タップ付ジェクタパンチ
－ノーマル・WPC®処理－

製品データ P.1551

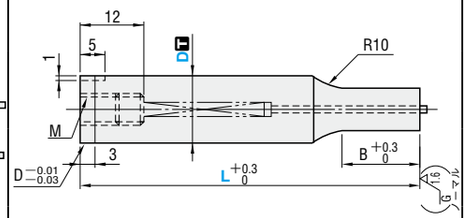
2日目出荷 納期短縮

A早割 L-3

ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.243

● ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.240
● ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

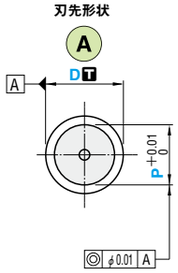
追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 DT公差	M 材質 H 硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A～Gより選択
－タップ付－ RoHS	Dm5	SKD11相当 60～63HRC	MJ	A D R E G	S	
			W－MJ			
－WPC®処理－	$D^{+0.005}_{0}$	WPC®処理 60～63HRC 表面1000～1100HV	A－MJ		L	
			AW－MJ		刃先長さ(B) L>S	

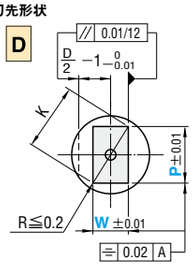
シャンク径公差DTはm5・$^{+0.005}_{0}$ 選択

WPC®処理品の刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。

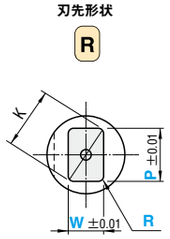
刃先形状 A



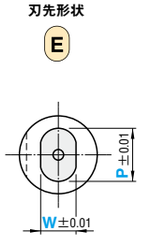
刃先形状 D



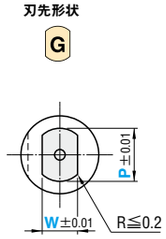
刃先形状 R



刃先形状 E



刃先形状 G



P≧W
R＝0の指定可(WPC®処理品は不可)
$K=\sqrt{P^2+W^2}$

P≧W
$0.15 \leqq R < \frac{W}{2}$
$K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

P>W

P>W

型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位 Ⓐ min. P max.	DREG P・Kmax.	DREG P・Wmin.	Ⓡ R	B	M
(Dm5) MJ －WPC®処理－ W－MJ	A D R E G	S	6	(40) 50 60 70 80	2.00～ 5.99	5.97	2.00	0.15～W/2未満 Ⓡのみ	8	3
			8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00～ 7.99	7.97	3.00		13	4
			10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00～ 9.99	9.97	3.00			5
			13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00～12.99	12.97	6.00		19	6
			16	(40) (50) 60 70 80 90 100	10.00～15.99	15.97	6.00			
			20	(40) (50) 60 70 80 90 100	13.00～19.99	19.97	6.00			
			25	(40) (50) 60 70 80 90 100	18.00～24.99	24.97	6.00			
($D^{+0.005}_{0}$) A－MJ －WPC®処理－ AW－MJ		L	6	50 60 70 80	2.00～ 5.99	5.97	2.00		13	3
			8	50 60 70 80 90 100	3.00～ 7.99	7.97	3.00		19	4
			10	50 60 70 80 90 100	3.00～ 9.99	9.97	3.00			5
			13	50 60 70 80 90 100	6.00～12.99	12.97	6.00		25	6
			16	60 70 80 90 100	10.00～15.99	15.97	6.00			
			20	60 70 80 90 100	13.00～19.99	19.97	6.00			
			25	60 70 80 90 100	18.00～24.99	24.97	6.00			

L(40)…B＝6　全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
L(50)…B＝13　全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例

型式	L	P	W	R(Ⓡのみ)
A－MJAL 13	80	P8.24		

Delivery 出荷日

• Ⓐ

2 日目出荷				ご注文締切
急 ストークT	当日出荷	1,000円/1本	正午迄	
ストーク A早割	翌日出荷	300円/1明細行	PM 3:00迄	
ストーク A	翌日出荷	500円/1本	PM 6:00迄	

