JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD（FINISHED FOR RETAINERS）－WPC®・HW COATING－

厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

－リテーナ合わせ加工済・全長指定・B寸キープ・バネ＆ピン強化タイプ・WPC®処理・HWコート処理－

リテーナセット納入対応品

詳細 P.769

製品データ P.1551・1557

2日目出荷 納期短縮

A早割

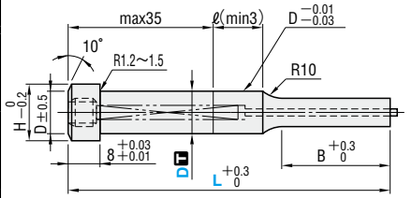
※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。
ジェクタピンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.240
●ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

追加工価格も数量スライド適用 P.43

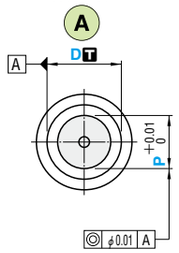
Type	シャンク径 DT公差	M 材質 H 硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A～Gより選択
－WPC®処理－ RoHS	Dm5	WPC®処理 粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面1000～1100HV	W－LFAPJ	A D R E G	S L	
			バネ＆ピン強化タイプ W－LFAPJV			
		HWコート処理 粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	HW－LFAPJ			
			バネ＆ピン強化タイプ HW－LFAPJV			
－HWコート処理－	$D^{+0.005}_{0}$	WPC®処理 粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面1000～1100HV	AW－LFAPJ		刃先長さ（B） L＞S	
			バネ＆ピン強化タイプ AW－LFAPJV			
		HWコート処理 粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	AHW－LFAPJ			
			バネ＆ピン強化タイプ AHW－LFAPJV			

シャンク径公差DTはm5・$^{+0.005}_{0}$ 選択

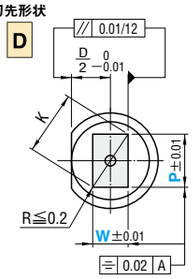


刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。

刃先形状 A

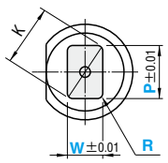


刃先形状 D



P≧W
$K=\sqrt{P^2+W^2}$

刃先形状 R

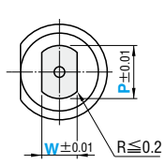


P≧W
$0.15 \leqq R < \frac{W}{2}$
$K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

刃先形状 E

P＞W

刃先形状 G



P＞W

型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位 Ⓐ min. P max.	DREG P・Kmax.	DREG P・Wmin.	0.01mm Ⓡ R	B	H
（Dm5） －WPC®処理－ W－LFAPJ	A D R E G	S	8	60.0～130.0	4.00～ 7.99	7.97	4.00	0.15～W/2未満 Ⓡのみ	13	13
（$D^{+0.005}_{0}$） －WPC®処理－ AW－LFAPJ			10	バネ＆ピン強化タイプ (70.0～100.0)	5.00～ 9.99	9.97	5.00			15
バネ＆ピン強化タイプ W－LFAPJV			13		6.00～ 12.99	12.97	6.00			18
バネ＆ピン強化タイプ AW－LFAPJV			16	70.0～130.0	10.00～ 15.99	15.97	6.00		19	21
			20	バネ＆ピン強化タイプ (80.0～100.0)	13.00～ 19.99	19.97	6.00			25
			25		18.00～ 24.99	24.97	6.00			30
－HWコート処理－ HW－LFAPJ		L	8	70.0～130.0	4.00～ 7.99	7.97	4.00		19	13
－HWコート処理－ AHW－LFAPJ			10	バネ＆ピン強化タイプ (70.0～100.0)	5.00～ 9.99	9.97	5.00			15
バネ＆ピン強化タイプ HW－LFAPJV			13		6.00～ 12.99	12.97	6.00			18
バネ＆ピン強化タイプ AHW－LFAPJV			16	80.0～130.0	10.00～ 15.99	15.97	6.00		25	21
			20	バネ＆ピン強化タイプ (80.0～100.0)	13.00～ 19.99	19.97	6.00			25
			25		18.00～ 24.99	24.97	6.00			30

W－LFAPJV, AW－LFAPJV, HW－LFAPJV, AHW－LFAPJVのばね定数は、W－LFAPJ, AW－LFAPJ, HW－LFAPJ, AHW－LFAPJの2倍です。
Ⓐ：P＞D－0.03…ℓ＝0　丸パンチでP＞D－0.03の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$（導入部）はつきません。
DREG：P・K＞D－0.05…ℓ＝0　変形パンチでP・K＞D－0.05の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$（導入部）はつきません。
ジェクタ穴は、厚板打ち抜き用ジェクタパンチブランクに準じます。 P.240

