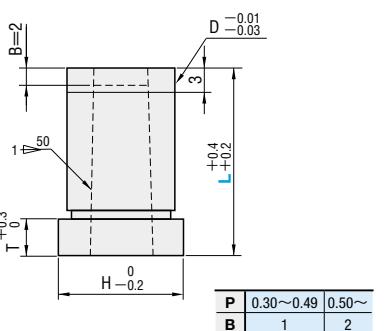
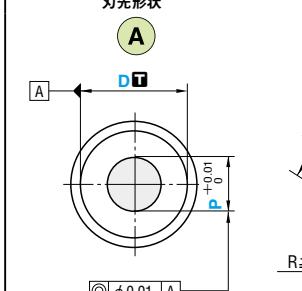
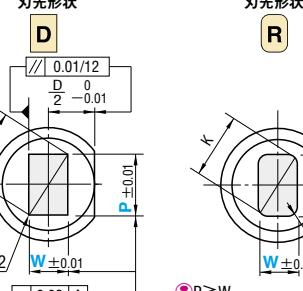
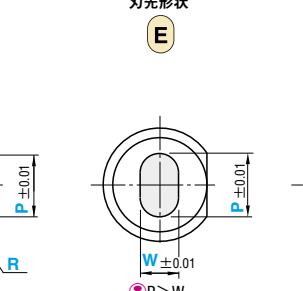
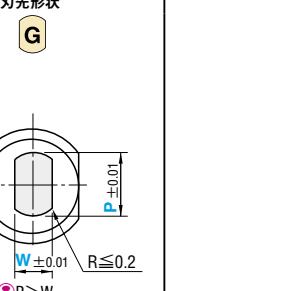


ヘッド付タイプ	シャンク径 D公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記ⒶⒷⒺⒼより選択				
 RoHS	D_{m5}	SKH51相当 61~64HRC	D3~5	AHD					
		SKD11相当 60~63HRC	D6~25	AHD□					
		SKD11相当 60~63HRC	D6~25	PAHD					
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D3~25	PAHD□					
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~25	A-AHD					
	D_{0.005}	SKH51相当 61~64HRC	D3~5	A-AHD□					
		SKD11相当 60~63HRC	D6~16	A-PAHD					
		SKD11相当 60~63HRC	D6~16	A-PAHD□					
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D3~16	A-PAHD					
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~16	A-PAHD□					
<small>シャンク径公差D_Tはm5. +0.005 0選択</small>									
<small>刃先形状 Ⓐ  刃先形状 Ⓑ  刃先形状 Ⓔ  刃先形状 Ⓖ </small>									
<small>Ⓐ P≥W Ⓑ 0.15≤R<W/2 Ⓔ P>W Ⓖ K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R</small>									
D公差	型式		L	指定0.01mm単位					
D	m5	+0.005		Type	D	Ⓐ min. P max. P·Kmax.	Ⓑ P·Wmin. R	Ⓔ H	Ⓖ T
3 +0.006 +0.002	(D _{m5}) (SKH51相当) (粉末ハイス鋼) (SKH51相当) (粉末ハイス鋼)		(3) 8 13	0.30~0.70	—	—	—	4	
4 +0.009	(A) AHD PAHD A-AHD A-PAHD		(4) 8 13 16 20 22 25 30	0.50~1.50	—	—	—	5	3
5 +0.004	(D ₀) (SKD11相当) (粉末ハイス鋼) (SKD11相当) (粉末ハイス鋼)		(5) 16 20 22 25 30 35	0.50~2.50	—	—	—	6	
6 +0.005	(A) AHD PAHD A-AHD A-PAHD		6 16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	3.00	1.00	0.15	9	
8 +0.012	(D) AHDD PAHDD A-AHDD A-PAHDD		8 16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00	—	11	
10 +0.006	(R) AHDR PAHDR A-AHDR A-PAHDR		10 16 20 22 25 30 35 (40)	2.00~6.00	6.00	1.20	W/2	13	
13 +0.015	(E) AHDE PAHDE A-AHDE A-PAHDE		13 16 20 22 25 30 35 (40)	3.00~8.00	8.00	1.50	未満 Rのみ	16	5
16 +0.007	(G) AHDG PAHDG A-AHDG A-PAHDG		16 16 20 22 25 30 35 (40)	5.00~10.00	10.00	2.00	—	19	
20 +0.017	(E) AHDE PAHDE A-AHDE A-PAHDE		20 16 20 22 25 30 35	7.00~12.00	12.00	3.00	—	23	
25 +0.008	(G) AHDG PAHDG A-AHDG A-PAHDG		25 16 20 22 25 30 35	10.00~16.00	16.00	3.00	—	28	

