
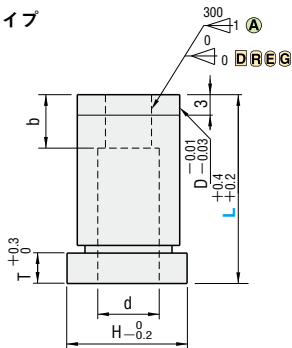
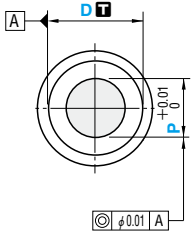
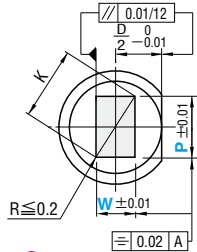
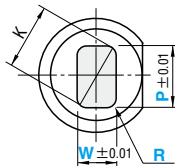
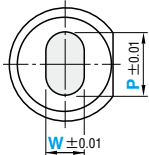
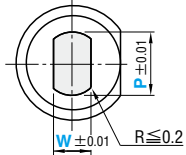


ヘッド付	シャンク径 D T公差	材質 H硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択	
 RoHS シャンク径公差D Tはm5・+0.005選択	Dm5	SKD11相当 60~63HRC	D6~56	EMHD EHD□	 エコノミータイプ	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~25	EPMHD EPHD□		
		D+0.005 0	SKD11相当 60~63HRC	D6~16		A-EMHD A-EHD□
			粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~16		A-EPMHD A-EPHD□

刃先形状 A	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G
				
	$P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $K = \sqrt{(P - R)^2 + (W - 2R)^2} + 2R$	$P > W$	$P > W$

D公差		型式	L	指定0.01mm単位				b	d	H	T		
D	m5			A	D R E G	R	R						
												min. P	max.
6	+0.009 +0.004	(SKD11相当) (Dm5) (D+0.005)	6	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00	0.15 W 2未満 Rのみ	3	3.4	9	5	
8	+0.012 +0.006		8	16 20 22 25 28 30 32 35 40	1.00~ 4.00	4.00	1.00		4	4.4	11		
10	+0.005 0		10	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	2.00~ 6.00	6.00	1.20		6	6.4	13		
13			+0.015 +0.007	13	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	3.00~ 8.00	8.00		1.50	8	8.4		16
16			16	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	5.00~ 10.00	10.00	2.00		10.6		19		
20	+0.017 +0.008		20	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	7.00~ 12.00	12.00	3.00		12.6		23		
22	—	D	EHDD A-EHDD	22	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	8.00~ 14.00	14.00		3.00		14.6		25
25		R	EHDR A-EHDR	25	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	10.00~ 16.00	16.00		3.00		16.6		28
32		E	EHDE A-EHDE	32	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~ 20.00	20.00		4.00	20.6	35		
38		+0.020 +0.009	G	EHDG A-EHDG	38	16 20 22 25 30 35	19.00~ 26.00		26.00	5.00	26.6		41
45		+0.020 +0.009	45	20 22 25 30 35	25.00~ 35.00	35.00	6.00		36.0	48			
50			50	20 22 25 30 35	33.00~ 40.00	40.00	7.00		41.0	53			
56	+0.024 +0.011		56	20 22 25 30 35	38.00~ 45.00	45.00	8.00	46.0	59				
6	+0.009 +0.004	(粉末ハイス鋼) (Dm5) (D+0.005)	6	16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00	0.15 W 2未満 Rのみ	3	3.4	9	5	
8	+0.012 +0.006		8	16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00		4	4.4	11		
10	+0.005 0		10	16 20 22 25 30 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20		6	6.4	13		
13			+0.015 +0.007	13	16 20 22 25 30 35	3.00~ 8.00	8.00		1.50	8	8.4		16
16			16	16 20 22 25 30 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00		10.6		19		
20	+0.017 +0.008		20	16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00		12.6		23		
25	—	E	EPHDE A-EPHDE	25	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00		3.00		16.6		28
25		G	EPHDG A-EPHDG	25	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00		3.00				

①D=(20) (22) (25) (32) (38) (45) (50) (56) はシャンク径公差Dm5のみの規格です。  
②L=(45) はシャンク径公差Dm5のみの規格です。



Order注文例  
Delivery出荷日  
型式 - L - P - W - R(Rのみ)  
EMHD 13 - 30 - P7.00

・A D38 ~ 56  
・D R E G

3 日目出荷

①ストックT 当日出荷 1,800円/1本  
②ストックA 翌日出荷 800円/1本  
③ストックA 翌日出荷 800円/1本  
④D45・50・56は、「ストックT」をご利用できません。  
⑤ストックA早割は1明細行当たり一律300円  
⑥ストックAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円  
⑦ストックA早割対象は刃先形状Aタイプのみ

