
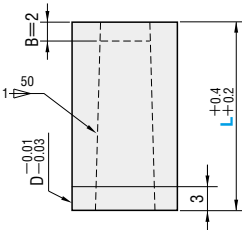
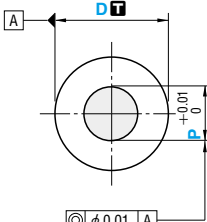
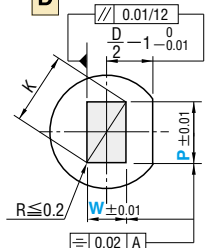
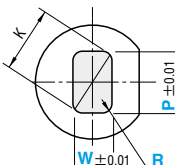
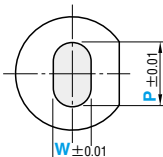
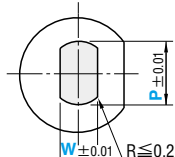


追加工価格も数量スライド適用 P.43

ストレートタイプ	シャック径 D	材質 M	硬度 H	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択
<div>RoHS</div> <div></div> <div>シャック径公差Dはn5・<math>\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}</math>選択</div>	Dn5	SKH51相当 61～64HRC SKD11相当 60～63HRC SKD11相当 60～63HRC	D4～5	SR-ASD	<div></div>	
			D6～25	SR-ASD□		
			D8～25	SR-ASD□		
			D4～25	SR-PASD		
			D8～25	SR-PASD□		
			粉末ハイス鋼 64～67HRC			
	D $\begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	SKH51相当 61～64HRC SKD11相当 60～63HRC SKD11相当 60～63HRC	D4～5	SRA-ASD		
			D6～16	SRA-ASD□		
			D8～16	SRA-ASD□		
			D4～16	SRA-PASD		
			D8～16	SRA-PASD□		
			粉末ハイス鋼 64～67HRC			
<div>刃先形状</div> <div>A</div> <div></div> <div>刃先形状</div> <div>D</div> <div></div> <div>刃先形状</div> <div>R</div> <div></div> <div>刃先形状</div> <div>E</div> <div></div> <div>刃先形状</div> <div>G</div> <div></div> <div><div>◎P≥W</div><div>◎P-0.4≥1.5 (寸ストリート部1.5mm以上)</div><div>◎K=√P²+W²</div><div>◎P&gt;W</div><div>◎P-2R≥1.5 (寸ストリート部1.5mm以上)</div><div>◎0.15≤R&lt;<math>\frac{W}{2}</math></div><div>◎K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R</div><div>◎P&gt;W</div><div>◎√P²-W²≥1.5 (寸ストリート部1.5mm以上)</div></div>						

D公差			型式		D	L	指定0.01mm単位					0.005mm単位
D	n5	+0.005 0	Type	D			A	min.	P	max.	MT (被加工材板厚)	
4			(Dn5) (SKH51相当)	(4)	8 13 16 20 22 25 30		1.00	1.50	—	—		
5	+0.013 +0.008		(粉末ハイス鋼)	(5)	8 13 16 20 22 25 30		1.00	2.50	—	—		
6			(Dn5) (SKD11相当)	(6)	16 20 22 25 30 35		1.00	3.00	—	—		
8	+0.016 +0.010	+0.005 0	(SKH51相当)	8	16 20 22 25 30 35		1.00	4.00	4.00	1.00		
10			(SKH51相当)	10	16 20 22 25 30 35		2.00	6.00	6.00	1.20		
13	+0.020 +0.012		(SKH51相当)	13	16 20 22 25 30 35		3.00	8.00	8.00	1.50		
16			(粉末ハイス鋼)	16	16 20 22 25 30 35		5.00	10.00	10.00	2.00		
20	+0.024 +0.015	—	(SKH51相当)	(20)	16 20 22 25 30 35		7.00	12.00	12.00	3.00		
25			(SKH51相当)	(25)	16 20 22 25 30 35		10.00	16.00	16.00	3.00		


◎D=(4) (5) (6)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。  
◎D=(20)・(25)はシャック径公差Dn5のみの規格です。  
◎引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。  
◎MT(被加工材板厚)及びC(クリアランス)は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

Order注文例  
型式 - L - P - W - R(Rのみ) - MT - C  
SR-ASDE 8 - 20 - P3.80 - W2.00 - MT1.50 - C0.105

Delivery出荷日  
3 日目出荷  
ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄  
ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄  
◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円  
◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円  
◎ストークA早割対象は刃先形状Aタイプのみ

Alterations追加加工  
型式 - L(LC・SLC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC・KC…etc.)  
SR-ASD 6 - 16 - P2.47 - MT1.50 - C0.105 - LKZ

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 min: $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位		200
	BC	刃先径変更 $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq \frac{P \cdot W_{max}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位	刃先径変更 1≤BC≤2 指定0.1mm単位	200
	PKC	刃先径公差変更 $\frac{P}{W} \pm 0.01 \Rightarrow \frac{P}{W} \pm 0.005$	刃先径公差変更 $\frac{P}{W} \pm 0.01 \Rightarrow \frac{P}{W} \pm 0.01$	400
	LC	全長変更 10≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ◎導入部は(L-LC)短くなります。		200
全長追加加工	LKC	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow L + 0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow L + 0.01$	◎L(LC)<10適用不可	400
	LKZ	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow L + 0.01$ $L + 0.2 \Rightarrow L + 0.01$	◎L(LC)<16適用不可	600
	SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◎)はLCと同様。	LC 全長変更 + LKC 全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow L + 0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow L + 0.01$	500



Price

価格

■数量スライド価格

(◎1円未満切り捨て)

P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

◎表示数量超えはW03にてご確認ください。

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKH51相当・SKD11相当 基準単価

D	SR-ASD	SRA-ASD	SR-ASDD SR-ASDR SR-ASDE SR-ASDG	SRA-ASDD SRA-ASDR SRA-ASDE SRA-ASDG
4	2,700	2,880	—	—
5	2,570	2,750	—	—
6	2,300	2,480	—	—
8	2,120	2,300	5,430	5,610
10	2,120	2,300	5,680	5,860
13	2,640	2,820	6,540	6,720
16	3,000	3,180	7,910	8,090
20	3,280	—	8,780	—
25	3,540	—	9,660	—

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	SR-PASD	SRA-PASD	SR-PASDD SR-PASDR SR-PASDE SR-PASDG	SRA-PASDD SRA-PASDR SRA-PASDE SRA-PASDG
4	3,660	3,840	—	—
5	3,460	3,640	—	—
6	3,040	3,220	—	—
8	2,860	3,040	7,290	7,470
10	2,860	3,040	7,670	7,850
13	4,050	4,230	9,380	9,560
16	4,450	4,630	11,120	11,300
20	4,830	—	12,240	—
25	5,190	—	13,560	—