


















Type	材質 硬度	型式			刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
		Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
-WPC®処理-	RoHS	SKD11相当 60~63HRC 表面1000~1100HV	W-SK	AW-SK	
		SKH51相当 61~64HRC 表面1000~1100HV	W-SHK	AW-SHK	
-HWコート処理-	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV	W-PK	AW-PK		
	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	HW-SHK	AHW-SHK		
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	HW-PK	AHW-PK		
シャング径公差D <sub>ms</sub> はm5 <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> 選択		刃先長さ(B) X>L>S			刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。


刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G	G
$\begin{matrix} \text{P} \geq W \\ \text{K} = \sqrt{P^2 + W^2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} \text{P} \geq W \\ \text{K} = \sqrt{P^2 + W^2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} \text{P} \geq W \\ 0.15 \leq R < \frac{W}{2} \end{matrix}$	$\begin{matrix} \text{P} > W \\ \text{K} = \sqrt{(P - 2R)^2 + (W - 2R)^2} + 2R \end{matrix}$	$\text{P} > W$	$\text{P} > W$

型式				L							指定0.01mm単位				0.1mm単位	B	U キー溝深さ	
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D								(A)		D R E G min. P max. P·Kmax. P·Wmin.					R
(D <sub>m5</sub> ) —WPC®処理— W—SK W—SHK W—PK —HWコート処理— HW—SHK HW—PK  (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) —WPC®処理— AW—SK AW—SHK AW—PK —HWコート処理— AHW—SHK AHW—PK		    	S	3	40	50	60	70	80		1.00~	2.99	—	—	0.15 W 2未満 Rのみ T>5.0	8	0.5	
				4	40	50	60	70	80		1.00~	3.99	3.97	1.00				
				5	40	50	60	70	80		2.00~	4.99	4.97	1.20			1.0	
				6	40	50	60	70	80		2.00~	5.99	5.97	1.50				
				8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97		2.00	13	1.5
				10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97		2.50		
				13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97		3.00		19
				16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97		4.00		
		   	L	3		50	60	70	80		1.00~	2.99	—	—		13	0.5	
				4		50	60	70	80		1.00~	3.99	3.97	2.00				
				5		50	60	70	80		2.00~	4.99	4.97	2.00			1.0	
				6		50	60	70	80		2.00~	5.99	5.97	2.00				
				8		50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97		2.50	19	1.5
				10		50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97		2.50		
				13		50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97		3.00		25
				16			60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97		4.00		
		    	X	3		50	60	70	80		1.20~	2.99	—	—		19	0.5	
				4		50	60	70	80		1.20~	3.99	3.97	2.00				
				5			60	70	80		2.00~	4.99	4.97	3.50			25	1.0
				6			60	70	80		2.00~	5.99	5.97	3.50				
				8			60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97		5.00	30	1.5
				10			60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97		5.00		
				13			60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97		5.00		40
				16				70	80	90	100	10.00~	15.99	—		—		

① L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。  
② キー溝不要の場合は、T寸法は全長と同じ寸法でご指定ください。

Order 注文例	型式 - L - P - W - R(Rのみ) - T									
	AW-SKDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34 - T20.1									
Delivery 出荷日	■WPC®処理 (W-・AW-)									
	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿									
■HWコート処理 (HW-・AHW-)	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿									
	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿									

Alterations	Code	①	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC <sub>0</sub> ≥ P <sub>min</sub> ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC <sub>0</sub> ≥ P <sub>min</sub> ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ①刃先X適用不可	200
		P(PC) Bmax 1.000~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	P(PC)・W(WC) Bmax 1.00~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30	
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 25mm以上が必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 30mm以上が必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③HWコート処理は ストークA適用不可		400
その他	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③HWコート処理は ストークA適用不可		200
	PKC	刃先公差変更 P <sub>0</sub> ± 0.01 → ± 0.005 ①(P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P <sub>0</sub> ± 0.01 → ± 0.01 (HWコート)	400 600

