

ROUND PILOT PUNCHES -NORMAL・TiCN COATING・HW COATING・DLC COATING-

ツバ止めパイロットパンチ

-ノーマル・コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理-

製品データ

P.1550・1551・1555

追加工価格も数量スライド適用 **P.43**

Type	材質 硬度	型式	形状
-先端Rタイプ-	RoHS 粉末ハイス鋼 64~67HRC	PSTHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PSTHAL HW-PSTHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PSTHAL NW-PSTHAL	
-先端テーパタイプ-	RoHS 粉末ハイス鋼 64~67HRC	PTPHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PTPHAL HW-PTPHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PTPHAL NW-PTPHAL	
-先端鋭角タイプ-	RoHS 粉末ハイス鋼 64~67HRC	PATHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PATHAL HW-PATHAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	N-PATHAL NW-PATHAL	

型式		D	L	指定0.01mm単位		A	T	指定1mm単位		V	Y	R
Type				min.	P max.			B				
-ノーマル-	PSTHAL	4	42	0.50 (1.00)	~ 2.00		13 16 20	2 ~ 6	2	1		2~3
	PTPHAL		52				13 16 20 25					
-コーティングTiCN処理-	H-PSTHAL	5	42	1.00	~ 3.00	10 15 20 25 30	13 16 20	2 ~ 8	3	2		
	H-PTPHAL		52 (62)				13 16 20 25					
-HWコート処理-	HW-PSTHAL	6	42	1.50	~ 4.00		13 16 20	2 ~ 10	4			10
	HW-PTPHAL		52 (72)				13 16 20 25					
-DLCコート処理-	N-PSTHAL	8	42	2.00	~ 6.00		13 16 20	2 ~ 10	6			
	N-PTPHAL		52 (72)				13 16 20 25					
-DLCコート 下地WPC®処理-	NW-PSTHAL		42				13 16 20	2 ~ 10				
	NW-PTPHAL		52 (72)				13 16 20 25					

Ⓛ(62) (72) ...D5のL62、D6・8のL72は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。ⓅP(1.00) ...コーティングTiCN処理・HWコート処理・DLCコート処理は、Pmin1.00になります。



注文例

型式 - L - P - A - T - B - (RT=0 R=0)

PSTHAL 5 - 62 - P3.00 - T20 - B5 - RT0

H-PATHAL 6 - 52 - P2.03 - A15 - T13 - B4

ⓅA 先端鋭角タイプのみ適用。

ⓅRT=0 のみ指定可。(先端RタイプのP<8、先端鋭角タイプに適用)

ⓅR=0 のみ指定可。(先端テーパタイプ、先端鋭角タイプに適用)

■ノーマル
■コーティングTiCN処理
■HWコート処理

■DLCコート処理



出荷日

3 日日出荷

8 日日出荷



追加加工

型式 - L(LC・LC7) - P - A - T(TC) - B - (RT=0 R=0) - (PKC・LKC...etc.)

PSTHAL 5 - LC60 - P3.00 - TC15.0 - B5 - PKC

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code
先端追加加工	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位 先端ラップ仕上げ	—	200
	SC	ⓅP寸公差・指定単位は変わりません。 ⓅR=0,RT=0指定不可 Ⓟコーティング前の母材を仕上げます。 ⓅHWコート処理・下地WPC®処理適用不可	—	1,200
	PKC	先端径公差 変 更 P +0.01 ⇨ +0.005 0 0 0 ⓅP寸法0.001mm単位指定可	—	400 (TiCN・HW・ DLCコート処理 600 /
全長追加加工	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ⓅLC<50の場合 T及びTCは20以下になります。 ⓅLC<50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	—	200

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code
全長追加加工	LKC	—	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05 0 0 ⓅコーティングTiCN処理・HW コート処理・DLCコート処理・ 下地WPC®処理適用不可	1,000
	LCT	—	ツバ公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注意事項(Ⓟ)はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 + LC T -0.05 ⇨ 0 0 -0.02 全長変更	300
ツバ部追加加工	TC	—	T寸変更 13<TC<25 指定0.1mm単位 ⓅL<50の場合、指定範囲は、13<TC<20 となります。 Ⓟ全長Lは変わりません。	200
	TKC	—	ツバ厚公差変更 T -0.05 ⇨ 0 0 -0.02	200



価格

■数量スライド価格 (Ⓟ1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~9	10~29	30~99	100~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

Ⓟ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■DLCコート処理の効果
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ **P.1555**

■先端Rタイプ 基準単価

D	ノーマル	コーティングTiCN処理	HWコート処理	DLCコート処理	DLCコート下地WPC®処理
	PSTHAL	H-PSTHAL	HW-PSTHAL	N-PSTHAL	NW-PSTHAL
4	1,700	2,860	3,320	5,140	5,440
5	1,800	3,000	3,450	5,400	5,700
6	2,020	3,360	3,790	6,040	6,340
8	2,680	4,150	4,550	7,470	7,770

■先端テーパ・先端鋭角タイプ 基準単価

D	ノーマル	コーティングTiCN処理	HWコート処理	DLCコート処理	DLCコート下地WPC®処理
	PTPHAL PATHAL	H-PTPHAL H-PATHAL	HW-PTPHAL HW-PATHAL	N-PTPHAL N-PATHAL	NW-PTPHAL NW-PATHAL
4	1,800	2,950	3,400	5,310	5,610
5	1,900	3,110	3,550	5,590	5,890
6	2,120	3,460	3,890	6,220	6,520
8	2,770	4,240	4,640	7,630	7,930