

JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD (FINISHED FOR RETAINERS) – LAPPING TYPE –

厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

ーリテーナ合わせ加工済・ラップ仕上げ・バネ&ピン強化タイプー



製品データ

P.1557



2日目納短縮  
出荷期短縮

ジェクタピンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

- ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.240
- ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャंक径 D公差	材質 H硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A～Gより選択
<div>RoHS</div>	D <sub>m5</sub>	粉末ハイス鋼 64～67HRC	L-APJ			
			AL-APJ			
シャंक径公差D <sub>17</sub> はm5、+0.005 <sub>0</sub> 選択	D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>		バネ&ピン強化タイプ L-APJV			
			バネ&ピン強化タイプ AL-APJV			
刃先形状 A	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G		
P≧W K=√(P <sup>2</sup> +W <sup>2</sup> )			P≧W 0.15≦R< <sup>W</sup> / <sub>2</sub> K=√((P-2R) <sup>2</sup> +(W-2R) <sup>2</sup> +2R			
			P≧W	P≧W		

型式				L	指定0.001mm単位				0.01mm	B	H
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D		(A)		D R E G		R		
					min. P max.	P・Kmax.	P・Wmin.	R			
(D <sub>m5</sub> ) L-APJ ーバネ&ピン強化タイプー L-APJV	<div><div>A</div><div>D</div><div>R</div><div>E</div><div>G</div></div>	<div><div>S</div><div></div></div>	8	(50) 60 70 80 90 100 (110) (120) (130)	4.000～ 7.990	7.970	4.000	0.15 W 2 未 満 目 のみ	13	13	
			10		5.000～ 9.990	9.970	5.000			15	
			13		6.000～ 12.990	12.970	6.000			18	
			16		10.000～ 15.990	15.970	6.000			21	
			20		13.000～ 19.990	19.970	6.000			25	
25		18.000～ 24.990	24.970	6.000	30						
(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) AL-APJ ーバネ&ピン強化タイプー AL-APJV		<div><div>L</div><div></div></div>	8	60 70 80 90 100 (110) (120) (130)	4.000～ 7.990	7.970	4.000			19	13
			10		5.000～ 9.990	9.970	5.000				15
			13		6.000～ 12.990	12.970	6.000				18
			16		10.000～ 15.990	15.970	6.000				21
	20		13.000～ 19.990		19.970	6.000	25				
25	18.000～ 24.990	24.970	6.000	30							

L-APJV、AL-APJVのばね定数は、L-APJ、AL-APJの2倍です。 L(110) (120) (130)→L110, 120, 130はバネ&ピン強化タイプ適用不可

L(50) →B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

(A)：P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D<sub>0</sub><sup>+0.01</sup> (導入部)はつきません。

D R E G：P・K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D<sub>0</sub><sup>+0.01</sup> (導入部)はつきません。

Order 注文例	型式	-	L	-	P	-	W	-	R(Rのみ)
	AL-APJDS 25	-	80	-	P18.000	-	W10.000	-	

■バネ&ピン強化タイプの効果  
ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

Delivery 出荷日	・A	2	日目出荷	<div> <div>ストーク T</div> <div>当日出荷</div> <div>1,000円/1本</div> </div> <div> <div>ストーク A</div> <div>翌日出荷</div> <div>500円/1本</div> </div>	<div>正午迄</div> <div>PM 6:00迄</div>	P.40
				ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円		

	・D R E G	3	日目出荷	<div> <div>ストーク A</div> <div>翌日出荷</div> <div>800円/1本</div> </div>	<div>PM 6:00迄</div>	P.40
				3本以上で1明細行当たり一律2,160円		

Alterations 追加加工	型式	-	L(LC)	-	P	-	W	-	R	-	(BC・KC…etc.)
	L-APJDS 20	-	LC79	-	P15.000	-	W6.000	-		-	BC13

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位		200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.240 ②PCC併用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.240 ②PRC併用不可		200
全長追加加工	LC	全長変更 LC<L(刃先部より加工) 指定0.1mm単位(LK・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ①刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ②ジェクタピンの飛び出し量は、バネ&ピン強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。		200
	LK	全長公差変更 L <sub>0</sub> <sup>+0.3</sup> ⇒ <sub>0</sub> <sup>+0.05</sup>		400
	LKZ	全長公差変更 L <sub>0</sub> <sup>+0.3</sup> ⇒ <sub>0</sub> <sup>+0.01</sup>		600

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工		200
	WK	廻り止め平行加工(2面)		200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位		400 (Aのみ 600)
	NKC	廻り止め無し ①リテーナセット ②納入品適用不可		0
シャंक部追加加工	SK	シャंक部フラット面加工(1面) ①D R E G P≦D-2.2 W≦D-2.2 (加工幅1) ②KC・WK・KFC併用不可 ③リテーナセット納入品適用不可		600
	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リンク状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。		-100
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。②ACと併用不可。		-200
	NDC	導入部無し ℓ≧3⇒ℓ=0 ①リテーナセット納入品適用不可		0



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応大口
数量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャंक径公差D<sub>m5</sub>の価格です。シャंक径公差D<sub>0</sub><sup>+0.005</sup>は、+200円となります。  
(例) AL-APJAS13 (L≦100) の場合 7,020 (L-APJAS13基準単価) + 200 = 7,220円 (商品基準単価)

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	(A)		D R E G	
	L-APJA□ L-APJVA□	L-APJA□	L-APJ□□ L-APJV□□	L-APJ□□
	L≦100	100<L≦130	L≦100	100<L≦130
8	6,240	7,670	7,530	9,260
10	6,680	8,280	8,040	9,970
13	7,020	8,830	8,800	11,080
16	8,270	10,580	10,410	13,320
20	9,360	12,060	12,240	15,790
25	11,360	15,000	13,940	18,390