Ⓐ= (3) (4) (5) はⒶ形状(丸)のみの規格です。ⒷⒺⒼ形状はありません。
Ⓑ= (20) (25) はシャンク径D_{m5}のみの規格です。
Ⓖ= (40) はAHD、AHDD、AHDR、AHDE、AHDGのみの規格です。

Order
注文例
型式 - L - P - W - R (Rのみ)
AHDR 13 - 25 - P6.20 - W2.00 - R0.50

Delivery
出荷日
3 日目出荷
ご注文締切
ストーク A早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.40
ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄
ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円
ストークA早割対象は刃先形状Ⓐタイプ(D4以上)のみ

Alterations
追加工
AHD 6 - 16 - P2.47
- HC8.0-ANF1.8-KFC135

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ E G	¥/1Code
刃先追加工	PC WC	刃先径変更 min : P>PC ≥ P _{min} ≥ 0.50 指定0.01mm単位	刃先径変更 min : P>PC ≥ P _{min} ≥ 1.00 指定0.01mm単位	200
	BC	刃先長変更 1≤TC≤4 指定0.1mm単位 ※P<1.0適用不可	200	
	PKC	刃先径公差変更 P+0.01 ⇌ +0.05 P-0.01 ⇌ -0.05 ※P<1.00適用不可	刃先径公差変更 P-W±0.1 ⇌ +0.01 P-W±0.1 ⇌ -0.01 ※P<1.00適用不可	400
全長追加工	LC	全長変更 10≤LC<L 指定0.1mm単位 ※導入部は(L-LC)分短くなります。	200	
	LKC	全長公差変更 L+0.4 ⇌ +0.05 L+0.2 ⇌ +0.05 ※L(LC)<10適用不可	400	
	LKZ	全長公差変更 L+0.4 ⇌ +0.01 L+0.2 ⇌ +0.01 ※L(LC)<16適用不可	600	
	CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKCとLKCと同様。 ※L(LC)<16適用不可	500	
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.4 ⇌ +0.05 T+0.2 ⇌ +0.05 ※L(LC)<16適用不可	500	
	LCK	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇌ +0.02 T+0.1 ⇌ -0.02 + 全長公差変更 L+0.4 ⇌ +0.05 L+0.2 ⇌ +0.05 ※L(LC)<16適用不可	500	
LCT	TKC LC	ツバ厚公差変更 + 全長変更 + 全長公差変更 ※0.01mm単位指定可 ※L<16適用不可	600	
LMT	TKM LC	ツバ厚公差変更 + 全長変更 + 全長公差変更 ※0.01mm単位指定可 ※L<16適用不可	600	

Price
価格
数量スライド価格 (円)未満切り捨て) P.39
数量区分 標準対応 個別対応 大口
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 201~
値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKH51相当・SKD11相当 基準単価				
D	AHD	A-AHD	AHDD AHDR AHDE AHDG	A-AHDD A-AHDR A-AHDE A-AHDG
3	2,730	2,930	—	—
4	2,140	2,340	—	—
5	1,990	2,190	—	—
6	1,770	1,970	4,780	4,980
8	1,770	1,970	5,030	5,230
10	1,770	1,970	5,310	5,510
13	2,160	2,360	6,310	6,510
16	2,360	2,560	7,470	7,670
20	2,680	—	8,380	—
25	2,950	—	9,480	—

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ E G	¥/1Code
ツバ部追加工	HC	ツバ径変更 △H<H 指定0.1mm単位	200	
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.1mm単位 (TKC-TKM-CKC-MKC-LCT-LMT併用の場合 0.01mm単位指定可) ※全長は(T-TC)分短くなります。 L-C-T-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	200	
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工 (L(LC)<16適用不可) 廻り止め平行加工 (2面) ※KC・WKC併用可 ※L(LC)<16適用不可	200	
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) ※KC・WKC併用可 ※L(LC)<16適用不可	200	(A)のみ (400)
	KFC	ツバ部廻り止め 270° 角度指定 1単位 ※KC・WKC併用不可 ※L(LC)<16適用不可	200	(A)のみ (400)
	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇌ +0.02 ※L(LC)<16適用不可	200	
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇌ -0.02 ※L(LC)<16適用不可	200	
	SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) ※D≥8 L(LC)20に適用 ※KC・WKC・KFC・ANF併用不可	600	
その他	ANF	アンギュラ角度変更 0.6≤ANF≤1.2 指定0.2°単位 ※d=dmax ※P=d ² (L-B)tan(ANF) ※W-Btan(ANF)≥0.6 ※PW<1.0適用不可 ※D=3適用不可 データ値1/50 0.573	200	