SHOULDER PUNCHES －WPC®・HW COATING－

欠円シャンクショルダーパンチ

－WPC®処理・HWコート処理－

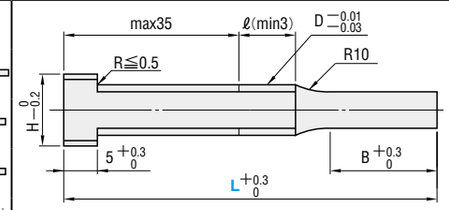
製品データ P.1551

A早割

追加工価格も数量スライド適用 P.43

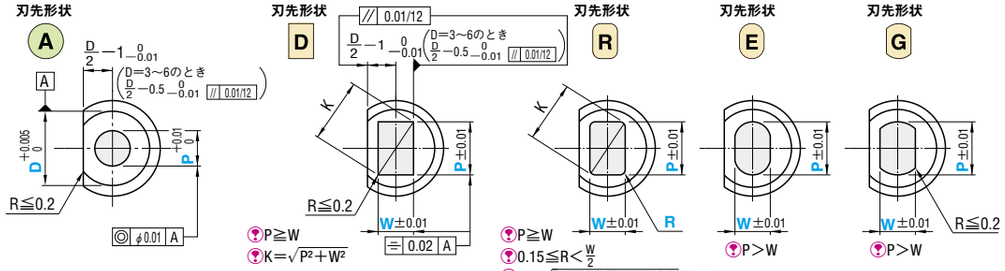
Type	シャンク径 D T 公差	M 材質 H 硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ
－WPC®処理－ RoHS	$D^{+0.005}_{0}$	SKD11相当 60～63HRC 表面1000～1100HV	GW－SP	A D R E G	S
		SKH51相当 61～64HRC 表面1000～1100HV	GW－SH		L
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面1000～1100HV	GW－PH		X
－HWコート処理－		SKH51相当 61～64HRC 表面3000HV	GHW－SH		刃先長さ(B) X>L>S
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	GHW－PH		

刃先形状は下図 刃先形状 A～Gより選択



刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。

刃先形状



P≧W
$K=\sqrt{P^2+W^2}$
P≧W
$0.15 \leqq R < \frac{W}{2}$
$K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$
P>W
P>W

型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位 Ⓐ min. P max.	DREG P・Kmax.	DREG W max.	DREG P・Wmin.	R R	B	H
－WPC®処理－ GW－SP	A D R E G	S	3	40 50 60 70 80 90 100	1.00～ 1.80		—		0.15 ～ W/2未満 Ⓡのみ	8	5
			4	40 50 60 70 80 90 100	1.00～ 2.80	3.97	2.80	1.00			7
			5	40 50 60 70 80 90 100	2.00～ 3.80	4.97	3.80	1.20			8
			6	40 50 60 70 80 90 100	2.00～ 4.80	5.97	4.80	1.50			9
			8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00～ 5.80	7.97	5.80	2.00		13	11
			10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00～ 7.80	9.97	7.80	2.50			13
			13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00～10.80	12.97	10.80	3.00			16
			16	(40) 50 60 70 80 90 100	10.00～13.80	15.97	13.80	4.00		19	19
			20	(40) 50 60 70 80 90 100	13.00～17.80	19.97	17.80	5.00			23
			25	(40) 50 60 70 80 90 100	18.00～22.80	24.97	22.80	6.00			28
GW－SH		L	3	40 50 60 70 80 90 100	1.00～ 1.80		—			13	7
			4	50 60 70 80 90 100	1.00～ 2.80	3.97	2.80	2.00			7
			5	50 60 70 80 90 100	2.00～ 3.80	4.97	3.80	2.00			8
			6	50 60 70 80 90 100	2.00～ 4.80	5.97	4.80	2.00			9
GW－PH			8	50 60 70 80 90 100	3.00～ 5.80	7.97	5.80	2.50		19	11
			10	50 60 70 80 90 100	3.00～ 7.80	9.97	7.80	2.50			13
			13	50 60 70 80 90 100	6.00～10.80	12.97	10.80	3.00			16
			16	60 70 80 90 100	10.00～13.80	15.97	13.80	4.00		25	19
－HWコート処理－			20	60 70 80 90 100	13.00～17.80	19.97	17.80	5.00			23
			25	60 70 80 90 100	18.00～22.80	24.97	22.80	6.00			28
GHW－SH		X	3	50 60 70 80 90 100	1.20～ 1.80		—			19	5
			4	50 60 70 80 90 100	1.20～ 2.80	3.97	2.80	2.00			7
			5	60 70 80 90 100	2.00～ 3.80	4.97	3.80	3.50		25	8
GHW－PH			6	60 70 80 90 100	2.00～ 4.80	5.97	4.80	3.50			9
			8	60 70 80 90 100	3.00～ 5.80	7.97	5.80	5.00			11
			10	60 70 80 90 100	3.00～ 7.80	9.97	7.80	5.00		30	13
			13	60 70 80 90 100	6.00～10.80	12.97	10.80	5.00			16
			16	70 80 90 100	10.00～13.80		—		—		19
			20	70 80 90 100	13.00～17.80					40	23
			25	70 80 90 100	18.00～22.80						28

