

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D _T 公差	材質 H 硬度	型式		B 先端長さ	形 状				
			Type	B						
一先端Rタイプ	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	STA (D3~25)	max35 Ra l(min3) D-0.01 Rb RT(*) S D Ra Rb	STA HSTA PSTA	 ※RT(*)...P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋸角のままにする場合はRT=0とご指定ください。D≥3≤0.5 10 (ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。 P.1538) ※先端R部の長さは製品データ(パンチ部長さ)をご参照ください。 P.1538				
		SKH51相当 61~64HRC	HSTA							
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PSTA							
	D _{+0.005} ₀	SKD11相当 60~63HRC	A-STA (D3~25)	max35 Ra l(min3) D-0.01 Rb RT(*) S L D Ra Rb	A-STA A-HSTA A-PSTA	 ※RT(*)...P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋸角のままにする場合はRT=0とご指定ください。D≥3≤0.5 10 (ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。 P.1538) ※先端R部の長さは製品データ(パンチ部長さ)をご参照ください。 P.1538				
		SKH51相当 61~64HRC	A-HSTA							
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-PSTA							
先端形状の外観は、P寸法によって異なります。 P.252 シャンク径公差D _T はm5. +0.005選択										
一先端テーパタイプ	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	TPA (D3~25)	max35 Ra l(min3) D-0.01 Rb G±30° F _{0.3} L _{0.3} P _G D Ra Rb	TPA HTPA PTPA	 ※RT(*)...P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋸角のままにする場合はRT=0とご指定ください。D≥3≤0.5 10 (ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。 P.1538) ※先端R部の長さは製品データ(パンチ部長さ)をご参照ください。 P.1538				
		SKH51相当 61~64HRC	HTPA							
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PTPA							
	D _{+0.005} ₀	SKD11相当 60~63HRC	A-TPA (D3~25)	max35 Ra l(min3) D-0.01 Rb G±30° F _{0.3} L _{0.3} P _G D Ra Rb Y _{0.3} R _{0.1~0.3} (R=0指定可)	A-TPA A-HTPA A-PTPA	 ※RT(*)...P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋸角のままにする場合はRT=0とご指定ください。D≥3≤0.5 10 (ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。 P.1538) ※先端R部の長さは製品データ(パンチ部長さ)をご参照ください。 P.1538				
		SKH51相当 61~64HRC	A-HTPA							
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-PTPA							
シャンク径公差D _T はm5. +0.005選択										
一先端鋸角タイプ	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	ATA (D3~25)	max35 Ra l(min3) D-0.01 Rb A±30° RLC _{0.3} D Ra Rb	ATA HATA PATA	 ※RT(*)...先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋸角のままにする場合はRT=0とご指定ください。D≥3≤0.5 10 (ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。 P.1538) ※先端R部の長さは製品データ(パンチ部長さ)をご参照ください。 P.1538				
		SKH51相当 61~64HRC	HATA							
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	PATA							
	D _{+0.005} ₀	SKD11相当 60~63HRC	A-ATA (D3~25)	max35 Ra l(min3) D-0.01 Rb A±30° RLC _{0.3} D Ra Rb RT(*) (R=0指定可)	A-ATA A-HATA A-PATA	 ※RT(*)...先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋸角のままにする場合はRT=0とご指定ください。D≥3≤0.5 10 (ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。 P.1538) ※先端R部の長さは製品データ(パンチ部長さ)をご参照ください。 P.1538				
		SKH51相当 61~64HRC	A-HATA							
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-PATA							
シャンク径公差D _T はm5. +0.005選択										
型式										
Type	先端長さ	D	L		指定0.01mm単位 min. P max.	A B H Y				
(D _{m5})	S	1.6	42	52	62	0.30~1.59 (1)				
		2.0	42	52	62	0.50~1.99 (1)				
		2.5	42	52	62	1.00~2.49 (1)				
	L	3	42	52	62	1.00~2.99 (1)				
		4	42	52	62	1.00~3.99 (1)				
		5	42	52	62	2.00~4.99 (1)				
(D _{+0.005} ₀)	A-STA A-TPA A-ATA	6	42	52	62	2.50~5.99 (1)				
		8	(42)	52	62	72	82 (92) (102) (112) 3.00~7.99 (1)			
		10	(42)	52	62	72	82 (92) (102) (*) 3.00~9.99 (1)			
	A-HSTA A-HTPA A-HATA	13	(42)	52	62	72	82 (92) (102) (*) 6.00~12.99 (1)			
		16	(42)	52	62	72	82 (92) (102) (*) 10.00~15.99 (1)			
		20	(42)	52	62	72	82 (92) (102) (*) 13.00~19.99 (1)			
M SKH51相当	X	25	(42)	52	62	72	82 (92) (102) (*) 18.00~24.99 (1)			
		3	52	62	72	82 (92)	1.20~2.99 (1)			
		4	52	62	72	82 (92)	1.20~3.99 (1)			
	A-PTPA A-PATA	5	62	72	82 (92)	2.00~4.99 (1)				
		6	62	72	82 (92)	2.50~5.99 (1)				
		8	52	62	72	82 (92) (102) (112)	3.00~7.99 (1)			
M 粉末ハイス鋼	A-PSTA A-PTPA A-PATA	10	52	62	72	82 (92) (102) (*)	3.00~9.99 (1)			
		13	52	62	72	82 (92) (102) (*)	6.00~12.99 (1)			
		16	62	72	82 (92) (102) (*)	10.00~15.99 (1)				
	A-HATA	20	62	72	82 (92) (102) (*)	13.00~19.99 (1)				
		25	62	72	82 (92) (102) (*)	18.00~24.99 (1)				
		3	52	62	72	82 (92)	1.20~2.99 (1)			
※L(42)…全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。 ※B(6)…P<0.5の場合、先端長さBは2mmとなります。 ※A(10)…P≥6.0の場合、A10選択不可。 ※A(12)…P≥12.0の場合、A12選択不可。 ※A(15)…P≥15.0の場合、A15選択不可。 ※A(20)…P≥20.0の場合、A20選択不可。										
※P>D-0.03 → l = 0 P>D-0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。 ※(※)D10~25のL102を超えるタイプはP.263位置決めノック穴付パイロットパンチをご参照ください。(D _{m5} のSKD11のみ適用)										

