

JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD (FINISHED FOR RETAINERS) – TiCN COATING –

厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

ーリテーナ合わせ加工済・コーティングTiCN処理・バネ&ピン強化タイプー



製品データ

P.1547・1550・1557

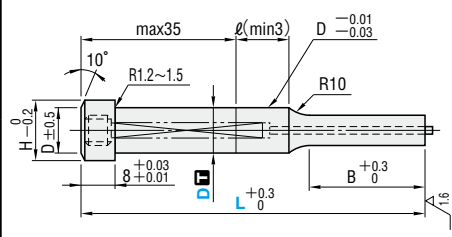
関連商品

P.163

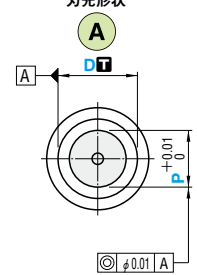
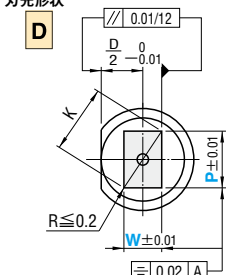
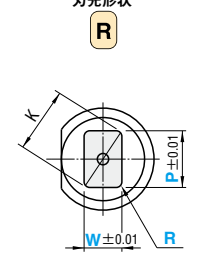
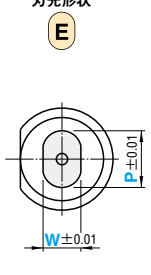
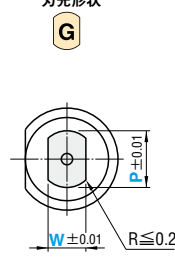
2日目納短縮
出荷期

ジェクタピンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.240
ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

Type	シャング径 D 公差	材質 硬度	Type	型式 Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A ~ G より選択
ーコーティングTiCN処理ー RoHS	Dm5	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-APJ バネ&ピン 強化タイプ H-APJV	A D R E G	S L	
	D+0.005 0		AH-APJ バネ&ピン 強化タイプ AH-APJV		刃先長さ (B) L>S	刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。

シャング径公差Dはm5・+0.005 選択

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G		
						
	① P≧W ② R=0の指定可 ③ K=√P²+W²	① P≧W ② 0.15≦R<W/2 ③ K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R	① P>W	① P>W		① P>W

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位				B	H
					(A) min. P max.	D R E G P・Kmax. P・Wmin.	R	R		
(Dm5)	A	S	8	(50) 60 70 80 90 100 (110) (120) (130)	4.00 ~ 7.99	7.97 4.00	0.15 W 2未 満 の み		13	13
H-APJ ーバネ&ピン強化タイプー H-APJV			10		5.00 ~ 9.99	9.97 5.00				
			13		6.00 ~ 12.99	12.97 6.00				
			16		10.00 ~ 15.99	15.97 6.00				
			20		13.00 ~ 19.99	19.97 6.00				
	R	L	25		18.00 ~ 24.99	24.97 6.00			19	25
			8		4.00 ~ 7.99	7.97 4.00				
			10		5.00 ~ 9.99	9.97 5.00				
			13		6.00 ~ 12.99	12.97 6.00				
			16		10.00 ~ 15.99	15.97 6.00				
	E	L	20		13.00 ~ 19.99	19.97 6.00			25	25
			25		18.00 ~ 24.99	24.97 6.00				
			8		4.00 ~ 7.99	7.97 4.00				
			10		5.00 ~ 9.99	9.97 5.00				
			13		6.00 ~ 12.99	12.97 6.00				
	G	L	16		10.00 ~ 15.99	15.97 6.00			25	30
			20		13.00 ~ 19.99	19.97 6.00				
			25		18.00 ~ 24.99	24.97 6.00				
			8		4.00 ~ 7.99	7.97 4.00				
			10		5.00 ~ 9.99	9.97 5.00				

H-APJV, AH-APJVのばね定数は、H-APJ, AH-APJの2倍です。
L(110)→B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
A: P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D₀^{+0.01}_{-0.03}(導入部)はつきません。
D R E G: P・K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D₀^{+0.01}_{-0.03}(導入部)はつきません。

Order 注文例
型式 - L - P - W - R(のみ)
H-APJAS 20 - 80 - P15.00

バネ&ピン強化タイプの効果
ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

Delivery 出荷日
2 日目出荷
PM 6:00迄 P.40

2日目出荷のTiCN処理は
ご注文締切PM6:00迄
3本以上で1明細行当たり一律2,160円
1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - P - W - R - (BC・KC・WKC...etc.)
H-APJDS 20 - LC79 - P15.00 - W6.00 - BC13

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位		200
	SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 刃先D形状コーナー R=0指定不可		1,200 (Aのみ) 800
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 P・K≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.240 PCC併用不可 ストークA適用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 P・K≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.240 PRC併用不可 ストークA適用不可		200
	PKC	刃先公差変更 P+0.01⇔+0.005 0 (P寸法0.001mm単位 指定可) D>13適用不可	刃先公差変更 P-W±0.01⇔+0.01 0 D>13適用不可	600
	LC	全長変更 LC<L (刃先部より加工) 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可) 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ジェクタピンの飛び出し量は、バネ&ピン 強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合 は4mmとなります。		200
全長追加加工	LKC	全長公差 変更 L+0.3 0⇔+0.05 0		400

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ) 400
	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位 KC・WKC併用不可 ストークA適用不可	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位 KC・WKC併用不可	400 (Aのみ) 600
	NKC	廻り止め無し リテーナセット 納入品適用不可		0
シャング部追加加工	SKC	シャング部フラット面加工(1面) (加工幅) P≤D-2.2 W≤D-2.2 KC・WKC・KFC併用不可 リテーナセット納入品適用不可 ストークA適用不可		600
	AC	エア用としてジェクタ ピンを抜き取り、リン グ状の樹脂(ABS)を 入れて内側から横穴を ふさぎます。		-100
	NC	ジェクタピンを抜き取り ます。ACと併用不可		-200
	NDC	導入部 無し ℓ≥3⇔ℓ=0 リテーナセット納入品適用不可		0

Price 価格
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39
数量区分 標準対応 個別対応大口
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 201~
値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り
表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

価格表はシャング径公差Dm5の価格です。シャング径公差D₀^{+0.005}は、+200円となります。
(例) AH-APJAL10(L≤100)の場合 7,180(H-APJAL10基準単価)+200=7,380円(商品基準単価)

D	(A)		D R E G	
	H-APJA H-APJVA L≤100	H-APJA H-APJV 100<L≤130	H-APJ H-APJV L≤100	H-APJ H-APJV 100<L≤130
8	6,600	8,110	7,530	9,260
10	7,180	8,900	8,190	10,150
13	7,650	9,640	9,070	11,430
16	9,050	11,580	10,840	13,870
20	10,340	13,330	12,860	16,580
25	12,420	16,380	14,620	19,300