

タップ付パンチ

コーティングTiCN処理・ディコート®処理-

製品データ

P.1545・1547・1550

2日目納短縮

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D公差	W 材質 硬度	型式	刃先形状 B 刃先長さ	刃先形状は下図 [刃先形状] A~Gより選択																
-コーティングTiCN処理- RoHS	Dm5	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面300HV	H-MPH	A																	
					D 0.005	AH-MPH	D 0.03	S	2M	R10											
-ディコート®処理- RoHS	Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面300HV	T-MP	T-MPH	T-MPH	T-MPH	T-MPH	T-MPH	T-MPH	T-MPH											
-ディコート®処理- RoHS	Dm5	粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面300HV	AT-MP	AT-MP	AT-MP	AT-MP	AT-MP	AT-MP	AT-MP	AT-MP											
シャンク径公差Dはm5. +0.005選択																					
シャンク径公差Dはm5. +0.005選択																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状は下図 [刃先形状] A~Gより選択																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					
G																					
刃先形状																					
A																					
D																					
R																					
E																					