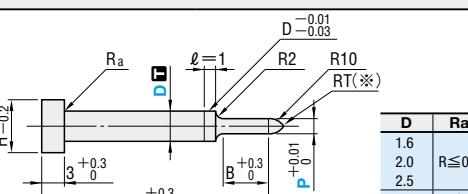
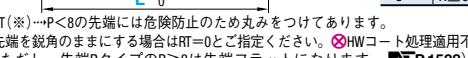
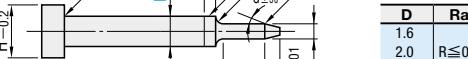
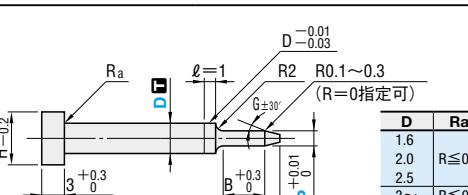
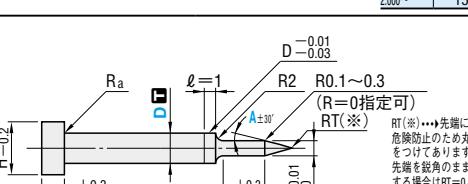
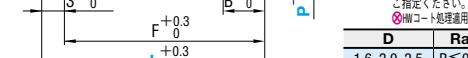
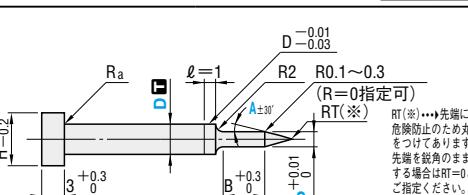
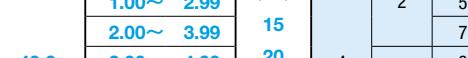


PILOT PUNCHES -FIXED IN STRIPPER PLATE·TiCN COATING·HW COATING-
ストリッパ固定用パイロットパンチ
コーティングTiCN処理・HWコート処理-

製品データ

P.1550-1551

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D公差	材質 硬度	型式		形状			
			コーティング TiCN処理	HWコート 処理	D	Ra	l	D
-先端Rタイプ- 	Dm5	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	H-HTFPR	HW-HTFPR			1.6 2.0 2.5 3~	R≤0.2 R≤0.5
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	H-PTFPR	HW-PTFPR				
	D+0.005 0	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	AH-HTFPR	AHW-HTFPR			1.6 2.0 2.5 3~	R≤0.2 R≤0.5
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	AH-PTFPR	AHW-PTFPR				
-先端テーパタイプ- 	Dm5	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	H-HTFPPT	HW-HTFPPT			1.6 2.0 2.5 3~	R≤0.2 R≤0.5
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	H-PTFPPT	HW-PTFPPT				
	D+0.005 0	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	AH-HTFPPT	AHW-HTFPPT			1.6 2.0 2.5 3~	R≤0.2 R≤0.5
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	AH-PTFPPT	AHW-PTFPPT				
-先端鋸角タイプ- 	Dm5	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	H-HTFPAA	HW-HTFPAA			1.6 2.0 2.5 3~	R≤0.2 R≤0.5
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	H-PTFPAA	HW-PTFPAA				
	D+0.005 0	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度300HV	AH-HTFPAA	AHW-HTFPAA			1.6 2.0 2.5 3~	R≤0.2 R≤0.5
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度300HV	AH-PTFPAA	AHW-PTFPAA				

型式		指定0.1mm単位		指定0.01mm単位		A	B	Y	H
Type	D	L	min. P	max.					
-コーティングTiCN処理-		-HWコート処理-	1.6	1.00~ 1.59				1	2.6
M材質 SKH51相当 (Dm5)	(D 0)	M材質 SKH51相当 (Dm5)	2.0	1.00~ 1.99				3	
			2.5	1.00~ 2.49				3.5	
			3	1.00~ 2.99				5	
			4	2.00~ 3.99				7	
			5	2.00~ 4.99				8	
M材質 粉末ハイス鋼 (Dm5)	(D 0)	M材質 粉末ハイス鋼 (Dm5)	6	2.50~ 5.99				9	
			8	5.00~ 7.99				11	
			10	7.00~ 9.99				13	
			13	10.00~ 12.99				16	
			16	13.00~ 15.99				19	

