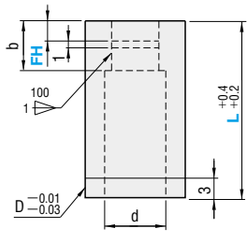
SCRAP RETENTION REVERSE TAPER BUTTON DIES －STRAIGHT TYPE－

カス上がり対策逆テーパボタンダイ
－ストレートタイプ－

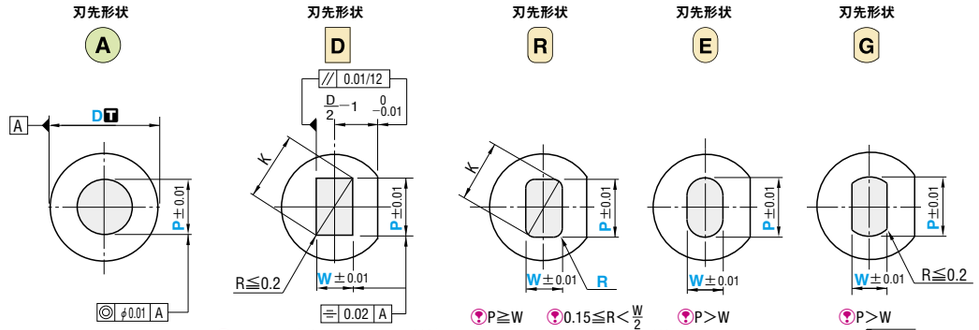
特許出願中

製品データ P.1565

追加工価格も数量スライド適用 P.43

ストレートタイプ	シャンク径 DT公差	M 材質 H 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記ⒶⒹⒷⒺⒼより選択
RoHS シャンク径公差DT は n5・$^{+0.005}_{0}$ 選択	Dn5	SKH51相当 61～64HRC	D5	SRT－MSD	
		SKD11相当 60～63HRC	D6～25		
		SKD11相当 60～63HRC	D8～25	SRT－SD□	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	D6～25	SRT－PMSD	
			D8～25	SRT－PSD□	
	$D^{+0.005}_{0}$	SKH51相当 61～64HRC	D5	SRTA－MSD	
		SKD11相当 60～63HRC	D6～16		
		SKD11相当 60～63HRC	D8～16	SRTA－SD□	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	D6～16	SRTA－PMSD	
			D8～16	SRTA－PSD□	

パンチの押し込み量は、FH寸法より大きくしてください。ストレート部まで押し込むことで、カス上がり・カス詰まり対策として有効になります。



P－0.4≧1.5(P寸ストレート部1.5mm以上)
P≧W　K＝$\sqrt{P^2+W^2}$

P≧W　0.15≦R＜$\frac{W}{2}$
P－2R≧1.5(P寸ストレート部1.5mm以上)
K＝$\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}$＋2R

P＞W
P＞W
$\sqrt{P^2-W^2}$≧1.5
(P寸ストレート部1.5mm以上)

D	シャンク径 DT公差 n5	+0.005 0	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位 Ⓐ min.P max.	ⒹⒷⒺⒼ P·Kmax.	ⒹⒷⒺⒼ P·Wmin.	Ⓡ R	MT (被加工材板厚)	指定0.005mm単位 C (クリアランス)	選択 TS (引張強さ(N/mm²))	0.1mm単位 FH (テーパ深さ)	b	d
5	+0.013 +0.008		(SKH51 相当) (Dn5) (D$^{+0.005}_{0}$) Ⓐ SRT－MSD SRTA－MSD	5	16 20 22 25 28 30	2.00～ 2.50	－	－	0.15～W/2未満(Ⓡのみ)	MT≧0.5	C≧0.060 (ただし、クリアランス10%以下の場合にはC≧0.050) クリアランス パンチ刃先 ダイ刃先	引張強さのレベルを選択 レベル H 800～ M 600～ L ～599	1.0	2	2.9
6			(SKD11 相当) (Dn5) (D$^{+0.005}_{0}$) Ⓐ SRT－MSD SRTA－MSD Ⓓ SRT－SDD SRTA－SDD Ⓡ SRT－SDR SRTA－SDR Ⓔ SRT－SDE SRTA－SDE Ⓖ SRT－SDG SRTA－SDG	6	16 20 22 25 28 30 32 35	2.00～ 3.00	－	－					1.0～2.0	3	3.4
8	+0.016 +0.010			8	16 20 22 25 28 30 32 35	2.00～ 4.00	4.00	2.00					1.0～3.0	4	4.4
10				10	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	2.00～ 6.00	6.00	2.00					1.0～5.0	6	6.4
13	+0.020 +0.012			13	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	3.00～ 8.00	8.00	2.00					1.0～7.0	8	8.4
16				16	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00～10.00	10.00	2.00							10.6
(20)	+0.024 +0.015			(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00～12.00	12.00	3.00							12.6
(22)				(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00～14.00	14.00	3.00							14.6
(25)				(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00～16.00	16.00	3.00							16.6
6	+0.013 +0.008		(粉末ハイス鋼) (Dn5) (D$^{+0.005}_{0}$) Ⓐ SRT－PMSD SRTA－PMSD Ⓓ SRT－PSDD SRTA－PSDD Ⓡ SRT－PSDR SRTA－PSDR Ⓔ SRT－PSDE SRTA－PSDE Ⓖ SRT－PSDG SRTA－PSDG	6	16 20 22 25 30 35	2.00～ 3.00	－	－					1.0～2.0	3	3.4
8	+0.016 +0.010			8	16 20 22 25 30 35	2.00～ 4.00	4.00	2.00					1.0～3.0	4	4.4
10				10	16 20 22 25 30 35	2.00～ 6.00	6.00	2.00					1.0～5.0	6	6.4
13	+0.020 +0.012			13	16 20 22 25 30 35	3.00～ 8.00	8.00	2.00					1.0～7.0	8	8.4
16				16	16 20 22 25 30 35	5.00～10.00	10.00	2.00							10.6
(20)	+0.024 +0.015			(20)	16 20 22 25 30 35	7.00～12.00	12.00	3.00							12.6
(25)				(25)	16 20 22 25 30 35	10.00～16.00	16.00	3.00							16.6

