



詳細  P.769

⑨ L(40)…B=8 全長が(40)でD寸が10～25の場合、刃先長さは一律8mmになります。
⑩ A : P>D-0.03…ℓ = 丸パンチでP>D-0.03の場合、D=0.03 [導入部]はつきません。
⑪ D E C : P>D-0.05…ℓ = 变形パンチでP>D-0.05の場合、D=0.03 [導入部]はつきません。

	Order 注文例	型式	-	L	-	P	-	W	-	R(印のみ)
---	--------------	----	---	---	---	---	---	---	---	--------

H-SDAS-C-25 - 100 - P18.05

Delivery • A

出荷日 2 日目出荷 急ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.44
②2日目出荷のTEN如何は
③2日以内で1回細行当り一律2,160円

⑥2日目出荷のTiCN処理は
ご注文締切PM6:00迄

製品データ

P.1550

2日目納期短縮

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Alterations		Code	①		D R E G	\$/1Code
刃先追加工	PC WC	P(C) B(max)	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{W_{min}}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{W_{min}}$ 指定0.01mm単位 ※刃先X適用不可	200	
			1.500~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	P(PC)·W(WC) B(max) 1.25~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30		
	BC	B BC	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ※全長は刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ※全長は刃先長さBC+30mm以上必要です。	200	
	SC	0.16 GL	刃先ラップ仕上げ ①P寸法公差・指定単位は変わりません。 ②コーティング前の母材を仕上げます。 ③刃先端形状コーナーR=0指定不可		1,200 (Aのみ) (800)	
	PRC ±0.05	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③ストークA適用不可		400	
	PCC ±0.05	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③ストークA適用不可		200	
	PKC	P	刃先公差変更 P +0.01 ↔ +0.05 ①(寸法0.01mm単位指定可) ②D>13適用不可	刃先公差変更 P·W±0.01↔+0.01 ②D>13適用不可	600	
全長追加工	LC	L	全長変更 25+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。	200	
			全長公差 変更 L +0.3 ↔ +0.05		400	
ツバ部追加工	KC		ツバ部廻り止め 一面加工	90° 0° 180° 270°	廻り止め位置 変更指定1単位	200
	WKC		廻り止め平行 加工(2面)	90° 0° 180° 270°	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ) (400)
	KFC		廻り止め0° 角度指定 加工(2面) 指定1単位 ①KC-WKC併用不可 ②ストークA適用不可	90° 0° 180° 270°	廻り止め0° 角度指定 加工(2面) 指定1単位 ①KC-WKC併用不可	400 (Aのみ) (600)
	NKC				廻り止め無し ②リテナーセット 納入品適用不可	0
	HC	H	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ②リテナーセット納入品適用不可			200
	TC	T C	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ①全長L=(5-TC)分短くなります。 LG併用の場合、全長はLGと同じです。 ②リテナーセット納入品適用不可			200
	TCC	T C C	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2			200
	UC	U C	ウレタンストリッパ(USN)取付加工 Code U L 適応するUSN UC40 37 L≥80 USN40 UC50 47 L≥90 USN50 ①P-Kmax.=D-1.1 ②詳細 P.786 ③L≥80、L≥90に適用 ④ストークA適用不可			400
シャンク部追加工	TPC		ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。			100
	NDC	D	導入部 無し l ≥ 3 → l = 0 ②リテナーセット納入品適用不可			0