
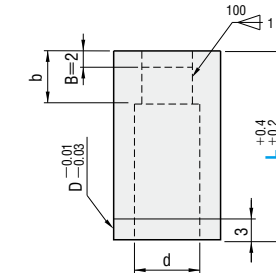
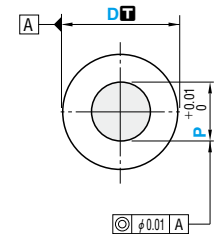
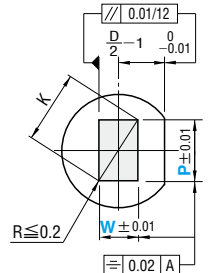
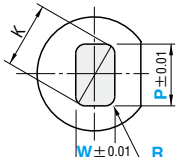
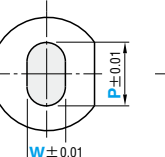
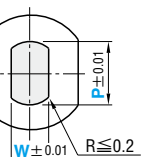


追加加工価格も数量スライド適用 P.43

ストレートタイプ	シャンク径 D ₁ 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A・D・R・E・Gより選択
	D _{n5}	SKH51相当 61～64HRC	D4・5	SR-MSD	
		SKD11相当 60～63HRC	D6～56		
		SKD11相当 60～63HRC	D8～56	SR-SD□	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	D6～25	SR-PMSD	
			D8～25	SR-PSD□	
	D ₀ ^{+0.005}	SKH51相当 61～64HRC	D4・5	SRA-MSD	
		SKD11相当 60～63HRC	D6～16		
		SKD11相当 60～63HRC	D8～16	SRA-SD□	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	D6～16	SRA-PMSD	
			D8～16	SRA-PSD□	

シャンク径公差D₁はn5・^{+0.005}₀選択

刃先形状 A	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G
				
① P-0.4 ≧ 1.5 (P寸ストリート部1.5mm以上) ② P ≧ W K = √(P² + W²)	① P-2R ≧ 1.5 (P寸ストリート部1.5mm以上) ② P ≧ W K = √(P² + W²)	① P ≧ W ② 0.15 ≦ R < $\frac{W}{2}$ ③ P-2R ≧ 1.5 (P寸ストリート部1.5mm以上) ④ K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R	① P > W ② √(P² - W²) ≧ 1.5 (P寸ストリート部1.5mm以上)	① P > W ② √(P² - W²) ≧ 1.5 (P寸ストリート部1.5mm以上)


D公差		型式		D	指定0.01mm単位				0.005mm単位		b	d						
D	n5	Type	L				A	D R E G	R	MT			C					
												(被加工材板厚)	(クリアランス)					
4		A SR-MSD SRA-MSD	(SKH51相当)	(4)	16	20	22	25	28	30	1.00~ 2.00	—	—	—	2	2.4		
5	+0.013 +0.008		(5)	16	20	22	25	28	30	1.00~ 2.50	—	—	—	—	2	2.9		
6			(6)	16	20	22	25	28	30	32	35	1.00~ 3.00	—	—	—	3	3.4	
8	+0.016 +0.010		(8)	16	20	22	25	28	30	32	35	1.00~ 4.00	4.00	1.00	—	4	4.4	
10		D SR-SDD SRA-SDD	(SKD11相当)	10	16	20	22	25	28	30	32	35 (40)	2.00~ 6.00	6.00	1.20	—	6	6.4
13	+0.020 +0.012		(13)	16	20	22	25	28	30	32	35 (40)	3.00~ 8.00	8.00	1.50	—	—	8.4	
16			(16)	16	20	22	25	28	30	32	35 (40)	5.00~ 10.00	10.00	2.00	—	—	10.6	
20	+0.024 +0.015		(20)	16	20	22	25	28	30	32	35 (40)	7.00~ 12.00	12.00	3.00	—	—	12.6	
22		R SR-SDR SRA-SDR		(22)	16	20	22	25	28	30	32	35 (40)	8.00~ 14.00	14.00	3.00	—	—	14.6
25		E SR-SDE SRA-SDE		(25)	16	20	22	25	28	30	32	35 (40)	10.00~ 16.00	16.00	3.00	—	—	16.6
32		G SR-SDG SRA-SDG		(32)	16	20	22	25	28	30	32	35	15.00~ 20.00	20.00	4.00	—	—	20.6
38	+0.028 +0.017			(38)	16	20	22	25	30	35			19.00~ 26.00	26.00	5.00	—	—	26.6
45				(45)		20	22	25	30	35			25.00~ 35.00	35.00	6.00	—	—	36.0
50				(50)		20	22	25	30	35			33.00~ 40.00	40.00	7.00	—	—	41.0
56	+0.033 +0.020			(56)		20	22	25	30	35			38.00~ 45.00	45.00	8.00	—	—	46.0
6	+0.013 +0.008	A SR-PMSD SRA-PMSD	(粉末ハイス鋼)	(6)	16	20	22	25	30	35	1.00~ 3.00	—	—	—	3	3.4		
8	+0.016 +0.010		(8)	16	20	22	25	30	35	1.00~ 4.00	4.00	1.00	—	—	4	4.4		
10			(10)	16	20	22	25	30	35	2.00~ 6.00	6.00	1.20	—	—	6	6.4		
13	+0.020 +0.012		(13)	16	20	22	25	30	35	3.00~ 8.00	8.00	1.50	—	—	—	8.4		
16		D SR-PSDD SRA-PSDD		(16)	16	20	22	25	30	35	5.00~ 10.00	10.00	2.00	—	—	10.6		
20	+0.024 +0.015	R SR-PSDR SRA-PSDR		(20)	16	20	22	25	30	35	7.00~ 12.00	12.00	3.00	—	—	12.6		
25		E SR-PSDE SRA-PSDE		(25)	16	20	22	25	30	35	10.00~ 16.00	16.00	3.00	—	—	16.6		
		G SR-PSDG SRA-PSDG																

