

PUNCHES FOR HEAVY LOAD (FINISHED FOR RETAINERS) -WPC®・HW COATING-
厚板打ち抜き用ノック穴付パンチ
—リテーナー合わせ加工済・WPC®処理・HWコート処理—



詳細 P.769

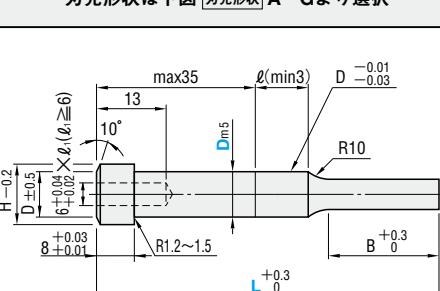
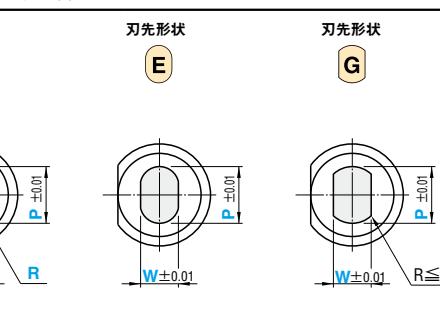
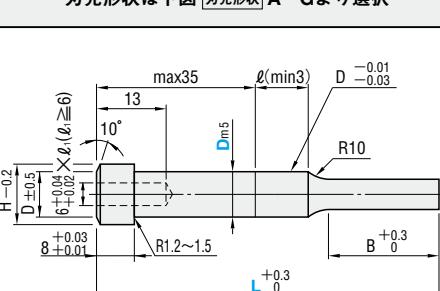
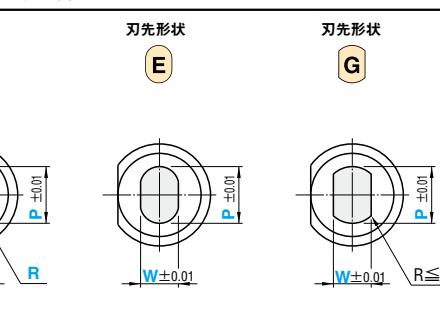
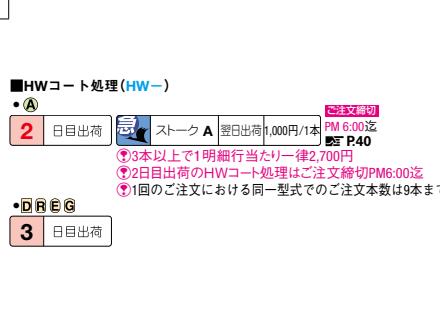
製品データ

P.1551-1557

2日目納短縮

A+3
早割

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	A付属品	シャンク径 D公差	M材質 H硬度	型式				刃先形状は下図 [刃先形状] A~Gより選択											
				Type	Shape	B刃先長さ	ノック穴付												
位置決め ノック穴付 WPC®処理	ノックピン MS6-25	Dm5	SKH51相当 61~64HRC 表面1000~1100HV 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面300HV	W-AP	A	S	-C												
				W-APH	D														
位置決め ノック穴付 HWコート処理			SKH51相当 61~64HRC 表面300HV	HW-AP	R														
				HW-APH	E														
-WPC®処理-																			
-HWコート処理-																			

①刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。
刃先長さ(B) L>S

Type	Shape	刃先形状	L	指定0.01mm単位				B	H
				A	D	R	E	G	R
WPC®処理 (SKH51相当)			10 (50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	3.00~ 9.99	9.97	2.50			
			13 (50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	6.00~ 12.99	12.97	3.00			
			16 (50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	10.00~ 15.99	15.97	4.00			
			20 (50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	13.00~ 19.99	19.97	5.00			
			25 (50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	18.00~ 24.99	24.97	6.00			
W-AP (粉末ハイス鋼)	A	S							
	D								
	R								
	E								
	G	-C							
HWコート処理 (SKH51相当)			10 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	3.00~ 9.99	9.97	2.50			
			13 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	6.00~ 12.99	12.97	3.00			
			16 70 80 90 100 110 120 130 140 150	10.00~ 15.99	15.97	4.00			
			20 70 80 90 100 110 120 130 140 150	13.00~ 19.99	19.97	5.00			
			25 70 80 90 100 110 120 130 140 150	18.00~ 24.99	24.97	6.00			

