

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
RoHS	粉末ハイス鋼 64~67HRC	PHTAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度 3000HV	H-PHTAL	
	HWコート処理 HW-PHTAL		
	DLCコート処理 64~67HRC 表面硬度 3000HV以上	N-PHTAL	
NW-PHTAL	DLCコート 下地WPC®処理		
	HWコート処理・DLCコート下地WPC®処理	NW-PHTAL	

Type	D	L	指定0.01mm単位 min. P max.	T	指定1mm単位 B	V	R	¥基準単価 1~4本				
PHTAL	4	40	0.50(1.00)~2.00	13 16 20	2~6	2	2~3	1,320	2,300	2,940	4,700	5,000
－コーティングTiCN処理－ H-PHTAL	5	40	1.00~ 3.00	13 16 20 25	2~6	3		1,410	2,430	3,060	4,800	5,100
－HWコート処理－ HW-PHTAL	6	40	1.50~ 4.00	13 16 20	2~10	4		1,610	2,730	3,470	5,300	5,600
－DLCコート処理－ N-PHTAL	8	40	2.00~ 6.00	13 16 20 25	2~13	6		2,090	3,310	4,060	6,000	6,300
－DLCコート下地WPC®処理－ NW-PHTAL	10	40	3.00~ 8.00	13 16 20 25	2~13	8		2,430	3,760	4,620	7,200	7,500
	13	40	3.00~ 10.00	13 16 20 25	2~13	11		3,450	4,840	5,820	8,710	9,010
	16	40	6.00~ 13.00	13 16 20 25	2~13	14		3,990	5,490	6,600	9,880	10,180
	20	40	10.00~ 16.00	13 16 20 25	2~10	18		5,010	6,610	7,840	12,400	12,700
	25	40	13.00~ 23.00	13 16 20 25	2~13	23		6,200	7,760	9,250	16,400	16,700

P(1.00) ...コーティングはPmin1.00になります。

Order
注文例
型式 - L - P - T - B
PHTAL 5 - 60 - P3.00 - T20 - B5Price
価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分
標準対応
個別対応 大口数量
1~4 5~9 10~14 15~20 21~値引率
基準単価 5% 10% 15% お見積りDelivery
出荷日
●ノーマル・コーティングTiCN・HWコート処理
3 日目出荷Example
使用例
■パンチ抜止め押えプレート使用の例 ■パンチ固定用キー使用の例●DLCコート処理・DLCコート下地WPC®処理
8 日目出荷Alterations
追加工
型式 - L(LC・LCT) - P - T(TC) - B(BC) - (PKC・LKC...etc.)
PHTAL 5 - 60 - P3.00 - TC15.0 - B5■DLCコート処理の効果
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ P.1555

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	BC	P Bmax 刃先長変更 0.500~0.999 6 1.000~1.999 10 2.000~2.999 20 3.000~3.999 30 4.000~ 40	200
	SC	刃先ラップ仕上げ 寸公差・指定単位は変わりません。 コーティングTiCN処理前の母材を上げます。 HWコート・DLCコート下地WPC®処理は適用不可	800
	PRC	刃先側端面加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 PRC≤(P-0.2)/2 PCC・GC併用不可 HWコート・DLCコート下地WPC®処理は適用不可	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 PCC≤(P-0.2)/2 PCC・GC併用不可 HWコート・DLCコート下地WPC®処理は適用不可	200
	GC	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長 B±f+2 = P/2 × tan(90° - GC) SC併用時は先端・エッジに丸みができます。 LKC・LKC・LCT・PRC・PCC併用不可 HWコート・DLCコート下地WPC®処理は適用不可	400
	PKC	刃先公差変更 P±0.01mm単位指定可 P±0.01mm単位指定可	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKC併用の場合0.01mm単位指定可) LC<50の場合 T及びTCは20以下になります。 LC<50でD6~8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(?)はLCと同様。	300
	LKC	ツバ厚公差変更 LC 全長 +0.3 → +0.05 +全長変更 + T 0 → 0 +0.3 → +0.1	400
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 → 0 +0.01 +0.05 → 0 +全長変更不可	600
ツバ部追加工	TC	T寸変更 13<TC<25 指定0.1mm単位 T<50の場合、 指定範囲は、13<TC<20となります。 全長Lは変わりません。	200
	TKC	ツバ厚公差変更 T -0.05 → 0 -0.02	200
	VC	V寸法変更 D4~6 V-0.5≤VC≤D-1.2 D8~ V-2≤VC≤D-1.2 指定単位0.1mm	400
その他			

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形 状
ノーマル	SKD11相当 60~63HRC	SPC ラップ仕上げ L-SPC	
	SKH51相当 61~64HRC	SHC ラップ仕上げ L-SHC	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	PHC ラップ仕上げ L-PHC	

Type	No.	L	指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.01mm単位) min. P max.	H	T
ラップ仕上げ	1.0	20 25 30	0.50~ 1.00	2.0	
SHC	1.6	20 25 30 35 40 50 60	1.00~ 1.60	2.6	
PHC	2.0	20 25 30 35 40 50 60	1.60~ 2.00	3.0	
	2.5	20 25 30 35 40 50 60	2.00~ 2.50	3.5	
ラップ仕上げ	3	40 50 60 70 80	2.00~ 3.00	5	
	4	40 50 60 70 80	3.00~ 4.00	7	
	5	40 50 60 70 80	4.00~ 5.00	8	
SPC	6	40 50 60 70 80 90 100	5.00~ 6.00	9	
SHC	10	40 50 60 70 80 90 100	6.00~ 8.00	11	
PHC	13	40 50 60 70 80 90 100 110 120	8.00~ 10.00	13	
	16	40 50 60 70 80 90 100 110 120	10.00~ 13.00	16	
	20	40 50 60 70 80 90 100 110 120	13.00~ 16.00	19	
	25	40 50 60 70 80 90 100 110 120	16.00~ 20.00	23	
			20.00~ 25.00	28	

Order 注文例	型式	- L - P	標準対応	個別対応 大口
	PHC 6	- 40 - P5.50		
	L-PHC 6	- 40 - P5.50		
Delivery 出荷日	2	日目出荷	数量区分 標準対応 個別対応 大口 数量 1~9 10~29 30~99 100~200 5% 10% 15% お見積り	注文範囲 基準単価 5% 10% 15% お見積り
	2	日目出荷	ストーク A早割 翌日出荷 300円/個 PM 3:00迄 ストーク A早割 翌日出荷 500円/個 PM 6:00迄 ストーク A早割 翌日出荷 100円/個 PM 3:00迄 ストーク A早割 翌日出荷 200円/個 PM 6:00迄	注文範囲 基準単価 5% 10% 15% お見積り
	2	日目出荷	ストーク T 翌日出荷 100円/個 正午迄 ストーク A早割 翌日出荷 300円/個 PM 3:00迄 ストーク A早割 翌日出荷 500円/個 PM 6:00迄 ストーク A早割 翌日出荷 100円/個 PM 3:00迄 ストーク A早割 翌日出荷 200円/個 PM 6:00迄	注文範囲 基準単価 5% 10% 15% お見積り
Alterations 追加工	型式	- L(LC-LCT-LMT) - P - (HC-TC-GC...etc.)	数量区分 標準対応 個別対応 大口	注文範囲 基準単価 5% 10% 15% お見積り
	SPC 6	- LC45 - P5.50 - PKC-LKC		

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工</td			