

厚板打ち抜き用パンチ

ーリテーナ合わせ加工済・コーティングTiCN処理ー





製品データ
P.1547・1550・1551

2日目納短縮
出荷期短縮

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D 公差	材質 H 硬度	Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A～Gより選択	
ーコーティングTiCN処理ー RoHS	D_{m5}	SKH51相当 61～64HRC 表面3000HV	H-AP	<div><div><div>A</div><div>D</div><div>R</div><div>E</div><div>G</div></div><div>S</div><div>L</div></div>	<div>刃先長さ (B) L>S</div>	<p>刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。</p>	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	H-APH				
	D^{+0.005}₀	SKH51相当 61～64HRC 表面3000HV	AH-AP				
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	AH-APH				
シャンク径公差D は m5・ ^{+0.005} ₀ 選択							

刃先形状 A	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G
<div><div>⊙ P ≥ W</div><div>⊙ R = 0 の指定可</div><div>⊙ K = √(P² + W²)</div></div>	<div><div>⊙ P ≥ W</div><div>⊙ 0.15 ≤ R < W/2</div><div>⊙ K = √(P - 2R)² + (W - 2R)² + 2R</div></div>	<div><div>⊙ P ≥ W</div><div>⊙ 0.15 ≤ R < W/2</div><div>⊙ K = √(P - 2R)² + (W - 2R)² + 2R</div></div>	<div><div>⊙ P > W</div></div>	<div><div>⊙ P > W</div></div>

型式		B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位				B	H	
Type	Shape 刃先形状				A		D R E G				R
					min.	P max.	P・Kmax.	P・Wmin.			R
(D _{m5}) H-AP H-APH	<div><div>A</div><div>D</div><div>R</div><div>E</div><div>G</div></div>	<div>S</div> <div></div>	5	50 60 70 80 90 100	2.00~	4.99	4.97	1.20	0.15 W 2未満 Rのみ	8	10
			6	50 60 70 80 90 100	2.00~	5.99	5.97	1.50		11	
			8	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130	3.00~	7.99	7.97	2.00		13	13
			10	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130	3.00~	9.99	9.97	2.50		15	15
			13	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130	6.00~12.99	12.97	3.00	18		18	
			16	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130	10.00~15.99	15.97	4.00	21		21	
			20	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130	13.00~19.99	19.97	5.00	25		25	
			25	(50) 60 70 80 90 100 110 120 130	18.00~24.99	24.97	6.00	30		30	
(D ^{+0.005} ₀) AH-AP AH-APH	<div><div>A</div><div>D</div><div>R</div><div>E</div><div>G</div></div>	<div>L</div> <div></div>	5	60 70 80 90 100	2.00~	4.99	4.97	1.20	0.15 W 2未満 Rのみ	13	10
			6	60 70 80 90 100	2.00~	5.99	5.97	1.50		11	
			8	60 70 80 90 100 110 120 130	3.00~	7.99	7.97	2.00		13	13
			10	60 70 80 90 100 110 120 130	3.00~	9.99	9.97	2.50		15	15
			13	60 70 80 90 100 110 120 130	6.00~12.99	12.97	3.00	18		18	
			16	70 80 90 100 110 120 130	10.00~15.99	15.97	4.00	21		21	
			20	70 80 90 100 110 120 130	13.00~19.99	19.97	5.00	25		25	
			25	70 80 90 100 110 120 130	18.00~24.99	24.97	6.00	30		30	

① L (50) →B=8 全長が (50) の場合、刃先長さは一律8mmになります。

② (A) : P>D-0.03 → ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D_{-0.01}^{-0.01} (導入部) はつきません。

③ D R E G P・K>D-0.05 → ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D_{-0.03}^{-0.01} (導入部) はつきません。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R (Rのみ)

H-APAS 20 - 80 - P15.00

Delivery 出荷日

2 日日出荷

急 ストック A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P40

④2日日出荷のTiCN処理は
ご注文締切PM6:00迄

⑤3本以上で1明細行当たり一律2,160円
⑥1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工

型式 - L (LC) - P (PC) - W (WC) - R - (BC・KC…etc.)

H-APAS 20 - LC82 - PC12.00 - BC13

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P \cdot \min}{2}$ ① D5・6はPC ≥ 1.50 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P \cdot \min}{2}$ ① D5・6はPC ≥ 1.00 指定0.01mm単位	200
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC + 35mm以上必要です。	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC + 40mm以上必要です。	200
	SC	刃先ラップ仕上げ ① P寸公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ② 刃先D形状コーナー R=0指定不可		1,200 (Aのみ 800)
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P-0.2)/2 ② PCC併用不可 ③ ストークA適用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P-0.2)/2 ② PRC併用不可 ③ ストークA適用不可		200
	PKC	刃先公差変更 P ₀ ^{+0.01} ₋₀ → ^{+0.005} ₀ ① P寸法0.001mm単位 指定可 ② D>13適用不可	刃先公差変更 P・W ± 0.01 → ^{+0.01} ₀	600



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数 量	1～9 10～29 30～99 100～200 201～	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャンク径公差D_{m5}の価格です。シャンク径公差D₀^{+0.005}は、+200円となります。

(例) AH-APAS8 (L ≤ 100) の場合 3,220 (H-APAS8基準単価) + 200 = 3,420円 (商品基準単価)

■材質 SKH51相当 基準単価

D	A	D R E G
	H-APAS H-APAL	H-AP S H-AP L
	L ≤ 100 100 < L ≤ 130	L ≤ 100 100 < L ≤ 130
5	2,800	3,460
6	2,980	3,650
8	3,220	3,890
10	3,480	4,240
13	3,750	4,680
16	4,280	5,600
20	4,960	6,620
25	5,780	7,410

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	A	D R E G
	H-APHAS H-APHAL	H-APH S H-APH L
	L ≤ 100 100 < L ≤ 130	L ≤ 100 100 < L ≤ 130
5	4,300	4,930
6	4,560	5,250
8	4,980	6,120
10	5,450	6,750
13	5,840	7,350
16	6,740	8,170
20	7,790	9,650
25	9,160	10,910

パンチ