①L(50)…B=8 全長が(50)の場合、刃先長さ一律8mmになります。

②A : P>D-0.03…l=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

③D B E G : P·K>D-0.05…l=0 変形パンチでP·K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

Order
注文例

型式 - L - P - W - R(Bのみ)

W-APAS-C20 - 80 - P15.00

HW-APDS-C25 - 80 - P18.00 - W10.00

Delivery
出荷日

■WPC®処理(W-)

①ストーカーA平削 日出荷 80円/本 PM 300円迄 P40

②ストーカーA斜削 日出荷 80円/本 PM 600円迄 P40

③ストーカーA早削1明細行当たり一律300円

④ストーカーA3本以上1明細行当たり一律1,350円

⑤追加工PRCリテーナー納入はストーカーA早削適用不可

■HWコート処理(HW-)

①ストーカーA平削 日出荷 1,000円/1本 PM 6,000円迄 P40

②ストーカーA斜削 日出荷 1,000円/1本 PM 6,000円迄 P40

③3本以上1明細行当たり一律2,700円

④2日目出荷のHWコート処理はご注文総額PM:6,000迄

⑤1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

■D R E G 3 日目出荷

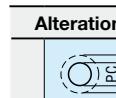
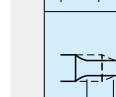
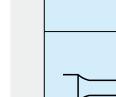
ストーカーA 平削出荷 800円/1本 PM 6,000円迄 P40

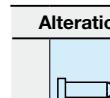
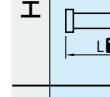
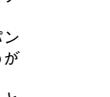
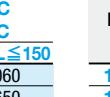
⑥3本以上1明細行当たり一律2,160円

製品データ

P.1551-1557

Alterations 追加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·KC··etc.)
W-APAS-C20 - LC82 - PC12.00 - BC13

Alterations	Code	Ⓐ	D B E G	\$/1Code
	PC WC	刃先寸法変更 PC $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PRC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	200
	BC	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 (PRC (P-0.2)/2) PRC併用不可 HWコート処理はストーカーA適用不可	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 (PRC (P-0.2)/2) PRC併用不可 HWコート処理はストーカーA適用不可	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 (PCC (P-0.2)/2) PCC併用不可 HWコート処理はストーカーA適用不可	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 (PCC (P-0.2)/2) PCC併用不可 HWコート処理はストーカーA適用不可	200
	PKC	刃先公差変更 $P+0.01 \rightarrow +0.005$ $P_0 \rightarrow 0$ (付加0.001mm単位指定可) HWコート処理はD>13適用不可	刃先公差変更 $P+0.01 \rightarrow +0.005$ $P_0 \rightarrow 0$ (付加0.001mm単位指定可) HWコート処理はD>13適用不可	400 (Wコート 600)

Alterations	Code	Ⓐ	D B E G	\$/1Code
	LC	全長変更 35+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位	全長変更 40+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位	200
	LKC	全長公差変更 L+0.3 → +0.05 0 → 0	全長公差変更 L+0.3 → +0.05 0 → 0	400
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	ツバ部廻り止め 一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC・WKC併用不可	廻り止め平行加工(2面) KC・WKC併用不可	200 (Aのみ) (400)
	KFC	廻り止め角度指定加工(2面) KC・WKC併用不可	廻り止め角度指定加工(2面) KC・WKC併用不可	400 (Aのみ) (600)
	NKC	廻り止め無し リテーナセット納入品適用不可	廻り止め無し リテーナセット納入品適用不可	0
	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。	