

厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

—リテーナ合わせ加工済・全長指定・B寸キープ・バネ&ピン強化タイプ



詳細 P.769

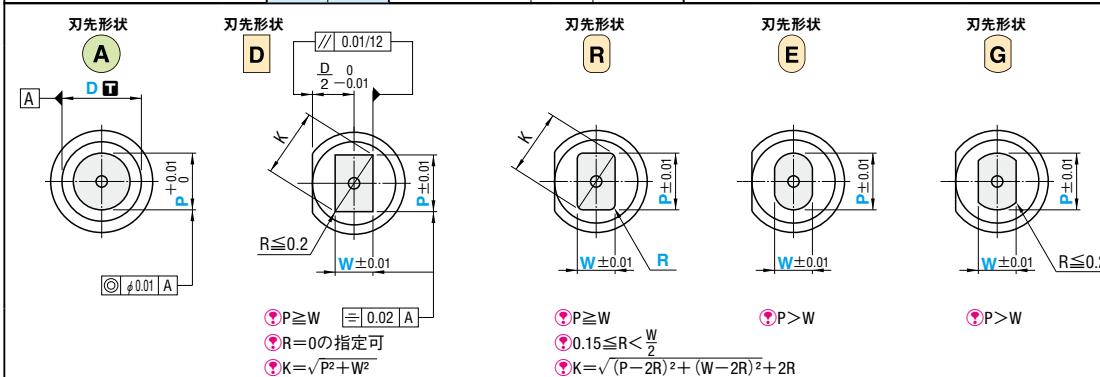
※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。

①ジェクタピンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

・ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.240

・ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

Type	シャンク径 D ₁ 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
RoHS	D _{m5}	粉末ハイス鋼 64~67HRC	LFAPJ	A	
	D _{+0.005} ₀		LFAPJV	D	

シャンク径公差D₁はm5. +0.005選択

型式		L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位			B	H
Type	Shape 刃先形状		B 刃先長さ	D	min. P max.	P·Kmax. P·Wmin.	
(D _{m5}) LFAPJ —バネ&ピン強化タイプ— LFAPJV	A S	60.0~130.0 バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	4.00~7.99	7.97	4.00	0.15 W 2未満 の み	13
		5.00~9.99	9.97	5.00	13		
		6.00~12.99	12.97	6.00	15		
		10.00~15.99	15.97	6.00	18		
		13.00~19.99	19.97	6.00	21		
	D R E G L	18.00~24.99	24.97	6.00	19		
		70.0~130.0 バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	4.00~7.99	7.97	4.00	25	
		5.00~9.99	9.97	5.00	30		
		6.00~12.99	12.97	6.00	13		
		10.00~15.99	15.97	6.00	15		
(D _{+0.005} ₀) A-LFAPJ —バネ&ピン強化タイプ— A-LFAPJV	A S	80.0~130.0 バネ&ピン強化タイプ (80.0~100.0)	10.00~15.99	15.97	6.00	18	
		13.00~19.99	19.97	6.00	21		
		18.00~24.99	24.97	6.00	25		
		70.0~130.0 バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	4.00~7.99	7.97	4.00	30	
		5.00~9.99	9.97	5.00	13		
	D R E G L	6.00~12.99	12.97	6.00	15		
		10.00~15.99	15.97	6.00	18		
		13.00~19.99	19.97	6.00	21		
		18.00~24.99	24.97	6.00	25		

①LFAPJV, A-LFAPJVのばね定数はLFAPJ, A-LFAPJの2倍です。

②A: P>D-0.03 → ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

③D R E G: P>D-0.05 → ℓ=0 変形パンチでP>K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

④ジェクタ穴は、厚板打ち抜き用ジェクタパンチプランクに準じます。P.240

Order
注文例
型式 — L — P — W — R (Rのみ)
LFAPJAS 20 — 80 — P15.00Delivery
出荷日
• A 2 日目出荷
ストーク T 当日出荷 1,500円/1本
ストーク A 早割 当日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.40
ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄⑤ストークA早割は1明細行当たり一律300円
⑥ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
⑦追加工SC・PRC・リテーナセット納入はストークA早割適用不可
• D R E G 3 日目出荷
ストーク T 当日出荷 1,600円/1本
ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40
⑧ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

製品データ

P.1557

2日目納短縮

A+3
早割

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Alterations
追加工
型式 — L — P — W — R — (BC·KC··etc.)
LFAPJDS 20 — 79 — P15.00 — W6.00 — KFC225

Alterations	Code	Ⓐ	D R E G	¥/1Code
刃先追加工	BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位		200
	SC	刃先ラップ仕上げ P寸公差・指定単位は変わりません。 ※刃先D形状 R=0指定不可		1,200 (Aのみ) 800
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-0.1-0.5)/2 寸法 P.240 ②PRC併用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-0.1-0.5)/2 寸法 P.240 ②PCC併用不可		200
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.05 P-0.01 → -0.05 (P寸法0.001mm単位 指定可)	刃先公差変更 P-W±0.01 → +0.01 P-W±0.01 → -0.01	400
全長追加工	LKC	全長公差変更 L+0.3 → +0.05		400
	LKZ	全長公差変更 L+0.3 → +0.01		600
ツバ部追加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め0° 位置変更 指定1単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ) 400
	KFC	廻り止め0° 角度指定 加工(2面) 指定1単位	廻り止め0° 角度指定 加工(2面) KC・WKC併用不可	400 (Aのみ) 600
	NKC	廻り止め無し	リテーナセット 納入品適用不可	0
シャンク部追加工	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) A P≤D-2.2 W≤D-2.2		600
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。		-200
	NDC	導入部無し ℓ≥3 → ℓ=0 リテーナセット納入品適用不可		0



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量 基準単価	1~9 5%	10~29 10% 100~200 15% お見積り
引率 基準単価	5% 10% 15%	

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

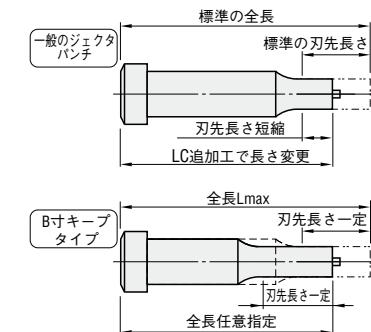
■価格表はシャンク径公差 D_{m5}の価格です。シャンク径公差 D₀は、+200円となります。

(例) A-LFAPJAL13 (L≤100) の場合 6,610 (LFAPJAL13基準単価) +200=6,810円(商品基準単価)

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

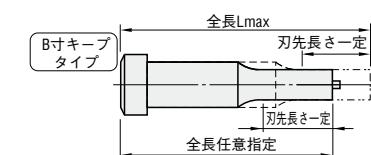
D	LFAPJA LFAPJVA L≤100	LFAPJA LFAPJVA 100<L≤130	LFAPJ L≤100	LFAPJ 100<L≤130
8	5,780	7,110	6,680	8,210
10	6,230	7,730	7,190	8,910
13	6,610	8,330	7,980	10,050
16	7,900	10,100	9,630	12,320
20	8,990	11,590	11,480	14,810
25	11,020	14,550	13,200	17,420

■特長



一般のジェクタパンチ
標準の刃先長さ
刃先長さ短縮
LC加工で長さ変更

一般のジェクタパンチではLC加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。



B寸キープタイプジェクタパンチはシャンク部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアプローチとしてご利用頂けます。