



ジェクタパンの飛び出し量の求め方(参考値) P.243

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.238
ジェクタパンは、ジェクタパンセット P.243

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	A付属品	シャック径 D公差	材質 H硬度	Type	Shape 刃先形状	刃先長さ B	ノック穴付	刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択							
位置決め ノック穴付 WPC®処理	ノックピン D10~32 MS6-25	Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面 1000~1100HV	W-SJ バネ強化タイプ W-SJV	A D E G	S L X	-C								
位置決め ノック穴付 HWコート処理	D38・45 SJB-CMS		SKD11相当 60~63HRC 表面 3000HV	HW-SJ バネ強化タイプ HW-SJV											
-WPC®処理-				-HWコート処理-				RoHS							
								<table border="1"><tr><th>D</th><th>d</th></tr><tr><td>10~32</td><td>6</td></tr><tr><td>38~45</td><td>10</td></tr></table>	D	d	10~32	6	38~45	10	<p>刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。 刃先長さ(B) X>L>S</p>
D	d														
10~32	6														
38~45	10														

刃先形状 A	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G
	<p>⊕ P ≧ W ⊕ K = √ P² + W²</p>	<p>⊕ P ≧ W ⊕ 0.15 ≦ R < W/2 ⊕ K = √ (P-2R)² + (W-2R)² + 2R</p>	<p>⊕ P > W</p>	<p>⊕ P > W</p>

型式 Type	D	L								指定0.01mm単位			B	H
										A min. P max.	D R E G P-Kmax. P-Wmin.	R R		
-WPC®処理-	10	60	70	80	90	100	110	120	120	3.00~ 9.99	9.97	3.00	13	13
W-SJ□S-C	13	60	70	80	90	100	110	120	120	6.00~12.99	12.97	6.00	16	16
バネ強化タイプ (D10~32)	16	(60)	70	80	90	100	110	120	120	10.00~15.99	15.97	6.00	19	19
W-SJV□S-C	20	(60)	70	80	90	100	110	120	120	13.00~19.99	19.97	6.00	23	23
-HWコート処理-(D10~25)	25	(60)	70	80	90	100	110	120	120	18.00~24.99	24.97	6.00	28	28
HW-SJ□S-C	(32)	(60)	70	80	90	100	110	120	120	20.00~31.99	31.97	7.00	35	35
バネ強化タイプ (D10~25)	(38)	(60)	70	80	90	100	110	120	120	28.00~37.99	37.97	8.00	41	41
HW-SJV□S-C	(45)	(60)	70	80	90	100	110	120	120	35.00~44.99	44.97	9.00	48	48
-WPC®処理-	10		70	80	90	100	110	120	120	3.00~ 9.99	9.97	3.00	13	13
W-SJ□L-C	13		70	80	90	100	110	120	120	6.00~12.99	12.97	6.00	16	16
バネ強化タイプ (D10~32)	16		70	80	90	100	110	120	120	10.00~15.99	15.97	6.00	19	19
W-SJV□L-C	20		70	80	90	100	110	120	120	13.00~19.99	19.97	6.00	23	23
-HWコート処理-(D10~25)	25		70	80	90	100	110	120	120	18.00~24.99	24.97	6.00	28	28
HW-SJ□L-C	(32)		70	80	90	100	110	120	120	20.00~31.99	31.97	7.00	35	35
バネ強化タイプ (D10~25)	(38)		70	80	90	100	110	120	120	28.00~37.99	37.97	8.00	41	41
HW-SJV□L-C	(45)		70	80	90	100	110	120	120	35.00~44.99	44.97	9.00	48	48
-WPC®処理-	10		80	90	100	110	120	120	120	6.00~ 9.99	9.97	6.00	30	13
W-SJ□X-C	13		80	90	100	110	120	120	120	6.00~12.99	12.97	6.00	30	16
バネ強化タイプ	16					100	110	120	120	10.00~15.99			30	19
W-SJV□X-C	20					100	110	120	120	13.00~19.99			30	23
-HWコート処理-(D10~25)	25					100	110	120	120	18.00~24.99			30	28
HW-SJ□X-C	(32)					100	110	120	120	20.00~31.99			30	35
バネ強化タイプ (D10~25)	(38)					100	110	120	120	28.00~37.99			30	41
HW-SJV□X-C	(45)					100	110	120	120	35.00~44.99			30	48