Order
注文例

型式	L	P	A	RT=0 R=0
A-STAS 6	72	P5.02	—	RT0
PTPAS 6	52	P4.97	—	
ATAS 6	52	P2.60	A15	R0

Delivery
出荷日

3	日出荷
---	-----

ご注文締切 正午迄
ストークT 当日出荷 1,000円/本
PM 3:00迄
ストークA 早割翌日出荷 300円/本
PM 6:00迄
ストークA 1明細行当たり一律300円
ストークA 3本以上で一律1,350円

Alterations	Code	型式	LC	PC	LC	PC
Alterations	Code	型式	LC	PC	LC	PC

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋸角タイプ	¥/1Code
先端追加工	PC	先端径変更 PC ≥ 2 mm 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合は0.01mm 単位指定可)	先端径変更 PC ≥ 2 mm 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合は0.01mm 単位指定可)	200

Alterations	Code	先端追加工	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋸角タイプ	¥/1Code
先端追加工	BC	先端長変更 2≤BC≤Bmax. 指定0.1mm単位 ※全長は先端長さBC+25mm以上必要です。	先端Rをフラットに カットします。 2≤RLC≤Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	先端テーパ・先端鋸角タイプ	200

Alterations	Code	先端追加工	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋸角タイプ	¥/1Code
先端追加工	RLC	先端Rをフラットに カットします。 2≤RLC≤Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	先端Rをフラットに カットします。 2≤RLC≤Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	先端テーパ・先端鋸角タイプ	200

Alterations	Code	先端追加工	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋸角タイプ	¥/1Code
先端追加工	YC	先端テーパ長さ変更 -P<2.0 1≤P≤2.83-0.3 -P<3.0 1≤P≤3.18-0.3 指定0.1mm単位 ※先端鋸角タイプは不可 ※P0.300~0.499は不可	先端Rをフラットに カットします。 2≤RLC≤Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	先端	