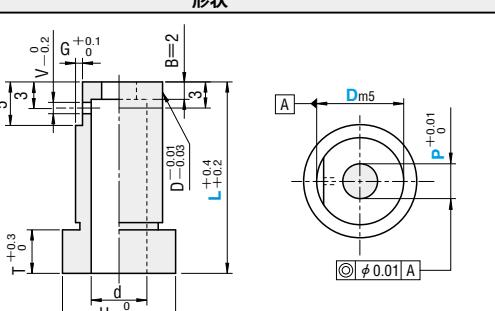
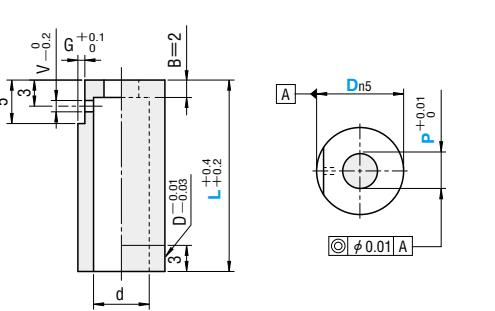
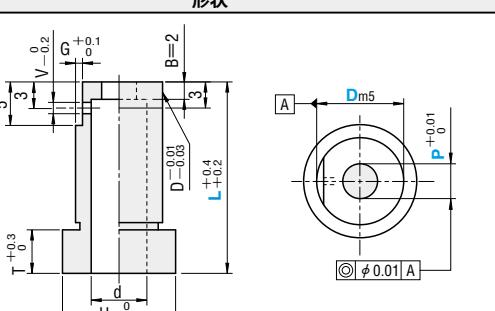
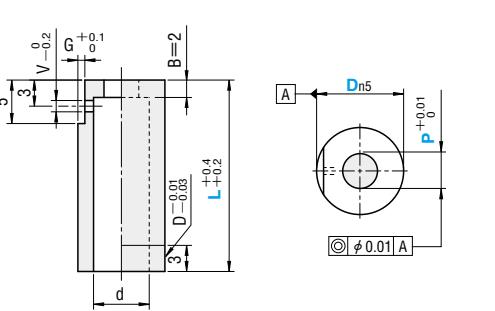
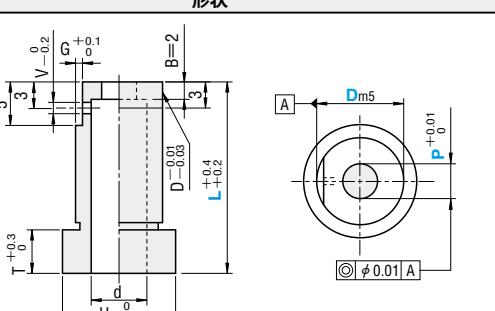
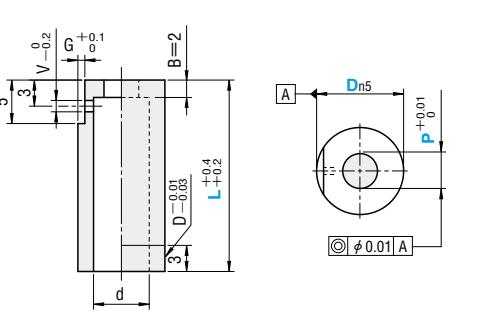


Type	材質 硬度	D寸法	型式	形状
ヘッド付タイプ <small>RoHS</small>	SKH51相当 61~64HRC	D3~5	SV-MHD	
	SKD11相当 60~63HRC	D6~10		
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~10		
ストレートタイプ <small>RoHS</small>	SKH51相当 61~64HRC	D3~5	SV-MSD	
	SKD11相当 60~63HRC	D6~10		
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~10		

