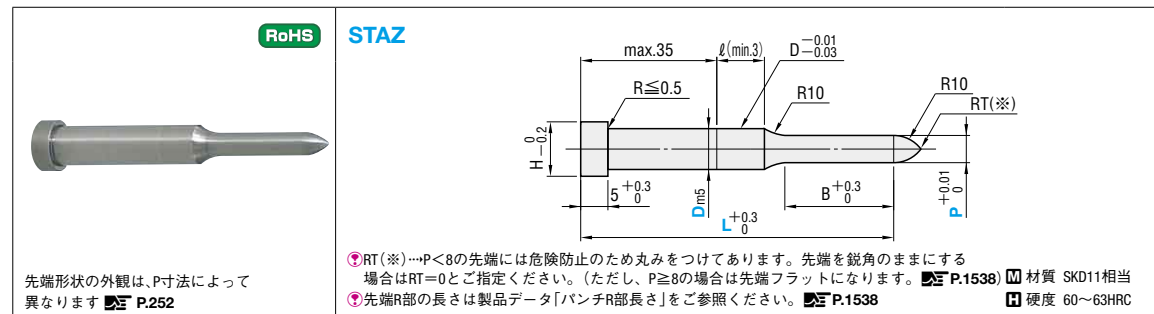




追加工価格も数量スライド適用 P.43



型式		L	P	B	H	¥基準単価 1~9本
Type	D					
STAZ	3	(42) 52 62 72	1.5 2.0 2.5	15	5	310
	4		2.0 2.5 3.0 3.5		7	330
	5		3.0 3.5 4.0 4.5		8	350
	6		4.0 4.5 5.0 5.5		9	360
	8	52 62 72 82	6.0 7.0	21	11	450
	10		8.0 9.0		13	580

① L(42)…B=10 全長L(42)の場合、先端長さBは10mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - (RT=0)

STAZ 6 - 62 - P4.5 - RT0

STAZ10 - 72 - P8.0

① RT=0のみ指定可。(P<8の場合に適用)

Delivery 出荷日

3 日日出荷

急 ストックT 当日出荷 1,000円/本 正午迄
ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.40
ストックA 翌日出荷 500円/本 PM 6:00迄

① ストックA早割は1明細行当たり一律300円
② ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations 追加加工

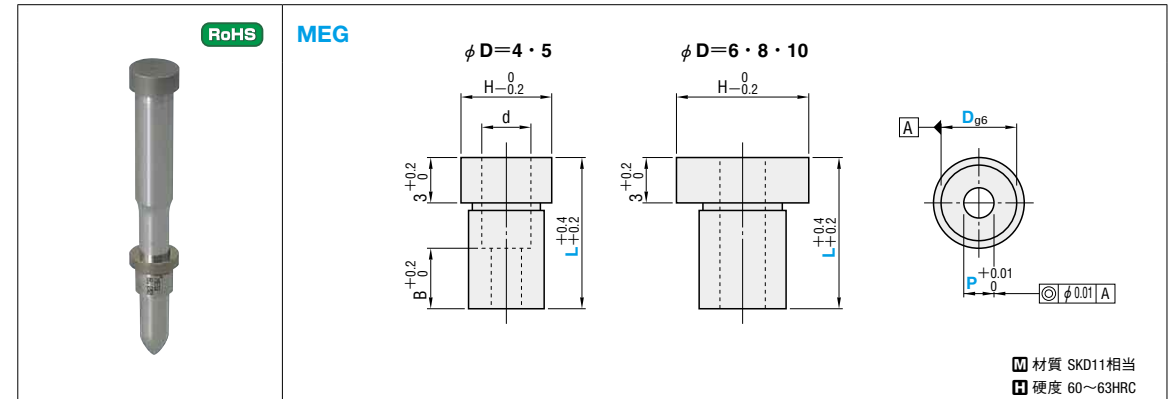
型式 - L - P - (HC・TC…etc.)

STAZ 6 - 62 - P4.5 - TC4.0

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
先端追加加工	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	200
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。	200
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
シャンク部	NDC	導入部なし ℓ≥3⇒ℓ=0	0

2日目納期短縮
出荷

追加工価格も数量スライド適用 P.43



型式		L	指定0.01mm単位 min. P max.	B	d	H	¥基準単価 1~9本
Type	D						
MEG	4	10	1.00 ~ 2.00	2	2.4	5	2,060
	5		1.00 ~ 3.00	4	3.2	6	1,790
	6		2.50 ~ 4.00	10	—	9	1,340
	8		3.00 ~ 6.00			11	1,340
	10		5.00 ~ 8.00			13	1,340

Order 注文例

型式 - L - P

MEG 5 - 10 - P2.00

Delivery 出荷日

2 日日出荷

急 ストックT 当日出荷 1,000円/本 正午迄
ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.40
ストックA 翌日出荷 500円/本 PM 6:00迄

① ストックA早割は1明細行当たり一律300円
② ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

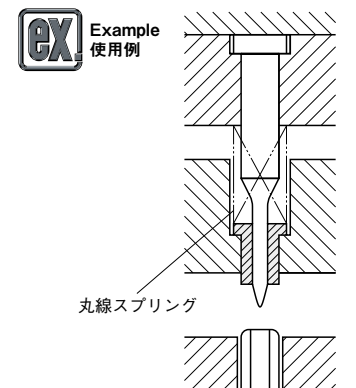
① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations 追加加工

型式 - L - P - (HC・PKC・PC)

MEG 5 - 10 - P2.00 - PKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ガイド部追加加工	PKC	先端径公差変更 P +0.01 / 0 ⇒ +0.005 / 0	400
ツバ部追加加工	PC	ガイド部径変更 2.5≤PC<P 指定0.01mm単位 ①D4~6適用不可	200
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200



- 順送型で薄い材料を加工する場合、材料のパイロットパンチへの喰い付きを防止します。
- 丸線コイルスプリング P.1345