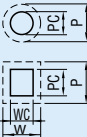

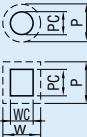


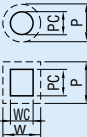

















¥ 追加工価格も数量スライド適用 P.43

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.238
●ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥1/Code	Alterations	Code	(A)	D R E G	¥1/Code																																			
<div>刃先追加工</div>	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位 ※D4適用不可 ※刃先X適用不可	200	<div>ツバ部追加工</div>		WKC	 廻り止め平行加工 (2面)	200																																			
		<table><tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr><tr><td>4</td><td>0.900</td></tr><tr><td>5</td><td>1.800</td></tr><tr><td>6</td><td>1.800</td></tr><tr><td>8</td><td>2.500</td></tr><tr><td>10</td><td>2.800</td></tr><tr><td>13</td><td>5.000</td></tr><tr><td>16</td><td>8.000</td></tr><tr><td>20</td><td>9.000</td></tr><tr><td>25</td><td>9.000</td></tr></table>	D			PCmin	4	0.900	5	1.800	6	1.800	8	2.500	10	2.800	13	5.000	16	8.000	20	9.000	25	9.000	<table><tr><th>D</th><th>PC・WCmin</th></tr><tr><td>5</td><td>1.80</td></tr><tr><td>6</td><td>1.80</td></tr><tr><td>8</td><td>2.50</td></tr><tr><td>10</td><td>2.80</td></tr><tr><td>13</td><td>5.00</td></tr><tr><td>16</td><td>5.00</td></tr><tr><td>20</td><td>5.00</td></tr><tr><td>25</td><td>5.00</td></tr></table>	D	PC・WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00	HC
	D	PCmin																																										
	4	0.900																																										
	5	1.800																																										
6	1.800																																											
8	2.500																																											
10	2.800																																											
13	5.000																																											
16	8.000																																											
20	9.000																																											
25	9.000																																											
D	PC・WCmin																																											
5	1.80																																											
6	1.80																																											
8	2.50																																											
10	2.80																																											
13	5.00																																											
16	5.00																																											
20	5.00																																											
25	5.00																																											
	TC	ツバ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ※全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	200		TKC	ツバ厚公差変更 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \Rightarrow \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	200		TKM	ツバ厚公差変更 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \Rightarrow \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$	200																																	
	BC	刃先長変更 (規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位 刃先Xタイプ、D寸5,6の場合	200		TCC	ツバ部C面加工 バンチ頭部の強度UPになります。※P.1557 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 ※H≦5はTCC 0.5になります	200																																					
<table><tr><th>PC</th><th>Bmax</th></tr><tr><td>1.80 ~ 1.99</td><td>20</td></tr></table>		PC			Bmax	1.80 ~ 1.99		20																																				
PC	Bmax																																											
1.80 ~ 1.99	20																																											
<div>シャック部追加工</div>	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ※PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法※P.238 ※PCC併用不可 ※HWコート処理はストークA適用不可	—	400	<div>シャック部追加工</div>	SKF	シャック部寸法指定 フラット面加工 (1面) <table><tr><th>(A)</th><th>D R E G</th></tr><tr><td>$SKF \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix} \leq 2 (SKF - 0.1)$ 指定0.1mm単位</td><td>$W \leq 2 (SKF - 0.1)$ 指定0.1mm単位</td></tr></table> D4 ~ 6 D/2 - 0.5≦SKF≦D/2 - 0.1 D8 ~ 25 D/2 - 1.0≦SKF≦D/2 - 0.1 ※WKC併用不可	(A)	D R E G	$SKF \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix} \leq 2 (SKF - 0.1)$ 指定0.1mm単位	$W \leq 2 (SKF - 0.1)$ 指定0.1mm単位	200																																
	(A)	D R E G																																										
	$SKF \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.01 \end{smallmatrix} \leq 2 (SKF - 0.1)$ 指定0.1mm単位	$W \leq 2 (SKF - 0.1)$ 指定0.1mm単位																																										
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ※PCC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法※P.238 ※PCC併用不可 ※HWコート処理はストークA適用不可	—		200	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂 (ABS) を入れて内側から横穴をふさぎます。	-100																																			
		PKC	刃先公差変更 $P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \Rightarrow \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$ ※P寸法0.001mm単位指定可 ※HWコート処理はD>13適用不可	刃先公差変更 $P \cdot W \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \Rightarrow \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$ (HWコート処理) 600		400	NC	 ジェクタピンを抜き取ります。※ACと併用不可	-200																																			
																																												
		全長変更 (刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位			NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$	0																																					

全長追加加工		LC	<p>全長変更(刃先部より加工) LC < L 指定0.1mm単位</p> <p>◎刃先長Bは (L-LC) が短くなりませ (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)</p> <p>◎ジェットピンの飛び出し量は、2mmとなります。</p>	200
		LCT	<p>全長変更(刃先部より加工) LC < L 指定0.1mm単位</p> <p>◎刃先長Bは (L-LC) が短くなりませ (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)</p> <p>◎ジェットピンの飛び出し量は、2mmとなります。</p>	200
		LTK	<p>全長変更(刃先部より加工) LC < L 指定0.1mm単位</p> <p>◎刃先長Bは (L-LC) が短くなりませ (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)</p> <p>◎ジェットピンの飛び出し量は、2mmとなります。</p>	200
		LT	<p>全長変更(刃先部より加工) LC < L 指定0.1mm単位</p> <p>◎刃先長Bは (L-LC) が短くなりませ (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)</p> <p>◎ジェットピンの飛び出し量は、2mmとなります。</p>	200
全長追加工		LCT	<p>全長変更(刃先部より加工) LC < L 指定0.1mm単位</p> <p>◎刃先長Bは (L-LC) が短くなりませ (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)</p> <p>◎ジェットピンの飛び出し量は、2mmとなります。</p>	200
		LTK	<p>全長変更(刃先部より加工) LC < L 指定0.1mm単位</p> <p>◎刃先長Bは (L-LC) が短くなりませ (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)</p> <p>◎ジェットピンの飛び出し量は、2mmとなります。</p>	200
		LT	<p>全長変更(刃先部より加工) LC < L 指定0.1mm単位</p> <p>◎刃先長Bは (L-LC) が短くなりませ (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)</p> <p>◎ジェットピンの飛び出し量は、2mmとなります。</p>	200
		LTK	<p>全長変更(刃先部より加工) LC < L 指定0.1mm単位</p> <p>◎刃先長Bは (L-LC) が短くなりませ (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)</p> <p>◎ジェットピンの飛び出し量は、2mmとなります。</p>	200

	■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.39					
	数量区分	標準対応				個別対応 大口
	数 量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
	値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

※表示数量を超えた場合はWOSにてご確認ください。

■材質 SKH51相当、SKD11相当-WPC®処理- 基準単価 ■材質 粉末ハイス鋼-WPC®処理- 基準単価 ■材質 粉末ハイス鋼-HWコート処理- 基準単価

●DREG **3** 日目出荷

急	ストック A	翌日出荷	800円/1本
---	--------	------	---------

 送料 送料
 PM 6:00迄
 定価 P40

◎3本以上で1明細行当たり一律2,160円

D	(A)	D R E G
	GHW – PJAS	GHW – PJCS
	GHW – PJAL	GHW – PJLL
	GHW – PJVAS	GHW – PJV□S
	GHW – PJVAL	GHW – PJV□L
4	4,180	5,110
5	4,190	5,140
6	4,240	5,360
8	4,750	5,910
10	5,250	6,300
13	6,200	7,560
16	7,100	8,520
20	8,190	9,990
25	9,490	11,470