①P>D-0.03...l=0 P>D-0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。

②L<12の場合、先端長さBは2mmになります。

③シャンク部にもごく薄いコーティング層が形成されます。

Order 注文例	型式	L	P	A	(RT=0)
	AH-PTFPR 6	30.2	P4.50		- RT0
	H-PTFPA 4	32.0	P3.50	A15	
	HW-PTFPA 4	32.0	P3.50	A15	

④[A]先端鋸角タイプのみ適用。
⑤[RT=0]のみ指定可。(先端RタイプのP<8、先端鋸角タイプに適用)
⑥[R=0]のみ指定可。(先端テーパタイプ、先端鋸角タイプに適用)

Delivery 出荷日	3 日目出荷

Alterations
追加工

型式 - L - P - A(AC) - (R) - (RT) - (BC·YC·GC··etc.)
H-PTFPA 3 - 28.0 - P2.48 - AC18 - BC3.0

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋸角タイプ	¥/1Code
	BC	先端長変更 2≤BC≤Bmax.≤L/2 指定0.1mm単位	P 1.00~1.199 1.200~ 15 20	200
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√(P-0.1)~0.4 指定0.1mm単位	—	200
	YC	先端テーパ長さ変更 -P<2.0 -1≤YC≤P×2.83-0.3 -P+0.3≤YC≤1.86-0.3≤18 指定0.1mm単位 ④先端鋸角タイプは不可	—	200
	GC	先端角度変更 1.000≤P≤1.999 ...5°≤GC<10° 2.000≤P≤5.999 ...5°≤GC<15° ...D2.5~D6に適用 YC≤P/2tanGC-0.3≤18 ④先端鋸角タイプは不可 ⑤HWコート処理適用不可	—	200
	AC	先端角度変更 15°<AC≤45° 指定1'単位 ④先端テーパタイプは不可	—	400
	SC	先端ラップ仕上げ ④P寸法は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ④R=0, RT=0の指定不可 ⑤HWコート処理適用不可	—	1,200
	PKC	先端径公差変更 P +0.01 ⇌ +0.005 ④P寸法0.001mm単位指定可 ⑤D>13適用不可	—	600

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋸角タイプ	¥/1Code
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	—	200
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位 (TKC, TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ④全長は指定寸法のままで。	—	200
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	—	200
	WKC	ツバ部廻り止め平行加工(2面)	—	400
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇌ +0.02 (F +0.3 ⇌ +0.1)	—	200
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇌ -0.02 (F +0.3 ⇌ +0.1)	—	200
	NDC	導入部無し l=1 ⇌ l=0	—	0
	TNK	ツバ下の逃げ加工(逃げ部0.2以下)	—	200

■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応			個別対応 大口
数量	1~9	10~29	30~99	100~200 1~999
値引率	基準単価 5%	5%	10%	15% お見積り

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。

シャンク径公差D+0.005は、+100円となります。

(例) AH-HTFPR8のとき
2,570(H-HTFPR8基準単価)+100=2,670円(商品基準単価)

■コーティングTiCN処理

・先端Rタイプ シャンク径公差Dm5 基準単価

D	H-HTFPR	H-PTFPR
1.6	2,060	2,430
2.0	2,060	2,430
2.5	2,060	2,430
3	2,060	2,460
4	1,940	2,320
5	2,030	2,450
6	2,210	2,680
8	2,570	3,230
10	2,990	3,820
13	3,370	4,420
16	3,870	5,230

■HWコート処理

・先端Rタイプ シャンク径公差Dm5 基準単価

D	HW-HTFPR	HW-PTFPR
---	----------	----------