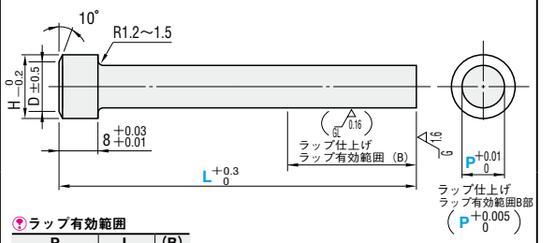
STRAIGHT PUNCHES FOR HEAVY LOAD

厚板打ち抜き用ストレートパンチ

ーノーマル・ラップ仕上げー

2日目出荷 納期短縮　A早割

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
ーノーマルー RoHS	SKH51相当 61～64HRC	ノーマル AHC / ラップ仕上げ L－AHC	
ーラップ仕上げー	粉末ハイス鋼 64～67HRC	ノーマル APHC / ラップ仕上げ L－APHC	

ラップ有効範囲

P	L	(B)
3.000～9.999	L＜25	5
	25≦L＜40	L－20
	L≧40	19
10.000～	L＜25	5
	25≦L＜40	L－20
	L≧40	25

型式 Type	No.	L	指定0.01mm単位（ラップ仕上げ0.001mm単位） min. P max.	H
ーノーマルー AHC APHC ーラップ仕上げー L－AHC L－APHC	4	40 50 60 70 80	3.00 ～ 4.00	9
	5	40 50 60 70 80	4.00 ～ 5.00	10
	6	40 50 60 70 80	5.00 ～ 6.00	11
	8	40 50 60 70 80 90 100	6.00 ～ 8.00	13
	10	40 50 60 70 80 90 100	8.00 ～ 10.00	15
	13	40 50 60 70 80 90 100 110 120	10.00 ～ 13.00	18
	16	40 50 60 70 80 90 100 110 120	13.00 ～ 16.00	21
	20	40 50 60 70 80 90 100 110 120	16.00 ～ 20.00	25
	25	40 50 60 70 80 90 100 110 120	20.00 ～ 25.00	30

Order 注文例

型式	－	L	－	P
AHC 6	－	40	－	P5.50
L－APHC6	－	40	－	P5.500

Delivery 出荷日

● No.4～10

2 日目出荷

急			
ストーク T	当日出荷	1,000円/1本	ご注文締切 正午迄
ストーク A早割	翌日出荷	300円/1明細行	PM 3:00迄
ストーク A	翌日出荷	500円/1本	PM 6:00迄

P.40

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
⊗ラップ仕上げはストークA早割適用不可
⊗追加工PRCはストークA早割適用不可

● No.13～25

2 日目出荷

急			
ストーク A早割	翌日出荷	300円/1明細行	ご注文締切 PM 3:00迄
ストーク A	翌日出荷	500円/1本	PM 6:00迄

P.40

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
⊗ラップ仕上げはストークA早割適用不可
⊗追加工PRCはストークA早割適用不可

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数　量	1～9	10～29	30～99	100～200	201 ～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■基準単価

No.	AHC	APHC	L－AHC	L－APHC
4	2,040	3,640	3,030	4,690
5	2,110	3,750	3,060	4,820
6	2,150	3,970	3,130	4,970
8	2,290	4,320	3,270	5,340
10	2,350	4,790	3,380	5,880
13	3,350	6,120	4,370	7,210
16	3,490	6,950	4,520	8,060
20	4,150	8,190	5,150	9,270
25	4,570	9,350	5,550	10,420

Alterations 追加工

型式	－	L(LC)	－	P	－	(PKC…etc.)
AHC 6	－	LC45	－	P5.50	－	PKC－LKC

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	PRC ±0.05	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1　指定0.1mm単位 PRC≦(P－0.2)/2　⊗PCC併用不可	400
	PCC ±0.05	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1　指定0.1mm単位 PCC≦(P－0.2)/2　⊗PRC併用不可	200
	P	PKC	刃先公差変更　P +0.01 0 ⇨ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可) ⊗ラップ仕上げは適用不可	400
全長追加工	LC L	LC	全長変更　20≦LC＜L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	200

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
全長追加工	L T	LKC	全長公差変更　L +0.3 0 ⇨ +0.05 0	400
		LKZ	全長公差変更　L +0.3 0 ⇨ +0.01 0	600
ツバ部追加工		KC	ツバ部廻り止め1面加工	200
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
		KFC	90° 0° 180° 270° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可	600

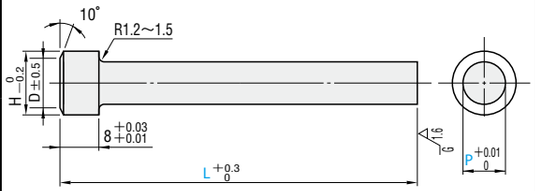
STRAIGHT PUNCHES FOR HEAVY LOAD －TiCN COATING－

厚板打ち抜き用ストレートパンチ

ーコーティングTiCN処理ー

2日目出荷 納期短縮

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
ーコーティングTiCN処理ー RoHS	SKH51相当 61～64HRC 表面3000HV	コーティングTiCN処理 H－AHC	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	コーティングTiCN処理 H－APHC	

型式 Type	No.	L	指定0.01mm単位 min. P max.	H
ーコーティングTiCN処理ー H－AHC H－APHC	4	40 50 60 70 80	3.000 ～ 4.000	9
	5	40 50 60 70 80	4.000 ～ 5.000	10
	6	40 50 60 70 80	5.000 ～ 6.000	11
	8	40 50 60 70 80 90 100	6.000 ～ 8.000	13
	10	40 50 60 70 80 90 100	8.000 ～ 10.000	15
	13	40 50 60 70 80 90 100 110 120	10.000 ～ 13.000	18
	16	40 50 60 70 80 90 100 110 120	13.000 ～ 16.000	21
	20	40 50 60 70 80 90 100 110 120	16.000 ～ 20.000	25
	25	40 50 60 70 80 90 100 110 120	20.000 ～ 25.000	30

Order 注文例

型式	－	L	－	P
H－AHC 6	－	40	－	P5.50

Delivery 出荷日

2 日目出荷

急			
ストーク A	翌日出荷	800円/1本	ご注文締切 PM 6:00迄

P.40

2日目出荷のTiCN処理は ご注文締切PM6:00迄
3本以上で1明細行当たり一律2,160円
1回のご注文における同一型式でのご注文は9本まで

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数　量	1～9	10～29	30～99	100～200	201 ～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■基準単価

No.	H－AHC	H－APHC
4	3,020	4,710
5	3,130	4,870
6	3,280	5,200
8	3,520	5,650
10	3,700	6,240
13	4,710	7,500
16	5,140	8,450
20	5,950	9,790
25	6,430	10,950

Alterations 追加工

型式	－	L(LC)	－	P	－	(LKC…etc.)
H－AHC 6	－	LC45	－	P5.500	－	LKC

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	0.16 GL ラップ範囲(B)	SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ラップ有効範囲はP.231を参照	1,200
	PRC ±0.05	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1　指定0.1mm単位 PRC≦(P－0.2)/2 ⊗PCC併用不可 ⊗ストークA適用不可	400
	PCC ±0.05	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1　指定0.1mm単位 PCC≦(P－0.2)/2 ⊗PRC併用不可 ⊗ストークA適用不可	200

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
全長追加工	LC L	LC	全長変更　20≦LC＜L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	200
	L T	LKC	全長公差変更　L +0.3 0 ⇨ +0.05 0	400
ツバ部追加工		KC	ツバ部廻り止め1面加工	200
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
		KFC	90° 0° 180° 270° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可	600