

可動式パイロットパンチ

コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理

製品データ

P.1550-1551-1555

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D公差	M 材質 硬度	型式	形 状
-先端鋭角タイプ	Dg6	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	H-HUPT HW-HUPT	
		SKH51相当 61~64HRC	N-HUPT NW-HUPT	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	H-PUPT HW-PUPT	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	N-PUPT NW-PUPT	
		SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	AH-HUPT AHW-HUPT	
	D-0.005 D-0.010	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	AN-HUPT ANW-HUPT	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	AH-PUPT AHW-PUPT	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	AN-PUPT ANW-PUPT	
		SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	AH-HUPTF AHW-HUPTF	
		SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	N-HUPTF NW-HUPTF	
-先端R・テーパー一体タイプ	Dg6	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	H-HUPTF HW-HUPTF	
		SKH51相当 61~64HRC	N-HUPTF NW-HUPTF	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	H-PUPTF HW-PUPTF	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	N-PUPTF NW-PUPTF	
		SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	AH-HUPTF AHW-HUPTF	
	D-0.005 D-0.010	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	AN-HUPTF ANW-HUPTF	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	AH-PUPTF AHW-PUPTF	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV以上	AN-PUPTF ANW-PUPTF	
		SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	AH-HUPTF	
		SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	N-HUPTF	

先端部は仕様に合わせて、追加工してください。

型式			L	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
Type	D	min. P max.		B	
■ SKH51相当	D 2.0 2.5 3 4 5 6 8	H-TiCN H-WH H-DLC	32 42	1.00 ~ 1.50	2.0~23.0 (B≤L/2)
- TiCNコーティング -		- HWコート処理 -	32 42	1.00 ~ 2.00	
H-HUPT H-WH H-DLC		N-HUPT N-WH N-DLC	42 52 62 72	1.00 ~ 2.50	
H-HUPTF H-WH H-DLC		N-HUPTF N-WH N-DLC	42 52 62 72	1.00 ~ 2.50	
AH-HUPT AHW-HUPT AH-DLC		AN-HUPT ANW-HUPT AN-DLC	42 52 62 72	1.50 ~ 3.50	
AH-HUPTF AHW-HUPTF AH-DLC		AN-HUPTF ANW-HUPTF AN-DLC	42 52 62 72	2.00 ~ 4.50	
H-PUPT H-WH H-DLC		N-PUPT N-WH N-DLC	42 52 62 72	2.50 ~ 5.50	
H-PUPTF H-WH H-DLC		N-PUPTF N-WH N-DLC	42 52 62 72 82	3.00 ~ 7.50	
AH-PUPT AHW-PUPT AH-DLC		AN-PUPT ANW-PUPT AN-DLC	42 52 62 72 82	3.00 ~ 7.50	
AH-PUPTF AHW-PUPTF AH-DLC		AN-PUPTF ANW-PUPTF AN-DLC	42 52 62 72 82	3.00 ~ 7.50	

① シャンク部にもごく薄いコーティング層が形成されます。② (Y)…先端Yの長さ = 0.6 + √(P-0.2) (40.2-P)/4



型式 - L - P - B - (RT=0)

H-PUPT 8 - 72 - P5.88 - B20.0

H-PUPTF 6 - 62 - P4.50 - B8.0 - RT0

③ [RT=0] の指定可。

(先端R・テーパー一体タイプに適用。但しSC追加工・HWコート処理・下地WPC®処理を除く)



● TiCN処理タイプ・HWコート処理

3 日目出荷

● DLCコート処理

8 日目出荷

■ DLCコート処理の効果
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ P.1555

Alterations 追加工 型式 - L(LC) - P(PC) - B - (RT=0) - (GC・RC・SC・etc.)
H-PUPT 8 - LC70 - P5.88 - B20.0 - BKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
先端追加工	PC	先端径変更 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	200
GC	GC	先端角度変更 15° < GC ≤ 45° 指定1° 単位 ④先端R・テーパー一体タイプ適用不可	400
R10	RC	先端R加工 先端をR10にて加工します。 ④先端R・テーパー一体タイプ適用不可	200
R10	RLC	先端Rをフラットにカットします。 3 ≤ RLC < Ymax 指定0.1mm単位 ④RT=0の指定不可 ④先端鋭角タイプ適用不可	200

Price 価格 ■ 数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.39
数量区分 標準対応 個別対応 大口
数 量 1~9 10~29 30~99 100~200 201~
值引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り
④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ 基準単価

D	TiCNコート処理				HWコート処理			
	先端鋭角タイプ		先端R・テーパー一体タイプ		先端鋭角タイプ		先端R・テーパー一体タイプ	
	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼
2.0	2,350	2,830	2,550	3,030	2,830	3,290	3,020	3,480
2.5	2,350	2,830	2,550	3,030	2,830	3,290	3,020	3,480
3	2,270	2,750	2,470	2,950	2,760	3,090	2,950	3,400
4	2,120	2,540	2,320	2,740	2,610	3,020	2,800	3,200
5	2,190	2,640	2,390	2,840	2,680	2,900	2,870	3,300
6	2,360	2,820	2,560	3,020	2,840	3,060	3,030	3,470
8	2,740	3,310	2,940	3,510	3,210	3,280	3,400	3,940

D	DLCコート処理				DLCコート処理・下地WPC®処理			
	先端鋭角タイプ		先端R・テーパー一体タイプ		先端鋭角タイプ		先端R・テーパー一体タイプ	
	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼	SKH51相当	粉末ハイス鋼
2.0	4,230	5,090	4,590	5,450	4,530	5,390	4,890	5,750
2.5	4,230	5,090	4,590	5,450	4,530	5,390	4,890	5,750
3	4,080	4,950	4,440	5,310	4,380	5,250	4,740	5,610
4	4,300	4,570	4,500	4,930	4,600	4,870	4,800	5,230
5	4,300	4,750	4,500	5,110	4,600	5,050	4,800	5,410
6	4,300	5,070	4,600	5,430	4,600	5,370	4,900	5,730
8	4,930	5,950	5,300	6,310	5,230	6,250	5,600	6,610