

## 厚板打ち抜き用ノック穴付パンチ

—リテーナ合わせ加工済・コーティングTiCN処理—



詳細 P.769

## 製品データ

P.1547~1550~1557

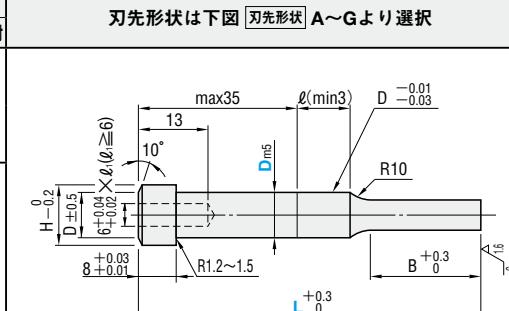
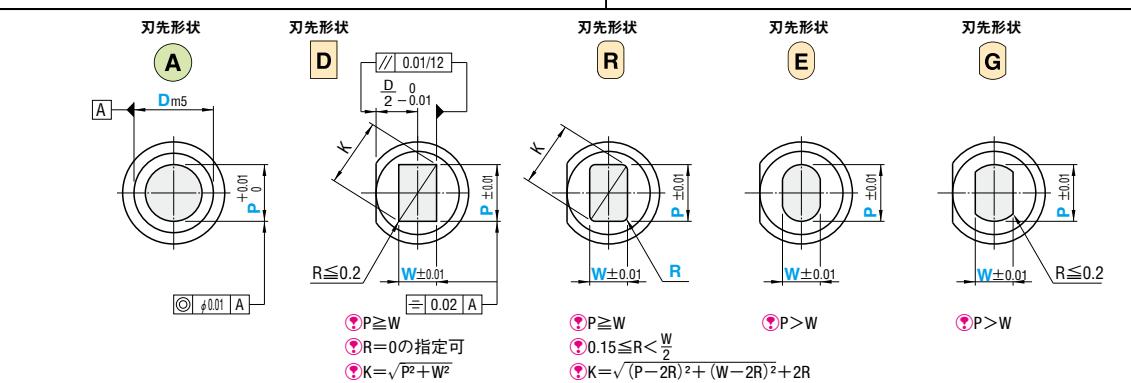
2日目納短縮  
出荷期

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	A付属品	シャンク径 D公差	M材質 H硬度	型式			刃先形状は下図 [刃先形状] A~Gより選択		
				Type	Shape	B	刃先長さ	ノック穴付	
位置決め ノック穴付 コーティング TiCN処理	ノックピン MS6-25	Dm5	SKH51相当 61~64HRC 表面300HV 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面300HV	H-AP	A D E G	S	-C		
				H-APH	D E G	L			



RoHS

①刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。  
刃先長さ(B) L>S

型式		L	指定0.01mm単位				
Type	D		(A) min. P max.	D R E G	R	B	H
S	H-APAS-C H-APHAS-C	10	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	3.00~ 9.99	9.97	2.50	
	H-APDS-C H-APHDS-C	13	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	6.00~ 12.99	12.97	3.00	
	H-APRS-C H-APHRS-C	16	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	10.00~ 15.99	15.97	4.00	
	H-APES-C H-APHES-C	20	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	13.00~ 19.99	19.97	5.00	
	H-APGS-C H-APHGS-C	25	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	18.00~ 24.99	24.97	6.00	
L	H-APAL-C H-APHAL-C	10	60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	3.00~ 9.99	9.97	2.50	
	H-APDL-C H-APHDL-C	13	60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	6.00~ 12.99	12.97	3.00	
	H-APRL-C H-APHRL-C	16	70 80 90 100 110 120 130 140 150	10.00~ 15.99	15.97	4.00	
	H-APEL-C H-APHEL-C	20	70 80 90 100 110 120 130 140 150	13.00~ 19.99	19.97	5.00	
	H-APGL-C H-APHGL-C	25	70 80 90 100 110 120 130 140 150	18.00~ 24.99	24.97	6.00	

