











TAPPED PUNCHES
タップ付パンチ

2日目納期短縮
出荷期短縮



追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Table with columns: Type, Material, Hardness, Shape, B, and a detailed diagram of the tap punch geometry. The diagram shows dimensions like D, L, B, R10, and various tolerances. It also includes a section for '刃先形状' (Tip Shape) with options A, D, R, E, G and their respective dimensions and formulas.

型式				指定0.01mm単位										B	M		
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L						(A)		D R E G				R	
										min.	P	max.	P・Kmax.			P・Wmin.	R
(D _{m5}) MP MPH (D ^{+0.005} ₀) A-MP A-MPH	    		5	40	50	60	70	80			2.00~	4.99	4.97	1.20	8	3	
			6	40	50	60	70	80			2.00~	5.99	5.97	1.50			
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	2.00			
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	2.50			
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	3.00			
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00			
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	5.00			
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00			
			5		50	60	70	80			2.00~	4.99	4.97	2.00	13	3	
			6		50	60	70	80			2.00~	5.99	5.97	2.00			
			8		50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	2.50			
			10		50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	2.50			
			13		50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	3.00			
			16			60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00			
			20			60	70	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	5.00			
			25			60	70	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00			
			5			60	70	80			2.00~	4.99	4.97	3.50	25	3	
			6			60	70	80			2.00~	5.99	5.97	3.50			
			8			60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	5.00			
			10			60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	5.00			
			13			60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	5.00			
			16				70	80	90	100	10.00~	15.99					
			20				70	80	90	100	13.00~	19.99					
			25				70	80	90	100	18.00~	24.99					
		タップ大径タイプ (D _{m5}) MPL		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00	19	8
				20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	5.00		
				25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00		
				16			60	70	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	4.00	25	
20					60	70	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	5.00				
25					60	70	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00				
—																	
—																	
—																	
—																	

※L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式	-	L	-	P	-	W	-	R(Rのみ)
MPAL 13	-	80	-	P8.24	-		-	
MPLRS 20	-	60	-	P15.50	-	W7.25	-	R0.50

Delivery 出荷日

2 日日出荷

ストークA 当日出荷 1,000円/1本 正午迄
ストークA 翌日出荷 300円/1本 PM 3:00迄
ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

ストークA 当日出荷 1,600円/1本 正午迄
ストークA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄

※注文締切

※注文締切

※ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
※追加加工SC・PRC・刃先側面加工はストークA早割適用不可
※刃先側面加工をご指定の場合は3日日出荷となります。

刃先側面加工	1F	2F	3F	4F	5F	6F	7F
P.234							

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・KC・WKC...etc.)

MPAL 13 - 80 - P8.24 - R - (BC・KC・WKC...etc.)

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
刃先寸法変更	PC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} 指定 0.01mm単位 (PRC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} ≥ 0.80 指定 0.01mm単位 ※刃先X適用不可	200
刃先長さ変更	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定 0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC + 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定 0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC + 30mm以上必要です。	200
刃先ラップ仕上げ	SC	刃先ラップ仕上げ ※P寸公差・指定単位は変わりません。 ※刃先D形状 コーナー R=0指定不可		1,200 (Aのみ 800)
刃先側端面R加工	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定 0.1mm単位 ※PRC ≤ (P-0.2)/2 ※PCC・GC併用不可		400
刃先側端面C面取り加工	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定 0.1mm単位 ※PCC ≤ (P-0.2)/2 ※PRC・GC併用不可		200
刃先側端面GC	GC	20° ≤ GC < 90° 指定 1°単位 刃先長さ B ≥ f + 2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ※SC併用時は先端・エッジに丸みが付きます。 ※LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可		400
刃先公差変更	PKC	刃先公差変更 P + 0.01 → +0.005 0 ※(P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W ± 0.01 → +0.01 0	400

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャンク径公差D_{ms}の価格です。シャンク径公差D_{ms}は、+0.005となります。
(例) A-MPAL10の場合 660(MPAL10基準単価) + 200 = 860円(商品基準単価)

■材質 SKD11相当 基準単価

D	MPAS MPAL	MPAX	MP□S MP□L	MP□X
5	480	610	1,230	1,420
6	490	620	1,310	1,500
8	560	710	1,400	1,590
10	660	840	1,520	1,710
13	760	950	1,850	2,040
16	870	1,060	2,290	
20	1,040	1,230	2,800	
25	1,500	1,690	3,240	

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	MPHAS MPHAL	MPHAX	MPH□S MPH□L	MPH□X
5	1,060	1,180	2,160	2,350
6	1,290	1,420	2,420	2,610
8	1,750	1,930	2,940	3,130
10	2,040	2,230	3,170	3,360
13	3,070	3,260	4,550	4,740
16	3,550	3,740	5,190	
20	4,240	4,430	6,590	
25	5,790	5,980	7,670	

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
全長変更	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定 0.1mm単位 ※全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合 0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定 0.1mm単位 ※全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	200
全長公差変更	LKC	全長公差変更 L + 0.3 → +0.05 0		400
全長公差変更	LKZ	全長公差変更 L + 0.3 → +0.01 0		600
刃先側面加工	KC	刃先側面加工 ※D5適用不可	刃先側面加工 ※D5適用不可	200
刃先側面加工	WKC	刃先側面加工 ※D5適用不可	刃先側面加工 ※D5適用不可	200 (Aのみ 400)
刃先側面加工	NKC		刃先側面加工 刃先側面加工	0
刃先側面加工	SKC	刃先側面加工 ※D5・6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ※D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ※KC・WKC併用不可		600

■タップ大径サイズ 材質 SKD11相当 基準単価

D	MPLAS MPLAL	MPL□S MPL□L
5		
6		
8		
10		
13		
16	920	2,340
20	1,090	2,850
25	1,550	3,290