WPC®処理は「ストークT」をご利用できません。 P.40

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
追加工SC・PRC・ACはストークA早割適用不可

• DREG

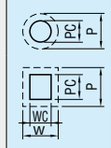
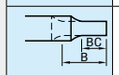
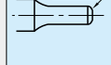
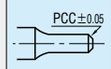
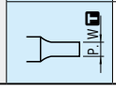
3 日目出荷				ご注文締切
急 ストークT	当日出荷	1,600円/1本	正午迄	
ストーク A	翌日出荷	800円/1本	PM 6:00迄	

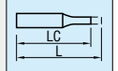
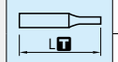
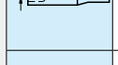
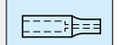
WPC®処理は「ストークT」をご利用できません。 P.40

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alterations 追加工

型式	L(LC)	P(PC)	W(WC)	R	(BC・KC・WKC…etc.)
A－MJAL 13	80	P8.24			KC　LKC

Alterations		Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
刃先追加工		PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位	200
			D / PCmin: 6 1.80; 8 2.50; 10 2.80; 13 5.00; 16 8.00; 20 9.00; 25 9.00	D / PC・WCmin: 6 1.80; 8 2.50; 10 2.80; 13 5.00; 16 5.00; 20 5.00; 25 5.00	
		BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≦BC<B　指定0.1mm単位		200
		SC	刃先ラップ仕上げ P寸公差・指定単位は変わりません。 刃先D形状コーナー R＝0適用不可 WPC®処理適用不可		1,200 (Ⓐのみ 800)
		PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P－d1－0.5)/2 d1寸法 P.240 PCC併用不可 WPC®処理はPRC±0.1になります。	——	400
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P－d1－0.5)/2 d1寸法 P.240 PRC併用不可 WPC®処理はPCC±0.1になります。	——	200
		PKC	刃先公差変更 $P^{+0.01}_{0}$ ⇨ $^{+0.005}_{0}$ (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01⇨ $^{+0.01}_{0}$	400

Alterations		Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
全長追加工		LC	全長変更　LC<L(刃先部より加工) 指定0.1mm単位(LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) 刃先長さBは(L－LC)分短くなります。 ジェクタピンの飛び出し量は2mmとなります。		200
		LKC	全長公差変更　$L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$		400
		LKZ	全長公差変更　$L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.01}_{0}$ WPC®処理適用不可		600
その他		KC	廻り止め一面加工	0°/90°/180°/270° 廻り止め位置変更指定1°単位	200
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Ⓐのみ 400)
		NKC	——	廻り止め無し	0
		SKC	シャンク部フラット面加工(1面) Ⓐ　DREG ・D6　P≦D－1.2　W≦D－1.2 (加工幅0.5) ・D8～　P≦D－2.2　W≦D－2.2 (加工幅1) KC・WKC併用不可 WPC®処理はストーク適用不可		600
		AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。		－100

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数　量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差$D^{+0.005}_{0}$は、＋200円となります。
(例)A － MJAS6の場合　1,040(MJAS6基準単価)＋200円＝1,240円(商品基準単価)

■材質 SKD11相当　基準単価

D	Ⓐ MJAS MJAL	DREG MJ□S MJ□L
6	1,040	1,750
8	1,100	1,800
10	1,190	1,930
13	1,290	2,180
16	1,390	2,610
20	1,540	3,080
25	1,950	3,430

■材質 SKD11相当 WPC®処理　基準単価

D	Ⓐ W－MJAS W－MJAL	DREG W－MJ□S W－MJ□L
6	1,980	2,730
8	2,040	2,780
10	2,150	2,920
13	2,250	3,240
16	2,350	3,650
20	2,520	4,140
25	2,950	4,510