	<div> <div>Price</div> <div>価格</div> </div> <div> <div>■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39</div> <table> <tr> <th>数量区分</th> <th colspan="4">標準対応</th> <th>個別対応 大口</th> </tr> <tr> <td>数量</td> <td>1~9</td> <td>10~29</td> <td>30~99</td> <td>100~200</td> <td>201 ~</td> </tr> <tr> <td>値引率</td> <td>基準単価</td> <td>5%</td> <td>10%</td> <td>15%</td> <td>お見積り</td> </tr> </table> </div>	数量区分	標準対応				個別対応 大口	数量	1~9	10~29	30~99	100~200	201 ~	値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り
数量区分	標準対応				個別対応 大口														
数量	1~9	10~29	30~99	100~200	201 ~														
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り														

①表示数量超えはWOSにてご確認ください

■価格表はシャング径公差D<sub>ms</sub>の価格です。シャング径公差D<sub>0</sub><sup>+0.005</sup><sub>0</sub>は、+200円となります。  
(例) AW-SHKAS4の場合 1,440 (W-SHKAS4基準単価) + 200 = 1,640円 (商品基準単価)

■材質 SKD11相当 WPC®処理 基準単価				
D	W-SKAS W-SKAL	W-SKAX	W-SKAS W-SKAL	W-SKAX
3	1,250	1,430	—	—
4	1,260	1,440	1,900	2,070
5	1,280	1,460	1,980	2,150
6	1,290	1,470	2,010	2,180
8	1,350	1,530	2,100	2,260
10	1,440	1,620	2,200	2,360
13	1,530	1,710	2,490	2,660
16	1,620	1,800	2,880	—

■材質 SKH51相当 HWコート処理 基準単価				
D	HW-SHKAS HW-SHKAL	HW-SHKAX	HW-SHKAS HW-SHKAL	HW-SHKAX
3	2,050	2,230	—	—
4	2,090	2,260	3,200	3,330
5	2,150	2,330	3,280	3,410
6	2,330	2,550	3,530	3,730
8	2,600	2,800	3,910	4,130
10	2,960	3,230	4,540	4,740
13	3,410	3,640	5,170	5,420
16	3,910	4,260	6,250	—

■材質 粉末ハイス鋼 HWコート処理 基準単価				
D	HW-PKAS HW-PKAL	HW-PKAX	HW-PKAS HW-PKAL	HW-PKAX
3	2,440	2,580	—	—
4	2,510	2,640	3,650	3,780
5	2,560	2,720	3,820	3,930
6	2,980	3,080	4,200	4,310
8	3,530	3,660	4,830	4,930
10	4,050	4,190	5,260	5,350
13	5,170	5,290	6,580	6,660
16	5,840	5,950	7,450	—

■キー溝付パンチ用  
固定キー  
P.247

PSKB PSKBH PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW

Alterations	Code	①	D R E G	¥/1Code
全長追加加工	LC	全長変更 25+B (BC) ≤ LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B (BC) ≤ LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。	200
	LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様。	全長 公差変更 L <sub>0</sub> ± 0.3 → ± 0.1	300
その他	LKC	全長公差 変 更	L <sub>0</sub> ± 0.3 → ± 0.05	400
	KC	キー溝深さ 変 更	D 4~5 UK 0.7 6 1.2 8~16 1.7	200
その他	NKC	キー溝深さ 変 更	キー溝深さ 変 更	0
	KD	キー溝平行 加工(2面)	キー溝平行 加工(2面)	200
その他	WKD	キー溝平行 加工(2面)	キー溝平行 加工(2面)	200
	UK	キー溝深さ 変 更	キー溝深さ 変 更	200
その他	TKC	T寸法公差 変 更	T <sub>0</sub> ± 0.05 → ± 0.02	200
	SKC	シャング部フラット面加工(1面) ①D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ②D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ③D3適用不可 ④KC・KD・WKD併用不可 ⑤HWコート処理は ストークA適用不可	シャング部フラット面加工(1面) ①D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ②D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ③D3適用不可 ④KC・KD・WKD併用不可 ⑤HWコート処理は ストークA適用不可	600