

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type

付属品

シャンク径

公差

材質

硬度

Type

Shape

刃先形状

刃先長さ

ノック穴付

位置決めノック穴付

ノックピンMS6-25

Dm5

SKH51相当61~64HRC

粉末ハイス鋼64~67HRC

AP

APH

A

D

R

S

L

-C

RoHS

APAS-C10-70-P600

APAL-C10-70-P600

刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択

max35

13

10°

D

0.01

0.03

R10

Dm5

8

0.03

0.01

8

0.03

0.01

L

0.3

0

B

0.3

0

1/2

0

刃先長さ (B) L>S



刃先形状 A


刃先形状 D


刃先形状 R


刃先形状 E

刃先形状 G

型式			D	L	指定0.01mm単位				B	H
Type		A			D R E G		R			
		min.			P max.	P・Kmax.	P・Wmin.	R		
	APAS-C	APHAS-C	10	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	3.00~ 9.99	9.97	2.50	0.15 W 2 未 満 R の み	13	15
	APDS-C	APHDS-C	13	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	6.00~ 12.99	12.97	3.00		18	
	APRS-C	APHRS-C	16	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	10.00~ 15.99	15.97	4.00		21	
	APES-C	APHES-C	20	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	13.00~ 19.99	19.97	5.00		25	
	APGS-C	APHGS-C	25	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	18.00~ 24.99	24.97	6.00		30	
	APAL-C	APHAL-C	10	60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	3.00~ 9.99	9.97	2.50		19	15
	APDL-C	APHDL-C	13	60 70 80 90 100 110 120 130 140 150	6.00~ 12.99	12.97	3.00		18	
	APRL-C	APHRL-C	16	70 80 90 100 110 120 130 140 150	10.00~ 15.99	15.97	4.00		21	
	APEL-C	APHEL-C	20	70 80 90 100 110 120 130 140 150	13.00~ 19.99	19.97	5.00		25	
	APGL-C	APHGL-C	25	70 80 90 100 110 120 130 140 150	18.00~ 24.99	24.97	6.00		30	

 L(50)→B=8 全長が(50)の場合、刃先長さが一律8mmになります。

 A：P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D^{-0.01}_{-0.03}(滲入部)はつきません。

 D R E G：P・K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D^{-0.01}_{-0.03}(滲入部)はつきません。

Order注文例

型式 - L - P - W - R (Rのみ)

APAS-C20 - 80 - P15.00

APDS-C25 - 80 - P18.00 - W10.00

Delivery出荷日

2 日目出荷

急

ストーク T 当日出荷 1,000円/1本 正午迄

ストーク A 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

ストークA早割は1明細行当たり一律300円

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

刃先側面加工をご指定の場合は3日目出荷となります。

追加工SC・PRC・刃先側面加工・リテーナセット納入はストークA早割適用不可

3 日目出荷

急

ストーク T 当日出荷 1,600円/1本 正午迄

ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alterations
追加加工

型式 L(LC) P(PC) W(WC) R - (BC) etc...
APAS-C 20 - LC82 - PC12.00 - BC13

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code										
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PK併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 <table><tr><td>P(PC)</td><td>Bmax</td></tr><tr><td>1.500~1.999</td><td>20</td></tr><tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr><tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr><tr><td>6.000~</td><td>60</td></tr></table>	P(PC)	Bmax	1.500~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	60	200
		P(PC)	Bmax											
	1.500~1.999	20												
	2.000~3.999	35												
	4.000~5.999	45												
	6.000~	60												
BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC+35mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC+40mm以上必要です。	200											
SC	刃先ラップ仕上げ P寸公差・指定単位は変わりません。 刃先D形状コーナー R=0指定不可		1,200 (Aのみ 800)											
PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 PRC ≤ (P-0.2)/2 PCC併用不可		400											
PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC ≤ (P-0.2)/2 PRC併用不可		200											
PKC	刃先公差変更 P + 0.01 ⇔ + 0.005 0 ⇔ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P - W ± 0.01 ⇔ + 0.01 0 ⇔ 0	400											

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
全長追加加工	LC	全長変更 35+B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 全長-刃先長さが35mm以下の場合、刃先長さは全長-35mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 40+B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 全長-刃先長さが40mm以下の場合、刃先長さは全長-40mmになります。	200
	LKC	全長公差変更 L + 0.3 ⇔ + 0.05 0 ⇔ 0		400
	LKZ	全長公差変更 L + 0.3 ⇔ + 0.01 0 ⇔ 0		600
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め90°・180°位置変更指定1単位	200
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 指定1単位 KC・WKC併用不可	廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 指定1単位 KC・WKC併用不可	400 (Aのみ 600)
	NKC		廻り止め無し リテーナセット納入品適用不可	0
シャンク部	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ) に変更します。		100
	NDC	導入部無し ℓ ≥ 3 ⇔ ℓ = 0 リテーナセット納入品適用不可		0

Example使用例

位置決めノック穴付パンチは……主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができますので、金型精度が向上します。NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

材質 SKH51相当 基準単価

D	A	D R E G
	APAS-C APAL-C	AP S-C AP L-C
	L ≤ 100 100 < L ≤ 150	L ≤ 100 100 < L ≤ 150
10	2,690 3,280	3,590 4,370
13	2,860 3,570	4,000 5,000
16	3,270 4,150	4,770 6,050
20	3,860 4,900	5,710 7,250
25	4,680 5,990	6,510 8,330

材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	A	D R E G
	APHAS-C APHAL-C	APH S-S APH L-S
	L ≤ 100 100 < L ≤ 150	L ≤ 100 100 < L ≤ 150
10	4,820 5,970	5,650 7,000
13	5,100 6,420	6,180 7,780
16	5,930 7,590	7,420 9,490
20	6,860 8,840	8,910 11,490
25	8,300 10,950	10,160 13,410