D＝(20)(22)(25)はシャンク径公差Dn5のみの規格です。
クリアランスCが被加工材板厚MTの20%を超える場合、効果が期待できませんので、20%以下でご使用ください。 クリアランスC≦被加工材板厚MT×20%
1/100の逃がしテーパの長さは以下の通りです。逃がしテーパ長さ＝b－(FH＋1)
L＝(40)はシャンク径公差Dn5のみの規格です。
再研するとP寸法が変化します。変化量はテーパ幅(最大で片側0.05mm)とテーパ深さ・再研量により変わりますのでご注意ください。

Order 注文例

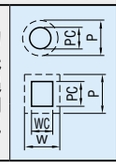
型式	L	P	W	R(Ⓡのみ)	MT	C	TS	FH
SRT－SDR 13	35	P5.25	W2.82	R0.40	MT1.5	C0.105	H	FH2.0
SRT－MSB 16	25	P9.2			MT2.6	C0.1	L	FH1.0

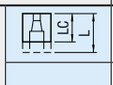
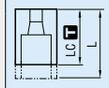
Delivery 出荷日

- Ⓐ　3 日目出荷
- ⒹⒷⒺⒼ　5 日目出荷

Alterations 追加工

型式	L(LC·SLC)	P(PC)	W(WC)	R	MT	C	TS	FH	(KC·LKC…etc.)
SRT－SDD 13	35	P5.58	W2.25		MT1.50	C0.105	H	FH2.0	LKC

Alterations	Code	Ⓐ	ⒹⒷⒺⒼ	¥/1Code
刃先追加工 	PC WC	刃先径変更 min: $\frac{P}{W}>\frac{PC}{WC}\geqq\frac{P\cdot Wmin}{2}\geqq 2.00$ 指定0.01mm単位 / max: $\frac{P}{W}<\frac{PC}{WC}\leqq P\cdot Kmax+0.2$ 指定0.01mm単位		200

Alterations	Code	Ⓐ	ⒹⒷⒺⒼ	¥/1Code
全長追加工 	LC	全長変更 10≦LC＜L 指定0.1mm単位(LKC·LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) 導入部は(L－LC)分短くなります。		200
	SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項()はLCと同様。 LC 全長変更 ＋ LKC 全長公差変更 L $^{+0.4}_{+0.2}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$ 0.01mm単位指定可		500
	LKC	全長公差変更 L $^{+0.4}_{+0.2}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$		400
	LKZ	全長公差変更 L $^{+0.4}_{+0.2}$ ⇨ $^{+0.01}_{0}$	⊗L(LC)＜16適用不可	600
その他	KC	廻り止め一面加工 ⊗D5～6適用不可	270° 180° 0° 90° 廻り止め位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ⊗D5～6適用不可 D R E G形状はKC併用可		200 (Ⓐのみ 400)

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数　量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質　SKH51相当・SKD11相当　基準単価

D	SRT－MSD	SRT－MSD	SRT－SDD SRT－SDR SRT－SDE SRT－SDG	SRTA－SDD SRTA－SDR SRTA－SDE SRTA－SDG
5	2,700	2,920	－	－
6	2,020	2,240	－	－
8	1,760	1,970	5,040	5,260
10	1,760	1,970	5,040	5,260
13	1,670	1,890	5,200	5,420
16	1,890	2,100	5,940	6,160
20	1,970	－	6,180	－
22	2,150	－	6,380	－
25	2,270	－	6,510	－

■材質　粉末ハイス鋼　基準単価

D	SRT－PMSD	SRT－PMSD	SRT－PSDD SRT－PSDR SRT－PSDE SRT－PSDG	SRTA－PSDD SRTA－PSDR SRTA－PSDE SRTA－PSDG
6	3,110	3,330	－	－
8	2,810	3,030	8,510	8,730
10	2,810	3,030	8,510	8,730
13	2,700	2,920	9,290	9,510
16	2,920	3,140	10,370	10,590
20	3,240	－	11,370	－
25	3,940	－	12,090	－