

厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

ーリテーナ合わせ加工済・バネ&ピン強化タイプー



2日目納短縮
出荷期短縮



ジェクタパンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

- ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.240
- ジェクタパンは、ジェクタピンセット P.243

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャック径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択	
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
 RoHS Dm5 粉末ハイス鋼 64~67HRC シャック径公差Dはm5+0.005 選択	Dm5	粉末ハイス鋼 64~67HRC	APJ	A	S	
			APJV	D		
			A-APJ	E	L	
			A-APJV	G		

刃先形状 A

① P ≥ W
② R = 0の指定可
③ K = √(P² + W²)

刃先形状 D

① P ≥ W
② R = 0.15 ≤ R < W/2
③ K = √(P - 2R)² + (W - 2R)² + 2R

刃先形状 R

① P ≥ W

刃先形状 E

① P > W

刃先形状 G

① P > W

型式	Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位				B	H																															
					L																																				
					min. P	max. P	P・Kmax.	P・Wmin.																																	
(Dm5) APJ ーバネ&ピン強化タイプー APJV	A	D	S	8	(50)	60	70	80	90	100	(110)	(120)	(130)	0.15	W	2	Rのみ	13	15																						
																				8	4.00~ 7.99	7.97	4.00																		
																				10	5.00~ 9.99	9.97	5.00																		
																				13	6.00~ 12.99	12.97	6.00																		
																				16	10.00~ 15.99	15.97	6.00																		
																				20	13.00~ 19.99	19.97	6.00																		
																				25	18.00~ 24.99	24.97	6.00																		
																				(D+0.005) A-APJ ーバネ&ピン強化タイプー A-APJV	E	L	8	60	70	80	90	100	(110)	(120)	(130)	0.15	W	2	Rのみ	19	25				
																																						8	4.00~ 7.99	7.97	4.00
																																						10	5.00~ 9.99	9.97	5.00
13	6.00~ 12.99	12.97	6.00																																						
16	10.00~ 15.99	15.97	6.00																																						
20	13.00~ 19.99	19.97	6.00																																						
25	18.00~ 24.99	24.97	6.00																																						

- APJV, A-APJVのばね定数は、APJ, A-APJの2倍です。
- L(50)→B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
- A: P>D-0.03→l=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。
- D R E G: P・K>D-0.05→l=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

Order 注文例: 型式 APJAS 20 - L 80 - P15.00 - W - R(Rのみ)

■バネ&ピン強化タイプの効果
ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

注文切替: 注文切替

在庫 T 当日出荷 1,000円/1本 正午迄
 在庫 A早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄 P.40
 在庫 A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

- ① ストックA早割は1明細行当たり一律300円
- ② ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
- ③ 追加加工PRC・AC・リテーナセット納入はストックA早割適用不可

注文切替: 注文切替

在庫 T 当日出荷 1,600円/1本 正午迄
 在庫 A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40

- ① ストックAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alterations 追加加工: 型式 APJDS 20 - L(LC) 79 - P15.00 - W6.00 - R - (BC・KC...etc.) - KFC225

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位		200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P - d1 - 0.5) / 2 d1寸法 P.240 ② PCC併用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P - d1 - 0.5) / 2 d1寸法 P.240 ② PRC併用不可		200
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 0 +0.005 (P寸法0.01mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W ±0.01 → +0.01	400
	LC	全長変更 LC < L (刃先部より加工) 指定0.1mm単位 (KC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ① 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ② ジェクタパンの飛び出し量は、バネ&ピン強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。		200
	LKC	全長公差変更 L +0.3 0 → +0.05 0		400
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 0 → +0.01 0		600

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位	400 (Aのみ 600)
	NKC		廻り止め無し リテーナセット納入品適用不可	0
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) (加工幅1) P ≤ D - 2.2 W ≤ D - 2.2		600
	AC	エア用としてジェクタパンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。		-100
	NC	ジェクタパンを抜き取ります。①ACと併用不可		-200
	NDC	導入部無し l ≥ 3 → l = 0 リテーナセット納入品適用不可		0

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% 見見積り	

①表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

■価格表はシャック径公差Dm5の価格です。シャック径公差D+0.005は、+200円となります。
 (例) A-APJAL13(L ≤ 100)の場合 5,990(APJAL13基準単価) + 200 = 6,190円(商品基準単価)

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	(A)		D R E G	
	APJA APJVA L ≤ 100	APJA APJV 100 < L ≤ 130	APJ APJV L ≤ 100	APJ 100 < L ≤ 130
8	5,220	6,410	6,150	7,560
10	5,660	7,010	6,670	8,280
13	5,990	7,550	7,370	9,270
16	7,240	9,270	8,970	11,480
20	8,330	10,740	10,820	13,950
25	10,340	13,640	12,570	16,590