D公差			型式		L	指定0.01mm単位 min. P max.	V	G	d	H	T
D	m5	n5	Type	D							
3	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	(SKH51相当)		3	0.50~1.00			2.0	4	
4			ヘッド付タイプ ストレートタイプ (Dm5) (Dn5)		4	0.50~2.00	0.4	0.2	2.4	5	3
5	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	SV-MHD SV-MSD		5	0.50~2.50			2.9	6	
6			(SKD11相当)		6	1.00~3.00			3.4	9	
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	ヘッド付タイプ ストレートタイプ (Dm5) (Dn5)		8	1.00~4.00	0.8	0.3	4.4	11	5
10			SV-MHD SV-MSD		10	2.00~6.00			6.4	13	
6	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	(粉末ハイス鋼)		6	1.00~3.00			3.4	9	
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	ヘッド付タイプ ストレートタイプ (Dm5) (Dn5)		8	1.00~4.00	0.8	0.3	4.4	11	5
10			SV-PMHD SV-PMSD		10	2.00~6.00			6.4	13	

ヘッド付タイプのD3はツバ下部が薄肉となっております。取付時の破損にご注意ください。

L(22)(25)はD4~10のみの規格です。

Order
注文例
型式 - L - P
SV-PMHD10 - 25 - P4.50

Delivery
出荷日
3 日目出荷

ご注文締切
ストーク A早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.40

ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄
ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円
ストークA早割対象は刃先形状Aタイプ(D4以上)のみ

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39
数量区分 標準対応 個別対応大口
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 201~
引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り

基準単価
D SV-MHD SV-PMHD SV-MSD SV-PMSD
3 3,430 — 3,290 —
4 2,820 — 2,670 —
5 2,820 — 2,670 —
6 2,150 3,150 1,990 2,860
8 2,110 3,080 1,960 2,790
10 2,110 3,080 1,960 2,790

Alterations
追加工
型式 - L(LC・SLC) - P(PC) - (HC・TC・CKC・MKC等)
SV-MSD8 - LC18 - PC4.20 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	PC	刃先径変更 min: $P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定0.01mm単位	200
	PKC	max: $P < PC \leq P_{max} + 0.2$ 指定0.01mm単位 ※ $P < 1.00$ 適用不可	400
全長追加工	LC	全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ※導入部は(L-LC)分短くなります。 ※ヘッド付タイプ適用不可	200
	SLC	全長変更+全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(?)はLCと同様。 LC 全長変更 + LKC 全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow + 0.05$ ※0.01mm単位指定可 ※ヘッド付タイプ適用不可	500
LKC	LKC	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow + 0.05$	400
	LKZ	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow + 0.01$ ※L(LC)<16適用不可	600
CKC	TKC	ツバ厚公差+全長公差変更を1つのコードで加工します。 加工限界はTKCとLKCと同様。 ※ストレートタイプ適用不可	500
	LKC	ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 $T + 0.3 \Rightarrow + 0.02$ $L + 0.4 \Rightarrow + 0.05$	500
MKC	TKM	ツバ厚公差+全長公差変更を1つのコードで加工します。 加工限界はTKMとLKCと同様。 ※ストレートタイプ適用不可	200
	LKC	ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 $T + 0.3 \Rightarrow - 0.02$ $L + 0.4 \Rightarrow + 0.05$	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め一面加工(2面) ※KC併用不可 ※ストレートタイプ適用不可	400
KFC	KFC	廻り止め平行加工(2面) ※KC併用不可 ※WKC併用不可 ※ストレートタイプ適用不可	400
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位	200
TC	TKC	ツバ厚公差 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC-TKM・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ※全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	200
	TKM	ツバ厚公差変更 $T + 0.3 \Rightarrow + 0.02$ $L + 0.4 \Rightarrow + 0.05$	200
TKM	TKM	ツバ厚公差変更 $T + 0.3 \Rightarrow - 0.02$ $L + 0.4 \Rightarrow - 0.02$	200

■特長・このカス詰まり対策ボタンダイは真空ポンプ等のバキューム装置と組み合わせて使用することを前提とした商品です。
・刃先近くにエア導入孔を設けてある為、バキューム装置で吸引した際にボタンダイ内部に空気の流れ(エアフロー)が生み出されます。そのためエア導入穴の無いボタンダイで吸引する場合よりもカス排出の効果が高まります。[図1]
・バキューム装置として真空ポンプの代わりにスクラップバキュームユニット P.388 や市販のペール缶取付タイプのクリーナ等を用いることも可能です。これらの場合はコンプレッサ等の圧縮空気が駆動源になります。[図2]
・カス詰まり対策ボタンダイ[製品データ] P.1567