①L(50) ...B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

②A : P&gt;D-0.03 → ℓ = 0 丸パンチでP&gt;D-0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。

③D R E G : P·K&gt;D-0.05 → ℓ = 0 変形パンチでP·K&gt;D-0.05の場合、D-0.03(導入部)はつきません。

Order 注文例	型式	-	L	-	P	-	W	-	R(Rのみ)
	H-APAS-C20	-	80	-	P15.00				
	H-APDS-C25	-	80	-	P18.00	-	W10.00		

Delivery 出荷日	• A	ご注文締切
2 日目出荷	ストーク A 翌日出荷 800円/1本	PM 6:00迄 P40
②2日目出荷のTiCN処理は ご注文締切PM6:00迄	③3本以上で1明細行当たり一律2,160円	④1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

• D R E G  
3 日目出荷

Alterations 追加工	型式	- L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-KC··etc.)
	H-APAS-C 20	- LC82 - PC12.00 - BC13

Alterations	Code	(A)	D R E G	\$/1Code
刃先追加工	PC WC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (KC併用の場合0.01mm 単位指定可)	刃先寸法変更 PC $\leq \frac{P-W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	200
	BC	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+ 35mm以上必要です。	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さBC+ 40mm以上必要です。	200
	SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ②刃先D形状コナー R=0指定不可	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ②刃先D形状コナー R=0指定不可	1,200 (Aのみ) 800
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③ストークA適用不可	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③ストークA適用不可	400
	PCC	刃先側端面W取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③ストークA適用不可	刃先側端面W取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③ストークA適用不可	200
	PKC	刃先公差変更 $P+0.01 \rightarrow +0.005$ $P-0.01 \rightarrow -0.005$ ①(P寸法0.01mm単位 指定可) ②D>13適用不可	刃先公差変更 $P-W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ ①(P寸法0.01mm単位 指定可) ②D>13適用不可	600

Alterations	Code	(A)	D R E G	\$/1Code
全長追加工	LC	全長変更 35+B (BC) ≤LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが35mm 以下の場合、刃先長さは 全長-35mmになります。 (KC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 40+B (BC) ≤LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが40mm 以下の場合、刃先長さは 全長-40mmになります。 (KC併用の場合0.01mm単位指定可)	200
ツバ部追加工	LKC	全長公差変更 $L+0.3 \rightarrow +0.05$	全長公差変更 $L+0.3 \rightarrow +0.05$	400
KC	KC	ツバ部回り止め 一面加工	回り止め 0°~180°位置変更 270°	200
WKC	WKC	回り止め平行 加工(2面)	回り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ) 400
KFC	KFC	回り止め0°と 角度指定 加工(2面) 270° 指定1単位 KC-WKC併用不可 ストークA適用不可	回り止め0°と 角度指定 加工(2面) 270° 指定1単位 KC-WKC併用不可 ストークA適用不可	400 (Aのみ) 600
NKC	NKC	回り止め無し	回り止め無し リテーナセット 納入品適用不可	0
シャンク部	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。		100
NDC	NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \rightarrow \ell = 0$ リテーナセット納入品適用不可		0



Example

■位置決めノック穴付パンチは……  
主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。  
リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができますので、金型精度が向上します。  
NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。  
また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。



## ■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量 1~9	10~29	30~99
引率 基準単価	5%	10% 15% お見積り

①表示数量超えはW05にてご確認ください。

## ■材質 SKH51相当 基準単価

D	(A)		D R E G	
	H-APAS-C	H-APHS-C	H-APAL-C	H-APHL-C
10	3,800	4,640	4,600	5,610
13	4,090	5,110	5,110	6,390
16	4,600	5,850	5,940	7,550
20	5,310	6,740	6,950	8,820
25	6,120	7,830	7,740	9,910

D	(A)		D R E G	
	H-APAS-C	H-APHS-C	H-APAL-C	H-APHL-C
10	5,700	7,120	6,470	8,090
13	6,100	7,740	7,130	9,060
16	6,980	8,930	8,390	10,740
20	7,990	10,380	9,840	12,790
25	9,350	12,330	11,080	14,630