~99
値引率	基準単価	5%	10%
			15%
			お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Price 価格	¥
-------------	---

Alterations 追加加工	Price 価格
---------------------	-------------

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC	刃先径変更 min. P > PC ≥ P-Wmin. ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ①AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。 max. P < PC max. W < WC ≤ P-Kmax + 0.2 指定0.01mm単位		200
	WC	刃先径変更 1.00~1.99 3 2.00~3.99 5 4.00~ 6	刃先長変更 1≤BC<2 指定0.1mm単位	200
	BC	1≤BC<Bmax 1≤BC≤b 指定0.1mm単位 ①L>40適用不可	刃先径公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 P-W ± 0.01 ⇨ 0	400
	PKC	刃先径公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 P-W ± 0.01 ⇨ 0	刃先径公差変更 P+0.01 ⇨ +0.01 P-W ± 0.01 ⇨ 0	400
全長	LKC	全長公差変更 L+0.2 ⇨ +0.05	①LKC使用の場合 L寸0.01mm単位指定可	400
	LKZ	全長公差変更 L+0.4 ⇨ +0.01 L+0.2 ⇨ 0	①LKZ使用の場合 L寸0.01mm単位指定可 ②D>25適用不可	600
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	①ツバ部廻り止め 位置変更 指定1'単位	200
		廻り止め 一面加工	①廻り止め 位置変更 指定1'単位	200

■ヘッド付タイプ 基準単価				
D	SRS-MHD	SRS-HDD-SRS-HDR SRS-HDE-SRS-HDG	SRS-MHDS	SRS-HDDS-SRS-HDRS SRS-HDES-SRS-HDGS
6	2,790	5,430	—	—
8	2,610	5,150	—	—
10	2,610	5,150	3,440	7,480
13	2,580	5,320	3,440	7,980
16	2,760	5,950	3,620	9,120
20	2,790	6,120	3,620	9,540
25	3,410	6,630	4,560	10,570
32	4,020	7,180	5,420	11,590
38	5,160	8,010	6,950	13,410
45	8,290	12,890	10,350	16,840
50	9,420	14,020	11,480	18,190
56	10,910	15,440	13,220	20,190

■ストレートタイプ 基準単価				
D	SRS-MSD	SRS-SDD-SRS-SDR SRS-SDE-SRS-SDG	SRS-MSDS	SRS-SDDS-SRS-SDRS SRS-SDES-SRS-SDGS
6	2,750	—	—	—
8	2,540	5,150	—	—
10	2,540	5,150	3,440	7,480
13	2,510	5,320	3,440	7,980
16	2,690	5,950	3,620	9,120
20	2,720	6,120	3,620	9,540
25	3,250	6,630	4,560	10,570
32	3,840	7,180	5,420	11,590
38	4,910	8,010	6,950	13,230
45	7,980	12,890	10,350	16,840
50	9,040	14,020	11,480	18,190
56	10,530	15,440	13,220	20,190

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
ツバ部追加加工	WKC	廻り止め平行加工(2面) ①R③G形状はKC併用可 ②ストレートタイプのD6適用不可		200 (Aのみ 400)
	KFC	①ツバ部廻り止め 角度指定 加工(2面) 指定1'単位 ②KC-WKC併用不可 ③L(LC)<16.D>25適用不可 ④ストレートタイプ不可		200 (Aのみ 400)
	HC	ツバ径変更 D≤HC<(D+3) 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ⑤全長は指定寸法のままです。		200
その他	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0		200
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ 0 -0.02		200
その他	RC	ヘッド付タイプのみ適用 リテーナ面に対してツバ 部を-0.04~0に加工		200
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) ①ヘッド付タイプのみ適用 ②D≥8に適用 ③KC-WKC-KFC併用不可 ④ストレートタイプ不可		600