

Type	付属品 D付公差	材質 M硬度	Type	Shape 刃先形状	刃先長さ B	ノック穴付	刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
位置決め ノック穴付 ディコート® 処理	ノックピン MS6-25	Dm5	T-SP	A D R E G	S L X	-C	<p>刃先長さ (B) X>L>S</p>

刃先形状
A

刃先形状
D

♀ P≥W
 ♀ R=0の指定可
 ♀ K = √(P²+W²)

刃先形状
R




♀ P≥W
 ♀ 0.15≤R<W/2
 ♀ K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R

刃先形状
E

♀ P>W

刃先形状
G

♀ P>W

型式		L								指定0.01mm単位				B	H
Type	D									(A)		D R E G			
										min. P max.	P-Kmax. P-Wmin.	R			
 T-SPAS-C T-SPDS-C T-SPRS-C T-SPES-C T-SPGS-C	10	(40)	50	60	70	80	90	100		3.00~ 9.99	9.97	2.50	0.15 ~ W 2 未満 Rのみ	13	13
	13	(40)	50	60	70	80	90	100		6.00~ 12.99	12.97	3.00			16
	16	(40)	50	60	70	80	90	100		10.00~ 15.99	15.97	4.00			19
	20	(40)	50	60	70	80	90	100		13.00~ 19.99	19.97	5.00			23
	25	(40)	50	60	70	80	90	100		18.00~ 24.99	24.97	6.00		19	28
	32	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110 120	20.00~ 31.99	31.97	7.00			35
	38	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110 120	28.00~ 37.99	37.97	8.00			41
	45	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110 120	35.00~ 44.99	44.97	9.00			48
 T-SPAL-C T-SPDL-C T-SPRL-C T-SPEL-C T-SPGL-C	10		50	60	70	80	90	100		3.00~ 9.99	9.97	2.50	19	13	
	13		50	60	70	80	90	100		6.00~ 12.99	12.97	3.00		16	
	16			60	70	80	90	100		10.00~ 15.99	15.97	4.00		19	
	20			60	70	80	90	100		13.00~ 19.99	19.97	5.00		23	
	25			60	70	80	90	100		18.00~ 24.99	24.97	6.00		28	
	32			60	70	80	90	100	110 120	20.00~ 31.99	31.97	7.00		35	
	38			60	70	80	90	100	110 120	28.00~ 37.99	37.97	8.00		41	
	45			60	70	80	90	100	110 120	35.00~ 44.99	44.97	9.00		48	
 T-SPAX-C	10					70	80	90	100		6.00~ 9.99	—	—	30	13
	13					70	80	90	100		6.00~ 12.99				16
	16					80	90	100		10.00~ 15.99	19				
	20					80	90	100		13.00~ 19.99	23				
	25					80	90	100		18.00~ 24.99	28				
	32					80	90	100	110 120	20.00~ 31.99	35				
	38					80	90	100	110 120	28.00~ 37.99	41				
	45					80	90	100	110 120	35.00~ 44.99	48				

❖ **DREG**: $P \cdot K > D - 0.05 \cdots \ell = 0$ 変形パンチで $P \cdot K > D - 0.05$ の場合、 $D - 0.03$ (導入部) はつきません。



Order

注文例

型式 — L — P — W — R(Rのみ)

T-SPAS-C 25 — 100 — P18.05



Deliver

出荷日



• ϕ D 10 ~ 25 3 日目出荷  ストック

③3本以上で1明細行当たり一律2,160円

© 2007 The Authors
Journal compilation © 2007 Blackwell Publishing Ltd

 Alterations
 追加工


 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC…etc.)
 T-SPAS-C 25 - LC95 - P18.05 - BC30

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/100mm																				
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	200																				
		<table><tr><th>P (PC)</th><th>Bmax</th></tr><tr><td>1.50~1.99</td><td>20</td></tr><tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr><tr><td>4.00~5.99</td><td>40</td></tr><tr><td>6.00~</td><td>45</td></tr></table>	P (PC)		Bmax	1.50~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	40	6.00~	45	<table><tr><th>P (PC) · W (WC)</th><th>Bmax</th></tr><tr><td>1.25~1.49</td><td>8</td></tr><tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr><tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr><tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr><tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr></table>	P (PC) · W (WC)	Bmax	1.25~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25
	P (PC)	Bmax																						
1.50~1.99	20																							
2.00~3.99	35																							
4.00~5.99	40																							
6.00~	45																							
P (PC) · W (WC)	Bmax																							
1.25~1.49	8																							
1.50~1.99	13																							
2.00~3.49	19																							
3.50~4.99	25																							
5.00~	30																							
BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ❶全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq Bmax$ 指定0.1mm単位 ❶全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	200																					
PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ❶ $PRC \leq (P - 0.2) / 2$	—————	400																					
全長追加加工	LC	全長変更 $25 + B (BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ❶全長－刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長－25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 $30 + B (BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ❶全長－刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長－30mmになります。	200																				
	LKC	全公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$		400																				
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	 廻り止め加工 (2面) 指定1mm単位	200																				
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)	 廻り止め平行加工 (2面) KC併用可。	200 (Aのみ400)																				



Example 使用例

使用例

■位置決めノック穴付パンチは……

主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使⽤します。

リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができますので、金型精度が向上します。

NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。

また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。

Price
價格

圖格










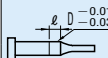
■数量スライド価格 (📍1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数 量	1～9	10～29	30～99	100～200	201 ～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

❗表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKD11相当 基準単価

D	(A)		(D)	(R)	(E)	(G)
	T-SPAS-C T-SPAL-C	T-SPAX-C	T-SPDS-C T-SPDL-C	T-SPRS-C T-SPRL-C	T-SPES-C T-SPEL-C	T-SPGS-C T-SPGL-C
10	2,610	2,790	3,640	4,880	3,860	3,460
13	2,870	3,040	4,150	5,530	4,300	3,900
16	3,220	3,390	4,850	6,260	5,060	4,590
20	3,700	3,870	5,690	7,160	5,880	5,400
25	4,330	4,500	6,330	7,890	6,590	6,030
32	7,370	7,540	10,400	13,270	10,920	9,870
38	9,810	9,990	13,290	16,270	14,110	12,650
45	11,820	11,990	15,680	18,290	16,510	14,850

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
ツバ部追加加工	KFC	 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ※KC・WKC併用不可	 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1°単位 ※KC・WKC併用不可	400 (Aのみ 600)
	NKC	—	廻り止め無し ※リテーナセット 納入品適用不可	0
	HC	 ツバ径変更 $D \leq H < H$ 指定0.1mm単位 ※リテーナセット納入品適用不可	200	
	TC	 ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 ※全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ※リテーナセット納入品適用不可	200	
	TCC	 ツバ部C面加工 バンチ頭部の強度UPになります  P.1557 指定0.1mm単位 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$	200	
シャンク部追加加工	UC	 ウレタンストリップ(USN) 取付加工 ※詳細  P.786をご参照ください。 ※D10～32に適用	400	
	TPC	 ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。 ※D38・45適用不可	100	
	NDC	 導入部 無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$ ※リテーナセット納入品適用不可	0	

