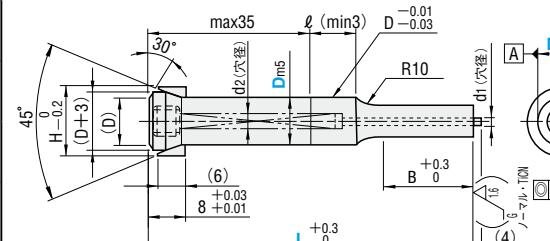


Type	材質 H 硬度	表面処理	型式	形状
-WPC®処理-	SKH51相当 61~64HRC	-	TSSJAS TSSJAL	
		WPC®処理 表面1000 ~1100HV	W-TSSJAS W-TSSJAL	
	テーパリング NAK80 37~43HRC	コーティング TiCN処理 表面3000HV	H-TSSJAS H-TSSJAL	
		HWコート処理 表面3000HV	HW-TSSJAS HW-TSSJAL	
-コーティングTiCN処理-	粉末ハイス鋼 64~67HRC	-	TSPJAS TSPJAL	
		WPC®処理 表面1000 ~1100HV	W-TSPJAS W-TSPJAL	
	コーティング TiCN処理 表面3000HV	H-TSPJAS H-TSPJAL		
		HWコート処理 表面3000HV	HW-TSPJAS HW-TSPJAL	



①コーティングTiCNの刃先端面の研磨は表面処理前に行なってあります。
②WPC®・HWコート処理品は刃先エッジ部に微少Rがつきます。

型式		指定0.1mm単位 L	指定0.01mm単位 min. P max.	B	H	d1	d2
Type	D						
-WPC®処理-	TSSJAS TSPJAS	8	50.0~ 80.0	13	1.5	3.4	
		10	55.0~ 90.0	13	1.8		
	H-TSSJAS H-TSPJAS	13	60.0~ 12.99	18	2.8		4.4
		16	65.0~ 100.0	19	21		
-コーティングTiCN処理-	TSSJAL TSPJAL	8	60.0~ 80.0	13	1.5	3.4	
		10	60.0~ 90.0	19	18	1.8	
	H-TSSJAL H-TSPJAL	13	6.00~ 12.99	15	21	2.8	4.4
		16	70.0~ 100.0	25	21		

①P>D-0.03⇒ l=0 P>D-0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。

②ジェクタ穴は厚板打ち抜き用ジェクタパンチプランクに準じます。 P.240

Order
注文例

型式 - L - P
TSSJAS10 - 82 - P8.30

Delivery
出荷日

2 日目出荷

●ノーマル・WPC®処理

①ノーマル・WPC®処理
②2日目出荷のTiCN処理・HWコート
処理はご注文締切PM6:00迄

③ストークA早割は1明細行当たり一律300円
④ストークA3本以上で1明細行当たり一律1,350円
⑤追加料金はストークA早割適用不可

Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口			
数量	1~9	10~29	30~99	100~200	201~
値引率	基準単価 5%	10%	15%	お見積り	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKH51相当 基準単価

D	ノーマル	WPC®処理	コーティング TiCN処理	HWコート処理
8	4,630	5,560	6,150	6,550
10	4,920	5,850	6,590	6,980
13	5,220	6,140	7,040	7,410
16	6,240	7,170	8,250	8,780

Alterations
追加工

型式 - L - P - (BC・SC等)

W-TSSJAL 10 - 82 - 8.60 - PRC0.3

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≤BC≤B 指定0.1mm単位	200
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸法公差指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ②WPC®処理・HWコート処理適用不可	800
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-d1-0.5)/2 PCC併用不可 ②コーティングTiCN処理・HWコート処理は ストークA適用不可 ③WPC®処理・HWコート処理はPRC±0.1になります。	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-d1-0.5)/2 PRC併用不可 ②コーティングTiCN処理・HWコート処理は ストークA適用不可 ③WPC®処理・HWコート処理はPCC±0.1になります。	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	PKC	刃先寸法 P+0.01 → +0.005 変更 ①P寸法0.001mm単位指定可 ②コーティングTiCN処理・HWコート処理は D>13適用不可	400
全長追加工	LKC	全長公差 変更 L+0.3 → +0.05	400
シャンク部	NC	刃先ラップ仕上げ ①P寸法公差指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ②WPC®処理・HWコート処理適用不可	-200
	NDC	導入部無し l≥3 → l=0	0

Example
使用例

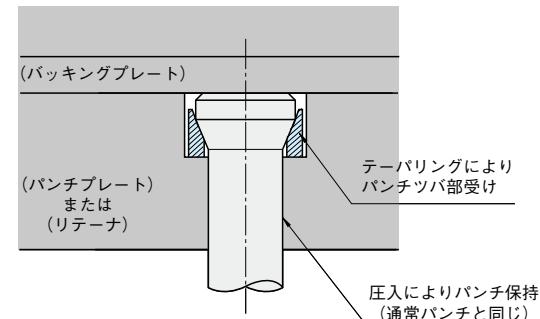
■特長

- テーパヘッドパンチは、ステンレス鋼、高張力鋼や一般的の厚板鋼板の打ち抜き用に開発した商品です。従来の厚板打ち抜き用ジェクタパンチに比べ以下の点を改善することによりパンチの強度と利便性を高めました。

- ①厚板の打ち抜き時に、ジェクタパンチ折損の原因となるシャンクの横穴を無くしました。
- ②従来のジェクタパンチは、LC追加工時に刃先長さBが短くなる課題がありましたが、本商品では任意のL寸に対して刃先長さBを一定に保つようにしました。

- テーパヘッドジェクタパンチは、付属のリングとセットで使用することにより、パンチプレートへのテバ穴加工やプレートとパンチツバ厚の合わせ加工等は不要となります。

- テーパヘッドパンチ概要 P.1557



●コーティングTiCN処理

●HWコート処理

ご注文締切

①ストークA早割は1明細行当たり一律300円
②3本以上で1明細行当たり一律2,160円
③1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

●ストークA早割
①ストークA3本以上で1明細行当たり一律1,350円
②追加料金はストークA早割適用不可

ご注文締切

①3本以上で1明細行当たり一律2,700円
②1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

D	ノーマル	WPC®処理	コーティング TiCN処理	HWコート処理
8	TSPJAS TSPJAL	W-TSPJAS W-TSPJAL	H-TSPJAS H-TSPJAL	HW-TSPJAS HW-TSPJAL
10	6,260	7,190	7,780	8,180
13	6,750	7,680	8,430	8,820
16	7,150	8,080	8,980	9,350
	8,540	9,460	10,540	11,070