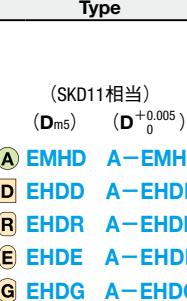


追加工価格も数量スライド適用 P.43

ヘッド付		シャンク径 D	材質 H	D寸法	型式	刃先形状は下記ⒶⒷⒸⒹⒺⒼより選択						
		D_{m5}	SKD11相当 60~63HRC	D6~56	EMHD	エコノミータイプ						
					EHD□							
			粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~25	EPMHD							
					EPHD□							
					A-EMHD							
		$D^{+0.005}_0$	SKD11相当 60~63HRC	D6~16	A-EHD□							
					A-EPMD							
			粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~16	A-EPHD□							
					①P≥W ②0.15≤R≤W/2 ③K=√(P²+W²)							
					④P>W ⑤K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R							
刃先形状		A	刃先形状		D	刃先形状		R	刃先形状			
D公差		型式		L		指定0.01mm単位						
D	$m5^{+0.005}_0$	Type	D			Ⓐ	Ⓑ REG	Ⓒ	Ⓓ T			
						min. P	P max.	P·Kmax.	P·Wmin.			
						R						
6	$+0.009^{+0.004}_0$	(SKD11相当) (D_{m5}) ($D^{+0.005}_0$)		6	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~	3.00	3.00	1.00	0.15 SW/2未満 Rのみ		
8	$+0.012^{+0.006}_0$			8	16 20 22 25 28 30 32 35 40	1.00~	4.00	4.00	1.00			
10	$+0.015^{+0.007}_0$			10	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	2.00~	6.00	6.00	1.20			
13	$+0.015^{+0.007}_0$			13	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	3.00~	8.00	8.00	1.50			
16	$+0.017^{+0.008}_0$			16	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	5.00~	10.00	10.00	2.00			
20	$+0.017^{+0.008}_0$			20	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	7.00~	12.00	12.00	3.00			
22	$+0.017^{+0.008}_0$			22	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	8.00~	14.00	14.00	3.00			
25	$+0.017^{+0.008}_0$			25	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	10.00~	16.00	16.00	3.00			
32	$+0.020^{+0.009}_0$			32	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	15.00~	20.00	20.00	4.00			
38	$+0.020^{+0.009}_0$			38	16 20 22 25 30 35	19.00~	26.00	26.00	5.00			
45	$+0.024^{+0.011}_0$			45	20 22 25 30 35	25.00~	35.00	35.00	6.00			
50	$+0.024^{+0.011}_0$			50	20 22 25 30 35	33.00~	40.00	40.00	7.00			
56	$+0.024^{+0.011}_0$			56	20 22 25 30 35	38.00~	45.00	45.00	8.00			
6	$+0.009^{+0.004}_0$	(粉末ハイス鋼) (D_{m5}) ($D^{+0.005}_0$)		6	16 20 22 25 30 35	1.00~	3.00	3.00	1.00	3 4 6 8 10 12.6 14.6 20.6 26.6 36.0 41.0 46.0		
8	$+0.012^{+0.006}_0$			8	16 20 22 25 30 35	1.00~	4.00	4.00	1.00			
10	$+0.015^{+0.007}_0$			10	16 20 22 25 30 35	2.00~	6.00	6.00	1.20			
13	$+0.015^{+0.007}_0$			13	16 20 22 25 30 35	3.00~	8.00	8.00	1.50			
16	$+0.017^{+0.008}_0$			16	16 20 22 25 30 35	5.00~	10.00	10.00	2.00			
20	$+0.017^{+0.008}_0$			20	16 20 22 25 30 35	7.00~	12.00	12.00	3.00			
25	$+0.017^{+0.008}_0$			25	16 20 22 25 30 35	10.00~	16.00	16.00	3.00			



型式 — L — P — W — R(只のみ)
EMR-10 66 R7-99

EMHD 13 - 30 - P7.00



ivery 日	<ul style="list-style-type: none"> • A D38 ~ 56 • D R E G 	ご注文締切 正午迄
3 日目出荷	 ストーク T 当日出荷 800円/1本 <small>ストーク A早割 翌日出荷 800円/1個単位</small>	P40

⑩ストーカーA 週替出荷 100円/1本 PM 6:00迄
⑪D45・50・56は、「ストーカーT」をご利用できません。
⑫ストーカーA早割は1明細行当たり一律300円
⑬ストーカーAIは3本以上で1明細行当たり一律2,160円
⑭ストーカーA早割対象は刃先形状Aタイプのみ
●早割30%
●+0.08 タイプ、追加工料10%+「早割30%」をご利用できません。

