

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type		M 材質 H 硬度	型式			刃先形状は下図 [刃先形状] A~Gより選択												
			Type	Shape	B 刃先長さ													
タップ付	RoHS	SKD11相当 60~63HRC	(D5~25) MP	(D5~25) A-MP	刃先形状 A D R L E G	刃先長さ (B) (X>L>S)	2M D-0.03 5 M 3 L +0.3 0	R10 B +0.3 0	A D R L E G	刃先形状 A D R L E G	刃先形状 A D R L E G							
			タップ大径タイプ (D16~25) MPL	(D5~25) A-MPH														
シャンク径公差D	RoHS	粉末ハイス鋼 64~67HRC	(D5~25) MPH	(D5~25) A-MPH	刃先形状 A D R L E G	刃先長さ (B) (X>L>S)	2M D-0.03 5 M 3 L +0.3 0	R10 B +0.3 0	A D R L E G	刃先形状 A D R L E G	刃先形状 A D R L E G							
			MPH	A-MPH														
シャンク径公差D \square は m5. +0.005 0 選択																		
刃先形状			刃先形状			刃先形状			刃先形状		刃先形状							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D			R			E		G							
A			D</															

●L(40) …B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります

 Order 注文例	型式	—	L	—	P	—	W	—	R(Rのみ)
	MPAL 13	—	80	—	P8.24				

A horizontal banner with a black border. On the left is a white icon of a truck. To its right is the text 'Delivery' in bold black, followed by '出荷日' in a smaller font. In the center is a red rounded rectangle containing the number '2' in white. To the right of the number is the text '日目出荷' in white. To the right of the banner is a small logo of a black bear with a white 'A' on its chest, followed by the text '急' (Urgent) in large white. To the right of the bear are two columns of text: 'ストーク T' and 'ストーク A' in blue, and '当日出荷' and '翌日出荷' in blue. To the right of these are two columns of prices: '1,000円/1本' and '300円/明細冊' in blue. At the bottom right of the banner is the text 'P.4'.

- ⑨ストーカ早割は1明細行當たり一律300円
- ⑩ストーカは3本以上で1明細行當たり一律1,350円
- ⑪追加工SC-PRC・刃先側面加工はストーカ早割適用不可
- ⑫刃先側面加工ご指定の場合3日目出荷となります



Alterations	Code	(A)	D	R	E	G	¥/1C
	PC WC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定 0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) P (PC) B(max) 1.000~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P-W_{min}}{2}$ ≥ 0.80 指定 0.01mm単位 ⑧刃先X適用不可 P (PC) -W (WC) B(max) 0.80~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30	20			
	BC	刃先長変更 2 \leq BC \leq Bmax 指定 0.1mm単位 ⑨全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 2 \leq BC \leq Bmax 指定 0.1mm単位 ⑨全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	20			
	SC	刃先ラップ仕上げ ⑨P+T公差指定 単位は変わりません。 ⑩刃先G形状コード R=0指定不可					1,200 (A)の800
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 \leq PRC \leq 1 指定 0.1mm単位 ⑨PCC \leq (P-0.2)/2 ⑩PCC+GC併用不可					40
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 \leq PCC \leq 1 指定 0.1mm単位 ⑨PCC \leq (P-0.2)/2 ⑩PCC+GC併用不可					20
	GC	20° \leq GC < 90° 指定1°単位 刃先長さ B \geq f+2 $f = P/2 \times \tan(90^\circ - GC)$ ⑨SC併用時は先端エッジに丸みがつきます。 ⑩LKC-LKZ-PRC-PCC併用不可					40
	PKC	刃先公差変更 $P+0.01 \Rightarrow +0.005$ $P-0.01 \Rightarrow 0$ ⑨P寸法 0.001mm単位 指定可	刃先公差変更 $P-W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$ 0				40

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
全長追加工	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ⑨全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LK-LKZ併用の場合 0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ⑨全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。	200
	LKC	全長公差 変更 L 0 +0.3 -0.05	L 0 +0.3 -0.05	400
	LKZ	全長公差 変更 L 0 +0.3 -0.05	L 0 +0.3 -0.05	600
その他	KC	廻り止め 一面加工 ⑩D5適用不可	廻り止め 0° 90° 180° 270° 位置変更 指定1単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面) ⑩D5適用不可	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ) 400
	NKC	—	廻り止め無し	0
SKC	SKC		シャンク部フラット面加工(1面) ⑩A D R E G 0.5-6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) .08~ P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ⑩KC-WKC併用不可	600

	Price 価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P39
数量区分		標準対応

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差D₀^{+0.005}は、+200円となります。
(例) A-MPA110の場合 660(MPA110基準単価)+200=860円(基準単価)

■材質 SKD11相当 基準単価

■材質 SKD11相当 塗装仕様

D	MPAS	MPAX	MP <small>□</small> S	MP <small>□</small> L	MP <small>□</small> X
	MPAL				
5	480	610	1,230		1,420
6	490	620	1,310		1,500
8	560	710	1,400		1,590
10	660	840	1,520		1,710
13	760	950	1,850		2,040
16	870	1,060	2,290		
20	1,040	1,230	2,800		—
25	1,500	1,690	3,240		

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	(A)		D R E G	
	M P H A S M P H A L	M P H A X	M P H O S M P H O L	M P H O X
5	1,060	1,180	2,160	2,350
6	1,290	1,420	2,420	2,610
8	1,750	1,930	2,940	3,130
10	2,040	2,230	3,170	3,360
13	3,070	3,260	4,550	4,740
16	3,550	3,740	5,190	
20	4,240	4,430	6,590	—
25	5,790	5,980	7,670	

■タップ大径サイズ 材質 SKD11相当		基準単価
D	Ⓐ	Ⓓ Ⓡ Ⓣ Ⓤ
	MPLAS MPLAL	MPLS MPLL
5		
6		
8	—	—
10		
13		
16	920	2,340
20	1,090	2,850
	1,520	3,220