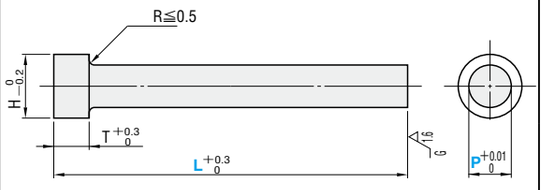
STRAIGHT PUNCHES －TiCN COATING－

ストレートパンチ
－コーティングTiCN処理－

2日目出荷 納期短縮

製品データ P.1547・1550

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
－コーティングTiCN処理－ RoHS	SKH51 61～64HRC 表面3000HV	H－SHC	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	H－PHC	

コーティングは刃先端面と刃先径(P)に行っています。
(ツバ部にはコーティングされません。)
刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。

型式 Type	No.	L	指定0.01mm単位 min. P max.	H	T	¥基準単価1～9本 H－SHC	H－PHC
H－SHC H－PHC	4	40 50 60 70 80	3.00～ 4.00	7	5	1,320	1,630
	5	40 50 60 70 80	4.00～ 5.00	8		1,380	1,710
	6	40 50 60 70 80	5.00～ 6.00	9		1,510	1,930
	8	40 50 60 70 80 90 100	6.00～ 8.00	11		1,710	2,350
	10	40 50 60 70 80 90 100	8.00～ 10.00	13		1,930	2,730
	13	40 50 60 70 80 90 100 110 120	10.00～ 13.00	16		3,250	4,920
	16	40 50 60 70 80 90 100 110 120	13.00～ 16.00	19		3,560	5,560
	20	40 50 60 70 80 90 100 110 120	16.00～ 20.00	23		4,130	6,630
	25	40 50 60 70 80 90 100 110 120	20.00～ 25.00	28		4,590	7,460

Order 注文例

型式	－	L	－	P
H－SHC 6	－	40	－	P5.50

Delivery 出荷日 2 日目出荷

急 ストーク A 翌日出荷 800円/1本 ご注文締切 PM 6:00迄 P.40

2日目出荷のTiCN処理はご注文締切PM6:00迄

3本以上で1明細行当たり一律2,160円
1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Price 価格

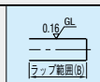
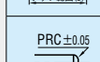
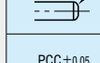
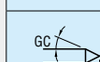
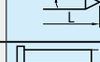
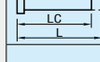
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

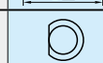
数量区分	標準対応				個別対応 太口
数 量	1～9	10～29	30～99	100～200	201 ～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations 追加工

型式	－	L(LC・LCT・LMT)	－	P	－	(TC・KC…etc.)
H－SHC 6	－	LC45	－	P5.50	－	LKC

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工		SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ラップ有効範囲はP.226を参照	800
		PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P－0.2)/2 ⊗PCC・GC併用不可 ⊗ストークA適用不可	400
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P－0.2)/2 ⊗PRC・GC併用不可 ⊗ストークA適用不可	200
		GC	20°≦GC＜90° 指定1°単位 ⊗LKC・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可 ⊗ストークA適用不可	400
全長追加工		LC	全長変更 20≦LC＜L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	200
		LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項()はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ +0.02 0 ＋ LC ＋全長変更 ＋ 全長 公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.1 0	300
		LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項()はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ 0 −0.02 ＋ LC ＋全長変更 ＋ 全長 公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.1 0	

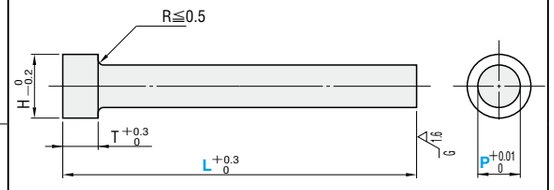
Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
全長		LKC	全長公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.05 0 ⊗GC併用不可	400
ツバ部追加工		KC	ツバ部廻り止め1面加工	200
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
		KFC	90° 0° 180° 270° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可 ⊗ストークA適用不可	600
		TC	ツバ厚変更 4.0≦TC＜T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(T－TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長はLCと同じです。	200
		TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ +0.02 0	200
		TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ 0 −0.02	200
		TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1557 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H－P)/2 H≦5はTCC 0.5になります	200

STRAIGHT PUNCHES －DLC COATING－

ストレートパンチ
－DLCコート処理－

製品データ P.1551・1555

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
－DLCコート処理－ RoHS	SKH51 61～64HRC 表面3000HV 以上	N－SHC	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV 以上	N－PHC	

コーティングは刃先端面と刃先径(P)に行っています。
(ツバ部にはコーティングされません。)
刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。

型式 Type	No.	L	指定0.01mm単位 min. P max.	H	T	¥基準単価1～9本 N－SHC	N－PHC
N－SHC N－PHC	4	40 50 60 70 80	3.00～ 4.00	7	5	3,700	4,000
	5	40 50 60 70 80	4.00～ 5.00	8		3,800	4,100
	6	40 50 60 70 80	5.00～ 6.00	9		4,100	4,500
	8	40 50 60 70 80 90 100	6.00～ 8.00	11		4,400	5,100
	10	40 50 60 70 80 90 100	8.00～ 10.00	13		5,000	5,900
	13	40 50 60 70 80 90 100 110 120	10.00～ 13.00	16		6,200	8,850
	16	40 50 60 70 80 90 100 110 120	13.00～ 16.00	19		7,000	10,000
	20	40 50 60 70 80 90 100 110 120	16.00～ 20.00	23		9,100	11,930
	25	40 50 60 70 80 90 100 110 120	20.00～ 25.00	28		12,100	15,000

Order 注文例

型式	－	L	－	P
N－SHC 6	－	40	－	P5.50
N－PHC 8	－	70	－	P6.30

Alterations 追加工

型式	－	L(LC・LCT・LMT)	－	P	－	(TC・KC…etc.)
N－SHC 6	－	LC45	－	P5.50	－	LKC

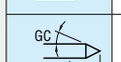
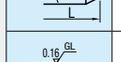
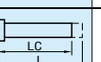
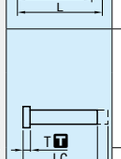
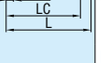
Delivery 出荷日 8 日目出荷

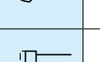
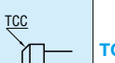
Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 太口
数 量	1～9	10～29	30～99	100～200	201 ～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工		PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P－0.2)/2 ⊗PCC・GC併用不可	400
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P－0.2)/2 ⊗PRC・GC併用不可	200
		GC	20°≦GC＜90° 指定1°単位 ⊗LKC・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可	400
		SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ラップ有効範囲はP.226を参照	800
全長追加工		LC	全長変更 20≦LC＜L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	200
		LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項()はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ +0.02 0 ＋ LC ＋全長変更 ＋ 全長 公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.1 0	300
		LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項()はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ 0 −0.02 ＋ LC ＋全長変更 ＋ 全長 公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.1 0	
		LKC	全長公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.05 0 ⊗GC併用不可	400

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加工		KC	ツバ部廻り止め1面加工	200
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
		KFC	90° 0° 180° 270° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可	600
		TC	ツバ厚変更 4.0≦TC＜T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(T－TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長はLCと同じです。	200
		TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ +0.02 0	200
		TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ 0 −0.02	200
		TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1557 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H－P)/2 H≦5はTCC 0.5になります	200

■DLCコート処理の効果
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。
詳細は製品データ P.1555