






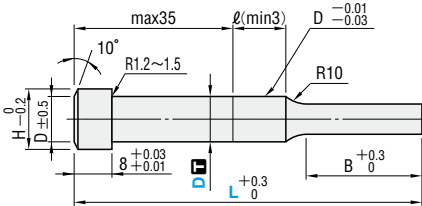
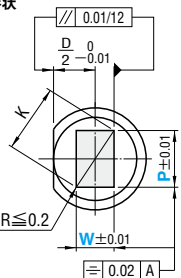
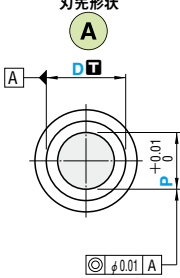
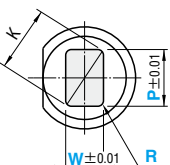
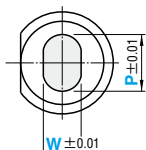
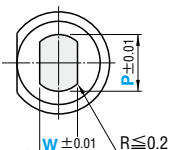




















Type	シャंक径 D 公差	材質 硬度	Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A～Gより選択
ーWPC®処理ー	Dm5	SKH51相当 61～64HRC 表面1000～1100HV 粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	W-AP	    	 	
W-APH						
HW-AP						
HW-APH						
AW-AP						
AW-APH						
AHW-AP						
AHW-APH						
ーHWコート処理ー	D+0.005 0	SKH51相当 61～64HRC 表面1000～1100HV 粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	AW-AP			
AW-APH						
AHW-AP						
AHW-APH						
シャंक径公差D はm5・+0.005 選択						
刃先形状 A	刃先形状 D		刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G	
						
						
 $P \geq W$	 $P \leq W$	 $P = \sqrt{P^2 + W^2}$	 $P \geq W$	 $P > W$	 $P > W$	
	 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$		 $P = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$			

型式				L							指定0.01mm単位				0.01mm	B	H
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D								(A)		D R E G		R		
											min. P max.	P・Kmax.	P・Wmin.	R			
(D _{m5}) ーWPC®処理ー W-AP W-APH	  		5	50	60	70	80	90	100		2.00~ 4.99	4.97	1.20	0.15 W 2未満 のみ	8	10	
			6	50	60	70	80	90	100		2.00~ 5.99	5.97	1.50		11		
			8	(50)	60	70	80	90	100	110 120 130	3.00~ 7.99	7.97	2.00		13		
			10	(50)	60	70	80	90	100	110 120 130	3.00~ 9.99	9.97	2.50		15		
			13	(50)	60	70	80	90	100	110 120 130	6.00~ 12.99	12.97	3.00		18		
			16	(50)	60	70	80	90	100	110 120 130	10.00~ 15.99	15.97	4.00		21		
			20	(50)	60	70	80	90	100	110 120 130	13.00~ 19.99	19.97	5.00		25		
			25	(50)	60	70	80	90	100	110 120 130	18.00~ 24.99	24.97	6.00		30		
(D ^{+0.005} ₀) ーWPC®処理ー AW-AP AW-APH	 		5	60	70	80	90	100		2.00~ 4.99	4.97	1.20		10	10		
			6	60	70	80	90	100		2.00~ 5.99	5.97	1.50		11			
			8	60	70	80	90	100	110 120 130	3.00~ 7.99	7.97	2.00		13			
			10	60	70	80	90	100	110 120 130	3.00~ 9.99	9.97	2.50		15			
			13	60	70	80	90	100	110 120 130	6.00~ 12.99	12.97	3.00		18			
			16	70	80	90	100	110 120 130	10.00~ 15.99	15.97	4.00	21					
			20	70	80	90	100	110 120 130	13.00~ 19.99	19.97	5.00	25					
			25	70	80	90	100	110 120 130	18.00~ 24.99	24.97	6.00	30					
ーHWコート処理ー AHW-AP AHW-APH			5	60	70	80	90	100		2.00~ 4.99	4.97	1.20		10	10		
			6	60	70	80	90	100		2.00~ 5.99	5.97	1.50		11			
			8	60	70	80	90	100	110 120 130	3.00~ 7.99	7.97	2.00		13			
			10	60	70	80	90	100	110 120 130	3.00~ 9.99	9.97	2.50		15			
			13	60	70	80	90	100	110 120 130	6.00~ 12.99	12.97	3.00		18			
			16	70	80	90	100	110 120 130	10.00~ 15.99	15.97	4.00	21					
			20	70	80	90	100	110 120 130	13.00~ 19.99	19.97	5.00	25					
			25	70	80	90	100	110 120 130	18.00~ 24.99	24.97	6.00	30					

