

Type	材質 硬度	型式	形 状
—先端Rタイプ—  STMC10-72-P8.00  先端形状の外観は、P寸法によって異なります。 P.252	SKD11相当 60～63HRC	STMC	<p>⑤→末端から5mmはコーティングされません。(コーティングTiCN処理・DLCコート処理) ⑥RT(※)→P&lt;8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。(ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。 P.1538) ⑦先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1538</p>
	粉末ハイス鋼 64～67HRC	PSTMC	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	コーティングTiCN処理 H-PSTMC	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV以上	DLCコート処理 N-PSTMC	
—先端テーパタイプ—  TTMC10-72-P4.00	SKD11相当 60～63HRC	TTMC	<p>⑤→末端から5mmはコーティングされません。(コーティングTiCN処理・DLCコート処理)</p>
	粉末ハイス鋼 64～67HRC	PTTMC	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	コーティングTiCN処理 H-PTTMC	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV以上	DLCコート処理 N-PTTMC	
—先端鋭角タイプ—  ATTMC10-72-P8.00-A15	SKD11相当 60～63HRC	ATTMC	<p>⑤→末端から5mmはコーティングされません。(コーティングTiCN処理・DLCコート処理) ⑥RT(※)→先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。</p>
	粉末ハイス鋼 64～67HRC	PATMC	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	コーティングTiCN処理 H-PATMC	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面硬度3000HV以上	DLCコート処理 N-PATMC	

型式		L	指定0.01mm単位 min. P max.	A	Y	M
Type	No.					
—ノーマル— STMC TTMC ATTMC	8	42 52 62 72 (82) (92)	6.00～ 8.00	(15)	5	3
	10		8.00～ 10.00			4
	13		10.00～ 13.00		8	6
—ノーマル— PSTMC PTTMC PATMC	16		13.00～ 16.00	25		
	20		16.00～ 20.00	30		
	25		20.00～ 25.00			

⑤ L(82) (92)→L82,92は先端Rタイプ、先端テーパタイプのみ適用します。

⑥ A(15)→P≥15.0の場合、A15選択不可。⑦ A(20)→P≥20.0の場合、A20選択不可。

Order  
注文例型式 — L — P — A — (RT=0)  
(R=0)STMC 8 — 72 — P6.20 — RT0  
H-PATMC 10 — 62 — P8.50 — A15

① A 先端鋭角タイプのみ適用。

② RT=0 のみ指定可。(先端RタイプのP&lt;8、先端鋭角タイプに適用)

③ R=0 のみ指定可。(先端テーパタイプ、先端鋭角タイプに適用)

Delivery  
出荷日

●ノーマル

3 日日出荷

急 ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄  
ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

① ストックA早割は1明細行当たり一律300円

② ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

③ 追加工SCはストックA早割適用不可

●コーティングTiCN処理

3 日日出荷

急 ストックA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄

① 3本以上で1明細行当たり一律2,160円

② 1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

●DLCコート処理

8 日日出荷

Alterations  
追加加工型式 — L(LC) — P — A — (RT=0)  
(R=0) — (YC…etc.)

STMC 10 — LC65 — P8.50 — YC1

## ■DLCコート処理の効果

非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ P.1555

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code
先端追加工	YC	—	先端テーパ長さ変更 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位 ⑥先端鋭角タイプは不可	200
	PKC	先端径公差変更 P +0.01 → +0.005 0 0 ⑥P寸法0.001mm単位指定可 ⑦コーティングTiCN処理・DLCコート処理適用不可	—	400
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—	200
	SC	先端ラップ仕上げ ⑥P寸公差は変わりません ⑦コーティングTiCN処理・DLCコート処理はコーティング前の母材を仕上げます。	ラップ範囲(B) P (B) 6,000～9,999 19 10,000～ 25 ⑥L<(B)+20の場合 (B)はL-20になります。 ⑦R=0、RT=0指定不可 ⑧ストレート部のラップ範囲はmin.5mmです。	1,200

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code
全長追加工	LC	—	全長変更 25≤LC<L 指定0.1mm単位	200
	LKC	—	全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 0 ⑥コーティングTiCN処理・DLCコート処理適用不可	1,000
シャンク部追加工	KC	—	廻り止め 一面加工	200
	WKC	—	廻り止め 二面加工 (平行)	400
	NDC	—	導入部無し ℓ=3⇒ℓ=0	0

Price  
価格

## ■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

## ■先端Rタイプ 基準単価

No.	STMC	PSTMC	H-PSTMC	N-PSTMC
8	1,320	2,290	3,770	6,780
10	1,410	2,460	4,080	7,340
13	2,420	4,220	6,000	10,800
16	3,330	5,820	7,770	13,980
20	4,700	8,160	10,310	18,550
25	5,500	9,550	11,780	21,200

## ■先端テーパタイプ・先端鋭角タイプ 基準単価

No.	TTMC ATTMC	PTTMC PATMC	H-PTTMC H-PATMC	N-PTTMC N-PATMC
8	1,470	2,570	4,050	7,290
10	1,490	2,590	4,210	7,570
13	2,510	4,390	6,160	11,080
16	3,420	5,990	7,940	14,290
20	4,830	8,390	10,540	18,970
25	5,650	9,820	12,050	21,690