

位置決めノック穴付パンチ

リテーナ合わせ加工済・コーティングTiCN処理



製品データ

P.1550

2日目納短縮

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Table with punch specifications including Type, Material, and Dimensions. Includes diagrams for various punch shapes (A, D, R, E, G) and their dimensions.

型式		L															指定0.01mm単位			B	H
Type	D																(A)	D R E G	R		
																	min. P max.	P・Kmax. P・Wmin.	R		
S	10	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00	9.99	9.97	2.50			13	13
H-SPAS-C	13	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00	12.99	12.97	3.00			16	16
H-SPDS-C	16	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00	15.99	15.97	4.00			19	19
H-SPRS-C	20	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00	19.99	19.97	5.00			23	23
H-SPES-C	25	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00	24.99	24.97	6.00			28	28
H-SPGS-C																					
L	10		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00	9.99	9.97	2.50			13	13
H-SPAL-C	13		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00	12.99	12.97	3.00			16	16
H-SPDL-C	16			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00	15.99	15.97	4.00			19	19
H-SPRL-C	20			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00	19.99	19.97	5.00			23	23
H-SPEL-C	25			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00	24.99	24.97	6.00			28	28
H-SPGL-C																					
X	10			70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00	9.99	9.97	5.00				30	30
H-SPAX-C	13			70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00	12.99	12.97	5.00				16	16
H-SPDX-C	16				80	90	100	110	120	130	140	150	10.00	15.99						19	19
H-SPRX-C	20					80	90	100	110	120	130	140	150	13.00	19.99					23	23
H-SPEX-C	25						80	90	100	110	120	130	140	150	18.00	24.99				28	28
H-SPGX-C																					

① L(40) → B=8 全長が(40)でD寸が10～25の場合、刃先長さは一律8mmになります。
② (A) : P>D-0.03 → ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。
③ D R E G : P・K>D-0.05 → ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(図のみ)
H-SPAS-C 25 - 100 - P18.05

Delivery 出荷日 2 日目出荷 3 日目出荷
PM 6:00迄 P.40

②2日目出荷のTiCN処理はご注文締切PM6:00迄
③3本以上で1明細行当たり一律2,160円
④1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC...etc.)
H-SPAS-C 25 - LC95 - P18.05 - BC30

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 WC ≥ $\frac{P-Wmin}{2}$ 指定0.01mm単位 ※刃先X適用不可	200
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+ 25mm以上必要です。	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+ 30mm以上必要です。	200
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ※刃先D形状コーナー R=0指定不可		1,200 (Aのみ 800)
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ※PCC併用不可 ※ストークA適用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ※PRC併用不可 ※ストークA適用不可		200
	PKC	刃先公差変更 P 0.01 → +0.005 0 → 0 ①(付法0.001mm単位指定可) ※D>13適用不可	刃先公差変更 P-W ± 0.01 → +0.01 0 → 0 ※D>13適用不可	600
全長追加加工	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) ≤ LC<L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。	200
	LKC	全長公差 変 更 L +0.3 → +0.05 0 0		400

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKD11相当 基準単価				
D	A		D R E G	
	H-SPAS-C H-SPAL-C	H-SPAX-C	H-SP□S-C H-SP□L-C	H-SP□X-C
10	1,980	2,150	2,680	2,940
13	2,180	2,340	3,070	3,380
16	2,430	2,580	3,610	—
20	2,780	2,910	4,210	
25	3,280	3,420	4,670	

パンチ