① L(50)→B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
② (A) : P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。
③ D R E G : P・K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

Order 注文例	型式	-	L	-	P	-	W	-	R(Rのみ)
	W-APAS 20	-	80	-	P15.00				
	HW-APAS 20	-	80	-	P16.50				

Delivery 出荷日	■WPC®処理(W-AP-)		■HWコート処理(HW-AP-)	
	・A	2 日日出荷	・A	2 日日出荷
・D R E G	3 日日出荷		3 日日出荷	
	③3本以上で1明細行当たり一律2,160円		③3本以上で1明細行当たり一律2,160円	

Alterations 追加加工	型式	-	L(LC)	-	P(PC)	-	W(WC)	-	R	-	(BC・KC...etc.)
	W-APAS 20	-	LC82	-	PC12.00					-	BC13

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin ①D5-6はPC≥1.50 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P-Wmin WC ≥ 2 ①D5-6はPC≥1.00 指定0.01mm単位	200
		P(PC) Bmax 1,500～1,999 20 2,000～3,999 35 4,000～5,999 45 6,000～ 60	P(PC)・W(WC) Bmax 1,000～1,499 8 1,500～1,999 13 2,000～3,499 19 3,500～4,999 25 5,000～ 30	
	BC	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位	200
		①全長Lは刃先長さBC+35mm以上必要です。	①全長Lは刃先長さBC+40mm以上必要です。	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③HWコート処理は ストックA適用不可	—	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③HWコート処理は ストックA適用不可	—	200
シャंक部追加加工	PKC	刃先公差変更 P+0.01→+0.005 0 0 ①(寸法0.001mm単位指定可) ②HWコート処理はD>13適用不可	刃先公差変更 P・W±0.01→±0.01 0 0 (HWコート処理 600 /)	400



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応			個別対応大口
数量	1～9	10～29	30～99	100～200 201～
値引率	基準単価	5%	10%	15% お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャंक径公差Dm5の価格です。シャंक径公差D+0.005は、+200円となります。
(例) AHW-APAL10(L≤100)の場合 3,710(HW-APAL10基準単価)+200=3,910円(商品基準単価)

■材質 SKH51相当 WPC®処理 基準単価

D	(A)		D R E G	
	W-APAS W-APAL	W-APH S W-APH L	W-AP S W-AP L	W-AP S W-AP L
	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130
5	2,700	3,350	3,350	—
6	2,770	3,440	3,440	—
8	2,880	3,480	3,560	4,310
10	3,010	3,670	3,820	4,660
13	3,150	3,940	4,190	5,230
16	3,530	4,490	4,870	6,190
20	4,050	5,140	5,730	7,270
25	4,800	6,140	6,450	8,250

■材質 SKH51相当 HWコート処理 基準単価

D	(A)		D R E G	
	HW-APAS HW-APAL	HW-APH S HW-APH L	HW-AP S HW-AP L	HW-AP S HW-AP L
	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130
5	3,020	3,670	3,670	—
6	3,190	3,860	3,860	—
8	3,450	4,170	4,140	5,000
10	3,710	4,520	4,510	5,500
13	3,980	4,970	5,020	6,270
16	4,920	6,240	6,250	7,930
20	5,610	7,120	7,280	9,240
25	6,520	8,350	8,150	10,430

■材質 粉末ハイス鋼 WPC®処理 基準単価

D	(A)		D R E G	
	W-APHAS W-APHAL	W-APH S W-APH L	W-APH S W-APH L	W-APH S W-APH L
	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130
5	4,160	4,820	4,820	—
6	4,400	5,010	5,010	—
8	4,650	5,710	5,320	6,550
10	5,000	6,200	5,750	7,120
13	5,260	6,630	6,220	7,830
16	6,020	7,700	7,370	9,430
20	6,890	8,890	8,730	11,260
25	8,190	10,810	9,880	13,040

■材質 粉末ハイス鋼 HWコート処理 基準単価

D	(A)		D R E G	
	HW-APHAS HW-APHAL	HW-APH S HW-APH L	HW-APH S HW-APH L	HW-APH S HW-APH L
	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130	L≤100 100<L≤130
5	4,510	5,170	5,170	—
6	4,780	5,480	5,480	—
8	5,200	6,390	5,940	7,290
10	5,670	7,030	6,440	7,980
13	6,050	7,620	7,140	9,000
16	7,330	9,380	8,850	11,330
20	8,410	10,850	10,270	13,250
25	9,870	13,030	11,620	15,340