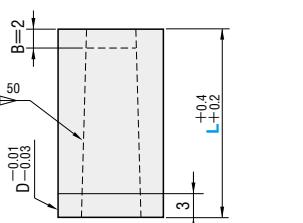
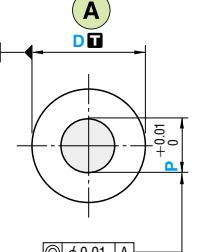
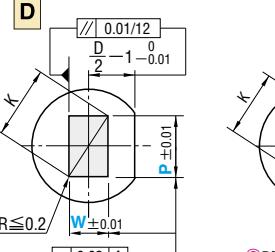
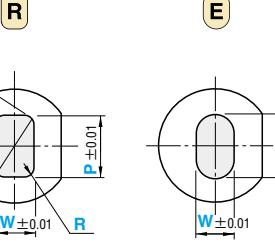
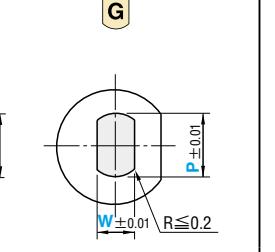


追加工価格も数量スライド適用 P.43

ストレートタイプ	シャンク径 $D \pm 0.005$	M 材質 H 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記ⒶⒷⒸⒹⒺⒻⒼより選択
  シャンク径公差 $D \pm 0.005$ は $n5 \pm 0.005$ 選択	Dn5	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D4~5	SR-ASD	
			D6~25	SR-ASD	
			D8~25	SR-ASD□	
			D4~25	SR-PASD	
			D8~25	SR-PASD□	
	D^{+0.005}₀	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D4~5	SRA-ASD	
			D6~16	SRA-ASD	
			D8~16	SRA-ASD□	
			D4~16	SRA-PASD	
			D8~16	SRA-PASD□	

刃先形状
A: 
D: 
R: 
E: 
G: 

寸法説明:
A: $D \pm 0.005$, $W \pm 0.01$, $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $P - 2R \geq 1.5$, $P - 0.4 \geq 1.5$, $P \leq 1.5 \leq R < \frac{P}{2}$, $K = \sqrt{P^2 + W^2}$
D: $D \pm 0.005$, $W \pm 0.01$, $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $P - 2R \geq 1.5$, $P - 0.4 \geq 1.5$, $P \leq 1.5 \leq R < \frac{P}{2}$, $K = \sqrt{P^2 + W^2}$
R: $D \pm 0.005$, $W \pm 0.01$, $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $P - 2R \geq 1.5$, $P - 0.4 \geq 1.5$, $P \leq 1.5 \leq R < \frac{P}{2}$, $K = \sqrt{P^2 + W^2}$
E: $D \pm 0.005$, $W \pm 0.01$, $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $P - 2R \geq 1.5$, $P - 0.4 \geq 1.5$, $P \leq 1.5 \leq R < \frac{P}{2}$, $K = \sqrt{P^2 + W^2}$
G: $D \pm 0.005$, $W \pm 0.01$, $R \leq 0.2$, $P \geq W$, $P - 2R \geq 1.5$, $P - 0.4 \geq 1.5$, $P \leq 1.5 \leq R < \frac{P}{2}$, $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

D公差		型式		L	指定0.01mm単位				0.005mm単位		
D	$n5 \pm 0.005$	Type	D		Ⓐ	D <small>max</small>	D <small>min</small>	R	MT	C	
D_{n5} $(D \pm 0.005)$ (SKH51相当) A SR-ASD SRA-ASD A SR-PASD SRA-PASD	$(D \pm 0.005)$ (SKD11相当) A SR-ASD SRA-ASD D SR-ASDD SRA-ASDD R SR-ASDR SRA-ASDR E SR-ASDE SRA-ASDE G SR-ASDG SRA-ASDG	(4)	8 13 16 20 22 25 30	1.00~ 1.50	—	—	—	—	C≥ 0.010 クリアランスは0.010mm以上よりご指定頂けます。 MT ≥ 0.15 被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。 クリアランス 	MT≥ 0.15 W₂未満 <small>のりのみ</small>	被加工材板厚 <small>(クリアランス)</small>
		(5)	8 13 16 20 22 25 30	1.00~ 2.50	—	—	—	—			
		(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	—	—	—	—			
		8	16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00	0.15	S			
		10	16 20 22 25 30 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20	—	—			
		13	16 20 22 25 30 35	3.00~ 8.00	8.00	1.50	—	—			
		16	16 20 22 25 30 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00	0.15	S			
		(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00	—	—			
		(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00	—	—			
		—	—	—	—	—	—	—			

①D=(4)(5)(6)はⒶ形状(丸)のみの規格です。Ⓑ～Ⓕ～Ⓖ形状はありません。

②D=(20)・(25)はシャンク径 $D \pm 0.005$ のみの規格です。③引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。

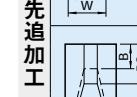
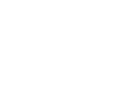
④MT(被加工材板厚)及びC(クリアランス)は、カス上上がり対策の溝加工データとして使用するものです。刃先寸法(P·W·R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

Order
注文例
型式 - L - P - W - R(Rのみ) - MT - C
SR-ASDE 8 - 20 - P3.80 - W2.00 - MT1.50 - CO.105

Delivery
出荷日
3 日目出荷
3 トーキョーA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
3 トーキョーA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄

⑤トーキョーA早割は1明細行当たり一律300円
⑥トーキョーAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円
⑦トーキョーA早割対象は刃先形状Ⓐタイプのみ

Alterations
追加工
型式 - L(LC·SLC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC·KC··etc.)
SR-ASD 6 - 16 - P2.47
- MT1.50 - CO.105 - LKZ

Alterations	Code	Ⓐ	D <small>max</small>	D <small>min</small>	R	W	W <small>min</small>	PC	WC	\$/1Code
刃先追加工			刃先径変更 $\min: P > PC \geq \frac{P - W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位		刃先長変更 $1 \leq BC \leq 2$ 指定0.1mm単位		刃先径公差変更 $P \pm 0.01 \Rightarrow P \pm 0.005$	刃先径公差変更 $P \pm 0.01 \Rightarrow P \pm 0.005$	200	
全長追加工			刃先長変更 $1 \leq BC \leq 2$ 指定0.1mm単位		刃先長変更 $1 \leq LC \leq L$ 指定0.1mm単位		全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位	200		
その他			全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位		全長公差変更 $L \pm 0.4 \Rightarrow L \pm 0.05$		全長公差変更 $L \pm 0.4 \Rightarrow L \pm 0.05$	400		
ANF			全長変更 $0.6 \leq ANF \leq 1.2$ 指定0.2mm単位		全長公差変更 $W \pm 0.4 \Rightarrow W \pm 0.05$		全長公差変更 $W \pm 0.4 \Rightarrow W \pm 0.05$	200		

Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数 量 1~9	5%	10% 15% お見積り