・A D6 ~ 32

2 日目出荷

①ストックT 当日出荷 1,800円/1本  
②ストックA 翌日出荷 800円/1本  
③ストックA 翌日出荷 800円/1本  
④D45・50・56は、「ストックT」をご利用できません。  
⑤ストックA早割は1明細行当たり一律300円  
⑥ストックAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円  
⑦ストックA早割対象は刃先形状Aタイプのみ

・早割30 A D R E G ①タイプ、追加加工LKZは「早割30」をご利用できません。  
8 日目出荷 早割30 30%off/1本 早割30の価格は30% OFF  
(1円未満切り捨て)算出例は価格表をご覧ください。  
①ご注文の際には、「ストックZ」とご指定ください。



Alterations追加加工  
型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (HC・TC・CKC・MKC...etc.)  
EMHD 13 - 30 - P7.00 TC4.0 - KFC90

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 min : P>PC $\geq \frac{Pmin}{2} \geq 0.50$ 指定0.01mm単位 ①PC1.00~1.99の場合、 b=4になります。 max : P<PC $\leq P \cdot Kmax + 0.2$ 指定0.01mm単位	刃先径変更 min : P>WC $\geq \frac{P \cdot Wmin}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位	200
	LC	全長変更(刃先部より加工します) 10 $\leq L - (b-1) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位 指定可) ①b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。		200
全長追加加工	LKC	全長公差変更 L+0.4 $\rightarrow$ +0.05 L-0.2 $\rightarrow$ 0		400
	LKZ	全長公差変更 L+0.4 $\rightarrow$ +0.01 L-0.2 $\rightarrow$ 0	①L(LC)<16適用不可 ②D>25適用不可	600
	CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで 加工します。加工限界はTKCとLKCと同様。 ①L(LC)<16適用不可	TKC ツバ厚公差変更 T+0.3 $\rightarrow$ +0.02 T-0 $\rightarrow$ 0 LKZ 全長公差変更 L+0.4 $\rightarrow$ +0.05 L-0.2 $\rightarrow$ 0	500
	MKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで 加工します。加工限界はTKMとLKCと同様。 ①L(LC)<16適用不可	TKM ツバ厚公差変更 T+0.3 $\rightarrow$ 0 T-0.02 $\rightarrow$ -0.02 LKZ 全長公差変更 L+0.4 $\rightarrow$ +0.05 L-0.2 $\rightarrow$ 0	500
	TC	ツバ厚変更 2 $\leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位 指定可) ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。		200
	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 $\rightarrow$ +0.02 T-0 $\rightarrow$ 0	①L(LC)<16適用不可	200
ツバ部追加加工	HC	ツバ厚変更 D $\leq HC < H$ 指定0.1mm単位		200
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 $\rightarrow$ 0 T-0.02 $\rightarrow$ -0.02	①L(LC)<16適用不可	200
その他	RC	リテーナ面に対してツバ 部を-0.04~0に加工 ①L(LC)<30適用不可		200
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ①D $\geq 8$ L(LC) $\geq 20$ に適用 ②KC・WKC・KFC併用不可		600



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39  
数量区分 標準対応 個別対応 大口  
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 201~  
値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り  
①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKD11相当 基準単価				
D	EMHD	A-EMHD	EHDD EHDR EHDE EHDG	A-EHDD A-EHDR A-EHDE A-EHDG
6	870	1,070	3,250	3,450
8	840	1,040	3,250	3,450
10	840	1,040	3,250	3,450
13	770	970	3,400	3,600
16	770	970	3,620	3,820
20	860	—	3,830	—
22	1,100	—	4,000	—
25	1,280	—	4,130	—
32	1,670	—	4,350	—
38	2,460	—	4,720	—
45	5,180	—	9,820	—
50	6,380	—	11,120	—
56	7,730	—	12,350	—

■早割30価格算出例 EMHD10-20-P5.00 10本ご購入の場合  
EMHD10 840円/1本 数量スライド840×0.95=798  
早割30割引 30% 798×0.7=558.6(1円未満切り捨て)  
→558/1本×10本で5,580円

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価				
D	EPHDD EPHDE EPHDE EPHDE	A-EPHDD A-EPHDE A-EPHDE A-EPHDE	EPHDD EPHDE EPHDE EPHDE	A-EPHDD A-EPHDE A-EPHDE A-EPHDE
6	1,880	2,080	6,270	6,470
8	1,820	2,020	6,270	6,470
10	1,820	2,020	6,270	6,470
13	1,770	1,970	6,960	7,160
16	1,770	1,970	7,430	7,630
20	2,050	—	8,320	—
25	3,120	—	8,980	—