0.15
W
2
未
満
の
み

MT≥0.15
被加工材板厚は
0.15mm以上より
ご指定頂けます。

C≥0.010
クリアランスは、
0.010mm以上より
ご指定頂けます。

クリアランス



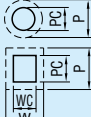
① D＝(4) (5) (6) はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。② 引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
 ③ D＝(20) (22) (25) (32) (38) (45) (50) (56) はシャンク径公差D_{n5}のみの規格です。
 ④ L＝(40) はシャンク径公差D_{n5}のみの規格です。
 ⑤ MT(被加工材板厚)及びC(クリアランス)は、カス上がり対策の満加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(Rのみ)	MT	C
	SR-SDR 13	35	P5.25	W2.82	R0.40	MT1.50	C0.105


Delivery 出荷日	① A D38 ～ 56 D R E G	② ① A D38 ～ 56 D R E G
3 日日出荷	① ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 ストックA 翌日出荷 800円/1本	② ① ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 ストックA 翌日出荷 800円/1本
	③ ストックA早割は1明細行当たり一律300円 ④ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円 ⑤ ストックA早割対象は刃先形状Aタイプのみ	

① A D4 ～ 32	② ① A D4 ～ 32
2 日日出荷	① ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 ストックA 翌日出荷 800円/1本
	③ ストックA早割は1明細行当たり一律300円 ④ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alterations 追加加工	型式	L(LC・SLC)	P(PC)	W(WC)	R	MT	C	(BC・KC・LKC…etc.)
	SR-SDD 13	35	P5.58	W2.25		MT1.50	C0.105	LKC

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code								
<div>刃先追加加工</div> 	PC WC	刃先径変更 $\min: \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{\min}}{2}$ 指定0.01mm単位 ① AのみPC1.00～1.99の場合、b=4になります。 $\max: \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{\max} + 0.2$ 指定0.01mm単位		200								
	BC	刃先長変更 <table border="1"><thead><tr><th>P</th><th>Bmax.</th></tr></thead><tbody><tr><td>1.00～1.99</td><td>3</td></tr><tr><td>2.00～3.99</td><td>5</td></tr><tr><td>4.00～</td><td>6</td></tr></tbody></table> $1 \leq BC \leq B_{\max}$ $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位	P	Bmax.	1.00～1.99	3	2.00～3.99	5	4.00～	6	刃先長変更 $1 \leq BC < b$ 指定0.1mm単位	200
	P	Bmax.										
1.00～1.99	3											
2.00～3.99	5											
4.00～	6											
PKC	刃先径公差変更 $P + 0.01 \Rightarrow +0.005$ 0 0	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$ 0 0		400								

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
全長追加加工	LC	全長変更 10 ≦ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ① 導入部は(L-LC)分短くなります。		200
	SLC	全長変更 + 全長公差変更 L +0.4 ⇒ +0.05 L +0.2 ⇒ +0.05 0	LKC 全長公差変更 L +0.4 ⇒ +0.05 L +0.2 ⇒ +0.05 0	500
	LKC	全長公差変更 L +0.4 ⇒ +0.05 L +0.2 ⇒ +0.05 0		400
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 ⇒ +0.01 L +0.2 ⇒ +0.01 0	② (L) < 16適用不可 ③ D > 25適用不可	600
その他	KC	廻り止め 一面加工 ④ D4～6適用不可	廻り止め 位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ④ D4～6適用不可 ⑤ D R E G形状はKC併用可		200 (Aのみ) 400



Price
価格

■数量スライド価格
(①1円未満切り捨て)
P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

② 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKH51相当・SKD11相当 基準単価

D	SR-MSD	SRA-MSD	SR-SDD SR-SDR SR-SDE SR-SDG	SRA-SDD SRA-SDR SRA-SDE SRA-SDG
4	2,250	2,430	—	—
5	2,250	2,430	—	—
6	1,680	1,860	—	—
8	1,460	1,640	4,200	4,380
10	1,460	1,640	4,200	4,380
13	1,390	1,570	4,330	4,510
16	1,570	1,750	4,950	5,130
20	1,640	—	5,150	—
22	1,790	—	5,310	—
25	1,890	—	5,420	—
32	2,170	—	5,690	—
38	2,740	—	6,020	—
45	5,340	—	10,900	—
50	6,240	—	12,040	—
56	7,480	—	13,140	—

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	SR-PMSD	SRA-PMSD	SR-PSDD SR-PSDR SR-PSDE SR-PSDG	SRA-PSDD SRA-PSDR SRA-PSDE SRA-PSDG
6	2,590	2,770	—	—
8	2,340	2,520	7,090	7,270
10	2,340	2,520	7,090	7,270
13	2,250	2,430	7,740	7,920
16	2,430	2,610	8,640	8,820
20	2,700	—	9,470	—
25	3,280	—	10,070	—