
















Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥/1Cod										
	BC	先端長変更 2≤BC≤Bmax. 指定0.1mm単位 ⊗P0.300～0.499は不可 ⊗全長Lは先端長さ BC+8mm以上必要です。	<table border="1"><thead><tr><th>P</th><th>Bmax.</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.500～0.999</td><td>8</td></tr><tr><td>1.000～1.199</td><td>15</td></tr><tr><td>1.200～1.999</td><td>20</td></tr><tr><td>2.000～</td><td>24</td></tr></tbody></table>	P	Bmax.	0.500～0.999	8	1.000～1.199	15	1.200～1.999	20	2.000～	24	200
P	Bmax.													
0.500～0.999	8													
1.000～1.199	15													
1.200～1.999	20													
2.000～	24													
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—	200										
先端 追加工		YC	—	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 ・P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18  指定0.1mm単位 ⊗先端鋭角タイプは不可 ⊗P0.300～0.499は不可	200									
		GC	—	先端角度変更 1.000≤P≤1.999 ...5°≤GC<10° 2.000≤P≤5.999 ...5°≤GC<15° ⊗D2.5～D6に適用 YC≤P/2tan GC-0.3≤18 ⊗先端鋭角タイプは不可	200									
		AC	—	先端角度変更 15°<AC≤45° 指定1°単位 ⊗先端テーパタイプは不可	400									
		PKC	先端径公差 P+0.01 <sub>0</sub> ↔ <sub>0</sub> +0.005 変更 ⊗ラップ仕上げは適用不可 ⊗P寸法0.001mm単位指定可	—	400									

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥/1Code	
全長		LKC	全長公差変更 $L +0.3 \begin{smallmatrix} \Rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} +0.05 \begin{smallmatrix} \\ 0 \end{smallmatrix}$	1,000	
		HC	ツバ径変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位	200	
		TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 3$ 指定0.1mm単位 (TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ❗全長は指定寸法のままです。	200	
		KC	ツバ部廻り止め一面加工	200	
		WKC	廻り止め平行加工 (2面)	400	
		TKC	ツバ厚公差変更 $T +0.3 \begin{smallmatrix} \Rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} +0.02 \begin{smallmatrix} \\ 0 \end{smallmatrix}$	ツバ厚公差変更 $T +0.3 \begin{smallmatrix} \Rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} +0.02 \begin{smallmatrix} \\ 0 \end{smallmatrix}$ ( $F +0.3 \begin{smallmatrix} \Rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} +0.1 \begin{smallmatrix} \\ 0 \end{smallmatrix}$ )	200
		TKM	ツバ厚公差変更 $T +0.3 \begin{smallmatrix} \Rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} -0.02 \begin{smallmatrix} \\ 0 \end{smallmatrix}$	ツバ厚公差変更 $T +0.3 \begin{smallmatrix} \Rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} -0.02 \begin{smallmatrix} \\ 0 \end{smallmatrix}$ ( $F +0.3 \begin{smallmatrix} \Rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} +0.1 \begin{smallmatrix} \\ 0 \end{smallmatrix}$ )	200
	TNK	ツバ下の逃げ加工 (逃げ部0.2以下)		200	
シャンク部		FKC	F寸法公差変更 $F +0.3 \begin{smallmatrix} \Rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} +0.05 \begin{smallmatrix} \\ 0 \end{smallmatrix}$ ❗KCK併用不可	1,000	
		NDC	導入部無し $l = 1 \Rightarrow l = 0$		0



Price 価格	■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.39				
	数量区分	標準対応			個別対応 大口
	数 量	1~9	10~29	30~99	100~200 201 ~
	値引率	基準単価	5%	10%	15% お見積り

■先端Rタイプ シャンク径公差D<sub>max</sub> 基準単位

■先端Bタイプ シャンク径公差D<sub>35</sub> 基準単位

■先端Rタイプ シャンク径公差D<sub>m5</sub> 基準単位

■先端テーパタイプ シャンク径公差D<sub>m5</sub> 基準単位

D	SKD11相当		SKH51相当		粉末ハイス銅	
	TPTPT	L-TPTPT	HTFPT	L-HTFPT	PTFPT	L-PTFPT
1.6	870	2,230	1,040	2,410	1,330	2,850
2.0	870	2,230	1,040	2,410	1,330	2,850
2.5	870	2,230	1,040	2,410	1,330	2,850
3	870	2,230	1,040	2,410	1,330	2,850
4	720	2,080	890	2,260	1,170	2,690
5	750	2,110	930	2,290	1,230	2,750
6	770	2,130	980	2,350	1,330	2,850
8	900	2,260	1,220	2,590	1,740	3,260
10	1,090	2,450	1,500	2,860	2,160	3,680
13	1,170	2,530	1,710	3,080	2,580	4,100
16	1,330	2,690	2,060	3,420	3,200	4,720

■先端鋭角タイプ シャンク径公差D<sub>m5</sub> 基準単価

D	SKD11相当		SKH51相当		粉末ハイス鋼	
	APT	L-APT	HTFPA	L-HTFPA	PTFPA	L-PTFPA
1.6	870	2,230	1,040	2,410	1,330	2,850
2.0	870	2,230	1,040	2,410	1,330	2,850
2.5	870	2,230	1,040	2,410	1,330	2,850
3	870	2,230	1,040	2,410	1,330	2,850
4	720	2,080	890	2,260	1,170	2,690
5	750	2,110	930	2,290	1,230	2,750
6	770	2,130	980	2,350	1,330	2,850
8	900	2,260	1,220	2,590	1,740	3,260
10	1,090	2,450	1,500	2,860	2,160	3,680
13	1,170	2,530	1,710	3,080	2,580	4,100
16	1,330	2,690	2,060	3,420	3,200	4,720