■早割30の価格は30% OFF
(1円未満切り捨て)算出例は価格表をご覧ください。

●ご注文の際には、「ストーケZ」とご指定ください。



型式 — L(LC) — P(PC) — W(WC) — R — (HC·TC·CKC·MKC··etc.)
 EMHD 13 — 30 — P7.00 — TC4.0 — KFC90

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
刃先追加工	PC WC	<p>刃先径変更 $\min :$ $P > PC \geq \frac{P_{\min}}{2} \geq 0.50$ 指定 0.01mm 単位 (⑤) PC1.00～1.99 の場合、 $b=4$になります。</p> <p>$\max :$ $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P - Kmax + 0.2$ 指定 0.01mm 単位</p>	刃先径変更 $\min :$ $P > PC \geq \frac{P \cdot WC}{2} \geq 1.00$ 指定 0.01mm 単位	200
全長追加工	LC	<p>全長変更(刃先部より加工します) $10 \leq L - (b-1) \leq L < L$ 指定 0.1mm 単位 (LK-C-LKZ・CKC・MKC併用の場合 0.01mm 単位 指定可) (⑤) b寸法と導入部は (L-LC) 分短くなります。</p>		200
	LKC	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow 0$		400
	LKZ	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow +0.01$ $L + 0.2 \Rightarrow 0$	⊗ L(LC) < 16 適用不可 ⊗ D > 25 適用不可	600
CKC	TKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで 加工します。加工限界は TKC と LKC と同様。 ⊗ L(LC) < 16 適用不可		500
	LKC	ツバ厚公差変更 + $T + 0.3 \Rightarrow +0.02$ $T + 0.2 \Rightarrow 0$	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow 0$	
MKC	TKM	ツバ厚公差変更 + $T + 0.3 \Rightarrow 0$ $T + 0 \Rightarrow -0.02$	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow 0$	500
	LKC			



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~9	10~29	30~99	100~200	201~

？表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKD11相当 基準単価

D	EMHD	A—EMHD	EHDD EHDR EHDE EHDG	A—EHDD A—EHDR A—EHDE A—EHDG
6	870	1,070	3,250	3,450
8	840	1,040	3,250	3,450
10	840	1,040	3,250	3,450
13	770	970	3,400	3,600
16	770	970	3,620	3,820
20	860	—	3,830	—
22	1,100	—	4,000	—
25	1,280	—	4,130	—
32	1,670	—	4,350	—
38	2,460	—	4,720	—
45	5,180	—	9,820	—
50	6,380	—	11,120	—
56	7,730	—	12,350	—

ons	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓢ Ⓣ Ⓤ	¥/1Code
	KC		ツバ部廻り止め 一面加工 180°廻り止め 0°位置変更 90°	270°廻り止め 0°位置変更 指定期単位 200
	WKC		廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可 200 (Ⓐのみ) (400)
	KFC		270°廻り止め 0°角度指定 加工(2面) 指定1単位 ☒ KC+WCK併用不可 ☒ L(L) < 16D > 25適用不可	270°廻り止め 0°角度指定 加工(2面) 指定1単位 ☒ KC+WCK併用不可 ☒ L(L) < 16D > 25適用不可 200 (Ⓐのみ) (400)
	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 (TKC-TKM-CKC-MKC併用の場合 0.01mm単位 指定可) ③全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。		200
	TKC	ツバ厚公差変更 $T \pm 0.3 \Leftrightarrow 0 \pm 0.02$	☒ L(L) < 16適用不可	200
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \pm 0.3 \Leftrightarrow 0 \pm 0.02$	☒ L(L) < 16適用不可	200
	RC		リテーナ面に対してツバ 部を-0.04~0に加工 ☒ L(L) < 30適用不可	200
-1 0 -0.01	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ③ $D \geq 8$ $L(L) \geq 20$ に適用 ☒ KC-WKC-KFC併用不可		600

割30価格算出例 EMHD10-20-P5.00 10本ご購入の場合
HD10 840円/1本 数量スライド $840 \times 0.95 = 798$
割30割引 30% $798 \times 0.7 = 558.6$ (1円未満切り捨て)
558.6円/1本で558円

材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	EPMHD	A-EPMHD	EPHDD EPHDR EPHDE EPHDG	A-EPHDD A-EPHDR A-EPHDE A-EPHDG
6	1,880	2,080	6,270	6,470
8	1,820	2,020	6,270	6,470
10	1,820	2,020	6,270	6,470
13	1,770	1,970	6,960	7,160
16	1,770	1,970	7,430	7,630
20	2,050	—	8,320	—
25	3,120	—	8,980	—