Order 注文例

型式	L	P	W	R（Ⓡのみ）
W－LFAPJAS 20	80	P15.00		

■バネ＆ピン強化タイプの効果
ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

Delivery 出荷日

■WPC®処理（W－・AW－）
・Ⓐ　2 日目出荷　急 ストークA早割 翌日出荷 800円/1明細行 / ストークA 翌日出荷 500円/1本　ご注文締切 PM 3:00迄 / PM 6:00迄 P.40
ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
追加工PRC・リテーナセット納入はストークA早割適用不可
・DREG　3 日目出荷　急 ストークA 翌日出荷 800円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.40
3本以上で1明細行当たり一律2,160円

■HWコート処理（HW－・AHW－）
・Ⓐ　2 日目出荷　急 ストークA 翌日出荷 1,000円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.40
3本以上で1明細行当たり一律2,700円
2日目出荷のHWコート処理はご注文締切PM6:00迄
1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
・DREG　3 日目出荷

Alterations 追加工

型式	L	P	W	R	（BC・KC…etc.）
W－LFAPJDS 20	79	P15.00	W6.00		BC13

	Alterations	Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
刃先追加工	BC B	BC	刃先長変更（規格より短くなります） 2≦BC＜B　指定0.1mm単位		200
	PRC±0.1	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦（P－d1－0.5）/2 d1寸法 P.240 ⊗PCC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可	——	400
	PCC±0.1	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦（P－d1－0.5）/2 d1寸法 P.240 ⊗PRC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可	——	200
	P W	PKC	刃先公差変更 $P^{+0.01}_{0} \Rightarrow {}^{+0.005}_{0}$ (P寸法0.001mm単位指定可) ⊗HWコート処理はD＞13適用不可	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow {}^{+0.01}_{0}$	400 (HWコート処理 600)
全長追加工	L T	LKC	全長公差変更 $L\ {}^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{+0.05}_{0}$		400

	Alterations	Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
ツバ部追加工		KC	ツバ部廻り止め一面加工	90° 0° 180° 270° 廻り止め位置変更 指定1°単位	200
		WKC	廻り止め平行加工（2面）	廻り止め平行加工（2面） KC併用可。	200 (Ⓐのみ 400)
		KFC	90° 0° 180° 270° 廻り止め0°と角度指定加工（2面） 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可	90° 0° 180° 270° 廻り止め0°と角度指定加工（2面） 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可	400 (Ⓐのみ 600)
		NKC	——	廻り止め無し ⊗リテーナセット納入品適用不可	0
シャンク部追加工		SKC	シャンク部フラット面加工（1面） Ⓐ　DREG P≦D－2.2　W≦D－2.2 $\frac{D}{2}-1\ {}^{0}_{-0.01}$ （加工幅1） ⊗KC・WKC・KFC併用不可 ⊗リテーナセット納入品適用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可		600
		NC	ジェクタピンを抜き取ります。		－200
	ℓ $D^{-0.01}_{-0.03}$	NDC	導入部無し　ℓ≧3 ⇨ ℓ＝0 ⊗リテーナセット納入品適用不可		0

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.39

数量区分	標準対応				個別対応大口
数　量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差$D^{+0.005}_{0}$は、＋200円となります。
（例）AW－LFAPJAS8（L≦100）の場合　6,620（W－LFAPJAS8の基準単価）＋200＝6,820円（商品基準単価）

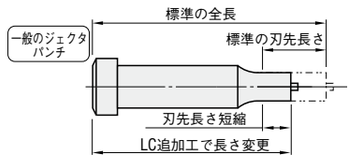
■材質　粉末ハイス鋼　WPC®処理　基準単価

D	Ⓐ W－LFAPJ□ W－LFAPJVA□ L≦100	Ⓐ W－LFAPJA□ 100＜L≦130	DREG W－LFAPJ□□ W－LFAPJV□□ L≦100	DREG W－LFAPJ□□ 100＜L≦130
8	6,620	8,140	7,520	9,250
10	7,050	8,740	8,020	9,950
13	7,410	9,340	8,790	11,070
16	8,650	11,070	10,370	13,270
20	9,770	12,600	12,200	15,740
25	11,740	15,490	13,860	18,300

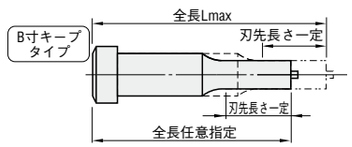
■材質　粉末ハイス鋼　HWコート処理　基準単価

D	Ⓐ HW－LFAPJ□ HW－LFAPJVA□ L≦100	Ⓐ HW－LFAPJA□ 100＜L≦130	DREG HW－LFAPJ□□ HW－LFAPJV□□ L≦100	DREG HW－LFAPJ□□ 100＜L≦130
8	7,600	9,350	8,480	10,430
10	8,190	10,150	9,140	11,330
13	8,680	10,930	10,040	12,650
16	10,090	12,920	11,800	15,110
20	11,410	14,710	13,830	17,830
25	13,470	17,780	15,590	20,580

■特長



・一般のジェクタパンチではLC追加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。



・B寸キープタイプジェクタパンチはシャンク部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用頂けます。