① W-SJV□□-C, HW-SJV□□-Cのバネ定数はW-SJ□□-C, HW-SJ□□-Cの2倍です。
② L(60)→B=13 全長が(60)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
③ A:P>D-0.03→ $\ell=0$ 丸パンチでP>D-0.03の場合、 $D-0.01$ (導入部)はつきません。
④ D R E G : P-K>D-0.05→ $\ell=0$ 変形パンチでP-K>D-0.05の場合、 $D-0.01$ (導入部)はつきません。

⑤ D(32)はW-SJ, W-SJVのみの規格です。
⑥ D(38)(45)はW-SJのみの規格です。
W-SJVはD10~32, HW-SJVはD10~25のみにあります。

Order 注文例
型式 - L - P - W - R(図のみ)
W-SJDS-C38 - 100 - P30.00 - W18.00

Delivery 出荷日
φD 10~32 A
2 日目出荷
WPC®処理 (W-)
2 日目出荷
① ストックA早割は1明細行当たり一律300円
② ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
③ D32は3日目出荷となります。
④ D32はストークA早割適用不可
⑤ 追加加工PRC・AC・リテーナセット納入はストークA早割適用不可
⑥ ストックA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P40
⑦ 3本以上で1明細行当たり一律2,160円
⑧ ストックA 翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄 P40
⑨ 3本以上で1明細行当たり一律4,050円

■バネ強化タイプの効果
標準タイプのジェクタパンチと比べ、ばね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいのでカスの払い落とし効果がさらに期待できます。

■HWコート処理 (HW-)
2 日目出荷
① 2日目出荷のHWコート処理はご注文締切PM6:00迄
② ストックA 翌日出荷 1,000円/1本 PM 6:00迄 P40
③ 3本以上で1明細行当たり一律2,700円
④ 1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
⑤ D R E G 3 日目出荷

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC...etc.)
W-SJAS-C25 - LC95 - P18.05 - PKC

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≥PC・WCmin 指定0.01mm単位 ①刃先X適用不可	200
		D PCmin 10 2.800 13 5.000 16 8.000 20 9.000 25 9.000 32 15.000 38 23.000 45 30.000	D PC・WCmin 10 2.80 13 5.00 16 5.00 20 5.00 25 5.00 32 6.00 38 7.00 45 8.00	
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位		200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法詳細 P.238 ②PCC併用不可 ③HWコート処理はストークA適用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法詳細 P.238 ②PRC併用不可 ③HWコート処理はストークA適用不可		200
	PKC	刃先公差変更 P+0.01→+0.005 0 0 ①(寸法0.001mm単位指定可) ②HWコート処理はD>13適用不可	刃先公差変更 P・W±0.01→+0.01 0 0	400 (HWコート処理 600)
全長追加加工	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ①刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ②ジェクタパンの飛び出し量は2mmとなります。		200
	LKC	全長公差変更 $L+0.3/0 \rightarrow +0.05/0$		400
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め 90° 位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ①KC・WKC併用不可 ②HWコート処理はストークA適用不可	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ①KC・WKC併用不可	400 (Aのみ 600)

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

■材質 SKD11相当 WPC®処理 基準単価

D	A	D R E G
	W-SJAS-C W-SJAL-C W-SJVS-C W-SJVAL-C	W-SJAX-C W-SJVAX-C W-SJL-C W-SJVL-C
10	2,480	3,690
13	2,560	3,770
16	2,820	4,160
20	3,150	4,530
25	3,430	4,820
32	4,500	5,990
38	6,500	9,150
45	7,850	10,770

■材質 SKD11相当 HWコート処理 基準単価

D	A	D R E G
	HW-SJAS-C HW-SJAL-C HW-SJVS-C HW-SJVAL-C	HW-SJAX-C HW-SJVAX-C HW-SJL-C HW-SJVL-C
10	3,580	4,960
13	3,870	5,210
16	4,380	5,850
20	5,020	6,500
25	5,550	6,930