

PILOT PUNCHES –MOVABLE TYPE/TiCN COATING・HW COATING・DLC COATING –
可動式パイロットパンチ
–コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理–

製品データ

P.1550・1551・1555

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャック径 D T公差	材質 H 硬度	型式	形 状	
一 先端鋭角タイプ	RoHS	Dg6	SKH51相当 61～64HRC 表面硬度3000HV	H-HUPT HW-HUPT	
			SKH51相当 61～64HRC	N-HUPT NW-HUPT	
			粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV	H-PUPT HW-PUPT	
			粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV以上	N-PUPT NW-PUPT	
	D-0.005 D-0.010	SKH51相当 61～64HRC 表面硬度3000HV	AH-HUPT AHW-HUPT		
		SKH51相当 61～64HRC	AN-HUPT ANW-HUPT		
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV	AH-PUPT AHW-PUPT		
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV以上	AN-PUPT ANW-PUPT		
				先端部は仕様に合わせて、追加加工してください。	
一 先端R・テーパ一体タイプ	RoHS	Dg6	SKH51相当 61～64HRC 表面硬度3000HV	H-HUPTF HW-HUPTF	
			SKH51相当 61～64HRC	N-HUPTF NW-HUPTF	
			粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV	H-PUPTF HW-PUPTF	
			粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV以上	N-PUPTF NW-PUPTF	
	D-0.005 D-0.010	SKH51相当 61～64HRC 表面硬度3000HV	AH-HUPTF AHW-HUPTF		
		SKH51相当 61～64HRC	AN-HUPTF ANW-HUPTF		
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV	AH-PUPTF AHW-PUPTF		
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV以上	AN-PUPTF ANW-PUPTF		
				RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。 (HWコート処理・下地WPC®処理はRT=0指定不可)	

型式		L				指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
Type	D					min. P max.	B
SKH51相当 TiCNコーティング HWコート処理 DLCコート処理 下地WPC®処理	2.0	32	42			1.00 ～ 1.50	2.0～23.0 (B ≤ L/2)
	2.5	32	42			1.00 ～ 2.00	
H-HUPT HW-HUPT N-HUPT NW-HUPT H-HUPTF HW-HUPTF N-HUPTF NW-HUPTF AH-HUPT AHW-HUPT AN-HUPT ANW-HUPT AH-HUPTF AHW-HUPTF AN-HUPTF ANW-HUPTF	3	42	52	62	72	1.00 ～ 2.50	
	4	42	52	62	72	1.50 ～ 3.50	
粉末ハイス鋼	5	42	52	62	72	2.00 ～ 4.50	
	6	42	52	62	72	2.50 ～ 5.50	
	8	42	52	62	72 82	3.00 ～ 7.50	

④ シャंक部にもごく薄いコーティング層が形成されます。⑤ (Y) …先端Yの長さ=0.6+√(P-0.2) (40.2-P)/4

Order 注文例

型式 - L - P - B - (RT=0)

H-PUPT 8 - 72 - P5.88 - B20.0
H-HUPTF 6 - 62 - P4.50 - B8.0 - RT0
④ RT=0のみ指定可。
(先端R・テーパ一体タイプに適用。但しSC追加・HWコート処理・下地WPC®処理を除く)

■DLCコート処理の効果
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ P.1555

Delivery 出荷日

●TiCN処理タイプ・HWコート処理 3 日日出荷
●DLCコート処理 8 日日出荷

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - B - (RT=0) - (GC・RC・SC…etc.)
H-PUPT 8 - LC70 - P5.88 - B20.0 - BKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	PC	先端径変更 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	200
	GC	先端角度変更 15° < GC ≤ 45° 指定1°単位 ④先端R・テーパ一体タイプ適用不可	400
	RC	先端R加工 先端をR10にて加工します。 ④先端R・テーパ一体タイプ適用不可	200
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 3 ≤ RLC < Ymax. 指定0.1mm単位 ④RT=0の指定不可 ④先端鋭角タイプ適用不可	200

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1～9 10～29 30～99 100～200 201～	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

④表示数量を超えはWOSにてご確認ください。

■基準単価

D	TiCNコート処理				HWコート処理			
	先端鋭角タイプ		先端R・テーパ一体タイプ		先端鋭角タイプ		先端R・テーパ一体タイプ	
	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼
2.0	2,350	2,830	2,550	3,030	2,830	3,290	3,020	3,480
2.5	2,350	2,830	2,550	3,030	2,830	3,290	3,020	3,480
3	2,270	2,750	2,470	2,950	2,760	3,090	2,950	3,400
4	2,120	2,540	2,320	2,740	2,610	3,020	2,800	3,200
5	2,190	2,640	2,390	2,840	2,680	2,900	2,870	3,300
6	2,360	2,820	2,560	3,020	2,840	2,960	3,030	3,470
8	2,740	3,310	2,940	3,510	3,210	3,280	3,400	3,940

D	DLCコート処理				DLCコート処理・下地WPC®処理			
	先端鋭角タイプ		先端R・テーパ一体タイプ		先端鋭角タイプ		先端R・テーパ一体タイプ	
	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼
2.0	4,230	5,090	4,590	5,450	4,530	5,390	4,890	5,750
2.5	4,230	5,090	4,590	5,450	4,530	5,390	4,890	5,750
3	4,080	4,950	4,440	5,310	4,380	5,250	4,740	5,610
4	4,300	4,570	4,500	4,930	4,600	4,870	4,800	5,230
5	4,300	4,750	4,500	5,110	4,600	5,050	4,800	5,410
6	4,300	5,070	4,600	5,430	4,600	5,370	4,900	5,730
8	4,930	5,950	5,300	6,310	5,230	6,250	5,600	6,610