

パンチガイドブッシュ

D公差			型式		L	指定0.01mm単位					B	b	d	H	
D	m5	n5	Type	D		(A) min. P	(B) max. P	(C) Kmax.	(D) Wmin.	(E) R					
3	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	(SKH51相当) ヘッド付タイプ (ストレートタイプ) (Dm5) (Dn5) ⒶLMHG LMSG	(3)	10 13 16 20	0.30~ 0.70	—	—	—	—	—	4	2.0	4	
4				(4)	10 13 16 20 22 25	0.30~ 2.00	—	—				2	2.4	5	
5	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008		(5)	10 13 16 20 22 25	0.50~ 2.50	—	—					5	2.9	6
6			(SKD11相当) ヘッド付タイプ (ストレートタイプ) (Dm5) (D ^{+0.005} ₀) (Dn5) (D ^{+0.005} ₀) ⒶLMHG A-LMHG LMSG A-LMSG ⒹLHGD A-LHGD LSGD A-LSGD ⒺLHGR A-LHGR LSGR A-LSGR ⒺLHGE A-LHGE LSGE A-LSGE ⒼLHGG A-LHGG LSGG A-LSGG	(6)	10 13 16 20 22 25	1.00~ 3.00	3.00	1.00	0.15	3	6	3.4	9		
8				8	10 13 16 20 22 25	1.00~ 4.00	4.00	1.00		4	8	4.4	11		
10	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010		10	10 13 16 20 22 25	2.00~ 6.00	6.00	1.20					6.4	13	
13	13	10 13 16 20 22 25		3.00~ 8.00	8.00	1.50	6	8	8.4	16					
16	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012		16	10 13 16 20 22 25	3.00~ 10.00					10.00	2.00	10.6		

⑨D=(6)のストレートタイプは④形状のみの規格です。⑨D3はツバ下部が薄肉となっております。取付時の破損にご注意ください。
⑨D=(3)(4)(5)はm5, n5のみの規格です。

⑥D=(3)(4)(5)はm5、n5のみの規格です



式 - L - P - W - R (Rのみ)
G8 - 20 - P3.01
13 - 16 - P7.22 - W3.22 - B0.50



Delivery 出荷日	3 日目出荷	 ストーク T 当日出荷 1,600円/1本 ストーク A早割 翌日出荷 300円/1本 ストーク A 翌日出荷 800円/1本	<small>ご注文締切</small> 正午迄 PM 3:00迄  PM 6:00迄
-----------------	--------	---	---



ライド価格 (⑨1円未満切り捨て) P.39				
標準対応				個別対応 大口
1~9	10~29	30~99	100~200	201 ~
基準単価	5%	10%	15%	お見積り

- ④ストーカは3本以上で1明細行当たり一律2,160
- ⑤刃先形状**D****R****E****G**はストーカ早割適用不可
- ⑥刃先形状**A**のD3・D4・D5はストーカ早割適用不

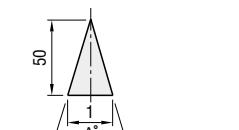
■ヘッド付タイプ 基準単

D		LMHG	A-LMHG	LHGD・LHGR LHGE・LHGG	A-LHGD・A-LHGR A-LHGE・A-LHGG
3	2,570	—	—	—	—
4	2,040	—	—	—	—
5	1,990	—	—	—	—
6	1,450	1,650	3,820	4,020	
8	1,450	1,650	3,820	4,020	
10	1,410	1,610	3,820	4,020	
13	1,290	1,490	3,890	4,090	
16	1,290	1,490	4,160	4,260	

■ストレートタイプ[®] 基準

システム		基準		
D	LMSG	A-LMSG	LSGD・LSGR LSGE・LSGG	A-LSGD・A-LSGR A-LSGE・A-LSGG
3	2,440	—	—	—
4	1,860	—	—	—
5	1,820	—	—	—
6	1,270	1,470	—	—
8	1,270	1,470	3,820	4,020
10	1,210	1,410	3,820	4,020
13	1,090	1,290	3,890	4,090
16	1,090	1,290	4,160	4,360

-  は50mmの距離に対し1mm広がったテープを示します。



テーパ値	1/50	1/100
角度 (A°)	1.146°	0.573°

Alterations		Code	Ⓐ	Ⓓ ⓑ ⓒ ⓓ	¥/1Code									
ガイド部追加工		PC WC	<p>ガイド径変更 $\min: P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定0.01mm単位 (Ⓐ) PC:1.50~1.99の場合、 $D1.16-B=4$ になります。 $\max: P < PC \leq P+0.2$</p>	<p>ガイド径変更 $\min: \frac{P}{W} \geq \frac{P_{min}}{W} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 $\max: \frac{P}{W} \leq \frac{P+0.2}{W} \leq P+0.2$</p>	200									
		BC	<p>ガイド部長さ変更 $1 \leq BC \leq B_{max}$ $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位 (Ⓑ) P < 1.00適用不可</p>	<table border="1"> <tr> <td>P-W</td> <td>Bmax</td> </tr> <tr> <td>0.30~0.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>3.00~10.20</td> <td>8</td> </tr> </table>	P-W	Bmax	0.30~0.99	2	1.00~1.99	4	2.00~2.99	6	3.00~10.20	8
P-W	Bmax													
0.30~0.99	2													
1.00~1.99	4													
2.00~2.99	6													
3.00~10.20	8													
	PKC	<p>刃先径公差変更 $P+0.01 \rightarrow +0.005$ (Ⓒ) P < 1.00適用不可</p>	刃先径公差変更 $P-W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$	400										
全長追加工		LC	<p>全長変更(刃先部より加工します) $10 \leq L - (B-1) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位(LC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) (Ⓓ) b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。b≥1</p>		200									
		LKC	<p>全長公差変更 $L+0.4 \rightarrow +0.05$ $L+0.2 \rightarrow 0$</p>		400									
		LKZ	<p>全長公差変更 $L+0.4 \rightarrow +0.01$ $L+0.2 \rightarrow 0$</p>	<p>(Ⓔ) L(LC) < 16適用不可</p>	600									

Alterations	Code	A	B	C	¥/1Code	
ツバ部追加工		KC		ツバ部廻り止め 一面加工	90°廻り止め 位置変更指定1単位 0°~180° 270°	200
				廻り止め 一面加工 ※D3~6適用不可		
		WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可  L(LC) < 16適用不可		200 (Aのみ) 400	
			※ストレートタイプのD3~6適用不可 ※A形状はKC併用不可			
		HC	ツバ径変更 D=HC < H 指定0.1mm単位		200	
		TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 3$ 指定0.1mm単位 TC-KM併用の場合0.01mm単位指定可 ①全長は(3-T)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。		200	
シャンク部追加工		TKC	ツバ厚公差変更 $T_0^{+0.2} \Leftrightarrow _0^{+0.02}$  L(LC) < 16適用不可		200	
シャンク部追加工		TKM	ツバ厚公差変更 $T_0^{+0.2} \Leftrightarrow _{-0.02}^0$  L(LC) < 16適用不可		200	
シャンク部追加工		SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ①ヘッド付タイプのみ適用 ②D≥8 L(LC)≥20に適用 ③KC-WKC併用不可		600	