

位置決めノック穴付パンチ

-リテーナ合わせ加工済・ディコート®処理-



詳細 P.769

製品データ

P.1545

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	△付属品	シャック径 D	材質	型式			刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択		
				Type	Shape 刃先形状	刃先長さ	ノック穴付	Type	Shape 刃先形状
位置決めノック穴付ディコート®処理	ノックピン MS6-25	Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	T-SP	A, D, R, E, G	S, L, X	-C		

刃先長さ(B) X>L>S

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G
<ul style="list-style-type: none"> ⊙P≥W ⊙R=0の指定可 ⊙K=√(P²+W²) 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙P≥W ⊙R=0の指定可 ⊙K=√(P²+W²) 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙P≥W ⊙0.15≤R<W/2 ⊙K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙P>W 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙P>W

型式 Type	D	L								指定0.01mm単位			B	H					
		(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	min. P	max. P			R				
S T-SPAS-C T-SPDS-C T-SPRS-C T-SPES-C T-SPGS-C	10	(40)	50	60	70	80	90	100		3.00~	9.99	9.97	2.50	0.15 W 2未満のみ	13	13			
	13	(40)	50	60	70	80	90	100		6.00~	12.99	12.97	3.00						
	16	(40)	50	60	70	80	90	100		10.00~	15.99	15.97	4.00						
	20	(40)	50	60	70	80	90	100		13.00~	19.99	19.97	5.00						
	25	(40)	50	60	70	80	90	100		18.00~	24.99	24.97	6.00						
	32	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	20.00~	31.99	31.97				7.00		
	38	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	28.00~	37.99	37.97				8.00		
	45	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	35.00~	44.99	44.97				9.00		
	L T-SPAL-C T-SPDL-C T-SPRL-C T-SPEL-C T-SPGL-C	10		50	60	70	80	90	100		3.00~	9.99	9.97				2.50	19	16
		13		50	60	70	80	90	100		6.00~	12.99	12.97				3.00		
16			60	70	80	90	100		10.00~	15.99	15.97	4.00							
20			60	70	80	90	100		13.00~	19.99	19.97	5.00							
25			60	70	80	90	100		18.00~	24.99	24.97	6.00							
32			60	70	80	90	100	110	120	20.00~	31.99	31.97	7.00						
38			60	70	80	90	100	110	120	28.00~	37.99	37.97	8.00						
45			60	70	80	90	100	110	120	35.00~	44.99	44.97	9.00						
X T-SPAX-C		10			70	80	90	100			6.00~	9.99		40	30	13			
		13			70	80	90	100		6.00~	12.99								
	16			80	90	100			10.00~	15.99									
	20			80	90	100			13.00~	19.99									
	25			80	90	100			18.00~	24.99									
	32			80	90	100	110	120	20.00~	31.99									
	38			80	90	100	110	120	28.00~	37.99									
	45			80	90	100	110	120	35.00~	44.99									

⊙L(40) : D10~25→B=8 全長が(40)でD寸が10~25の場合、刃先長さは一律8mmになります。
 D32~45→B=6 全長が(40)でD寸が32~45の場合、刃先長さは一律6mmになります。
 ⊙L(50) : B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
 ⊙A : P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。
 ⊙R R E G : P>K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP>K>D-0.05の場合、D-0.03(導入部)はつきません。

Order 型式 - L - P - W - R(Rのみ)

注文例 T-SPAS-C 25 - 100 - P18.05

Delivery 出荷日 • φD 10 ~ 25 3 日目出荷 ストック A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P40

• φD 32 ~ 45 3 日目出荷 ③本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-HC-TC...etc.)
 T-SPAS-C 25 - LC95 - P18.05 - BC30

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC ≥ P-Wmin WC ≤ 2 指定0.01mm単位	200
		P(PC) Bmax 1.50~1.99 20 2.00~3.99 35 4.00~5.99 40 6.00~ 45	P(PC)-W(WC) Bmax 1.25~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30	
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位	200
		⊙全長は刃先長さBC+25mm以上必要です。	⊙全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	
PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位			400
全長追加加工	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位	200
	LKC	全長公差 変 更 ℓ+0.3 → ℓ+0.05 0 0		400
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 90° 180°位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)

EX Example 使用例 ■位置決めノック穴付パンチは……
 主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。
 リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができますので、金型精度が向上します。
 NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。
 また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。



Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15%	お見積り

⊙表示数量を超えはWOSIにてご確認ください。

■材質 SKD11相当 基準単価

D	(A)		D	R	E	G
	T-SPAS-C T-SPAL-C	T-SPAX-C				
10	2,610	2,790	3,640	4,880	3,860	3,460
13	2,870	3,040	4,150	5,530	4,300	3,900
16	3,220	3,390	4,850	6,260	5,060	4,590
20	3,700	3,870	5,690	7,160	5,880	5,400
25	4,330	4,500	6,330	7,890	6,590	6,030
32	7,370	7,540	10,400	13,270	10,920	9,870
38	9,810	9,990	13,290	16,270	14,110	12,650
45	11,820	11,990	15,680	18,290	16,510	14,850