L(40)…B=8　全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
DREG:P・K>D−0.05…ℓ=0　変形パンチでP・K>D−0.05の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。

D=3～ 6…a=0.5　D寸法が3～6のとき、a部は0.5mmになります。
D=8～25…a=1　D寸法が8～25のとき、a部は1mmになります。

Order 注文例

型式	L	P	W	R(Ⓡのみ)
GW－PHDL 13 －	80 －	P10.50 －	W7.34	

Delivery 出荷日

■WPC®処理(GW－)

• Ⓐ　3 日目出荷　急 ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 / ストークA 翌日出荷 500円/1本　ご注文締切 PM 3:00迄 / PM 6:00迄 P.40

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
追加工PRCはストークA早割適用不可

•DREG　3 日目出荷　急 ストークA 翌日出荷 800円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.40

3本以上で1明細行当たり一律2,160円

■HWコート処理(GHW－)

3 日目出荷　急 ストークA 翌日出荷 1,000円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.40

3本以上で1明細行当たり一律2,700円
1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
刃先形状DREGストーク適用不可

Alterations 追加工

型式	L(LC・LCT・LMT)	P(PC)	W(WC)	R	(BC・HC・TC…etc.)
GW－SPAS 10 －	LC72.0 －	PC2.80		－	BC8

Alterations	Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
刃先追加工	PC WC	刃先寸法変更 PC≧Pmin./2 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可) P(PC) / Bmax: 0.500～0.799 10; 0.800～0.999 13; 1.000～1.999 20; 2.000～3.999 35; 4.000～4.999 45; 5.000～5.999 50; 6.000～ 60 ⊗HWコート処理はPC・WC<1.00適用不可	刃先寸法変更 PC/WC≧P・Wmin./2 ≧0.80 指定0.01mm単位 ⊗刃先X適用不可 P(PC)・W(WC) / Bmax: 0.80～1.49 8; 1.50～1.99 13; 2.00～3.49 19; 3.50～4.99 25; 5.00～ 30	200
	BC	刃先長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 全長L1は刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 全長L1は刃先長さBC+30mm以上必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P−0.2)/2 ⊗PCC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可	——	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P−0.2)/2 ⊗PRC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可	——	200
	PKC	刃先公差変更 $P^{+0.01}_{0}$ ⇨ $P^{+0.005}_{0}$ (P寸法0.001mm単位指定可) ⊗HWコート処理はD>13適用不可	刃先公差変更 P・W±0.01 ⇨ $P^{+0.01}_{0}$	400 (HWコート処理 600)

