




























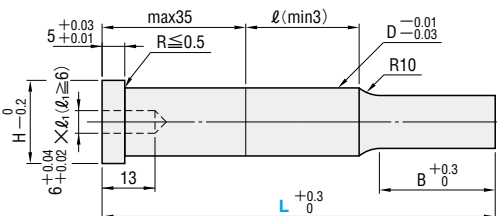







Type	付属品	シャンク径 D	材質 H 公差	材質 H 硬度	型式			
					Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	ノック穴付
位置決め ノック穴付 WPC®処理	ノックピン D10〜32 MS6-25	Dm5	SKD11相当 60〜63HRC 表面 1000〜1100HV	W-SP	                       	S 	-C	
位置決め ノック穴付 HWコート処理	D38・45 SJB-CMS			Dm5		HW-SP		X 
-WPC®処理-				-HWコート処理- 				
								

刃先形状は下図  A〜Gより選択



刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。
刃先長さ(B) X>L>S

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G
<p> D_{m5} $P \pm 0.01$ $R \leq 0.01$ </p>	<p> $D \pm 0.01$ $R \leq 0.01$ $P \pm 0.01$ $R \leq 0.2$ $P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$ </p>	<p> $R \pm 0.01$ $P \pm 0.01$ $R \leq 0.2$ $P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$ </p>	<p> $R \pm 0.01$ $P \pm 0.01$ $R \leq 0.2$ $P \geq W$ </p>	<p> $R \pm 0.01$ $P \pm 0.01$ $R \leq 0.2$ $P \geq W$ </p>

型式															指定0.01mm単位				B	H
Type	D	L													(A)		D R E G			
															min. P max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R		
 —WPC®処理— W-SP□S-C —HWコート処理— HW-SP□S-C	10	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~ 9.99	9.97	2.50	0.15 ~ W 2 未満 R の み	13	13	
	13	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	3.00			16	
	16	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00			19	
	20	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00			23	
	25	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00			28	
	(32)	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00			35	
	(38)	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00			41	
	(45)	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00	48			
 —WPC®処理— W-SP□L-C —HWコート処理— HW-SP□L-C	10		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~ 9.99	9.97	2.50	19	13		
	13		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	3.00		16		
	16			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00		19		
	20			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00		23		
	25			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00		28		
	(32)			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00		35		
	(38)			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00		41		
	(45)			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00	48			
 —WPC®処理— W-SP□X-C —HWコート処理— HW-SP□X-C	10			70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~ 9.99	9.97	5.00	30	13			
	13			70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	5.00		16			
	16				80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99				19			
	20				80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99				23			
	25				80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99				28			
	(32)				80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99				35			
	(38)				80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99				41			
	(45)				80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99			48				

④ L(40) : D10〜25 →B=8 全長が(40)でD寸が10〜25の場合、刃先長さは一律8mmになります。
D32〜45 →B=6 全長が(40)でD寸が32〜45の場合、刃先長さは一律6mmになります。

④ L(50) →B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

④ A : P>D-0.03 → ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

④ DREG : P-K>D-0.05 → ℓ=0 変形パンチでP-K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

④ D(32)(38)(45)はW-SP□□-Cのみの規格です。

Order 注文例	型式	-	L	-	P	-	W	-	R(Bのみ)
	W-SPAS-C 25	-	100	-	P18.05				

Example 使用例

■位置決めノック穴付パンチは……
主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができますので、金型精度が向上します。NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。



■WPC®処理 (W-)
・φD 10〜32 A

2	日目出荷	ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細付 PM 3:00迄 ストックA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 ④ストークA早割は1明細行当たり一律300円 ④ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円 ④D32は3日出荷となります。 ④追加加工PRC・リテーナセット納入はストークA早割適用不可 ④D32はストークA早割適用不可
3	日目出荷	ストックA 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 ④3本以上で1明細行当たり一律2,160円
3	日目出荷	ストックA 翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄 ④3本以上で1明細行当たり一律4,050円



Alterations	Code	A	DREG	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P-Wmin}{2}$ 指定0.01mm単位 ④刃先X適用不可	200
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ④全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ④全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ④PRC ≤ (P-0.2)/2 ④PCC併用不可 ④HWコート処理はストークA適用不可	—	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ④PCC ≤ (P-0.2)/2 ④PRC併用不可 ④HWコート処理はストークA適用不可	—	200
	PKC	刃先公差変更 $p+0.01 \Rightarrow +0.005$ $0 \Rightarrow 0$ (P寸±0.001mm単位指定可) ④HWコート処理はD>13適用不可	刃先公差変更 $P-W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$ $0 \Rightarrow 0$	400 (HWコート処理 600)
全長追加加工	LC	全長変更 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ④全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ④全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	200
	LKC	全長公差変更 $L+0.3 \Rightarrow +0.05$ $0 \Rightarrow 0$	—	400



■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.39

■材質 SKD11相当		-WPC®処理-		基準単価	
D	A			DREG	
	W-SPAS-C			W-SPAS-C	

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	SKD11相当 ーWPC®処理ー 基準単価			
	A	DREG		
10	W-SPAS-C W-SPAL-C	1,570 1,720	2,260 2,430	
13		1,640 1,800	2,550 2,720	
16		1,740 1,890	2,930	
20		1,910 2,070	3,380	
25		2,320 2,470	3,760	
32		3,640 3,790	5,840	
38		4,730 4,880	7,060	
45		5,580 5,740	8,180	

Alterations	Code	A	DREG	¥/1Code
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め 90° 180°位置変更 指定1'単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1'単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1'単位	400 (Aのみ 600)
	NKC	—	廻り止め無し ④リテーナセット納入品適用不可	0
	HC	ツバ径変更 D≤H0<H 指定0.1mm単位 ④リテーナセット納入品適用不可	—	200
シャンク部追加加工	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ④全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ④リテーナセット納入品適用不可	—	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2	—	200
	UC	ウレタンストリップ(USN) 取付加工	Code U L 適用するUSN UC40 37 L≥80 USN40 UC50 47 L≥90 USN50	400
	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25(タッ付タイプ)に変更します。 ④D38-45適用不可	—	100
	NDC	導入部無し ④リテーナセット納入品適用不可	ℓ≥3⇒ℓ=0	0

D	SKD11相当 ーHWコート処理ー 基準単価			
	A	DREG		
10	HW-SPAS-C HW-SPAL-C	2,540 2,690	3,270 3,660	
13		2,740 2,900	3,790 4,070	
16		3,010 3,320	4,480	
20		3,520 3,770	5,410	
25		4,090 4,310	5,970	