

JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD (FINISHED FOR RETAINERS) -TiCN COATING-  
厚板打ち抜き用ノック穴付ジェクタパンチ  
-リテーナ合わせ加工済・コーティングTiCN処理・バネ&ピン強化タイプ-



詳細 P.769

①ジェクタピンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

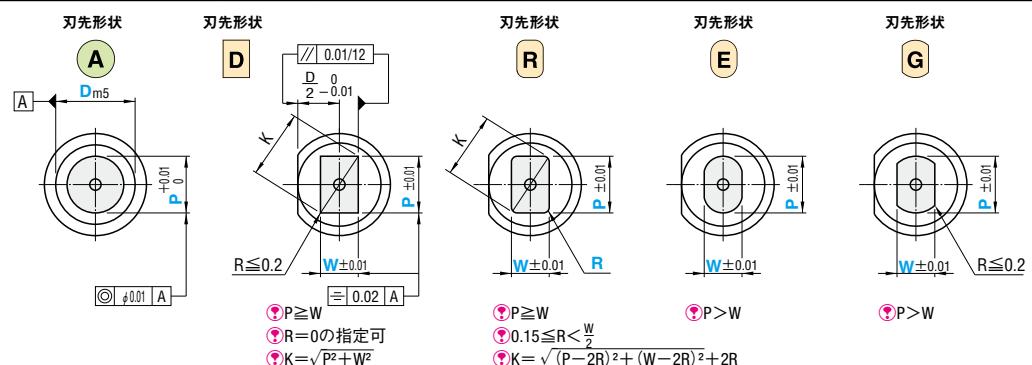
●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.240  
●ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

Type	A付属品	シャンク径 D公差	M 材質 H 硬度	型式			刃先形状 B 刃先長さ ノック穴付	刃先形状は下図 [刃先形状] A ~ Gより選択
				Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ		
位置決め ノック穴付 コーティング TiCN処理	ノックピン MS6-25	Dm5	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	H-AHJ	A D E G	S L	-C	
				H-AHJV				



刃先形状は下図 [刃先形状] A ~ Gより選択

①刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。  
刃先長さ (B) L>S



Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	ノック穴付	D	指定 0.01mm 単位				B	H	
					L	(A) min. P max.	D R E G	R R			
H-AHJ バネ&ピン強化タイプ	A D E	S	-C	10	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	5.00 ~ 9.99	9.97	5.00	0.15 W 2 未満 Rのみ	13	15
				13	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00		18	
				16	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00		21	
				20	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	13.00 ~ 19.99	19.97	6.00		25	
				25	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00		30	
	H-AHJV バネ&ピン強化タイプ	L	-C	10	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	5.00 ~ 9.99	9.97	5.00		15	
				13	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00		18	
				16	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00		21	
				20	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	13.00 ~ 19.99	19.97	6.00		25	
				25	(60) 70 80 90 100 (110) (120) (130)	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00		30	

①L(60)…B=8 全長が(60)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

④P>D-0.03…ℓ = 0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。

⑤D R E G : P-K>D-0.05…ℓ = 0 変形パンチでP-K>D-0.05の場合、D-0.05(導入部)はつきません。

⑥L(110)(120)(130)はバネ&ピン強化タイプ適用不可。

Order  
注文例  
型式 - L - P - W - R (Rのみ)  
H-AHJAS-C20 - 80 - P15.00  
H-AHJVDS-C25 - 80 - P18.00 - W10.00

Delivery  
出荷日  
• A  
2 日目出荷  
ご注文締切  
A ストローク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40

①2日目出荷のTiCN処理は  
ご注文締切PM6:00迄  
③3本以上で1明細行当たり一律2,160円  
④1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

• D R E G  
3 日目出荷

■バネ&ピン強化タイプの効果  
ばね定数を標準タイプの2倍にし、かすの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

製品データ

P.1547-1550-1557

2日目納短縮

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Alterations  
追加工  
型式 - L(LC) - P - W - R - (BC-KC…etc.)  
H-AHJAS-C20 - LC82 - P15.00  
- KFC225

Alterations	Code	Ⓐ	D R E G	¥/1Code
	BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位		200
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ②刃先形状コーナーR=0指定不可		1,200 (Aのみ) 800
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-d-0.5)/2 寸法詳細 P.240 ②PRC併用不可 ③ストロークA適用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-d-0.5)/2 寸法詳細 P.240 ②PCC併用不可 ③ストロークA適用不可		200
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 -0.05 P-W ±0.01 → +0.01 ①寸法0.001mm単位指定可 ②D>13適用不可 ③D>13適用不可		600
	LC	全長変更 LC<L(刃先部)より加工 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ④刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ⑤ジェクタピンの飛び出し量は、強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。		200
	LKC	全長公差 変更 L +0.3 → +0.05		400

Example  
使用例

■位置決めノック穴付パンチは……  
主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテナとセットで使用します。  
リテナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができますので、金型精度が向上します。  
NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。  
また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。



Price  
価格

■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKH51相当 基準単価

D	Ⓐ	D R E G	
H-AHJA□-C		H-AHJA□-C	
H-AHJV□-C		H-AHJV□-C	
L≤100	100<L≤130	L≤100	100<L≤130
10	5,820	7,100	6,970
13	6,210	7,750	7,700
16	7,260	9,210	9,070
20	8,240	10,460	10,750
25	9,820	12,570	12,110
			15,490