Alterations	Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
全長追加工	LC	全長変更 25+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 全長−刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長−25mmになります。	全長変更 30+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 全長−刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長−30mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(💡)はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$ ＋ LC 全長変更＋ 全長公差変更 $L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.1}_{0}$		300
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(💡)はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$ ＋ LC 全長変更＋ 全長公差変更 $L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.1}_{0}$		
	LKC	全長公差変更 $L^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$		400
ツバ部追加工	WKC	廻り止め平行加工(2面)		200
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) 全長L1は(5−TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。		200
	TKC	ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$		200
	TKM	ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$		200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H−D)/2 H≦5はTCC 0.5になります。		200
シャンク部追加工	SKF	シャンク部寸法指定フラット面加工(1面) $SKF^{0}_{-0.01}$ Ⓐ P≦2(SKF−0.1) 指定0.1mm単位 / DREG W≦2(SKF−0.1) 指定0.1mm単位 0.3D≦SKF≦D/2−0.1 ⊗WKC併用不可		200
	NDC	導入部無し $\ell^{-0.01}_{D-0.03}$	ℓ≧3 ⇨ ℓ=0	0

Price 価格

■数量スライド価格(💡1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■材質 SKD11相当 －WPC®処理－ 基準単価

D	Ⓐ GW－SPAS GW－SPAL	Ⓐ GW－SPAX	DREG GW－SP□S GW－SP□L	DREG GW－SP□X
3	1,740	1,830	—	—
4	1,760	1,840	2,390	2,560
5	1,770	1,880	2,460	2,630
6	1,780	1,890	2,510	2,680
8	1,840	1,970	2,590	2,760
10	1,930	2,060	2,700	2,860
13	2,020	2,160	2,990	3,160
16	2,120	2,280	3,390	—
20	2,270	2,440	3,850	
25	2,690	2,860	4,230	

■材質 SKH51相当 －WPC®処理－ 基準単価

D	Ⓐ GW－SHAS GW－SHAL	Ⓐ GW－SHAX	DREG GW－SH□S GW－SH□L	DREG GW－SH□X
3	1,800	1,890	—	—
4	1,820	1,900	2,490	2,660
5	1,830	1,930	2,560	2,730
6	1,840	1,950	2,610	2,770
8	1,940	2,070	2,750	2,910
10	2,070	2,200	2,850	3,010
13	2,230	2,360	3,140	3,310
16	2,510	2,660	4,190	—
20	2,870	3,030	4,860	
25	3,550	3,720	5,370	

■材質 粉末ハイス鋼 －WPC®処理－ 基準単価

D	Ⓐ GW－PHAS GW－PHAL	Ⓐ GW－PHAX	DREG GW－PH□S GW－PH□L	DREG GW－PH□X
3	2,030	2,120	—	—
4	2,050	2,130	2,910	3,070
5	2,070	2,170	3,000	3,170
6	2,160	2,260	3,150	3,320
8	2,430	2,550	3,450	3,620
10	2,680	2,800	3,620	3,780
13	3,330	3,440	4,490	4,670
16	3,660	3,810	4,970	—
20	4,210	4,380	5,840	
25	4,860	5,040	6,630	

■材質 SKH51相当 －HWコート処理－ 基準単価

D	Ⓐ GHW－SHAS GHW－SHAL	Ⓐ GHW－SHAX	DREG GW－SH□S GW－SH□L	DREG GW－SH□X
3	2,430	2,520	—	—
4	2,480	2,560	3,170	3,340
5	2,520	2,640	3,280	3,450
6	2,650	2,770	3,440	3,610
8	2,870	3,010	3,710	3,880
10	3,140	3,280	3,940	4,110
13	3,420	3,570	4,460	4,630
16	3,850	4,020	5,480	—
20	4,400	4,550	6,340	
25	5,140	5,280	6,940	

■材質 粉末ハイス鋼 －HWコート処理－ 基準単価

D	Ⓐ GHW－PHAS GHW－PHAL	Ⓐ GHW－PHAX	DREG GW－PH□S GW－PH□L	DREG GW－PH□X
3	2,690	2,770	—	—
4	2,780	2,820	3,650	3,820
5	2,840	2,910	3,790	3,970
6	3,040	3,110	4,050	4,230
8	3,440	3,520	4,490	4,660
10	3,830	3,900	4,780	4,950
13	4,580	4,650	5,930	6,110
16	5,090	5,170	6,650	—
20	5,820	5,900	7,900	
25	6,550	6,620	8,970	